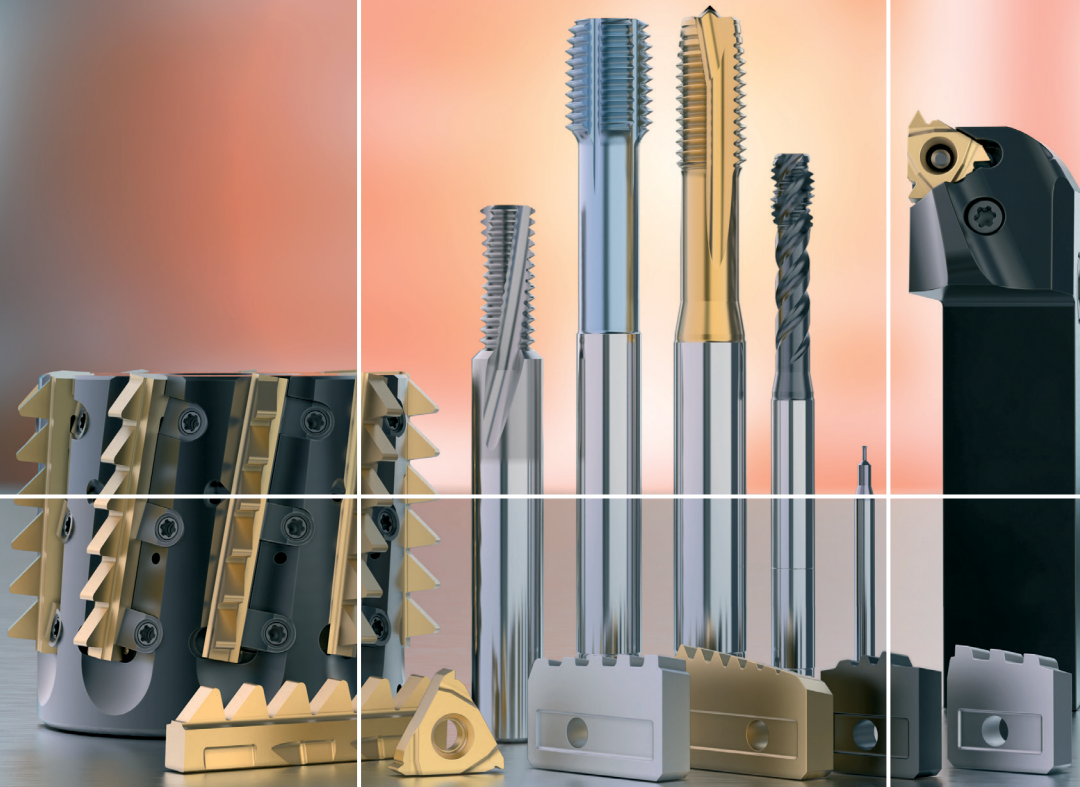


# CATALOG & GHID TEHNIC 2023.1



## FILETARE

>30.000

PRODUSE STANDARD



>75

DE ȚĂRI



>4.100

ANGAJAȚI DEDICAȚI



Având sediul central în Fagersta, Suedia, și fiind prezentă în peste 75 de țări, Seco Tools este un lider global în furnizarea de soluții de prelucrare prin așchiere pentru frezare, unelte staționare, prelucrarea alezajelor și sistemele de prelucrare.

Timp de peste 80 de ani, compania a furnizat tehnologii, procese și suport pe care producătorii se bazează pentru a obține productivitate și profitabilitate maxime.

Pentru mai multe informații despre modul în care produsele inovatoare și serviciile experte de la Seco susțin succesul producătorilor din toate segmentele industriale, vizitați site-ul [www.secotools.com](http://www.secotools.com).



## Introducere

Index alfanumeric .....	2-5
Informații tehnice .....	6-53

## Filetare prin strunjire

Jetstream Tooling® portscule.....	54-59
Suportți externis .....	60-69
Suportți interni .....	70-78
Suportți Seco-Capto™ .....	79-95
Steadyline® Suportți capete GL.....	96-98
Suportți Quick Change .....	99
Suportți pentru cojire .....	100-101
Suportți pentru fațetare țevi.....	102-103
Suportți Seco-Capto™ cu locașe multiple pentru plăcuțe .....	104-105
Suportți Chasers .....	106-113
Suportți pentru canale de precizie.....	114-123
Plăcuțe .....	124-177
Chasers .....	178-179
Fragmentatori .....	180-182

## Filetare MDT

Suportți .....	183-192
Plăcuțe .....	193-195

## Filetare Mini Shaft

Suportți .....	196-199
Plăcuțe .....	200-206

## Filetare prin frezare

Informații tehnice .....	207-214
Threadmaster™ .....	215-221
Parametri de așchiere .....	222-227
Codificare .....	228-229
Filetare prin frezare cu plăcuțe.....	230-241
Filetare prin frezare cozi.....	242-248

## Filetarea cu tarozi

Tarozi Threadmaster™ informații tehnice și prezentare generală.....	249-287
Tarozi Threadmaster™ .....	288-473

## Anexă

Materialul semifabricatului SMG .....	474-485
Declarație de conformitate .....	486-488

**2**  
22NR/L\*..RD ..... 159

**3**  
335.14 ..... 243-244  
335.14-ER ..... 245

**A**  
A..-CGGR/L ..... 190  
A..-CGIR/L ..... 189, 191  
A..-SGXN ..... 197, 199  
A..-SGXN..-R ..... 197

**C**  
C..CER/L..X ..... 108  
C..CNR/L..X ..... 108-110  
C..CNR/L..C-X ..... 111-112  
C..-CER/L ..... 95  
C..-CER/L..-CHD ..... 81-82  
C..-CER/L..-HD ..... 79-80, 83, 94-95  
C..-CNR/L..-CHD ..... 91-93  
C..-CNR/L..-HD ..... 84-90  
C..-DSKNR/L-PCLNR/L ..... 104  
C..-MSKNR/L-PCLNR/L ..... 105  
C..-SNR ..... 84-85  
CEAR/L ..... 115  
CEAR/L...D ..... 114  
CEAR/L...HD ..... 114  
CEAR/L...QHD ..... 114  
CER/L ..... 60  
CER/L...D ..... 123  
CER/L...Q ..... 120  
CER/L...QHD ..... 69, 122-123  
CER/L...CQHD ..... 67  
CER/L...Q ..... 61  
CER/L...QHD ..... 61, 64-65  
CER/L...Q-S ..... 68  
CER/L...HD ..... 60, 69  
CER/L...Q ..... 62-63  
CER/L...QHD ..... 60, 62-63  
CER...X ..... 106-107  
CER...16HD ..... 61  
CER...CQHD ..... 66  
CFIR/L ..... 184  
CFIR/L...JET ..... 188  
CFMR/L ..... 186  
CFMR/L...JET ..... 188  
CFOR/L ..... 187  
CFSR/L ..... 185  
CFTR/L ..... 187  
CNR/L ..... 119  
CNR/L...A ..... 118  
CNR/L...AHD ..... 78, 121  
CNR/L...DA ..... 118  
CNR/L...H ..... 119  
CNR/L..AHD ..... 73-76  
CNR/L..APIHD ..... 75-76  
CNR/L...AHD ..... 71-72  
CNR/L...APIHD ..... 71  
CSXCR/L ..... 100-101

**D**  
DTM-M ..... 220  
DTM-MF ..... 220  
DTM-UNC ..... 220  
DTM-UNF ..... 220  
DTM-W ..... 221

**E**  
E..-SGXN ..... 198-199  
E..-SGXN..-R ..... 198

**G**  
GL..-CNR/L ..... 98  
GL..CNR/L..X ..... 113  
GL..PNR/L ..... 96-97

**M**  
MF-V060-A ..... 472  
MF-V063-A ..... 473  
MSGNR/L ..... 102-103  
MTH-M003 ..... 435  
MTH-M003-A ..... 436  
MTH-M004 ..... 437  
MTH-M004-A ..... 438  
MTH-N001 ..... 439  
MTH-N002 ..... 440  
MTH-P001 ..... 425  
MTH-P001-A ..... 426  
MTH-P002 ..... 427  
MTH-P002-A ..... 428  
MTH-P003 ..... 429  
MTH-P003-A ..... 430  
MTH-P004 ..... 431  
MTH-P004-A ..... 432  
MTH-P011 ..... 433-434  
MTH-S001 ..... 441  
MTH-S002 ..... 442  
MTH-S003 ..... 443  
MTH-S004 ..... 444  
MTH-S011 ..... 445  
MTH-S012 ..... 446  
MTH-S031 ..... 447  
MTH-S032 ..... 448  
MTH-S041 ..... 449  
MTH-S042 ..... 450  
MTH-S043 ..... 451  
MTH-S044 ..... 452  
MTH-S101 ..... 453  
MTH-S102 ..... 454  
MTH-S111 ..... 455  
MTH-S112 ..... 456  
MTH-S142 ..... 457  
MTH-V015 ..... 458  
MTH-V016 ..... 459  
MTH-V048 ..... 460  
MTH-V050 ..... 461  
MTP-M003-A ..... 411  
MTP-M004 ..... 412  
MTP-M004-A ..... 413  
MTP-N001 ..... 414  
MTP-N001-A ..... 415  
MTP-N002 ..... 416  
MTP-N002-A ..... 417  
MTP-P001 ..... 403  
MTP-P002 ..... 404  
MTP-P003 ..... 405  
MTP-P003-A ..... 406  
MTP-P004 ..... 407  
MTP-P004-A ..... 408  
MTP-P011 ..... 409-410  
MTP-S001 ..... 418  
MTP-S002 ..... 419  
MTP-S011 ..... 420  
MTP-S012 ..... 421  
MTP-S013 ..... 422  
MTP-S042 ..... 423  
MTP-S043 ..... 424  
MTS-K002 ..... 464  
MTS-K002-A ..... 465  
MTS-K101 ..... 462  
MTS-K101-A ..... 463  
MTS-K102 ..... 466

MTS-K102-A .....	467	T34-PHB-micro, M .....	337-338
MTS-K111 .....	468	T34-R45HC, G. ....	377
MTS-K121 .....	469	T34-R45HC, M .....	360-361
MTS-K131 .....	470	T34-R45HC, MF .....	366-367
MTS-K141 .....	471	T34-R45HC, UNC .....	373-374
		T34-R45HC, UNF .....	375-376
<b>P</b>		T34-R45HC-micro, M .....	358-359
PER..QHDJETI .....	55-56	T34-R45HE, EGM .....	378-379
PNR/L..AHDJET .....	57-59	T34-R45HE, EGUNC. ....	380-381
		T34-R45HE, EGUNF. ....	382-383
<b>Q</b>		T34-R45HE, M. ....	362-363
QC...-PER/L...HDJET .....	99	T34-R45HE, MF .....	368-369
		TM-M .....	216-217
<b>R</b>		TM-MF .....	217
R396.18 .....	231-232, 237	TM-MINI .....	219
R396.19 .....	231-235, 237	TM-NPT .....	218
R396.20 .....	236-237	TM-NPTF .....	218
		TM-UNC .....	217
		TM-UNF .....	218
		TM-W .....	218
<b>S</b>		<b>V</b>	
SNR/L .....	.70, 77, 116-117	V21-CMR/L .....	192
SNR...A .....	70		
<b>T</b>			
T32-PNB, G. ....	317		
T32-PNB, M. ....	301-305		
T32-PNB, M 6G. ....	306-307		
T32-PNB, MF. ....	310-312		
T32-PNB, M LH. ....	308-309		
T32-PNB, UNC .....	313-314		
T32-PNB, UNF .....	315-316		
T32-PNB-micro, M. ....	299-300		
T32-R40NC, G. ....	336		
T32-R40NC, M .....	320-324		
T32-R40NC, M 6G. ....	325		
T32-R40NC, MF .....	329-331		
T32-R40NC, M LH. ....	326-328		
T32-R40NC, UNC .....	332-333		
T32-R40NC, UNF .....	334-335		
T32-R40NC-micro, M .....	318-319		
T32-SNC, G. ....	298		
T32-SNC, M. ....	290-292		
T32-SNC, MF .....	295-297		
T32-SNC, M LH. ....	293-294		
T32-SNC-micro M .....	289		
T32-SNC-micro – M. ....	288		
T33A-FSCE, M .....	399		
T33B-FSCE, M .....	400		
T33-FNC, M. ....	384-385		
T33-FSCC, M .....	397		
T33-FSCC, MF .....	401-402		
T33-FSCE, M. ....	398		
T33-FSNC, G. ....	396		
T33-FSNC, M .....	386-387		
T33-FSNC, M 6G. ....	388-389		
T33-FSNC, MF .....	390-391		
T33-FSNC, UNC .....	392-393		
T33-FSNC, UNF .....	394-395		
T34A-R45HC, M .....	364-365		
T34A-R45HC, MF .....	370-371		
T34A-R45HE, MF .....	372		
T34B-PHB, M .....	341-342		
T34B-PHB, MF .....	345-346		
T34-PHB, EGM .....	352-353		
T34-PHB, EGUNC. ....	354-355		
T34-PHB, EGUNF. ....	356-357		
T34-PHB, G. ....	351		
T34-PHB, M. ....	339-340		
T34-PHB, MF. ....	343-344		
T34-PHB, UNC .....	347-348		
T34-PHB, UNF .....	349-350		



Filetare prin strunjire

**09NR**  
 ..A55 ..... 126  
 ..A60 ..... 129  
 ..BSPT ..... 153  
 ..ISO ..... 134-135  
 ..NPT ..... 155  
 ..UN ..... 141-142  
 ..W ..... 150-151

**10-11..**  
 ..... 179

MDT

**11NR/L**  
 ..A55 ..... 126  
 ..A60 ..... 129  
 ..ISO ..... 134-136  
 ..NPT ..... 155  
 ..UN ..... 141-143  
 ..W ..... 150-151

**11NR**  
 ..NPTF ..... 157

**13NMS**  
 ..... 238

**13XMS**  
 ..... 238

Mini-Shaft™

**16ER/L**  
 ..A55 ..... 125  
 ..A60 ..... 127  
 ..ACME ..... 162  
 ..AG55 ..... 125  
 ..AG60 ..... 127  
 ..APIRD ..... 172  
 ..BSPT ..... 152  
 ..BUT ..... 166  
 ..G55 ..... 125  
 ..G60 ..... 127  
 ..ISO ..... 131-133  
 ..MJ ..... 146  
 ..NPT ..... 154  
 ..NPTF ..... 156  
 ..RD ..... 158  
 ..STACME ..... 164  
 ..TR ..... 160  
 ..UN ..... 138-142  
 ..UNJ ..... 144  
 ..W ..... 148-149

**16ER**  
 ..STACME ..... 164

**16NR/L**  
 ..A55 ..... 126  
 ..A60 ..... 129  
 ..ACME ..... 163  
 ..AG55 ..... 126  
 ..AG60 ..... 129-130  
 ..API RD ..... 173  
 ..BSPT ..... 153  
 ..BUT ..... 167  
 ..G55 ..... 126  
 ..G60 ..... 129-130  
 ..ISO ..... 134-136  
 ..MJ ..... 147  
 ..NPT ..... 155  
 ..NPTF ..... 157  
 ..RD ..... 159  
 ..STACME ..... 165  
 ..TR ..... 161

Filetare prin frezare

..UN ..... 141-143  
 ..UNJ ..... 145  
 ..W ..... 150-151  
 ..NPTF ..... 157

**20ER**  
 ..ACME ..... 162  
 ..STACME ..... 164  
 ..TR ..... 160

**20NR**  
 ..ACME ..... 163  
 ..STACME ..... 165  
 ..TR ..... 161

**22ER/L**  
 ..ACME ..... 162  
 ..API ..... 168  
 ..API RD ..... 172  
 ..BUT ..... 174, 176  
 ..HEF ..... 170  
 ..ISO ..... 131-135  
 ..N55 ..... 125  
 ..N60 ..... 127-128  
 ..NPT ..... 154  
 ..PAC ..... 170  
 ..RD ..... 158  
 ..STACME ..... 164  
 ..TR ..... 160  
 ..UN ..... 138-139  
 ..W ..... 148-149

**22NR/L**  
 ..ACME ..... 163  
 ..API ..... 169  
 ..BUT ..... 175, 177  
 ..HEF ..... 171  
 ..ISO ..... 134-137  
 ..N55 ..... 126  
 ..N60 ..... 129-130  
 ..NPT ..... 155  
 ..PAC ..... 171  
 ..RD ..... 159  
 ..STACME ..... 165  
 ..TR ..... 161  
 ..UN ..... 141-143  
 ..W ..... 150-151

**26ER**  
 ..ACME ..... 162  
 ..K55 ..... 125-126  
 ..K60 ..... 127, 129  
 ..STACME ..... 164  
 ..TR ..... 160

**26NR**  
 ..ACME ..... 163  
 ..K55 ..... 125  
 ..K60 ..... 127, 129  
 ..TR ..... 161

**27ER/L**  
 ..ACME ..... 162  
 ..API ..... 168  
 ..H ..... 170  
 ..ISO ..... 131-132  
 ..PAC ..... 170  
 ..RD ..... 158  
 ..TR ..... 160  
 ..UN ..... 138

Filetare cu tarod

Anexă

<b>27ER</b>	
..API.....	172
..ISO.....	131-132
..NPT.....	155
..STACME.....	164
<b>27NR/L</b>	
..API.....	169
<b>27NR</b>	
..ACME.....	163
..API.....	169, 173
..H.....	171
..ISO.....	134, 136
..PAC.....	171
..RD.....	159
..STACME.....	165
..TR.....	161
..UN.....	141
<b>5-11..</b>	
.....	178
<b>5-31..</b>	
.....	178
<b>5-31...</b>	
.....	178
<b>5-51..</b>	
.....	178
<b>8-11..</b>	
.....	178
<b>8-21..</b>	
.....	178
<b>8-41..</b>	
.....	178
<b>8-51..</b>	
.....	178-179
<b>C-..</b>	
.....	180-182
<b>LCEX</b>	
.....	200-206
<b>LCGN</b>	
.....	193-195
<b>R335.14...MNP</b>	
.....	247
<b>R335.14...UNNF</b>	
.....	248
<b>R335.14...W XF</b>	
.....	246
<b>S-41..</b>	
.....	178
<b>SCNN</b>	
.....	124
16V55.....	125
16V60.....	127

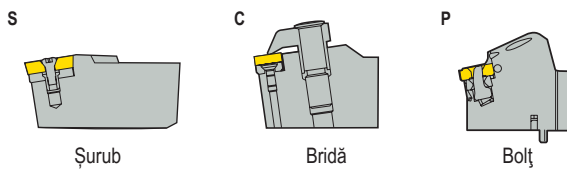
## Codificări

### Suporturi



<b>C</b>	<b>E</b>	<b>R</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>M</b>	<b>16</b>	<b>Q</b>	<b>HD</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9

#### 1. Fixarea plăcuțelor



Șurub

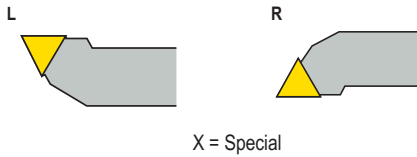
Bridă

Bolț

#### 2. Extern/Intern

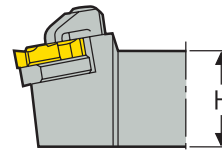
E = Extern  
N = Intern

#### 3. Direcția de așchiere



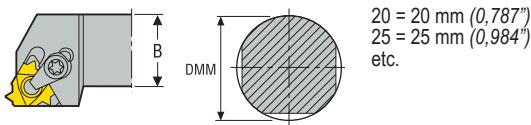
X = Special

#### 4. Înălțimea cozii de prindere



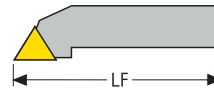
00 = Port-scule rotunde S & C  
25 = 25 mm (0,984")  
32 = 32 mm (1,260")  
etc.

#### 5. Coadă prindere lățimea/diametrul



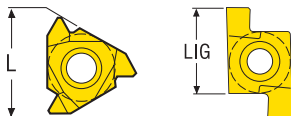
20 = 20 mm (0,787")  
25 = 25 mm (0,984")  
etc.

#### 6. Lungimea sculei



H = 100 mm (3,937")  
K = 125 mm (4,921")  
L = 140 mm (5,512")  
M = 150 mm (5,906")  
P = 170 mm (6,693")  
Q = 180 mm (7,087")  
R = 200 mm (7,874")  
S = 250 mm (9,843")  
T = 300 mm (11,811")  
U = 350 mm (13,780")  
V = 400 mm (15,748")

#### 7. Lungimea muchiei așchietoare



Dacă lungimea este formată dintr-o singură cifră descrierea va începe cu 0.

Exemplu:  
Lungimea muchiei de așchiere = 16,5 mm (0,650")  
Simbol = 16  
Lungimea muchiei de așchiere = 9,525 mm (0,375")  
Simbol = 09

#### 8. Alte informații

A = Oțel cu canal pentru lichid de răcire  
Q = Port-sculă/îndoit  
CQ = Pentru montare răsturnată

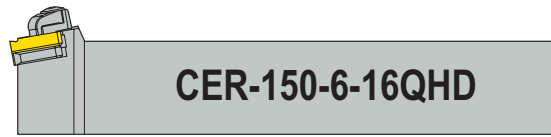
#### 9. Alte informații

H = Bară de înaltă densitate  
HD = Aplicații grele  
JET = Jetstream Tooling®  
JETI = Jetstream Tooling® Jeti



Codificări

Suporturi



<b>C</b>	<b>E</b>	<b>R</b>		<b>- 150 -</b>	<b>6 -</b>	<b>16</b>	<b>Q</b>	<b>HD</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Fixarea plăcuțelor		2. Extern/Intern	
<p><b>S</b></p> <p>Șurub</p> <p><b>C</b></p> <p>Bridă</p> <p><b>P</b></p> <p>Bolț</p>		<p>E = Extern N = Intern</p>	
3. Direcția de așchiere		4. Definiția cozii	
<p><b>L</b></p> <p><b>R</b></p> <p>X = Special</p>		<p>H</p> <p>00 = Bare de alezare = Cozi pătrate</p>	
5. Înălțimea/lățimea cozii pătrate și diametrul barei		6. Lungimea sculei	
<p>B</p> <p>DMM</p> <p>Pentru scule cu coadă pătrată, cu înălțime și lățime în inci. Pentru bare de alezare cu diametru în inci. 075 = 0.75 100 = 1.00 125 = 1.25 etc.</p>		<p>LF</p> <p>3 = 3 inci 4 = 4 inci 5 = 5 inci 6 = 6 inci</p>	
7. Lungimea muchiei așchietoare		8. Alte informații	
<p>L</p> <p>LIG</p> <p>Dacă lungimea este formată dintr-o singură cifră descrierea va începe cu 0.</p> <p>Exemplu: Lungimea muchiei de așchiere = 16,5 mm (0.650") Simbol = 16 Lungimea muchiei de așchiere = 9,525 mm (0.375") Simbol = 09</p>		<p>A = Oțel cu canal pentru lichid de răcire Q = Calificat CQ = Pentru montare răsturnată</p>	
		9. Alte informații	
		<p>H = Bară de înaltă densitate HD = Aplicații grele JET = Jetstream Tooling® JETI = Jetstream Tooling® Jeti</p>	

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

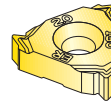
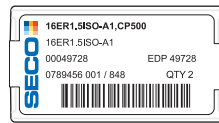
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

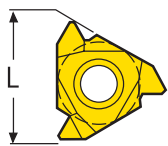
## Codificări

### Plăcuțe amovibile



<b>16</b>	<b>E</b>	<b>R</b>	<b>1.5</b>	<b>ISO</b>	<b>-</b>	<b>A1</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>		<b>6</b>

#### 1. Lungimea muchiei așchietoare



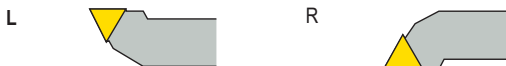
Exemplu:  
Lungimea muchiei de așchiere = 16,5 mm (0.650")  
Simbol = 16  
Lungimea muchiei de așchiere = 9,525 mm (0.375")  
Simbol = 09

Dacă lungimea este formată dintr-o singură cifră descrierea va începe cu 0.

#### 2. Extern/Intern

E = Extern  
N = Intern

#### 3. Direcția de așchiere



X = Special

#### 4. Pas

<b>Profil întreg: (mm)</b>	0,50	1,25	3,00	6,00	
	0,70	1,50	4,00	8,00	
	0,75	1,75	4,50	10,0	
	0,80	2,00	5,00	12,0	
	1,00	2,50	5,50	14,0	
<b>Profil întreg: (TPI)</b>	48	18	11	6,0	2,5
	40	16	10	5,0	2,0
	32	14	9	4,5	
	24	13	8	4,0	
	20	12	7	3,0	
<b>Profil parțial:</b>	A	= 0,50-1,50 mm	48-16 TPI		
	AG	= 0,50-3,00 mm	48-8 TPI		
	G	= 1,75-3,00 mm	14-8 TPI		
	N	= 3,50-5,00 mm	7-5 TPI		
	K	= 5,50-10,00 mm	4,5-2,5 TPI		

#### 5. Filet

Filet =	
60	= profil V, 60 °
55	= profil V, 55 °
ISO	= ISO, metric
UN	= Am. UN
UNJ	= Am. Aerospace
MJ	= Metr. Aerospace
W	= Whitworth, BSW
BSPT	= Whitworth, Taper
NPT	= Am. NPT
NPTF	= Am. NPTF (Dryseal)
RD	= Round, DIN405
TR	= Trapezoidal, DIN103
ACME	= Am. ACME-G
STACME	= Am. Stub-ACME
API 384	= API V 038R 1:4
API 386	= API V 038R 1:6
API 404	= API V 040 1:4
API 504	= API V 050 1:4
API 506	= API V 050 1:6
API RD	= API Round Casing
BUT 2.5	= Buttress, 1°47'
BUT 2.6	= Buttress, 2°23'

#### 6. Numar de dinți pe muchie așchietoare/ Tip de fragmentator de așchii

2M = 2 dinți  
3M = 3 dinți  
TT = TWIN THREADER

A = Universal  
A1 = Denumire fragmentator de așchii  
A2 = Denumire fragmentator de așchii

## Procesul de selectare

### Seco Suggest

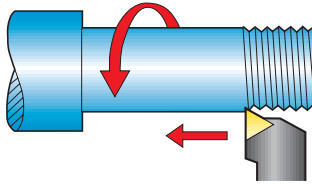
Pentru a simplifica selecția sculelor și a parametrilor de așchiere, Seco a introdus programul Suggest, ce elimină căutarea, programarea și calculele complicate. Suggest vă oferă cea mai bună recomandare privind suportul, plăcuța și parametri optimizați pentru aplicația dumneavoastră, precum și posibilitatea de a descărca datele în utilajul CNC.

Aplicația este disponibilă la <https://www.secotools.com/dashboard/Suggest/Suggest>.

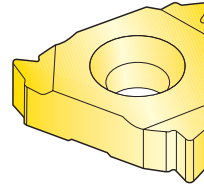
Utilizați procesul de selecție de mai jos pentru a alege scula potrivită, plăcuța, regimurile de frezare și metoda de producție corespunzătoare.



#### 1. Alegerea metodei de producție, pag. 10.



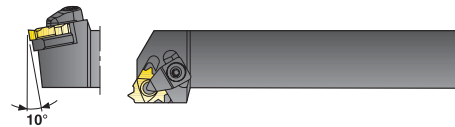
#### 2. Alegerea tipului de plăcuță, pag. 11.



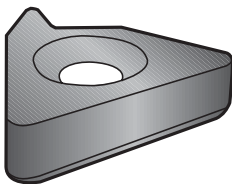
#### 3. Alegerea clasei, pag. 12.

	ISO														
	P				M				K						
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40
CP200															
CP300															
CP500															
H15															

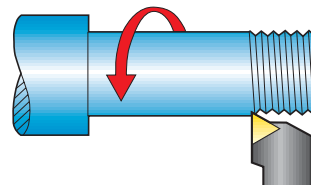
#### 4. Alegerea port-sculei, pag. 14.



#### 5. Alegerea port-plăcuței, paginile 15-16.



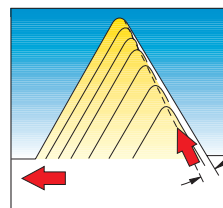
#### 6. Alegerea vitezei de așchiere, paginile 17-21.



#### 7. Selectarea numărului de treceri și a adâncimilor avansului transversal, pag. 22-33.

$P_h$	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5	2.0
$a_p$	3,82 (0.150)	3,52 (0.139)	3,19 (0.126)	2,87 (0.113)	2,53 (0.100)	2,23 (0.088)	1,92 (0.076)	1,60 (0.063)	1,25 (0.049)
1	0,46 (0.018)	0,43 (0.017)	0,41 (0.016)	0,37 (0.015)	0,34 (0.013)	0,34 (0.013)	0,28 (0.011)	0,27 (0.011)	0,24 (0.009)
2	0,43 (0.017)	0,40 (0.016)	0,39 (0.015)	0,34 (0.013)	0,32 (0.013)	0,31 (0.012)	0,26 (0.010)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)
3	0,35 (0.014)	0,32 (0.013)	0,32 (0.013)	0,28 (0.011)	0,25 (0.010)	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)

#### 8. Alegerea metodei de avans, pag. 34.



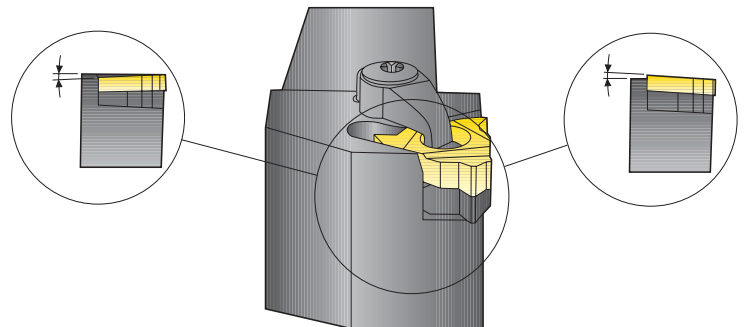


## Metode de producție

Workpiece  
-Filetare exterioară sau interioară  
-Filet pe dreapta sau pe stânga  
Mașina  
- Suport pe dreapta sau pe stânga

Filetare spre universal		Filetare dinspre universal *	
<b>Avantaje:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabilitate optimă</li> <li>• Sub-plăcuțele originale pot fi folosite pentru majoritatea operațiilor</li> </ul>	<b>Avantaje:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Curgerea așchiilor este corect direcționată în timpul filetării interioare</li> </ul>
<b>Notă:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acumularea așchiilor poate interveni în timpul filetării interioare, în special dacă spațiul dintre bara de filetare și gaura de filetat este foarte mic</li> </ul>	<b>Notă:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Este necesară prinderea sigură a plăcuței și a suportului</li> </ul>
<b>Filet pe dreapta – Suport pe dreapta</b>		<b>Filet pe stânga – Suport pe dreapta</b>	
	ER		ER
	NR		NR
<b>Filet pe stânga - Suport pe stânga</b>		<b>Filet pe dreapta - suport pe stânga</b>	
	EL		EL
	NL		NL

\*Rețineți că port-plăcuța trebuie schimbată atunci când filetați prin îndepărtare de mandrină.



Filetare dinspre universal

Filetare spre universal

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

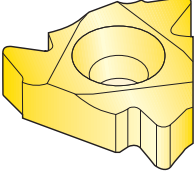
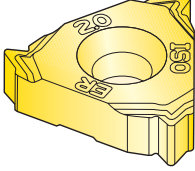
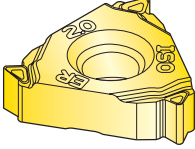
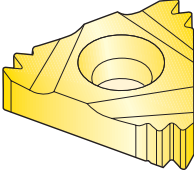
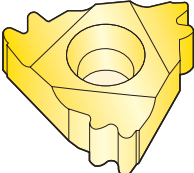
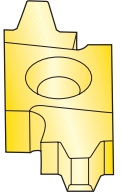
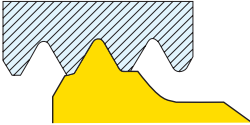
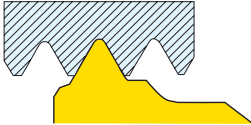
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Tipurile plăcuțelor

Pentru plăcuțe cu un singur dinte alegeți profilul complet sau profil parțial

<p><b>Plăcuță cu un singur dinte (Tip S) A sau Original</b></p> <p>Prima alegere pentru aplicații în diverse materiale. Forțe de așchiere mici. Forțe de așchiere reduse</p> 	<p><b>Plăcuță cu un singur dinte (Tip S) fragmentator A1</b></p> <p>Prima alegere pentru aplicații generale în oțel.</p> 
<p><b>Plăcuță cu un singur dinte (Tip S) fragmentator A2</b></p> <p>Prima alegere pentru aplicații generale în oțel inoxidabil.</p> 	<p><b>Plăcuță multi-dinte (Tip M)</b></p> <p>Prima alegere pentru producția de masă, datorită numărului mic de treceri necesar. Doar pentru avans radial. 2M = versiunea cu 2 dinți 3M = versiunea cu 3 dinți</p> 
<p><b>Plăcuță multi-dinte (TWIN THREADER, TT)</b></p> <p>Forțe de așchiere mai mici comparativ cu tipul M. Lungime neașchiată mai mică față de tipul M. Doar pentru avans radial. Se utilizează nicovala pentru 2M.</p> 	<p><b>Plăcuțe K (Tip K)</b></p> <p>Prima alegere pentru filete cu pas mare.</p> 
<p><b>Profil întreg</b></p> <p>Pentru adăugarea filetului, semifabricatul nu trebuie pregătit la diametrul inițial exact, putând fi puțin mai mare pentru filetarea pe exterior și mai mic pentru filetarea interioară. Operația de filetare este simplificată odată ce numai o sculă este necesară pentru prelucrarea întregului filet (nu mai este necesară debavurarea).</p> 	<p><b>Profil parțial</b></p> <p>Acoperă o gamă largă de pași de filet, ceea ce simplifică stocurile. Necesită un diametrul inițial corect înainte de începerea filetării. Raza la vârf a plăcuței este dimensionată pentru a se potrivi în cel mai mic profil din gama de pași posibili de prelucrat cu plăcuța respectivă.</p> 

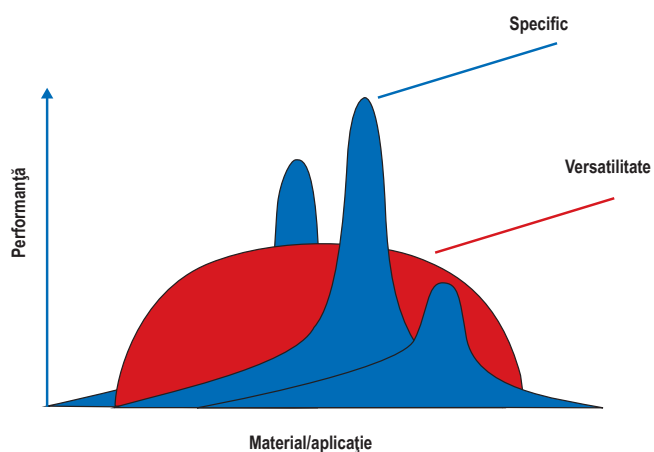
## Clase de plăcuțe

### Strunjirea fileturilor - Clasele plăcuțelor

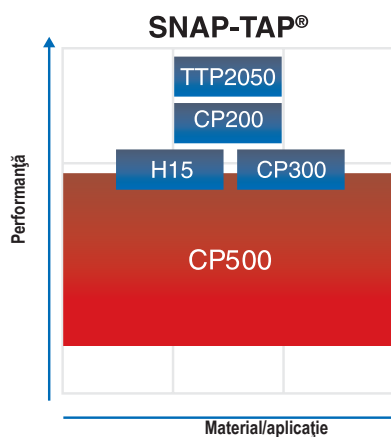
Cercetarea și dezvoltarea continuă de noi materiale, acoperiri și geometrii optime ajută la îndeplinirea cerințelor clienților.

Strategia noastră este livrarea pe piață de soluții universale de prelucrare și soluții personalizate specific pentru filetare.

#### Clase pentru strategia de producție



#### Calități pentru Snap-Tap®





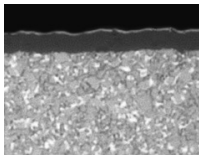
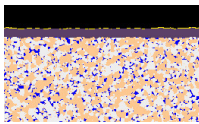
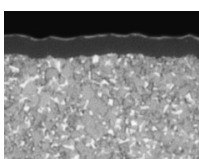
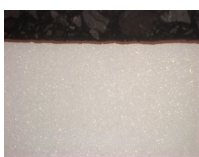

## Clase de plăcuțe

### Calități

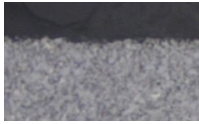
Câmpurile negre arată principalele grupe de aplicabilitate conform ISO iar câmpurile albe indică alte domenii suplimentare de aplicabilitate.

	P					M				K				N				S				H					
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20
CP200																											
CP300																											
CP500																											
TTP2050																											
H15																											

### Calitate cu acoperire PVD

CP200		Prima alegere pentru oțel de înaltă rezistență, oțel inoxidabil martensitic, fontă cu duritate scăzută, superaliaje și aliaje de titan. Prima alegere pentru viteze mari de așchiere. Structură cu microgranule dure, foarte rezistentă la deformarea plastică.  (Ti,al)N + TiN
CP300		Clasă rezistentă la uzură, care este destinată în principal pentru viteze mari de așchiere. Clasă optimizată pentru oțel și oțel inoxidabil.  (Ti,al)N + TiN
CP500		Grad universal de microparticule foarte dure pentru toate tipurile de filetare în majoritatea materialelor. Excelent pentru oțel inoxidabil și operațiuni dificile.  (Ti,al)N + TiN
TTP2050		Performanță de vârf, calitate rezistentă la uzură cu utilizare în oțel, oțel inoxidabil și fontă. Stratul nano-laminat crește rezistența la uzură a clasei.  (TiAl)N/(TiSi)N
TTP1550		Calitate cu granulație fină, rezistentă la uzură, pentru performanțe optimizate în oțelurile carbon.  (TiAl)N

### Calități neacoperite

H15		Prima alegere pentru prelucrarea fontelor. De asemenea, potrivit pentru oțel dur cu o duritate mai mare de 350 HB. Microstructură cu rezistență excelentă la uzură și muchie ascuțită.
-----	---	--

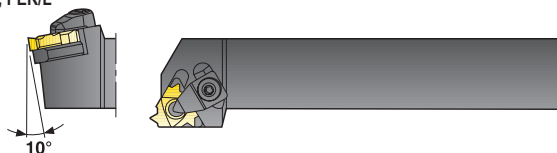
## Suporturi

Utilizați ghidul de mai jos pentru a alege tipul de port-sculă potrivit.

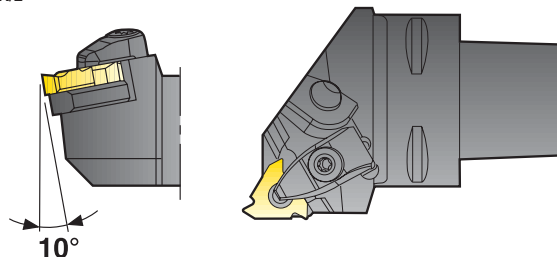
### Filetare exterioră

Opțiune de bază  
Tip C (bridă)  
Tip P (știft)

CER/L, PER/L



Cx-CER/L

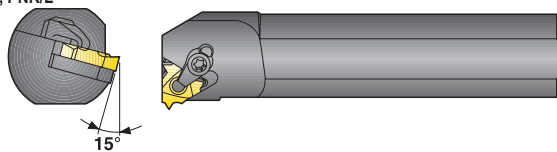


Dimensiunea plăcuței  
16, 20, 22, 26, 27  
Cu port-plăcuță

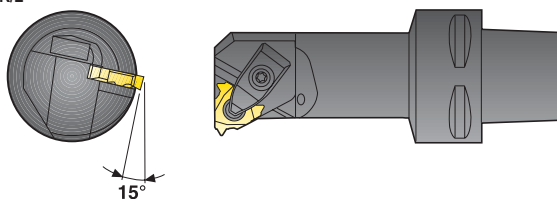
### Filetare interioară

Opțiune de bază  
Tip C (bridă)  
Tip P (știft)

CNR/L, PNR/L



Cx-CNR/L

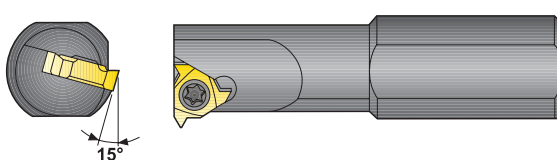


Dimensiunea plăcuței  
16, 20, 22, 26, 27  
Cu port-plăcuță

**N.B.** La plăcuțele de 27 mm, acest unghi este de 10°

Pentru găuri mici  
Tip S (șurub)

SNR/L



Dimensiuni ale plăcuței  
09, 11, 16, 22

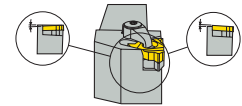
(Fără port-plăcuță. Se va utiliza doar la  
filetarea dinspre universal)

## Port plăcuță

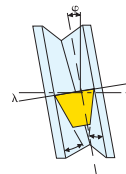
### Nicovalele originale montate

Tabelul de mai jos indică port plăcuțele originale. Aceste garnituri de reglare sunt adecvate pentru majoritatea operațiilor atunci când se filetează spre mandrină.

	Bridă		Șurub	Jetstream Tooling®
Port-scule				
	Pentru filetare exterioară și interioară		Filetare interioară	Pentru filetare exterioară și interioară
Tipul plăcuței	Plăcuță cu un singur dinte (Tip S)	Plăcuță cu un singur dinte (Tip K)	Plăcuță cu un singur dinte (Tip S)	Plăcuță cu un singur dinte (Tip S)
Port plăcuță			Fără port plăcuță ( $\lambda=2^\circ$ )	
Dimensiunea plăcuței	16 20 22 26 27	GX 16-1  KX 20-2 NX22-1 KX26-2 VX27-1		GXA16-1  NXA22-1 VXA27-1



Unghiul filetelui poate fi selectat de la +5 la -2 prin schimbarea garniturii de reglare. Aceleași garnituri de reglare pot fi folosite atât pentru suporturile pe dreapta cât și pentru cele pe stânga. Înălțimea de centrare rămâne constantă.



Pentru a obține o formă corectă a filetelui și o uzură uniformă a muchiei de așchiere a plăcuței, unghiul filetelui muchiei așchietoare ( $\lambda$ ) trebuie să fie egal cu unghiul de avans al filetelui ( $\phi$ ).

Unghiul elicei ( $\lambda$ ) poate fi de asemenea calculat. Consultați pagina 35 pentru formule.

Suporții SNR/L nu au nicovă de schimb, din acest motiv suporții pot fi folosiți doar la filetarea spre universal. Tabelul de mai jos arată gama de nicovale disponibile.

### Gama de nicovale

	Bridă					Strunjire prin filetare Jetstream Tooling®		
Port-scule								
	Filetare exterioară și interioară					Filetare exterioară și interioară		
Tipul plăcuței	Plăcuță multi-dinți (Tip M)	Plăcuță cu un singur dinte (Tip S)		Plăcuță cu un singur dinte (Tip K)		Plăcuță multi-dinți (Tip M)	Plăcuță cu un singur dinte (Tip S)	
Port plăcuță								
	Filetare spre universal	Filetare spre universal	Filetare dinspre universal	Filetare spre universal	Filetare dinspre universal	Filetare spre universal	Filetare spre universal	Filetare dinspre universal
Dimensiunea plăcuței	16 20 22 26 27	MX16-1  NX22-1 MX22-1 MX27-1	GX16-0, -1, -2, -3, -4 NX22-0, -1, -2, -3, -4 VX27-0, -1, -2, -3, -4	GX16-0 -99 -98 NX22-0 -99 -98 VX27-0 -99 -98	KX20-0, -1, -2, -3, -4, -5 KX20-0, -99 KX26-0, -1, -2, -3, -4, -5 KX26-0, -99	MXA16-1 MXA22-1 MXA27-1	GXA16-0, -1, -2, -3, -4 NXA22-0, -1, -2, -3, -4 VXA22-0, -1, -2, -3, -4	GXA16-0, -99, -98 NXA22-0, -99, -98 VXA27-0, -99, -98



## SMG – Parametri de așchiere

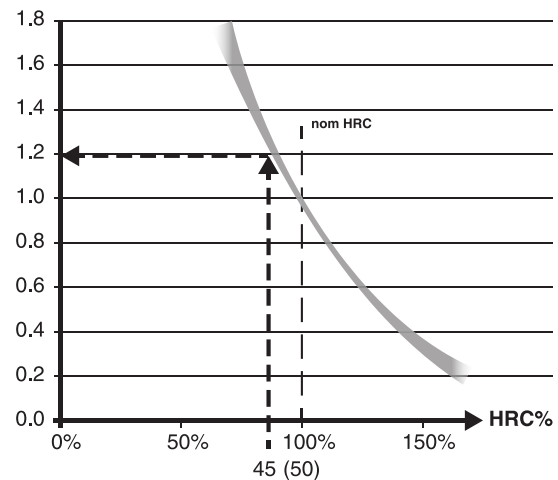
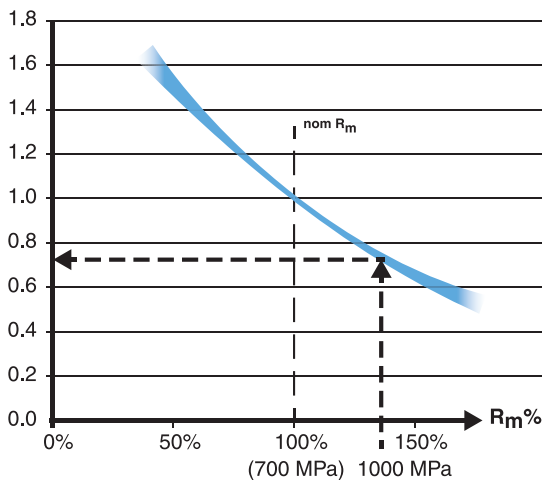
În SMG v2, clasificarea materialelor pieselor de lucru implică un anumit standard pentru materialul aflat într-o anumită stare, furnizat ca referință pentru reglarea facilă și clară a parametrilor de așchiere pentru orice material efectiv, comparat cu orice material de referință Seco. Vom lua ca exemple materialele de referință EN C45E pentru SMG P4 și EN 42 CrMo 4 pentru SMG P5 și SMG H5, prezentate mai jos în tabelul 1, unde sunt indicate nivelurile de referință pentru proprietățile materialului. (Pentru informații mai detaliate, consultați pagina/paginile 474-477

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper
P4	Oțeluri structurale slab aliate, 0.25% < C < 0.67%wt Oțeluri slab aliate călite și temperate	520 < R <sub>m</sub> < 1200	C 45E R <sub>m</sub> = 660 N/mm <sup>2</sup>
P5	Oțeluri structurale, 0.25% < C < 0.67%wt Oțeluri călite și revenite	550 < R <sub>m</sub> < 1200	42 CrMo 4 R <sub>m</sub> = 700 N/mm <sup>2</sup>

Dacă ne referim numai la EN 42 CrMo 4 în stare recoaptă, rezistența maximă la întindere R<sub>m</sub> poate varia, în mod normal, între R<sub>m</sub> = 630 N/mm<sup>2</sup> și R<sub>m</sub> = 780 N/mm<sup>2</sup>, ceea ce oferă nivelul de referință pentru SMG P5. În starea călită și temperată, rezistența maximă la întindere R<sub>m</sub> poate varia, în mod normal, între R<sub>m</sub> = 900 N/mm<sup>2</sup> și R<sub>m</sub> = 1100 N/mm<sup>2</sup>, rămânând în continuare în intervalul SMG P5. Dacă, însă, materialul este călit la o duritate ce depășește R<sub>m</sub> = 1200 N/mm<sup>2</sup>, acesta va fi inclus în categoria SMG H5.

SMG	EN	W-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Stare	R <sub>m</sub> nom	HRC nom
P5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Recoapt	700	
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Călit și temperat	1000	
H5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Călit și temperat		45
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Călit și temperat		50

Oțelul EN 42CrMo4 călit și temperat poate fi utilizat pentru a ilustra modul în care ușurința de prelucrare depinde de starea materialelor. Graficele de mai jos indică modul în care pot fi reglate recomandările de viteză pentru un material nominal în funcție de valoarea relativă a R<sub>m</sub> (diagrama din stânga se referă la ISO-P) și pentru valoarea relativă a HRC (valabil pentru ISO-H).



Pentru a exemplifica modul în care valoarea nominală v<sub>c</sub> a SMG P5 din SMG v2 poate fi reglată la o valoare mai precisă, recomandată, a v<sub>c</sub>, avem nevoie de rezistența maximă la întindere R<sub>m</sub>; în acest caz, vom utiliza valoarea pentru EN 42 CrMo 4 călit și temperat, respectiv R<sub>m</sub> = 1000 N/mm<sup>2</sup>, conform tabelului de mai sus (săgețile albastre aldine). Să presupunem că determinăm o valoare nominală SMG P5 v<sub>c</sub> = 280 m/min, pentru un anumit produs și mod de prelucrare.

Apoi, vom folosi formula recomandată v<sub>c</sub> = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min.

În consecință, pentru SMG H5, valoarea nominală v<sub>c</sub> poate fi reglată pe baza valorii pentru EN 42 CrMo 4 călit la HRC 45 (săgețile gri mici).

Presupunând că valoarea nominală SMG H5 v<sub>c</sub> = 50 m/min pentru un anumit produs și mod de prelucrare care utilizează scule din carbură, acoperite și cimentate, valoarea recomandată efectivă a v<sub>c</sub> = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min.

Pentru mai multe detalii privind materialele pieselor de lucru, consultați pagina 474-485 și parametrii de așchiere recomandați la paginile aplicabile.

Pentru o abordare mai facilă a parametrilor de așchiere, recomandăm sculele aplicabile în secțiunea My Pages – Suggest (Paginile mele – Sugestii) a site-ului [www.secotools.com](http://www.secotools.com)

Viteza de aşchiere metric (*lnci*)

SMG	$v_c$ m/min sf/min				
	CP200	CP300	CP500	H15	TTP2050
P1	—	275	205	—	205
	—	900	670	—	670
P2	—	270	200	—	200
	—	890	660	—	660
P3	—	230	170	—	170
	—	750	560	—	560
P4	—	205	150	—	150
	—	670	490	—	490
P5	—	195	145	—	145
	—	640	475	—	475
P6	—	220	165	—	165
	—	720	540	—	540
P7	—	205	155	—	155
	—	670	510	—	510
P8	—	195	145	—	145
	—	640	475	—	475
P11	—	200	150	—	150
	—	660	490	—	490
P12	—	120	90	—	90
	—	395	295	—	295
M1	150	—	135	100	135
	490	—	445	330	445
M2	120	—	110	80	110
	395	—	360	260	360
M3	90	—	85	60	85
	295	—	280	195	280
M4	70	—	65	—	65
	230	—	215	—	215
M5	55	—	50	—	50
	180	—	165	—	165
K1	130	—	120	105	120
	425	—	395	345	395
K2	110	—	105	95	105
	360	—	345	310	345
K3	95	—	90	80	90
	310	—	295	260	295
K4	90	—	85	75	85
	295	—	280	245	280
K5	55	—	50	—	50
	180	—	165	—	165
K6	80	—	75	—	75
	260	—	245	—	245
K7	70	—	65	—	65
	230	—	215	—	215
N1	—	—	—	255	—
	—	—	—	840	—
N2	—	—	—	165	—
	—	—	—	540	—
N3	—	—	—	110	—
	—	—	—	360	—
N11	—	—	100	150	100
	—	—	330	490	330
S1	20	—	20	—	20
	65	—	65	—	65
S2	15	—	15	—	15
	49	—	49	—	49
S3	15	—	15	—	15
	49	—	49	—	49
S11	45	—	39	—	39
	150	—	130	—	130
S12	35	—	30	—	30
	115	—	100	—	100
S13	27	—	23	—	23
	90	—	75	—	75

Utilizați tabelul SMG pentru a clasifica un semifabricat. Utilizați tabelul de mai jos pentru a alege viteza de aşchiere. Vitezele de aşchiere ( $v_c$ ) ale mesei reprezintă recomandări pentru valoarea de începere. Este recomandat să optimizați datele de aşchiere în funcție de starea mașinii, de material și de configurare. Intervalele recomandate de utilizat pentru fiecare nivel de calitate sunt CP200, CP300, CP500, TTP2050 și H15 +/-15 %

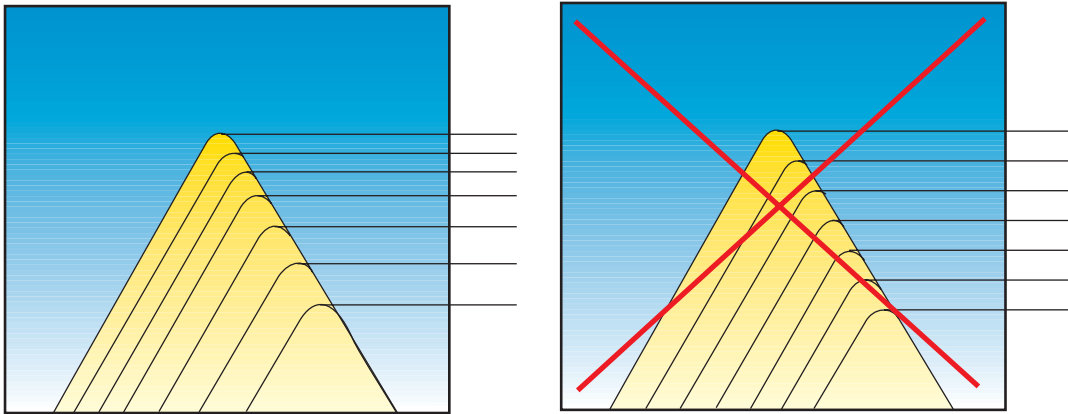
SMG=Seco Material Group  
 $v_a$  = viteză de aşchiere (m/min)

Rețineți că, la filetare, raportul dintre turație și rata avansului este unul fix. Asigurați-vă că viteza de aşchiere selectată nu are ca rezultat o viteză de avans prea mare.

## Număr de treceri și adâncimi de așchiere

Un filet nu poate fi realizat dintr-o singură așchiere din cauza muchiei așchietoare relativ casante. Adâncimea totală de așchiere trebuie divizată în mai multe treceri. Aceste treceri trebuie să aibă forțe de așchiere similare (secțiuni egale ale așchiei), vezi figurile.

Utilizați tabelele de la paginile 22-33 pentru a găsi recomandări pentru numărul de treceri și adâncimile de așchiere. Tabelele oferă recomandări de bază și sunt aplicabile tuturor geometriilor - Original, A, A1 și A2.



- Avansul generat are la bază un bun control al toleranței OD/ID pentru profilul selectat.
- Dacă plăcuța se crapă, numărul de treceri trebuie mărit.
- Adâncimea avansului nu trebuie să fie de sub 0,05 mm (0,0020")/trecere.
- În cazul oțelurilor inoxidabile, adâncimea avansului pe trecere trebuie să fie mai mare de 0,08 mm (0,0031").
- Recomandările pot fi utilizate, de asemenea, pentru plăcuțele cu profil parțial. Numărul de treceri trebuie mărit în cele mai multe cazuri.
- Raza la vârf a plăcuței este relativ mică și se poate rupe la suprasarcină.

Viteza de aşchiere – MDT metric (Inci)

SMG	$v_c$
	m/min sf/min
	CP500
P1	155 510
P2	150 490
P3	130 425
P4	115 375
P5	110 360
P6	125 410
P7	115 375
P8	110 360
P11	115 375
P12	65 215
M1	135 445
M2	110 360
M3	85 280
M4	65 215
M5	50 165
K1	130 425
K2	110 360
K3	95 310
K4	90 295
K5	55 180
K6	80 260
K7	70 230
N1	—
N2	—
N3	—
N11	85 280
S1	21 70
S2	17 55
S3	15 49
S11	—
S12	—
S13	—

Utilizați tabelul SMG pentru a clasifica un semifabricat.  
 Utilizați tabelul de mai jos pentru a alege viteza de aşchiere.  
 SMG = Grupa de material Seco  
 $v_c$  = m/min  
 Vitezele de aşchiere ( $v_c$ ) din table sunt recomandări de pornire.  
 În funcție de mașină, material și condițiile de prelucrare se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere. Plaja recomandată pentru CP500 +/-15%

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă



## Viteza de aşchiere – Mini Shaft metric (Inci)

SMG	$v_c$	
	m/min	sf/min
	CP500	
P1	155	510
P2	150	490
P3	130	425
P4	115	375
P5	110	360
P6	125	410
P7	115	375
P8	110	360
P11	115	375
P12	65	215
M1	80	260
M2	65	215
M3	50	165
M4	37	120
M5	31	100
K1	150	490
K2	130	425
K3	110	360
K4	105	345
K5	65	215
K6	95	310
K7	80	260
N1	—	—
N2	—	—
N3	—	—
N11	95	310
S1	19	60
S2	15	49
S3	13	43
S11	—	—
S12	—	—
S13	—	—

Utilizați tabelul SMG pentru a clasifica un semifabricat.

Utilizați tabelul de mai jos pentru a alege viteza de aşchiere.

SMG = Grupa de material Seco

$v_c$  = m/min

Vitezele de aşchiere ( $v_c$ ) din table sunt recomandări de pornire.

În funcție de mașină, material și condițiile de prelucrare se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere. Plaja recomandată pentru CP500 +/-15%

## Număr de treceri și adâncimi de așchiere

### Fileturi ISO-metriche externe, metric (Inci)

P <sub>h</sub>	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5	2.0	1.75	1.5	1.25	1.0	0.80	0.75	0.50
a <sub>p</sub>	3,82 (0.150)	3,52 (0.139)	3,19 (0.126)	2,87 (0.113)	2,53 (0.100)	2,23 (0.088)	1,92 (0.076)	1,60 (0.063)	1,25 (0.049)	1,13 (0.044)	0,93 (0.037)	0,81 (0.032)	0,65 (0.026)	0,52 (0.020)	0,48 (0.019)	0,33 (0.013)
1	0,46 (0.018)	0,43 (0.017)	0,41 (0.016)	0,37 (0.015)	0,34 (0.013)	0,34 (0.013)	0,28 (0.011)	0,27 (0.011)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,11 (0.004)
2	0,43 (0.017)	0,40 (0.016)	0,39 (0.015)	0,34 (0.013)	0,32 (0.013)	0,31 (0.012)	0,26 (0.010)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,20 (0.008)	0,20 (0.008)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,09 (0.004)
3	0,35 (0.014)	0,32 (0.013)	0,32 (0.013)	0,28 (0.011)	0,25 (0.010)	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,17 (0.007)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,07 (0.003)
4	0,30 (0.012)	0,28 (0.011)	0,27 (0.011)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	0,07 (0.003)	0,06 (0.002)
5	0,29 (0.011)	0,26 (0.010)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-
6	0,26 (0.010)	0,24 (0.009)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-
7	0,24 (0.009)	0,21 (0.008)	0,22 (0.009)	0,20 (0.008)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-
8	0,23 (0.009)	0,20 (0.008)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-
9	0,22 (0.009)	0,19 (0.007)	0,19 (0.007)	0,17 (0.007)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-
10	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	0,18 (0.007)	0,16 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-
11	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ph = pas  
a<sub>p</sub> = Adâncimea totală a avansului  
TPI = Fileturi pe inci  
Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Fileturi ISO-metric interne, metric (Inci)

P <sub>h</sub>	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5	2.0	1.75	1.5	1.25	1.0	0.80	0.75	0.50
a <sub>p</sub>	3,54 (0.139)	3,25 (0.128)	2,96 (0.117)	2,65 (0.104)	2,33 (0.092)	2,05 (0.081)	1,78 (0.070)	1,48 (0.058)	1,17 (0.046)	1,05 (0.041)	0,85 (0.033)	0,75 (0.030)	0,60 (0.024)	0,49 (0.019)	0,46 (0.018)	0,31 (0.012)
1	0,46 (0.018)	0,43 (0.017)	0,42 (0.017)	0,37 (0.015)	0,34 (0.013)	0,32 (0.013)	0,28 (0.011)	0,26 (0.010)	0,23 (0.009)	0,22 (0.009)	0,20 (0.008)	0,17 (0.007)	0,17 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,10 (0.004)
2	0,43 (0.017)	0,40 (0.016)	0,40 (0.016)	0,34 (0.013)	0,31 (0.012)	0,30 (0.012)	0,26 (0.010)	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,08 (0.003)
3	0,35 (0.014)	0,33 (0.013)	0,32 (0.013)	0,28 (0.011)	0,24 (0.009)	0,24 (0.009)	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,07 (0.003)
4	0,30 (0.012)	0,26 (0.010)	0,26 (0.010)	0,23 (0.009)	0,21 (0.008)	0,19 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,10 (0.004)	0,09 (0.004)	0,07 (0.003)	0,07 (0.003)	0,06 (0.002)
5	0,26 (0.010)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,11 (0.004)	0,09 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-
6	0,22 (0.009)	0,20 (0.008)	0,20 (0.008)	0,19 (0.007)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,09 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-
7	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-
8	0,19 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-
9	0,18 (0.007)	0,16 (0.006)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-
10	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-
11	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,09 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ph = pas

a<sub>p</sub> = Adâncimea totală a avansului

TPI = Fileturi pe inci

Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

Fileturi Whitworth externe/interne, metric (Inci)

TPI	4.0	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	26	28
$a_p$	4,29 (0.169)	3,82 (0.150)	3,44 (0.135)	2,90 (0.114)	2,50 (0.098)	2,17 (0.085)	1,93 (0.076)	1,76 (0.069)	1,58 (0.062)	1,45 (0.057)	1,20 (0.047)	1,13 (0.044)	1,01 (0.040)	0,96 (0.038)	0,92 (0.036)	0,72 (0.028)	0,69 (0.027)
1	0,49 (0.019)	0,46 (0.018)	0,45 (0.018)	0,38 (0.015)	0,37 (0.015)	0,32 (0.013)	0,30 (0.012)	0,29 (0.069)	0,28 (0.011)	0,28 (0.011)	0,24 (0.009)	0,24 (0.009)	0,23 (0.009)	0,22 (0.0090)	0,21 (0.008)	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)
2	0,46 (0.018)	0,43 (0.017)	0,43 (0.017)	0,36 (0.014)	0,35 (0.014)	0,30 (0.012)	0,28 (0.011)	0,27 (0.011)	0,26 (0.010)	0,26 (0.010)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)
3	0,38 (0.015)	0,38 (0.015)	0,38 (0.015)	0,30 (0.012)	0,29 (0.011)	0,24 (0.009)	0,23 (0.009)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)	0,19 (0.007)	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)
4	0,36 (0.014)	0,33 (0.013)	0,32 (0.013)	0,26 (0.010)	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)	0,20 (0.008)	0,19 (0.007)	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)	0,16 (0.006)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)
5	0,34 (0.013)	0,29 (0.011)	0,28 (0.011)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,16 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)
6	0,31 (0.012)	0,25 (0.010)	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)	0,19 (0.007)	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-
7	0,29 (0.011)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,09 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-
8	0,27 (0.011)	0,22 (0.009)	0,20 (0.008)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-
9	0,24 (0.009)	0,20 (0.008)	0,19 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-
10	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	0,20 (0.008)	0,17 (0.007)	0,17 (0.007)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,19 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ph = pas  
 $a_p$  = Adâncimea totală a avansului  
 TPI = Fileturi pe inci  
 Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Fileturi UN externe, metric (Inci)

TPI	4.0	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32
$a_p$	4,07 (0.160)	3,62 (0.143)	3,29 (0.130)	2,71 (0.107)	2,33 (0.092)	2,08 (0.082)	1,84 (0.072)	1,66 (0.065)	1,52 (0.060)	1,39 (0.055)	1,29 (0.051)	1,19 (0.047)	1,05 (0.041)	0,94 (0.037)	0,84 (0.033)	0,70 (0.028)	0,60 (0.024)	0,53 (0.021)
1	0,47 (0.019)	0,45 (0.018)	0,43 (0.017)	0,36 (0.014)	0,35 (0.014)	0,30 (0.012)	0,28 (0.011)	0,27 (0.011)	0,27 (0.011)	0,27 (0.011)	0,25 (0.010)	0,23 (0.009)	0,22 (0.009)	0,23 (0.009)	0,20 (0.008)	0,19 (0.007)	0,17 (0.007)	0,17 (0.007)
2	0,44 (0.017)	0,41 (0.016)	0,40 (0.016)	0,34 (0.013)	0,33 (0.013)	0,28 (0.011)	0,26 (0.010)	0,26 (0.010)	0,25 (0.010)	0,26 (0.010)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,21 (0.008)	0,21 (0.008)	0,19 (0.007)	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)
3	0,40 (0.016)	0,39 (0.015)	0,36 (0.014)	0,27 (0.011)	0,26 (0.010)	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)	0,20 (0.008)	0,20 (0.008)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,11 (0.004)	0,13 (0.005)
4	0,36 (0.014)	0,31 (0.012)	0,31 (0.012)	0,23 (0.009)	0,22 (0.009)	0,21 (0.008)	0,20 (0.008)	0,17 (0.007)	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,09 (0.004)	0,08 (0.003)
5	0,32 (0.013)	0,26 (0.010)	0,26 (0.010)	0,22 (0.009)	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-
6	0,27 (0.011)	0,23 (0.009)	0,23 (0.009)	0,20 (0.008)	0,19 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-
7	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-
8	0,23 (0.009)	0,20 (0.008)	0,19 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-
9	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)	0,19 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	0,21 (0.008)	0,17 (0.007)	0,18 (0.007)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	0,19 (0.007)	0,16 (0.006)	0,17 (0.007)	0,13 (0.005)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ph = pas

$a_p$  = Adâncimea totală a avansului

TPI = Fileturi pe inci

Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

Fileturi UN interne, metric (Inci)

TPI	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32
$a_p$	3,74 (0.147)	3,32 (0.131)	2,99 (0.118)	2,46 (0.097)	2,13 (0.084)	1,88 (0.074)	1,66 (0.065)	1,49 (0.059)	1,36 (0.054)	1,25 (0.049)	1,14 (0.045)	1,06 (0.042)	0,93 (0.037)	0,84 (0.033)	0,76 (0.030)	0,64 (0.025)	0,56 (0.022)	0,49 (0.019)
1	0,44 (0.017)	0,41 (0.016)	0,42 (0.017)	0,35 (0.014)	0,34 (0.013)	0,30 (0.012)	0,28 (0.011)	0,27 (0.011)	0,27 (0.011)	0,27 (0.011)	0,25 (0.010)	0,23 (0.009)	0,22 (0.009)	0,23 (0.009)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,17 (0.007)
2	0,41 (0.016)	0,38 (0.015)	0,38 (0.015)	0,33 (0.013)	0,32 (0.013)	0,28 (0.011)	0,26 (0.010)	0,25 (0.010)	0,23 (0.009)	0,23 (0.009)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)
3	0,39 (0.015)	0,34 (0.013)	0,33 (0.013)	0,25 (0.010)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	0,18 (0.007)	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,09 (0.004)	0,10 (0.004)
4	0,33 (0.013)	0,28 (0.011)	0,27 (0.011)	0,21 (0.008)	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)
5	0,28 (0.011)	0,23 (0.009)	0,23 (0.009)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	0,09 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-
6	0,24 (0.009)	0,20 (0.008)	0,20 (0.008)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,09 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-
7	0,22 (0.009)	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	0,09 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-
8	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,11 (0.004)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-
9	0,20 (0.008)	0,17 (0.007)	0,16 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	0,18 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,09 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,14 (0.006)	0,11 (0.004)	0,08 (0.003)	0,08 (0.003)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,11 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,12 (0.005)	0,12 (0.005)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,10 (0.004)	0,10 (0.004)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Plăcuțe externe cu mai mulți dinți, metric (Inci)

Tip	ISO Metric						UN				Whitworth	NPT			
	3M	2M	3M	2M	3M	2M	2M	3M	2M	3M	2M	2M	2M	3M	2M
$P_n$ mm	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TPI	-	-	-	-	-	-	16	16	12	12	8	11	11,5	11,5	8
$a_p$ mm (inci)	0,65 (0.026)	0,93 (0.037)	0,93 (0.037)	1,25 (0.049)	1,25 (0.049)	1,92 (0.076)	1,05 (0.041)	1,05 (0.041)	1,39 (0.055)	1,39 (0.055)	2,08 (0.082)	1,58 (0.062)	1,76 (0.069)	1,76 (0.069)	2,54 (0.100)
Pasul 1 mm (inci)	0,36 (0.026)	0,43 (0.017)	0,56 (0.022)	0,57 (0.022)	0,75 (0.030)	0,65 (0.026)	0,49 (0.019)	0,64 (0.025)	0,64 (0.025)	0,84 (0.033)	0,70 (0.028)	0,73 (0.029)	0,59 (0.023)	0,81 (0.032)	0,88 (0.035)
2	0,29 (0.011)	0,30 (0.012)	0,37 (0.015)	0,40 (0.016)	0,50 (0.020)	0,53 (0.021)	0,33 (0.013)	0,41 (0.016)	0,44 (0.017)	0,55 (0.022)	0,57 (0.022)	0,50 (0.020)	0,50 (0.020)	0,50 (0.020)	0,64 (0.025)
3	-	0,20 (0.008)	-	0,28 (0.011)	-	0,42 (0.017)	0,23 (0.009)	-	0,31 (0.012)	-	0,46 (0.018)	0,35 (0.014)	0,37 (0.015)	0,38 (0.015)	0,57 (0.022)
4	-	-	-	-	-	0,32 (0.013)	-	-	-	-	0,35 (0.014)	-	0,30 (0.012)	-	0,45 (0.018)

Ph = pas  
 $a_p$  = Adâncimea totală a avansului  
 TPI = Fileturi pe inci  
 Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

**Plăcuțe interne cu mai mulți dinți, metric (Inci)**

Tip	ISO Metric						UN					Whitworth	NPT		
	3M	2M	3M	2M	3M	2M	2M	3M	2M	3M	2M	2M	2M	3M	2M
$P_h$ mm	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TPI	-	-	-	-	-	-	16	16	12	12	8	11	11,5	11,5	8
$a_p$ mm (inci)	0,60 (0.024)	0,85 (0.033)	0,85 (0.033)	1,17 (0.046)	1,17 (0.046)	1,78 (0.070)	0,93 (0.037)	0,93 (0.037)	1,25 (0.049)	1,25 (0.049)	1,88 (0.074)	1,58 (0.062)	1,76 (0.069)	1,76 (0.069)	2,54 (0.100)
Pasul 1 mm (inci)	0,33 (0.013)	0,38 (0.015)	0,51 (0.020)	0,51 (0.020)	0,70 (0.028)	0,55 (0.022)	0,42 (0.017)	0,56 (0.022)	0,56 (0.022)	0,75 (0.030)	0,58 (0.023)	0,73 (0.029)	0,59 (0.023)	0,81 (0.032)	0,88 (0.035)
2	0,27 (0.011)	0,27 (0.011)	0,34 (0.013)	0,38 (0.015)	0,47 (0.019)	0,49 (0.019)	0,30 (0.017)	0,37 (0.015)	0,40 (0.016)	0,50 (0.020)	0,51 (0.020)	0,50 (0.020)	0,50 (0.020)	0,57 (0.022)	0,64 (0.025)
3	-	0,20 (0.008)	-	0,28 (0.011)	-	0,42 (0.017)	0,21 (0.008)	-	0,29 (0.011)	-	0,44 (0.017)	0,35 (0.014)	0,37 (0.015)	0,38 (0.015)	0,57 (0.022)
4	-	-	-	-	-	0,32 (0.013)	-	-	-	-	0,35 (0.014)	-	0,30 (0.012)	-	0,45 (0.018)

**Fileturi NPT externe/interne, metric (Inci)**

TPI	8	11,5	14	18	27
$a_p$	2,54 (0.100)	1,76 (0.069)	1,45 (0.057)	1,12 (0.044)	0,75 (0.030)
1	0,28 (0.011)	0,25 (0.010)	0,24 (0.009)	0,22 (0.009)	0,19 (0.007)
2	0,25 (0.010)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)	0,15 (0.006)
3	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)	0,17 (0.007)	0,15 (0.006)	0,13 (0.005)
4	0,19 (0.007)	0,16 (0.006)	0,15 (0.006)	0,14 (0.006)	0,11 (0.004)
5	0,18 (0.007)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,09 (0.004)
6	0,18 (0.007)	0,14 (0.006)	0,13 (0.005)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)
7	0,17 (0.007)	0,14 (0.006)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	-
8	0,17 (0.007)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-
9	0,16 (0.006)	0,12 (0.005)	0,10 (0.004)	-	-
10	0,16 (0.006)	0,10 (0.004)	0,08 (0.003)	-	-
11	0,14 (0.006)	0,09 (0.004)	-	-	-
12	0,13 (0.005)	0,08 (0.003)	-	-	-
13	0,12 (0.005)	-	-	-	-
14	0,11 (0.004)	-	-	-	-
15	0,08 (0.003)	-	-	-	-

$P_h$  = pas

$a_p$  = Adâncimea totală a avansului

TPI = Fileturi pe inci

Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

Rotund DIN 405 extern, metric (Inci)

TPI	4	6	8	10
$a_p$	3,43 (0.135)	2,23 (0.088)	1,73 (0.068)	1,40 (0.055)
1	0,44 (0.017)	0,33 (0.013)	0,29 (0.011)	0,26 (0.010)
2	0,40 (0.016)	0,29 (0.011)	0,26 (0.010)	0,25 (0.010)
3	0,34 (0.013)	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)	0,23 (0.009)
4	0,32 (0.013)	0,23 (0.009)	0,19 (0.007)	0,20 (0.008)
5	0,28 (0.011)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)	0,16 (0.006)
6	0,26 (0.010)	0,18 (0.007)	0,16 (0.006)	0,12 (0.005)
7	0,24 (0.009)	0,16 (0.006)	0,14 (0.006)	0,10 (0.004)
8	0,22 (0.009)	0,15 (0.006)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)
9	0,20 (0.008)	0,14 (0.006)	0,10 (0.004)	-
10	0,19 (0.007)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)	-
11	0,17 (0.007)	0,10 (0.004)	-	-
12	0,15 (0.006)	0,08 (0.003)	-	-
13	0,12 (0.005)	-	-	-
14	0,10 (0.004)	-	-	-

Rotund DIN 405 intern, metric (Inci)

TPI	4	6	8	10
$a_p$	3,59 (0.141)	2,44 (0.096)	1,66 (0.065)	1,49 (0.059)
1	0,46 (0.018)	0,38 (0.015)	0,26 (0.010)	0,27 (0.011)
2	0,43 (0.017)	0,34 (0.013)	0,22 (0.009)	0,26 (0.010)
3	0,40 (0.016)	0,30 (0.012)	0,21 (0.009)	0,25 (0.010)
4	0,35 (0.014)	0,25 (0.010)	0,19 (0.007)	0,22 (0.009)
5	0,30 (0.012)	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	0,18 (0.007)
6	0,26 (0.010)	0,19 (0.007)	0,16 (0.006)	0,13 (0.005)
7	0,24 (0.009)	0,17 (0.007)	0,14 (0.006)	0,10 (0.004)
8	0,22 (0.009)	0,16 (0.006)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)
9	0,20 (0.008)	0,14 (0.006)	0,10 (0.004)	-
10	0,19 (0.007)	0,12 (0.005)	0,08 (0.003)	-
11	0,17 (0.007)	0,10 (0.004)	-	-
12	0,15 (0.006)	0,08 (0.003)	-	-
13	0,12 (0.005)	-	-	-
14	0,10 (0.004)	-	-	-

Ph = pas  
 $a_p$  = Adâncimea totală a avansului  
 TPI = Fileturi pe inci  
 Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB



## Filet TR exterior, metric

$P_h$	14.0	12.0	10.0	9.0	8.0	7.0	6.0	5.0	4.0	3.0	2.0	1.5
$a_p$	8,2	6,72	5,7	5,16	4,68	4,17	3,66	2,89	2,38	1,83	1,33	0,97
1	0,40	0,38	0,38	0,38	0,37	0,37	0,37	0,34	0,31	0,27	0,25	0,23
2	0,37	0,36	0,36	0,35	0,35	0,34	0,35	0,33	0,28	0,25	0,24	0,22
3	0,36	0,34	0,34	0,34	0,34	0,33	0,32	0,27	0,24	0,21	0,20	0,18
4	0,36	0,34	0,34	0,33	0,33	0,31	0,29	0,25	0,20	0,17	0,17	0,14
5	0,35	0,32	0,32	0,31	0,31	0,29	0,27	0,23	0,19	0,15	0,14	0,12
6	0,35	0,32	0,32	0,30	0,29	0,26	0,25	0,21	0,18	0,13	0,13	0,08
7	0,34	0,30	0,31	0,29	0,28	0,26	0,23	0,20	0,16	0,13	0,11	-
8	0,34	0,30	0,29	0,28	0,27	0,26	0,22	0,20	0,15	0,12	0,09	-
9	0,34	0,30	0,28	0,26	0,25	0,24	0,22	0,18	0,15	0,12	-	-
10	0,33	0,29	0,27	0,25	0,24	0,23	0,20	0,16	0,15	0,10	-	-
11	0,33	0,29	0,25	0,24	0,23	0,22	0,18	0,15	0,14	0,10	-	-
12	0,32	0,29	0,24	0,23	0,21	0,22	0,17	0,14	0,13	0,08	-	-
13	0,32	0,28	0,23	0,22	0,20	0,20	0,17	0,13	0,10	-	-	-
14	0,31	0,27	0,22	0,21	0,19	0,19	0,16	0,10	-	-	-	-
15	0,31	0,25	0,22	0,21	0,19	0,17	0,14	-	-	-	-	-
16	0,30	0,25	0,20	0,19	0,18	0,16	0,12	-	-	-	-	-
17	0,30	0,24	0,19	0,18	0,17	0,12	-	-	-	-	-	-
18	0,29	0,22	0,18	0,16	0,15	-	-	-	-	-	-	-
19	0,28	0,20	0,17	0,15	0,13	-	-	-	-	-	-	-
20	0,27	0,20	0,16	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-
21	0,23	0,19	0,15	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-
22	0,23	0,18	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	0,21	0,17	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	0,19	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0,17	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	0,16	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ph = pas

 $a_p$  = Adâncimea totală a avansului

TPI = Fileturi pe inci

Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de &lt; 300 HB

Filet TR interior, metric

P <sub>h</sub>	14.0	12.0	10.0	9.0	8.0	7.0	6.0	5.0	4.0	3.0	2.0	1.5
a <sub>p</sub>	8,47	6,71	5,7	5,19	4,68	4,17	3,65	2,89	2,38	1,85	1,34	0,98
1	0,40	0,38	0,38	0,38	0,37	0,37	0,37	0,34	0,31	0,27	0,25	0,23
2	0,37	0,36	0,36	0,35	0,35	0,34	0,34	0,33	0,28	0,25	0,24	0,22
3	0,36	0,34	0,34	0,34	0,34	0,33	0,32	0,27	0,24	0,22	0,21	0,19
4	0,36	0,34	0,34	0,33	0,33	0,31	0,29	0,25	0,20	0,17	0,17	0,14
5	0,35	0,32	0,32	0,31	0,31	0,29	0,27	0,23	0,19	0,15	0,14	0,12
6	0,35	0,32	0,32	0,31	0,29	0,26	0,25	0,21	0,18	0,14	0,13	0,08
7	0,34	0,30	0,31	0,29	0,28	0,26	0,23	0,20	0,16	0,13	0,11	-
8	0,34	0,30	0,29	0,29	0,27	0,26	0,22	0,20	0,15	0,12	0,09	-
9	0,34	0,30	0,28	0,26	0,25	0,24	0,22	0,18	0,15	0,12	-	-
10	0,33	0,29	0,27	0,25	0,24	0,23	0,20	0,16	0,15	0,10	-	-
11	0,33	0,29	0,25	0,24	0,23	0,22	0,18	0,15	0,14	0,10	-	-
12	0,32	0,28	0,24	0,23	0,21	0,22	0,17	0,14	0,13	0,08	-	-
13	0,32	0,28	0,23	0,22	0,20	0,20	0,17	0,13	0,10	-	-	-
14	0,31	0,27	0,22	0,21	0,19	0,19	0,16	0,10	-	-	-	-
15	0,31	0,25	0,22	0,21	0,19	0,17	0,14	-	-	-	-	-
16	0,30	0,25	0,20	0,19	0,18	0,16	0,12	-	-	-	-	-
17	0,30	0,24	0,19	0,18	0,17	0,12	-	-	-	-	-	-
18	0,29	0,22	0,18	0,16	0,15	-	-	-	-	-	-	-
19	0,28	0,20	0,17	0,15	0,13	-	-	-	-	-	-	-
20	0,27	0,20	0,16	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-
21	0,23	0,19	0,15	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-
22	0,23	0,18	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	0,21	0,17	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	0,19	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0,17	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	0,16	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ph = pas  
a<sub>p</sub> = Adâncimea totală a avansului  
TPI = Fileturi pe inci  
Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Exterior ACME, Inci

TPI	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16
$a_p$	0.265	0.18	0.138	0.112	0.095	0.074	0.063	0.050	0.041	0.039
1	0.028	0.019	0.013	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.008	0.009
2	0.026	0.018	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.009
3	0.023	0.016	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.007	0.007	0.007
4	0.022	0.015	0.011	0.01	0.009	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006
5	0.019	0.013	0.010	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005
6	0.017	0.011	0.010	0.008	0.007	0.005	0.005	0.005	0.004	0.003
7	0.015	0.011	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	-
8	0.013	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	-	-
9	0.013	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	-	-	-
10	0.011	0.009	0.007	0.006	0.006	0.004	0.004	-	-	-
11	0.011	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	-	-	-	-
12	0.01	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	-	-	-	-
13	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	-	-	-	-	-
14	0.009	0.007	0.006	0.004	-	-	-	-	-	-
15	0.008	0.006	0.006	0.004	-	-	-	-	-	-
16	0.007	0.005	0.004	-	-	-	-	-	-	-
17	0.007	0.005	0.004	-	-	-	-	-	-	-
18	0.006	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-
19	0.006	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Intern ACME, Inci

TPI	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16
$a_p$	0.265	0.182	0.142	0.114	0.098	0.078	0.065	0.049	0.042	0.040
1	0.028	0.020	0.013	0.012	0.012	0.011	0.010	0.009	0.009	0.009
2	0.026	0.018	0.012	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.008	0.009
3	0.023	0.016	0.012	0.011	0.011	0.009	0.009	0.007	0.007	0.008
4	0.022	0.015	0.011	0.010	0.009	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006
5	0.019	0.013	0.011	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005
6	0.017	0.011	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003
7	0.015	0.011	0.009	0.007	0.007	0.005	0.005	0.004	0.003	-
8	0.013	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	-	-
9	0.013	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	-	-	-
10	0.011	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	-	-	-
11	0.011	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	-	-	-	-
12	0.010	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	-	-	-	-
13	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	-	-	-	-	-
14	0.009	0.007	0.006	0.004	-	-	-	-	-	-
15	0.008	0.006	0.006	0.004	-	-	-	-	-	-
16	0.007	0.005	0.005	-	-	-	-	-	-	-
17	0.007	0.005	0.005	-	-	-	-	-	-	-
18	0.006	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-
19	0.006	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ph = pas

$a_p$  = Adâncimea totală a avansului

TPI = Fileturi pe inci

Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

**Plăcuță multi-dinte TWIN THREADER, TT**  
**Fileturi exterioare de 60°, metric (Inci)**

$P_n$ , mm	2.0	1.5	1.0
$a_p$ , mm (inci)	1,25 (0.049)	0,93 (0.037)	0,65 (0.026)
Pasul 1 mm (inci)	0,25 (0.010)	0,22 (0.009)	0,22 (0.009)
2	0,36 (0.014)	0,31 (0.012)	0,25 (0.010)
3	0,25 (0.010)	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)
4	0,21 (0.008)	0,18 (0.007)	-
5	0,18 (0.007)	-	-

**Fileturi interne de 60°, metric (Inci)**

$P_n$ , mm	2.0	1.5	1.0
$a_p$ , mm (inci)	1,17 (0.046)	0,85 (0.033)	0,60 (0.024)
Pasul 1 mm (inci)	0,23 (0.009)	0,20 (0.008)	0,19 (0.007)
2	0,34 (0.013)	0,27 (0.011)	0,23 (0.009)
3	0,23 (0.009)	0,20 (0.008)	0,18 (0.007)
4	0,19 (0.007)	0,18 (0.007)	-
5	0,18 (0.007)	-	-

**Fileturi Whitworth și BSPT exterioare și interioare, metric (Inci)**

TPI	11	14
$a_p$ , mm (inci)	1,58 (0.062)	1,20 (0.047)
Pasul 1 mm (inci)	0,26 (0.010)	0,22 (0.009)
2	0,38 (0.015)	0,35 (0.014)
3	0,27 (0.011)	0,24 (0.009)
4	0,25 (0.010)	0,21 (0.008)
5	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)
6	0,20 (0.008)	-

Ph = pas  
 $a_p$  = Adâncimea totală a avansului  
 TPI = Fileturi pe inci  
 Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

**Fileturi UN externe, metric (Inci)**

TPI	12	16
$a_p$ mm (inci)	1,39 (0.055)	1,05 (0.041)
Pasul 1 mm (inci)	0,28 (0.011)	0,25 (0.010)
2	0,38 (0.015)	0,36 (0.014)
3	0,28 (0.011)	0,26 (0.010)
4	0,25 (0.010)	0,18 (0.007)
5	0,20 (0.008)	-

**Fileturi UN interne, metric (Inci)**

TPI	12	16
$a_p$ mm (inci)	1,25 (0.049)	0,93 (0.037)
Pasul 1 mm (inci)	0,24 (0.009)	0,21 (0.008)
2	0,35 (0.014)	0,32 (0.013)
3	0,25 (0.010)	0,22 (0.009)
4	0,22 (0.009)	0,18 (0.007)
5	0,19 (0.007)	-

Ph = pas

$a_p$  = Adâncimea totală a avansului

TPI = Fileturi pe inci

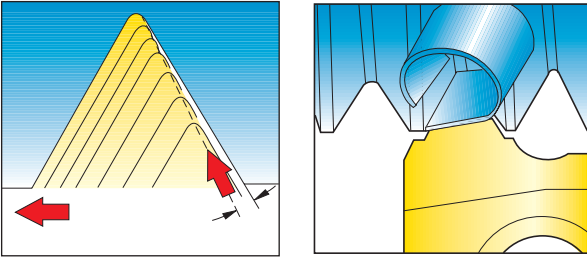
Recomandările sunt pentru oțeluri cu o duritate de < 300 HB

## Metoda de avans

Alegerea metodei de avans este foarte importantă în cazul materialelor ce generează așchii lungi, pentru a asigura controlul formării acestora.

### Avansul cu modificare pe flanc

Pentru mașini CNC și convenționale



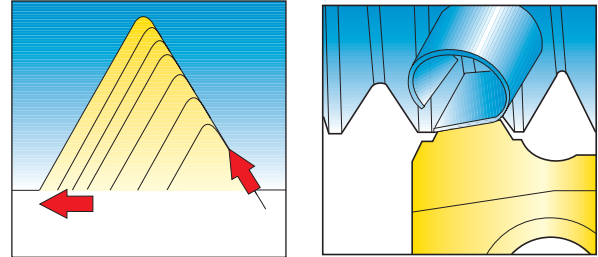
**Prima alegere pentru utilaje CNC**

Unghiul de avans ar trebui să fie cu 2,5–5% mai mic decât unghiul flancului

- Control bun asupra formării așchiei (important în cazul filetării interioare)
- Finisare bună a suprafeței pe filet
- Durată de viață lungă a sculei

### Avansul pe flanc

Pentru mașini CNC și convenționale

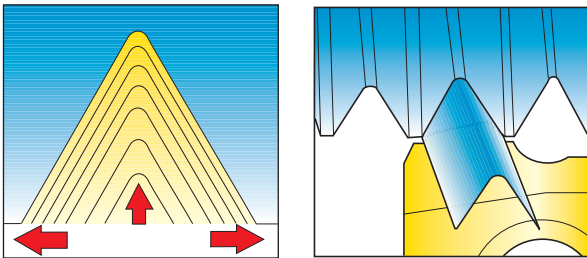


**Alegeți avansul pe flanc atunci când avansul pe flanc modificat nu poate fi utilizat**

- Control bun asupra formării așchiei
- Poate genera o suprafață cu defecte a filetului
- Nu este recomandat la prelucrarea materialelor cu autocălire

### Avans radial

Pentru mașini convenționale și plăcuțe multidinte



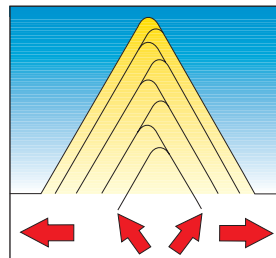
**Plăcuțele multidinte necesită avans radial**

Prima opțiune la prelucrarea materialelor cu autocălire

- Așchia este dificil de controlat
- Forțe de așchiere ridicate

### Avans alternativ pe flancuri

Pentru mașini CNC



**Prima opțiune pentru filete rare mari**

- Durată lungă de viață a sculei
- Pot apărea probleme de fragmentare a așchiei

## Nomenclator și formule

RPM	
$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c}$	(rot/min)
Viteza de aşchiere	
$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000}$	(m/min)
Viteza/rate de avans	
$v_f = \frac{n \cdot P_h}{1000}$	(mm/min)
Pasul	
$P_h = P \cdot \text{număr de începuturi}$	$P_h = P \cdot \text{număr de începuturi}$ (mm)
Unghiul elicei	
$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi}$	(°)
Conversia P la TPI	
$TPI = \frac{25,4}{P}$	

$D_c$  = Diametrul semifabricatului (mm)  
 $D_2$  = Diametru pas (diametru mediu) (mm)  
 $n$  = RPM ( rotații pe minut)  
 $P$  = Pas (mm)  
 $P_h$  = Pas (mm)  
 $v_f$  = Viteza de avans (rata avansului) (m/min)  
 $TPI$  = Număr de fileturi pe inci  
 $v_c$  = Viteza de aşchiere (m/min)  
 $\lambda$  = Unghiul elicei (°)

RPM	
$n = \frac{v_c \cdot 3.82}{D}$	(rot/min)
Viteza de aşchiere	
$v_c = \frac{0.262 \cdot D \cdot n}{1000}$	(sf/min)
Viteza/rate de avans	
$S_v = \frac{n \cdot P_h}{1000}$	(in/min)
Pasul	
$P_h = P \cdot \text{număr de începuturi}$	(inci)
Unghiul elicei	
$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi}$	(°)
Conversia pasului – TPI	
$P = \frac{1}{TPI}$	

$D$  = Diametrul semifabricatului (inci)  
 $D_2$  = Diametrul pasului (diametru efectiv) (inci)  
 $n$  = RPM (rot./min)  
 $P$  = Pas (inci)  
 $P_h$  = Pas (inci)  
 $S_v$  = Viteza de avans (inci/min)  
 $TPI$  = Filet per inci  
 $v_c$  = Viteza de aşchiere (sf/min)  
 $\lambda$  = Unghiul elicei (°)

## Modificări ale port-sculelor pentru filetarea diametrelor interioare mici

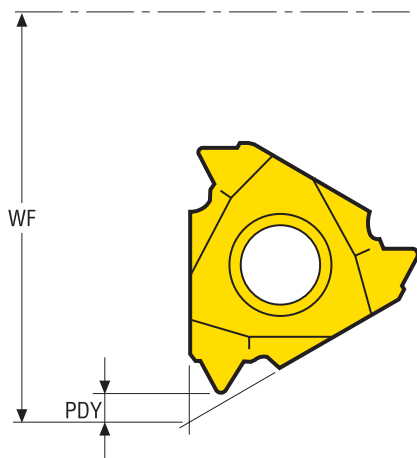
De multe ori, este necesar să se execute un filet interior prea mic pentru suportți standard.

Numerosi suportți interni pot fi prelucrați printr-o simplă re prelucrare, astfel încât fileturile să poată fi realizate în alezaje cu aproximativ 30% mai mici. Această modificare poate fi executată doar pe un strung cu mandrină cu patru bacuri. În tabelul cu dimensiuni DCINN de la paginile „Suportți interni” se găsesc dimensiunile necesare pentru modificare.

La cerere, acești suportți interni pot fi livrați ca suportți speciali.

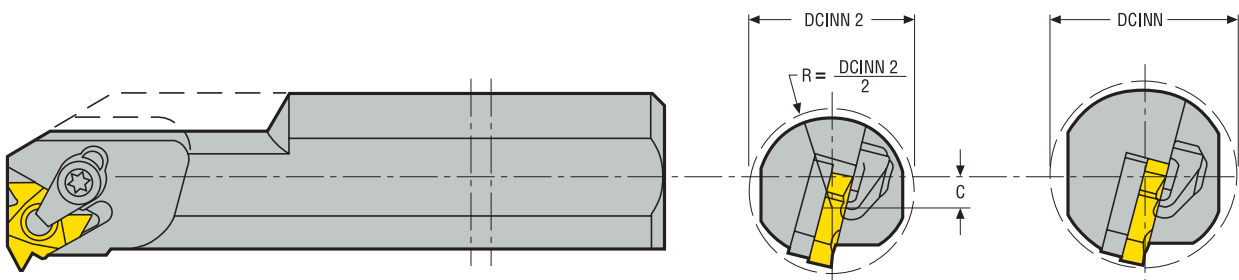
Pentru o parte din suportți este posibilă prelucrarea la interior a unor alezaje de dimensiuni mai mici decât cele indicate de DCINN2; în acest caz, este necesară retragerea colțului inferior al plăcuței (posibil și al port plăcuței).

### Dimensiuni de referință pentru plăcuțe



Dimensiunile WF și PDY pot fi găsite la paginile pentru suportți interni și plăcuțe pentru filetare.

### Dimensiuni de referință pentru bară

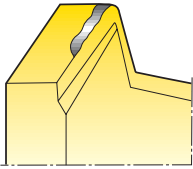
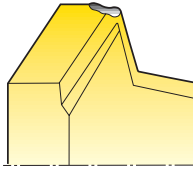
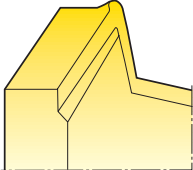
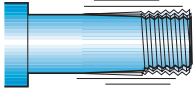
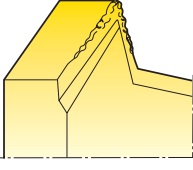
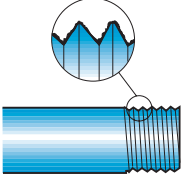
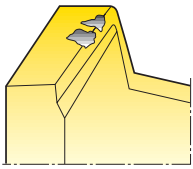
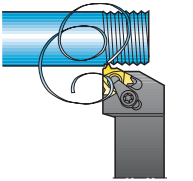


$$C = WF - PDY + R - DCINN2$$

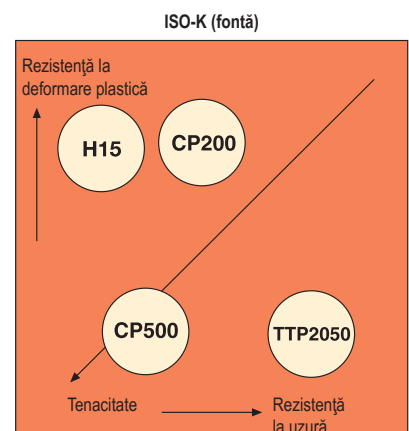
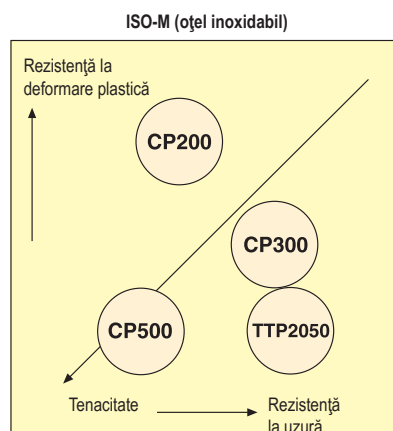
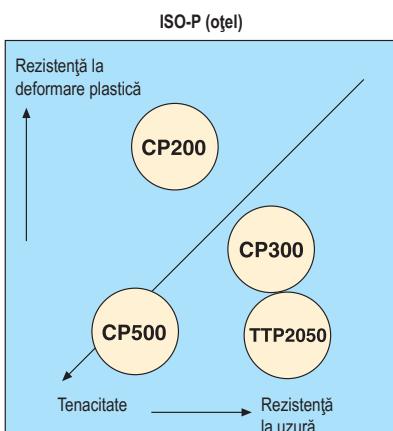
C = Deplasarea punctului central la modificarea sculei.  
DCINN = Diametrul alezajului minim la suportul standard.  
DCINN2 = Diametrul alezajului minim cu o unealtă modificată.



## Depanare

<p><b>Uzură rapidă a părților laterale</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduceți viteza de așchiere</li> <li>• Reduceți avansul pe trecere</li> <li>• Utilizați avansul pe flanc modificat</li> <li>• Verificați dacă a fost aleasă corect nicovala</li> <li>• Alegeți o calitate mai rezistentă la uzură</li> </ul> 	<p><b>Ruperea plăcuței</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Măriți numărul de treceri</li> <li>• Verificați prinderea semifabricatului</li> <li>• Verificați înălțimea la centru a muchiei de așchiere</li> <li>• Verificați aderențele pe muchia de așchiere</li> <li>• Alegeți o calitate mai rezistentă</li> </ul> 
<p><b>Deformare plastică</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alegeți o calitate mai rezistentă la deformare plastică</li> <li>• Reduceți viteza de așchiere</li> <li>• Măriți numărul de treceri</li> <li>• Măriți volumul de lichid de răcire</li> <li>• Verificați dacă diametrul semifabricatului este cel corect înainte de filetare</li> </ul> 	<p><b>Vibrații</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modificați viteza de așchiere</li> <li>• Reduceți lungimea sculei și utilizați o portsculă mai stabilă</li> <li>• Verificați înălțimea la centru a muchiei de așchiere</li> <li>• Verificați dacă diametrul semifabricatului este corect</li> </ul> 
<p><b>Aderențe pe muchia de așchiere</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Măriți viteza de așchiere</li> <li>• Oprește lichidul de răcire</li> </ul> 	<p><b>Finisare slabă</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Măriți viteza de așchiere</li> <li>• Verificați dacă se utilizează nicovala corectă</li> <li>• Utilizați avansul pe flanc modificat sau avansul radial</li> </ul> 
<p><b>Ciobirea muchiei așchietoare</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificați prinderea semifabricatului</li> <li>• Verificați viteza de așchiere</li> <li>• Utilizați avansul pe flanc modificat</li> <li>• Alegeți o calitate mai rezistentă</li> </ul> 	<p><b>Control slab al așchiei</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduceți numărul de treceri</li> <li>• Măriți viteza de așchiere</li> <li>• Utilizați avansul pe flanc modificat</li> <li>• Măriți volumul de lichid de răcire</li> </ul> 

## Optimizare



## Valori ale momentului de torsiune pentru șuruburile de strângere

Valorile maxime ale cuplului pentru fiecare șurub de blocare sunt arătate mai jos

Descriere șurub	Cuplu Nm	Cheie dinamometrică	Descriere șurub	Cuplu Nm	Cheie dinamometrică
110.26-655	10,0	H00T-60100	L84017-T09P	2,0	T00-09P20
117.26-655	5,0	H00T-3050	L85011-T15P	5,0	T00-15P50
117.26-657	3,0	H00-2530	L85012-T15P	5,0	T00-15P50
170.26-655	6,0	H00T-4060	L85017-T09P	2,0	T00-09P20
C02205-T07P	0,9	T00-07P09	L85020-T15P	3,5	T00-15P35
C02505-T07P	0,9	T00-07P09	L85021-T15P	3,5	T00-15P35
C02506-T07P	0,9	T00-07P09	L86015-T20P	6,0	T00T-20P60
C03007-T09P	2,0	T00-09P20	L86025-T20P	6,0	T00T-20P60
C03508-T15P	3,0	T00-15P30	LD1035-T25P	6,0	T00T-25P60
C03509-T15P	3,0	T00-15P30	LD5020-T09P	2,0	T00-09P20
C03510-T15P	3,0	T00-15P30	LD6020-T15P	3,0	T00-15P30
C03511-T09P	2,0	T00-09P20	LD6021-T09P	2,0	T00-09P20
C03512-T15P	3,0	T00-15P30	LD6024-T20P	3,0	T00-15P30
C04008-T15P	3,5	T00-15P35	LD6025-T15P	3,0	T00-15P30
C04010-T15P	3,5	T00-15P35	LD6026-T09P	2,0	T00-09P20
C04011-T15P	3,5	T00-15P35	LD8025-T25P	6,0	T00T-25P60
C04014-T15P	3,5	T00-15P35	LD8030-T25P	6,0	T00T-25P60
C04512-T15P	5,0	T00-15P50	LS0512	2,5	-
C04518-T15P	5,0	T00-15P50	LS0613	3,0	H00-2530
C05010-T20P	5,0	T00-20P50	LS0616	3,0	H00-2530
C05012-T15P	5,0	T00-15P50	LS0818	4,0	-
C05013-T20P	5,0	T00-20P50	LS0822	4,0	-
C05018-T20P	5,0	T00-20P50	MC6S4X14	3,5	-
C11804-T06P	0,5	T00-06P05	MC6S4X18	3,5	-
C46017-T20P	6,0	T00T-20P60	MC6S5X14	5,0	H00T-4050
C82204-T06P	0,5	T00-06P05	MC6S5X18	5,0	H00T-4050
CC05	0,9	H00-1509	MN0909L-T09P	2,0	T00-09P20
CC08P-V13	2,0	T00-09P20	MN1215L-T15P	3,0	T00-15P30
CC09P-D11	2,0	T00-09P20	MN1215R-T15P	3,0	T00-15P30
CC12P-S12	3,5	T00-15P35	MN1215S-T15P	3,0	T00-15P30
CC14	6,0	H00T-4060	MN1215T-T15P	3,0	T00-15P30
CC16	10,0	-	MN1515-T15P	3,0	T00-15P30
CC17P	10,0	-	MN1515SL-T15P	3,0	T00-15P30
CC17P-06	10,0	-	MN1520-T20P	6,0	T00T-20P60
CC17P-09	10,0	-	MN1920-T20P	6,0	T00T-20P60
CC20P	10,0	-	MN1925-T25P	5,0	T00T-25P50
CC20P-V13	10,0	-	MN2525-T25P	6,0	T00T-25P60
CD09-S09	2,0	T00-09P20	PL1403-T09P	2,5	T00-09P20
CD12-S12	3,5	T00-15P35	TCEI0409	3,5	-
CD16-S16	5,0	T00-20P50	TCEI0509	6,0	H00T-4060
CD19-S19	5,0	T00-20P50	TCEI0513	6,0	H00T-4060
CD19-V16	5,0	T00-20P50	TCEI0609	8,0	H00T-5080
CSC8015-T20P	5,0	T00-20P50	TCEI0613	8,0	H00T-5080
CSC1015-T20P	5,0	T00-20P50	TCEI0614	8,0	H00T-5080
CSP16-T15P	2,0	T00-15P20	TCEI0620	8,0	H00T-5080
CSP22-T15P	3,0	T00-15P30	TCEI0815	10,0	H00T-60100
CSP27-T25P	6,0	T00T-25P60	TCEI0825	10,0	H00T-60100
			TCEI1020	15,0	-
			WS1620-T20P	3,5	T00-20P35
			WS1920-T20P	3,5	T00-20P35
			WS2325-T25P	5,0	T00T-25P50

Pentru întreaga gamă de chei dinamometrice Seco, vezi pagina



## Privire generală asupra aplicației, port-scule

### Suporturi exteriori

PER/L...QHDJET PER/L...QHDJET	CER/L CER/L...HD	CER/L...Q CER/L...QHD	CER...CQHD	CER...HD CER/L...QHD
Pag. 55-56	Pag. 60	Pag. 62, 63	Pag. 66	Pag. 69

### Suporturi interiori

PNR/L...AHDJET	SNR/L	CNR/L...AHD CNR/L...APIHD	CNR/L...AHD
Pag. 57, 58-59	Pag. 70	Pag. 71, 72	Pag. 78

### Seco-Capto™

CER/L...HD...CHD Ext.	CER...HD Ext.	SNR Int.	CNR/L...HD Int.	CNR/L...CHD Int.
Pag. 79, 80	Pag. 83	Pag. 84, 85	Pag. 86, 87-90	Pag. 91-93

### Seco-Capto™ pentru MTM

CER...HD	CEL...HD
Pag. 94	Pag. 95

Filetare prin strunjire

MDT

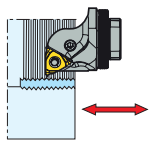
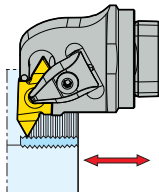
Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

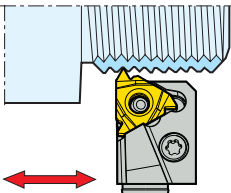
Filetare cu tarod

Anexă

Steadyline® cu conexiune GL

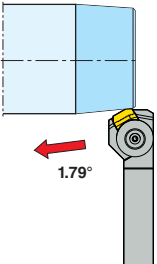
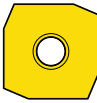
GL...-PNR/L...AHDJET	GL50-CNR...26AHD
	
Pag. 96, 97	Pag. 98

Schimbare rapidă, Jetstream Tooling®, capete QC, extern

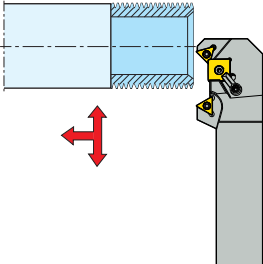
QC...-PER/L-HDJET

Pag. 99

Suportți de scule pentru cojit

Plăcuțe pentru cojit

CSXCR...	SCNN
	
Pag. 100-101	Pag. 124

Port-scule pentru fălțuire țevi

MSGNR...

Pag. 102-103

Suporturi pentru plăcuțe SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM

C-DSKNR/L - CLNR/L 75°	C-MSKNR/L - PCLNR/L 75°
Pag. 104	Pag. 105

Suporturi pentru chasers

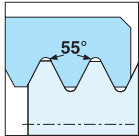
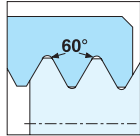
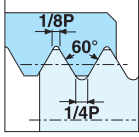
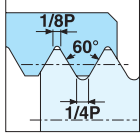
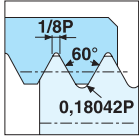
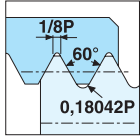
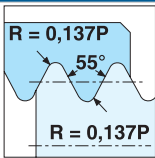
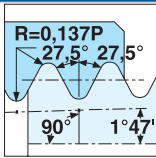
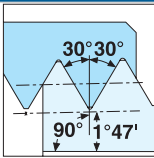
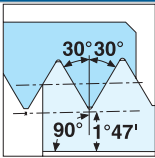
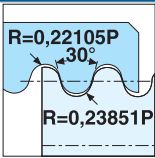
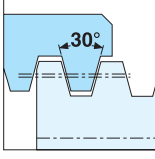
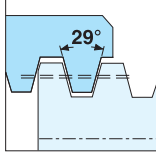
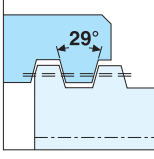
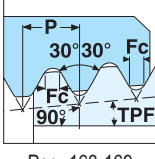
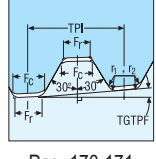
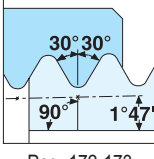
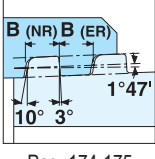
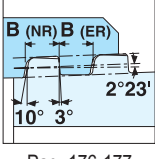
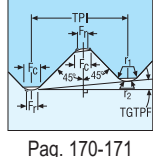
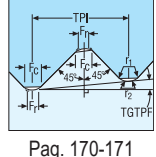
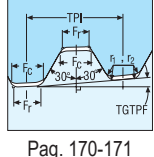
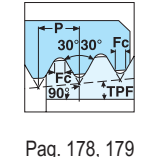
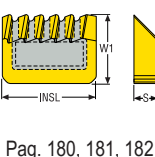
Suporturi externe pentru chasers CER...X	Seco-Capto™ CER...X	Seco-Capto™ CNR/L...X	Seco-Capto™ CNL...C-X	Steadyline® GL...-CNR/L.../X
Pag. 106-107	Pag. 108	Pag. 109-110	Pag. 111-112	Pag. 113

Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

CEAR/L...	SNR/L...	CNR/L...	CER/L...
Pag. 114	Pag. 116	Pag. 118	Pag. 123

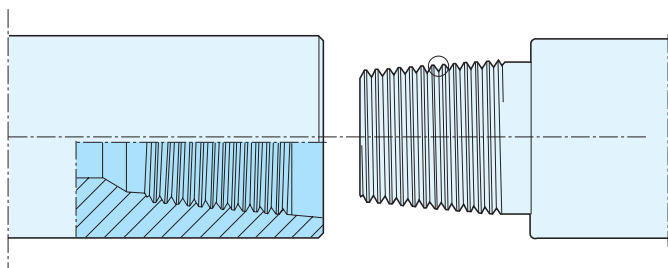
Filetare prin strunjire  
 MDT  
 Mini-Shaft™  
 Filetare prin frezare  
 Filetare cu tarod  
 Anexă

Privire generală asupra aplicației, plăcuțe

Plăcuțe cu profil parțial	Profil V 55°	Profil V 60°			
					
	Pag. 125-126	Pag. 127-129, 130			
Plăcuțe cu profil întreg	Sistem metric ISO	UN			
Îmbinări filetate reutilizabile					
	Pag. 131, 132-134, 135, 136	Pag. 138, 139-141, 142			
Plăcuțe cu profil întreg	UNJ	MJ			
Îmbinări filetate reutilizabile pentru industria aerospațială					
	Pag. 144-145	Pag. 146-147			
Plăcuțe cu profil întreg	Whitworth, BSW	BSPT	NPT	NPTF	Rotund-DIN405
Îmbinări filetate permanente pentru îmbinările și cuplajele țevilor					
	Pag. 148, 149-150, 151	Pag. 152-153	Pag. 154-155	Pag. 156-157	Pag. 158-159
Plăcuțe cu profil parțial	TR-DIN103	ACME	Stub-ACME	American Buttress	
Fileturi cu transmitere de mișcare					
	Pag. 160-161	Pag. 162-163	Pag. 164-165	Pag. 166-167	
Plăcuțe cu profil întreg	Conexiune API burghiu rotativ	Hughes Flush	API ROTUND	API trapezoidal 1:16	API trapezoidal 1:12
Fileturi pentru industria petrolieră					
	Pag. 168-169	Pag. 170-171	Pag. 172-173	Pag. 174-175	Pag. 176-177
Plăcuțe cu profil întreg	Hughes H90	Hughes Slimline H90	P.A.C	Chasers API/Gost	Formatoare de așchii pentru chasers
Fileturi pentru industria petrolieră					
	Pag. 170-171	Pag. 170-171	Pag. 170-171	Pag. 178, 179	Pag. 180, 181, 182

## Conexiuni de găurire prin rotație

Ilustrație țeavă și cuplaj OCTG

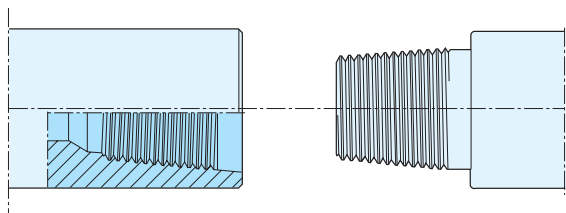


Conexiuni	Pas TPI	TGTPF	Cod API	Cod Snap-Tap®
<b>Număr API</b>				
NC10 - NC16	6,0	1,5	V055	6API558
NC23 - NC50	4,0	2,0	V038R	4API386
NC56 - NC77	4,0	3,0	V038R	4API384
<b>API Normal</b>				
1 - 1 1/2 REG	6,0	1,5	V055	6API558
2 3/8 REG - 4 1/2 REG	5,0	3,0	V040	5API404
5 1/2 REG, 7 5/8 REG, 8 5/8 REG	4,0	3,0	V050	4API504
6 5/8 REG	4,0	2,0	V050	4API506
<b>Evacuare internă</b>				
2 3/8 IF - 6 5/8 IF	4,0	2,0	V038R	4API386
<b>Gaură completă</b>				
3 1/2 FH, 4 1/2 FH	5,0	3,0	V040	5API404
4 FH	4,0	2,0	V038R	4API386
5 1/2 FH, 6 5/8 FH	4,0	2,0	V050	4API506
<b>Evacuare externă Hughes</b>				
2 3/8, 2 7/8	6,0	2,0	-	6HEF
3 1/2, 4 1/2	4,0	2,0	V038R	4API386
<b>Gaură Hughes Xtra</b>				
2 7/8 - 5	4,0	2,0	V038R	4API386
<b>Gaură Hughes subțire</b>				
2 3/8 - 4 1/2	4,0	2,0	V038R	4API386
<b>Hughes Double Streamline</b>				
3 1/2 - 5 1/2	4,0	2,0	V038R	4API386
<b>Hughes H90</b>				
3 1/2 - 6 5/8	3,5	2,0	90V050	3.5H906
7 - 8 5/8	3,5	3,0	90V050	3.5H904
<b>Hughes Slimline H90</b>				
2 3/8 - 3 1/2	3,0	1,25	90V050	3H90
<b>Hughes ACME Regular</b>				
2 3/8 - 6 5/8	4,0	3,373	-	4HACME
<b>Hughes ACME Streamline</b>				
2 3/8 - 5 1/2	4,0	3,373	-	4HACME
<b>P.A.C.</b>				
2 3/8 PAC - 3 1/2 PAC	4,0	1,5	V076	4PAC
<b>Macaroni</b>				
MT, AMT, AMMT	6,0	1,5	V055	6API558

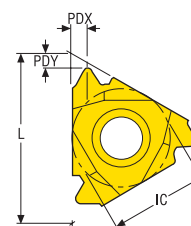


## Conexiuni de găurire prin rotație

Conexiuni



Dimensiuni plăcuță



Conexiuni							
Cod Snap-Tap®	Cod API	Pas TPI	TGTPF inci	L mm	IC mm	PDX mm	PDY mm
6API558	V055	6,0	1,5	22,0	12.700	2,5	2,0
5API404	V040	5,0	3,0	22,0	12.700	2,5	2,0
5API404	V040	5,0	3,0	27,5	15.875	3,2	2,2
4API386	V038R	4,0	2,0	22,0	12.700	2,5	1,9
4API386	V038R	4,0	2,0	27,5	15.875	3,2	2,2
4API384	V038R	4,0	3,0	27,5	15.875	3,2	2,2
4API506	V050	4,0	2,0	27,5	15.875	3,2	2,2
4API504	V050	4,0	3,0	27,5	15.875	3,2	2,2
6HEF	–	6,0	2,0	22,0	12.700	2,5	2,0
4PAC	V076	4,0	1,5	27,5	15.875	3,2	2,2
3,5H906	90V050	3,5	2,0	27,5	15.875	3,2	2,2
3,5H904	90V050	3,5	3,0	27,5	15.875	3,2	2,2
3H90	90V050	3,0	1,25	27,5	15.875	3,2	2,2
4HACME	–	4,0	3,373	27,5	15.875	3,2	2,2

## Profilul filetului

Profil	TPI	TGTPF	R/F <sub>r</sub> mm (inci)	F <sub>c</sub> mm (inci)	r <sub>1</sub> mm (inci)	r <sub>2</sub> mm (inci)	Cod API	Cod Snap-Tap®
	5.0	3.0	0,508 (0.200)	1,016 (0.0400)	0,381 (0.0150)	-	V040	5API404
	4.0	2.0	0,965 (0.0380)	1,651 (0.0650)	0,381 (0.0150)	-	V038R	4API386
	4.0	3.0	0,965 (0.0380)	1,651 (0.0650)	0,381 (0.0150)	-	V038R	4API384
	4.0	2.0	0,635 (0.0250)	1,270 (0.0500)	0,381 (0.0150)	-	V050	4API506
	4.0	3.0	0,635 (0.0250)	1,270 (0.0500)	0,381 (0.0150)	-	V050	4API504
	6.0	1.5	1,194 (0.0470)	1,397 (0.0550)	0,381 (0.0150)	0,381 (0.0150)	V055	6API558
	6.0	2.0	0,559 (0.0220)	0,813 (0.0320)	0,381 (0.0150)	0,381 (0.0150)	-	6HEF
	4.0	1.5	1,702 (0.0670)	1,930 (0.0760)	0,381 (0.0150)	0,381 (0.0150)	V076	4PAC
	3.5	2.0	0,864 (0.0340)	1,270 (0.0500)	0,381 (0.0150)	0,762	90V050	3,5H906
	3.5	3.0	0,864 (0.0340)	1,270 (0.0500)	0,381 (0.0150)	0,762	90V050	3,5H904
	3.0	1.25	1,727 (0.0680)	2,134 (0.0840)	0,381 (0.0150)	0,762	90V050	3H90
	4.0	3.373	2,253 (0.0887)	2,388 (0.0940)	0,787 (0.0310)	0,787 (0.0310)	-	4HACME

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

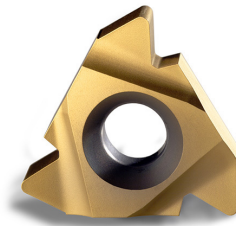
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Filetare pentru aplicații de petrol și gaze

Seco Snap-Tap® Asigurarea Calității



### 1. Control metalurgic al substratului

Verificarea substratului privind Hc, MM și porozitatea.  
Măsurare conform SPM.  
Valori stocate într-o bază de date.

### 4. Verificarea dimensiunii după rectificare

Profil și rază.  
Măsurare conform SPM.

### 7. Inspecție finală

Inspecție vizuală.  
Eșantionare conform AQL.

### 2. Verificarea dimensiunilor după sinterizare

Măsurarea IC și a grosimii.  
Măsurare conform SPM.  
Valori stocate într-o bază de date.

### 5. Măsurarea muchiei

Raza muchiei verificată în timpul honuirii.  
Măsurare conform SPM.  
Valori stocate într-o bază de date.

### 8. Sisteme pentru managementul producției

SGS (SPM1) - Specificații de control.  
LS - Instrucțiuni privind producția.  
Seco Act - Sistem pentru acțiuni preventive și de corecție.  
Aprobat conform standardelor ISO 9001 și 14001.

### 3. Verificarea dimensiunii după rectificarea la bază

Grosime și înălțimea muchiei așchietoare.  
Planitate.  
Măsurare conform SPM.

### 6. Măsurarea stratului de acoperire

Strat de acoperire, verificarea grosimii și aderenței.  
Măsurare conform SPM.  
Valori stocate într-o bază de date.

### 9. Abrevieri

LS - Sisteme de management local - conține descrierea proceselor locale, a rutinelor, procedurilor și instrucțiunilor.  
SGS - Seco Global Standards - constă din instrucțiuni comune pentru toate companiile Seco.  
SPM - Manual de producție Seco - suită de instrucțiuni și documente care fac parte din SGS, în scopul de a indica și menține nivelul de calitate a produselor Seco.  
AQL - nivel de calitate acceptat (Mil-std).  
MM - conținutul de wolfram al liantului.  
Hc - coercivitate, descrie dimensiunea granulelor.

## Filetare pentru aplicații de petrol și gaze

Seco Chasers Asigurarea Calității



### 1. Control metalurgic al substratului

Verificarea substratului privind Hc, MM și porozitatea.  
Măsurare conform SPM.  
Valori stocate într-o bază de date.

### 2. Verificarea dimensiunilor după rectificarea superioară și inferioară

Grosime.  
Rugozitate Ra.  
Planitate.  
Măsurare conform SPM.

### 3. Măsurare după rectificare periferică

Măsurare optică.  
Date stocate în baza de date.

### 4. Verificarea dimensiunii după rectificare

Profil și rază.  
Măsurare conform SPM.

### 5. Măsurarea muchiei

Raza muchiei verificată în timpul honuirii.  
Măsurare conform SPM.  
Valori stocate într-o bază de date.

### 6. Măsurarea stratului de acoperire

Strat de acoperire (PVD), verificarea grosimii și aderenței.  
Măsurare conform SPM.  
Valori stocate într-o bază de date.

### 7. Clasificarea înălțimii

Măsurarea optică a înălțimii.  
Prezentarea grafică a valorilor.  
Aranjate și etichetate cu clasificarea înălțimii.

### 8. Inspecție finală

Inspecția muchiei 100%.  
Verificarea profilului cu tragere, eșantionare conform AQL.

### 9. Trasabilitate

Produsele finisate din fiecare comandă sunt salvate pentru consultare ulterioară.  
Stocare timp de 5 ani de la data producției.  
Produsele finisate au o trasabilitate completă.

### 10. Schițe cu suprapunere

Imprimanta pentru suprapuneri este calibrată lunar cu o scală din sticlă.  
Exemplarul tipărit master scalat este salvat conform SPM.

### 11. Sisteme pentru managementul producției

SGS (SPM1) - Specificații de control.  
LS - Instrucțiuni privind producția.  
Seco Act - Sistem pentru acțiuni preventive și de corecție.  
Aprobat conform standardelor ISO 9001 și 14001.

### 12. Abrevieri

LS - Sisteme de management local - conține descrierea proceselor locale, a rutinelor, procedurilor și instrucțiunilor.  
SGS - Seco Global Standards - constă din instrucțiuni comune pentru toate companiile Seco.  
SPM - Manual de producție Seco - suită de instrucțiuni și documente care fac parte din SGS, în scopul de a indica și menține nivelul de calitate a produselor Seco.  
AQL - nivel de calitate acceptat (Mil-std).  
MM - conținutul de wolfram al liantului.  
Hc - coercivitate, descrie dimensiunea granulelor.

## Atribute ISO

Atribut ISO	Explicație
AN	unghi major de degajare
B	lățimea cozii
BAWS	unghiul corpului pe partea piesei de prelucrat
BD	diametrul corpului
BLQ	codul calității de echilibrare
CDRX	adâncimea radială maximă de așchiere
CDX	aâncime de așchiere maximă
CDXI	Adâncimea maximă de așchiere a plăcuței
CDXSH	Adâncimea maximă de așchiere a cozii
CF	șanfren în punct
CNT	filetul alezajului de intrare a răcirii
CP	presiune lichid de răcire
CTMS	conexiunea părții spre mașină
CTWS	conexiunea părții spre semifabricat
CUTDIA	diametrul maxim de debitare a semifabricatului
CW	lățime de așchiere
D1	diametrul găurilor de fixare
DCB	diametrul găurii de conexiune
DCB1	diametrul alezajului de conexiune 1
DCB2	diametrul alezajului de conexiune 2
DCINN	diametrul de așchiere interior minim
DCINN2	diametrul de așchiere interior minim 2
DCINN3	diametrul de așchiere interior minim 3
DCP	furnizarea de date
DCSFMS	diametrul suprafeței de contact - partea cu utilajul
DF	diametrul flanșei
DIX	diametrul maxim de interferență a schimbătorului de scule
DMM	diametru coadă
EPSR	unghiul inclus al plăcuței
GAMO	unghiul de degajare ortogonal
H	înălțimea cozii
HF	înălțimea funcțională
HRY	masurare, Masurarea de la ref. planul de montare la planul inferior al unității în direcția Y m
IC	diametrul cercului înscris
INPLM	diametrul minim pentru strunjirea axială inițială
INPLX	diametrul maxim pentru strunjirea axială
INSD	diametru plăcuță
INSL	lungimea plăcuței
KCHL	unghiul șanfrenului la colț pe stânga
KCHR	unghiul șanfrenului la colț pe dreapta
L	lungimea muchiei așchietoare
LAMS	unghiul de înclinare
LB1	lungimea corpului 1
LB2	lungimea corpului 2
LCOG	distanța până la centrul de greutate
LF	lungimea funcțională
LF2	lungimea funcțională_2
LFS	lungimea funcțională secundară
LH	lungimea capului
LH2	lungimea capului 2
LIG	lungimea calibrului plăcuței
LPR	lungimea în consolă

## Atribute ISO

Atribut ISO	Explicație
LS	lungimea cozii
LSC	Lungimea de prindere
LU	lungimea utilizabilă
OAH	lungimea totală
OAL	lungime totală
OAW	lățimea totală
PDX	distanța profilului ex
PSIRL	unghiul major al muchiei de așchiere pe stânga
PHDR	diametrul recomandat al găurii
PSIRR	unghiul major al muchiei de așchiere pe dreapta
RADH	înălțimea radială a corpului
RADW	lățimea radială a corpului
RE	rază la vârf
RETL	raza flancului pe stânga
RETR	raza flancului pe dreapta
RPMX	turația maximă
S	grosimea plăcuței
TDZ	mărimea diametrului filetului
TPI	fileturi pe inci
W1	lățimea plăcuței
WF	lățime funcțională
WF2	lățime funcțională 2
WFS	lățimea funcțională secundară

## Jetstream Tooling® - Introducere

Seco Jetstream Tooling® este o soluție revoluționară pentru rezolvarea problemei livrării precise a lichidului de răcire în zona de așchiere.

Metoda funcționează prin furnizarea unui jet concentrat de lichid de răcire la viteză ridicată direct în poziția optimă, exact pe muchia așchietoare.

Jetul ridică așchia de pe suprafața de degajare, îmbunătățind astfel controlul așchiilor și durata de viață a sculei, permițând mărirea regimului de frezare.

Este demonstrat că funcționează în aproape toate tipurile de materiale cu o plajă mare de alegere a presiunii lichidului de răcire.

Suportii Seco Jetstream Tooling® Duo, o altă inovație introdusă pe piață, vin cu jeturi de lichid de răcire direcționate spre suprafața de degajare și spre suprafața flancului, pentru un control mai bun al așchiilor și o durată mai mare de viață a sculei.

De mulți ani Seco livrează pe piață soluții Jetstream Tooling® pentru aplicații de strunjire ISO și canelare. Acum tehnologia Jetstream Tooling® este disponibilă și pentru suportii de filetare prin strunjire (Snap-Tap®).

Lichidul de răcire poate fi furnizat extern port-sculei, printr-un furtun care este atașat în una dintre pozițiile de admisie ale suportului, sau cu noua conexiune JETI.

În cazul barelor de alezat, lichidul de răcire este livrat intern prin partea dorsală.

Pentru aplicații interne, sunt disponibili și suportii pentru barele Steadyline®, cu descrierea GL-. Pentru mai multe informații despre Steadyline®, consultați catalogul de Strunjire.

Suportii cu coadă pătrată pentru aplicații externe sunt concepute cu tehnologia Duo. Au de asemenea și opțiunea pentru răcire internă prin conexiunea JETI.

JETI a fost dezvoltată ținând cont de ansamblul compact, eliminând necesitatea oricăror țevi și conexiuni externe care ar putea obstrucționa accesul și prelucrarea în spații strâmte. Gaura pentru răcire de dedesubtul cozii pătrate a suportului face posibil ca lichidul de răcire să ajungă al muchia de așchiere direct din blocul suportului.

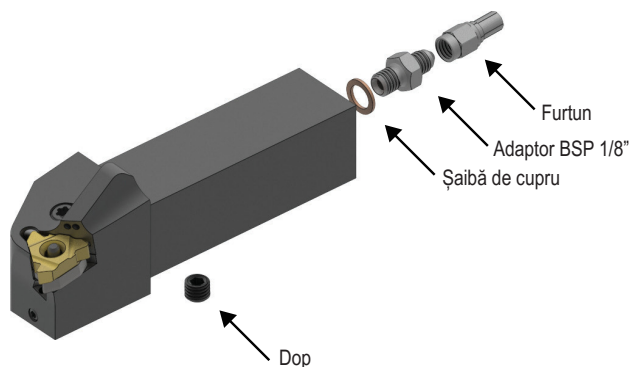


## Jetstream Tooling® Instrucțiuni de asamblare

### Descrierea pieselor

Din motive de siguranță sculele Jetstream Tooling® trebuie folosite doar cu ușa mașinii închisă total, în concordanță cu normele de siguranță ale mașinii.

Asigurați-vă că furtunul este localizat corect și prins corect cu toate sigiliile în poziție corectă. Gaura pentru lichid de răcire nefolosită trebuie să aibă dop. Vă rugăm să nu depășiți presiunile de lucru de mai jos.

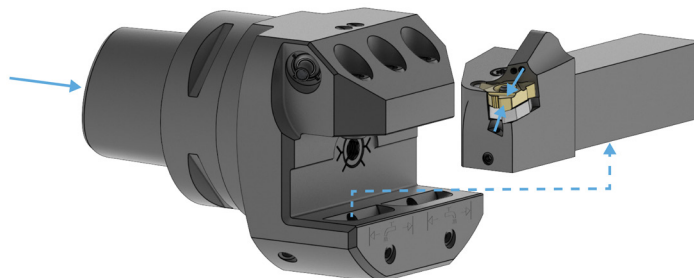


Pentru accesorii, vezi pagina următoare.

### Instrucțiuni de asamblare JETI

Pentru a utiliza beneficiile suportului JETI este nevoie de un suport standard de bază conceput pentru conexiune JETI. Presiunea maximă a lichidului de răcire este de 150 bari.




Notă: Gaura nefolosită (cea posterioară) trebuie să aibă dop.















## Accesorii și piese de schimb

Furtunuri Codul de comandă pentru numărul de reper include și piese de schimb

Tip conexiune	Reper nr.	Lungimea mm (inci)
<b>Instalare dreaptă</b>  	JET-HOSE150SS	150 (5,906)
	JET-HOSE200SS	200 (7,874)
	JET-HOSE250SS	250 (9,843)
	JET-HOSE300SS	300 (11,811)
<b>Instalare Banjo</b>  	JET-HOSE150BS	150 (5,906)
	JET-HOSE200BS	200 (7,874)
	JET-HOSE250BS	250 (9,843)
	JET-HOSE300BS	300 (11,811)
<b>Instalare Banjo la Banjo</b>  	JET-HOSE150BB	150 (5,906)
	JET-HOSE200BB	200 (7,874)
	JET-HOSE250BB	250 (9,843)
	JET-HOSE300BB	300 (11,811)

Toate furtunurile au o presiune nominală de maximum 275 bari (3990 psi).

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Reper nr.	...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP 	■	■	■
JET-CBP15 	■	■	■
JET-AD1/8BSP 	■	■	
JET-ADM10 	■		
JET-BBM10 		■	■
JET-BB1/8BSP 		■	■
JET-C1/4-1/8BSP 		■	■
JET-P1/8-5mm 	■	■	■
JET-WM10* 	■	■	■
JET-ORING10X1*** 	■	■	■

Pachet de 2, excepție \*Pachet de 20

\*\*Nu se poate folosi cu inductor

Pentru instrucțiuni de asamblare, vezi pag. 52



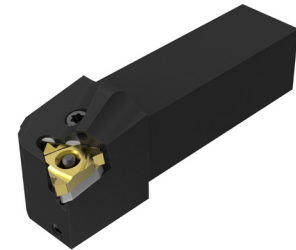
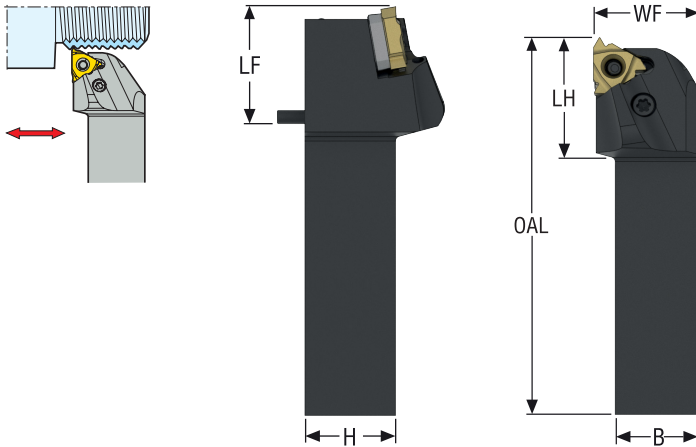
## Port-sculă pentru strunjire prin filetare

Port-sculele inovatoare realizate cu plăcuțele Snap-Tap® asigură forța maximă de fixare disponibilă pe toată durata de viață a sculei și o precizie înaltă. Acestea dispun de un sistem de blocare cu antirăsucire a plăcuței, echipat cu un știft de carbură în spatele buzunarului plăcuței, care rezistă la uzură și împiedică rotirea sau răsucirea plăcuței sub presiune, în timpul prelucrării.

- Port-scule cu antirăsucire
- Bridă tip D pentru tragerea în siguranță a plăcuței în jos și în buzunar

## Jetstream Tooling® – Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176
- CP\* presiune maximă a lichidului de răcire (bar) utilizând conexiunea furtunului, în caz contrar, conform adaptorului lateral al utilajului

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	OAL	WF	LH	Greutate	CP	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	bar	
PER2020X16QHDJETI	03007228	20,0	20,0	27,0	91,0	25,0	30,0	0,3	275,0	16
PEL2020X16QHDJETI	03007229	20,0	20,0	27,0	91,0	25,0	30,0	0,4	275,0	16
PER2525X16QHDJETI	03007230	25,0	25,0	27,0	111,0	32,0	30,0	0,5	275,0	16
PEL2525X16QHDJETI	03007231	25,0	25,0	27,0	111,0	32,0	30,0	0,6	275,0	16
PER2525X22QHDJETI	03007241	25,0	25,0	41,0	125,0	32,0	44,0	0,7	275,0	22
PER2525X27QHDJETI	03007246	25,0	25,0	41,0	125,0	32,0	44,0	0,7	275,0	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

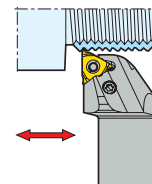
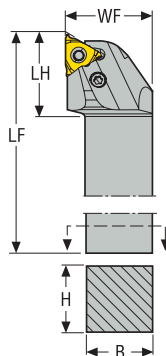
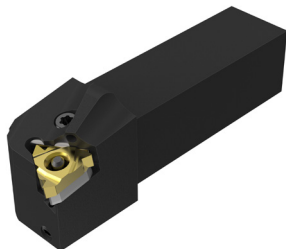
Pentru portsculă	Levier plăcuță	Nicovală (S)	Șurub levier	Cheie de blocare	Pin nicovală
...16QHD...	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-7	AC4625
...22QHD...	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
...27QHD...	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Dop
...16QHD...	MXA16-1	GXA16-0	–	–	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	–	–	–	P6SS4X8
...22QHD...	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5	P6SS4X8
...27QHD...	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	–	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5	P6SS4X8

## Jetstream Tooling® – Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176
- CP\* presiune maximă a lichidului de răcire (bar) utilizând conexiunea furtunului, în caz contrar, conform adaptorului lateral al utilajului

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CP	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	psi	
PER075516QHDJET	03007234	0.750	0.750	5.000	0.970	1.181	0.880	10.827	16
PEL075516QHDJET	03007235	0.750	0.750	5.000	0.970	1.181	1.540	10.827	16
PER100616QHDJET	03007236	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	1.980	10.827	16
PEL100616QHDJET	03007237	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	1.980	10.827	16
PER125616QHDJET	03007238	1.250	1.250	6.000	1.500	1.181	2.650	10.827	16
PEL125616QHDJET	03007240	1.250	1.250	6.000	1.500	1.181	2.870	10.827	16
PER100622QHDJET	03007244	0.984	0.984	6.000	1.250	1.732	1.980	10.827	22
PER125622QHDJET	03007245	0.984	0.984	6.000	1.500	1.732	2.650	10.827	22
PER100627QHDJET	03007249	0.984	0.984	6.000	1.250	1.732	1.760	10.827	27
PER125627QHDJET	03007250	0.984	0.984	6.000	1.500	1.732	2.650	10.827	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

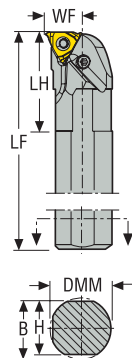
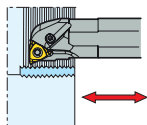
Pentru portsculă	Levier plăcuță	Nicovală (S)	Șurub levier	Cheie de blocare	Pin nicovală
..16QHJET	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-7	AC4625
..22QHJET	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
..27QHJET	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Dop
..16QHJET	MXA16-1	GXA16-0	-	-	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	-	-	-	P6SS4X8
..22QHJET	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5	P6SS4X8
..27QHJET	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	-	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5	P6SS4X8

## Jetstream Tooling® – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 173
- CP\* presiune maximă a lichidului de răcire (bar) utilizând conexiunea furtunului, în caz contrar, conform adaptorului lateral al utilajului

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	DCINN	DMM	Greutate	CP	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	bar	
PNR0020P16AHDJET	03006930	19,0	18,0	171,0	13,8	42,0	24,0	20,0	0,4	275,0	16
PNL0020P16AHDJET	03006931	19,0	18,0	171,0	13,8	42,0	24,0	20,0	0,5	275,0	16
PNR0025R16AHDJET	03006932	24,0	23,0	200,0	16,3	42,0	29,0	25,0	0,7	275,0	16
PNL0025R16AHDJET	03006933	24,0	23,0	200,0	16,3	42,0	29,0	25,0	0,6	275,0	16
PNR0032S16AHDJET	03006934	30,0	31,0	250,0	19,8	42,0	36,0	32,0	1,2	275,0	16
PNL0032S16AHDJET	03006935	30,0	31,0	250,0	19,8	42,0	36,0	32,0	1,5	275,0	16
PNR0040T16AHDJET	03006936	38,5	37,0	300,0	23,8	45,0	44,0	40,0	2,2	275,0	16
PNR0050U16AHDJET	03006937	47,0	48,5	350,0	28,8	52,0	54,0	50,0	4,5	275,0	16
PNR0025R22AHDJET	03006945	23,0	24,0	200,0	17,8	42,0	30,0	25,0	0,7	275,0	22
PNL0025R22AHDJET	03006946	23,0	24,0	200,0	17,8	42,0	30,0	25,0	0,7	275,0	22
PNR0032S22AHDJET	03006947	30,0	31,0	250,0	21,3	42,0	38,0	32,0	1,5	275,0	22
PNL0032S22AHDJET	03006948	30,0	31,0	250,0	21,3	42,0	38,0	32,0	1,5	275,0	22
PNR0040T22AHDJET	03006949	37,0	38,5	300,0	25,3	42,0	46,0	40,0	2,9	275,0	22
PNL0040T22AHDJET	03006950	37,0	38,5	300,0	25,3	42,0	46,0	40,0	2,6	275,0	22
PNR0050U22AHDJET	03006951	47,0	48,5	350,0	30,3	48,0	56,0	50,0	4,9	275,0	22
PNR0040T27AHDJET	03006955	37,0	38,5	300,0	26,8	62,0	48,0	40,0	2,8	275,0	27
PNR0050U27AHDJET	03006956	47,0	48,5	350,0	31,8	62,0	58,0	50,0	4,3	275,0	27
PNR0063V27AHDJET	03006957	60,0	61,5	400,0	38,3	62,0	70,0	63,0	8,9	275,0	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Levier plăcuță	Nicovală (S)	Șurub levier	Cheie de blocare	Pin nicovală
...20...	PP3712	GXA16-1	LS0610-T15P	T15P-7	AC4625
...25/32/40/50...	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-7	AC4625
...22...	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
...27...	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)
...20...	MXA16-1	GXA16-0	-	-	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	-	-	-
...25/32/40/50...	MXA16-1	GXA16-0	-	-	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	-	-	-
...22...	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5
...27...	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	-	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

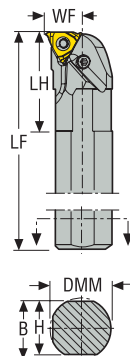
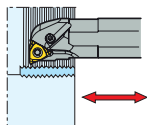
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Jetstream Tooling® – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 173
- CP\* presiune maximă a lichidului de răcire (bar) utilizând conexiunea furtunului, în caz contrar, conform adaptorului lateral al utilajului

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	DCINN	DMM	Greutate	CP	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	psi	
PNR00075716AHDJET	03006939	0.700	0.650	7.000	0.520	1.654	0.950	0.750	0.660	10.827	16
PNL00075716AHDJET	03006940	0.700	0.650	7.000	0.520	1.654	0.950	0.750	1.100	10.827	16
PNR00100816AHDJET	03006941	0.951	0.902	8.000	0.650	1.654	1.150	1.000	1.540	10.827	16
PNL00100816AHDJET	03006942	0.951	0.902	8.000	0.650	1.654	1.150	1.000	1.540	10.827	16
PNR001251016AHDJET	03006943	1.200	1.150	10.000	0.780	1.654	1.404	1.250	3.090	10.827	16
PNR001501216AHDJET	03006944	1.339	1.419	12.000	0.900	1.654	1.700	1.500	5.290	10.827	16
PNR00100822AHDJET	03006952	0.902	0.951	8.000	0.710	1.654	1.181	1.000	1.980	10.827	22
PNR001251022AHDJET	03006953	1.200	1.150	10.000	0.840	1.654	1.500	1.250	1.320	10.827	22
PNR001501222AHDJET	03006954	1.339	1.419	12.000	0.970	1.654	1.800	1.500	5.290	10.827	22
PNR001501227AHDJET	03006958	1.339	1.419	12.000	1.020	2.441	1.890	1.500	5.290	10.827	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

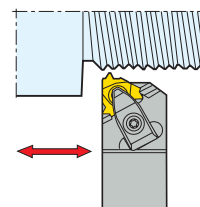
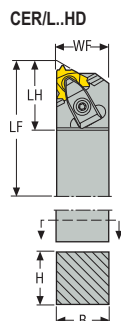
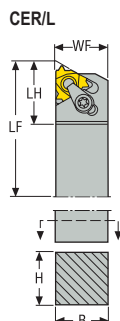
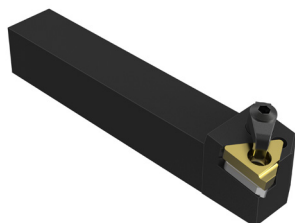
Pentru portsculă	Levier plăcuță	Nicovală (S)	Șurub levier	Cheie de blocare	Pin nicovală
PNR/L000757..	PP3712	GXA16-1	LS0610-T15P	T15P-7	AC4625
..16AHDJET	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-7	AC4625
..22AHDJET	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
..27AHDJET	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)
PNR/L000757..	MXA16-1	GXA16-0	-	-	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	-	-	-
..16AHDJET	MXA16-1	GXA16-0	-	-	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	-	-	-
..22AHDJET	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5
..27AHDJET	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	-	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5

## Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 170

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1616H16	02454783	16,0	16,0	100,0	16,0	22,0	0,2	16
CER2020K16HD	02475454	20,0	20,0	125,0	20,0	32,0	0,4	16
CER2525M16HD	02457882	25,0	25,0	150,0	25,0	32,0	0,8	16
CER4040R16HD	02853574	40,0	40,0	200,0	40,0	37,0	2,5	16
CEL1616H16	02454781	16,0	16,0	100,0	16,0	22,0	0,2	16
CEL2020K16HD	02475482	20,0	20,0	125,0	20,0	32,0	0,4	16
CEL2525M16HD	02457885	25,0	25,0	150,0	25,0	32,0	0,8	16
CER2525M22HD	02457888	25,0	25,0	150,0	25,0	38,0	0,8	22
CER4040R22HD	02853575	40,0	40,0	200,0	40,0	42,0	2,5	22
CEL2525M22HD	02457890	25,0	25,0	150,0	25,0	38,0	0,8	22
CER4040R27HD	02853576	40,0	40,0	200,0	40,0	48,0	2,5	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...16	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	GX16-1	CS3507-T09P	-
...16HD	CHD16	T15P-7	-	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22HD	CHD22	T20P-7L	-	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27HD	CHD27	T20P-7L	-	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

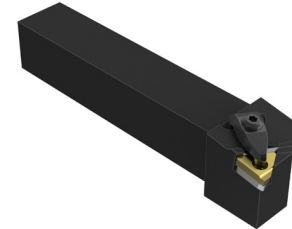
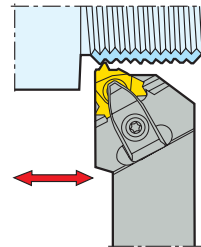
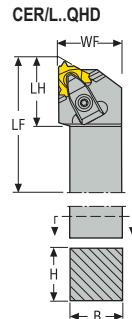
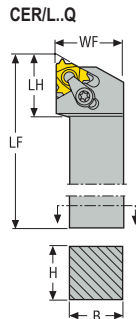
### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
...16	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...16HD	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	-	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2



Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 170

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CER03753-16Q	00072538	0.375	0.375	3.000	0.375	0.900	0.440	16ER...
CER06254-16Q	00072498	0.625	0.625	4.000	0.750	0.900	0.660	16ER...
CEL06254-16Q	00072544	0.625	0.625	4.000	0.750	0.900	0.660	16EL...
CER0504-16Q	00072524	0.500	0.500	4.000	0.625	0.900	0.440	16ER...
CEL0504-16Q	00072466	0.500	0.500	4.000	0.625	0.900	0.440	16ER...
CEL0755-16HD	02483997	0.750	0.750	5.000	1.000	0.900	1.100	16EL...
CER0755-16HD	02483996	0.750	0.750	5.000	1.000	0.900	0.880	16ER...
CER1006-16QHD	02462821	1.000	1.000	6.000	1.250	1.100	1.980	16ER...
CEL1006-16QHD	02462852	1.000	1.000	6.000	1.250	1.100	1.980	16EL...
CER1256-16QHD	02462823	1.250	1.250	6.000	1.500	1.181	3.090	16ER...
CEL1256-16QHD	02462853	1.250	1.250	6.000	1.500	1.100	3.090	16EL...
CER1506-16QHD	02462825	1.500	1.500	6.000	1.750	1.100	3.970	16ER...

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

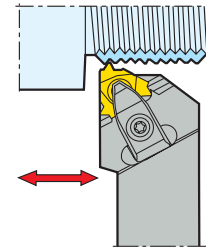
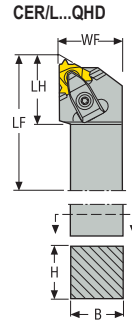
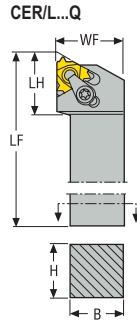
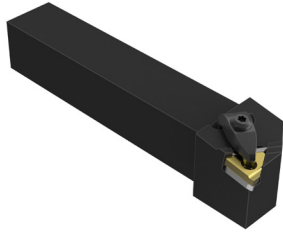
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
CER/L 3753..0504..	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	GX16-1	CS3507-T09P	-
CER 06254..	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	GX16-1	CS3507-T09P	-
CEL 06254..	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	GX16-1	CS3507-T09P	-
CER/L 0755..1006..	CHD16	T15P-7	-	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
CER/L 1256..1506..	CHD16	T15P-7	-	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
CER/L 3753..0504..	-	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CER 06254..	GX16-2	MX16-1	GX16-0	-	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CEL 06254..	-	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CER/L 0755..1006..	-	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CER/L 1256..1506..	-	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2

## Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®















- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 170

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1212H16Q	75025274	12,0	12,0	100,0	16,0	22,0	0,2	16
CER1616H16Q	75025276	16,0	16,0	100,0	20,0	22,0	0,3	16
CER2020K16QHD	02475493	20,0	20,0	125,0	25,0	32,0	0,5	16
CER2525M16QHD	00016769	25,0	25,0	150,0	32,0	32,0	0,8	16
CER3225P16QHD	00016771	32,0	25,0	170,0	32,0	32,0	1,1	16
CER3232P16QHD	00016776	32,0	32,0	170,0	40,0	32,0	1,4	16
CEL1212H16Q	75025275	12,0	12,0	100,0	16,0	22,0	0,2	16
CEL1616H16Q	75025277	16,0	16,0	100,0	20,0	22,0	0,2	16
CEL2020K16QHD	02475514	20,0	20,0	125,0	25,0	32,0	0,5	16
CEL2525M16QHD	00016766	25,0	25,0	150,0	32,0	32,0	0,8	16
CEL3225P16QHD	00016770	32,0	25,0	170,0	32,0	32,0	1,1	16
CEL3232P16QHD	00016774	32,0	32,0	170,0	40,0	32,0	1,4	16
CER2525M22QHD	00016781	25,0	25,0	150,0	32,0	38,0	0,8	22
CER3225P22QHD	00016783	32,0	25,0	170,0	32,0	38,0	1,2	22
CER3232P22QHD	00016788	32,0	32,0	170,0	40,0	38,0	1,4	22
CEL2525M22QHD	00016777	25,0	25,0	150,0	32,0	38,0	0,8	22
CEL3225P22QHD	00016782	32,0	25,0	170,0	32,0	38,0	1,1	22
CEL3232P22QHD	00016785	32,0	32,0	170,0	40,0	38,0	1,4	22
CER2525M27QHD	00016800	25,0	25,0	150,0	32,0	46,0	0,8	27
CER3225P27QHD	00016857	32,0	25,0	170,0	32,0	46,0	1,2	27
CER3232P27QHD	00016878	32,0	32,0	170,0	40,0	46,0	1,5	27
CEL2525M27QHD	00016791	25,0	25,0	150,0	32,0	46,0	0,8	27
CEL3225P27QHD	00016830	32,0	25,0	170,0	32,0	46,0	1,2	27
CEL3232P27QHD	00016864	32,0	32,0	170,0	40,0	46,0	1,5	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

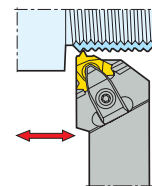
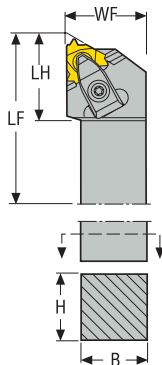
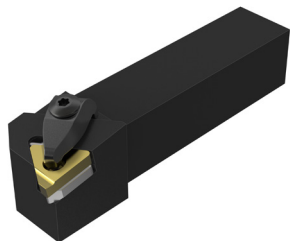
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...16Q	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...16QHD	CHD16	T15P-7	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22QHD	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27QHD	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
												
...16Q	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...16QHD	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...22QHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27QHD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	-	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

## Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 170

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CER1005-22QHD	02462826	1.000	1.000	5.000	1.250	1.300	0.220	22ER...
CEL1005-22QHD	02462854	1.000	1.000	5.000	1.250	1.300	1.760	22EL...
CER1006-22QHD	02462827	1.000	1.000	6.000	1.250	1.300	1.980	22ER...
CEL1006-22QHD	02462856	1.000	1.000	6.000	1.250	1.300	2.200	22EL...
CER1256-22QHD	02462829	1.250	1.250	6.000	1.500	1.417	2.870	22ER...
CEL1256-22QHD	02462857	1.250	1.250	6.000	1.500	1.300	3.090	22EL...
CER1506-22QHD	02462831	1.500	1.500	6.000	1.750	1.300	4.190	22ER...

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

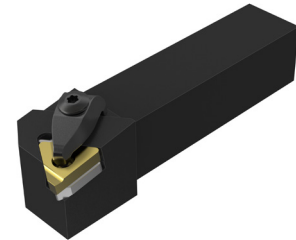
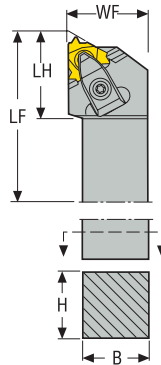
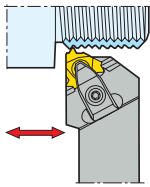
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
CER/L...22..	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
CER/L...22..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2

Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 170

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CER1006-27QHD	02462835	1.000	1.000	6.000	1.250	1.600	2.200	27ER...
CEL1006-27QHD	02462859	1.000	1.000	6.000	1.250	2.000	2.200	27EL...
CER1256-27QHD	02462837	1.250	1.250	6.000	1.500	1.732	3.090	27ER...
CEL1256-27QHD	02462861	1.250	1.250	6.000	1.500	1.600	2.870	27EL...
CER1506-27QHD	02462839	1.500	1.500	6.000	1.750	1.600	4.190	27ER...
CEL1506-27QHD	02462863	1.500	1.500	6.000	1.750	1.600	4.190	27EL...

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

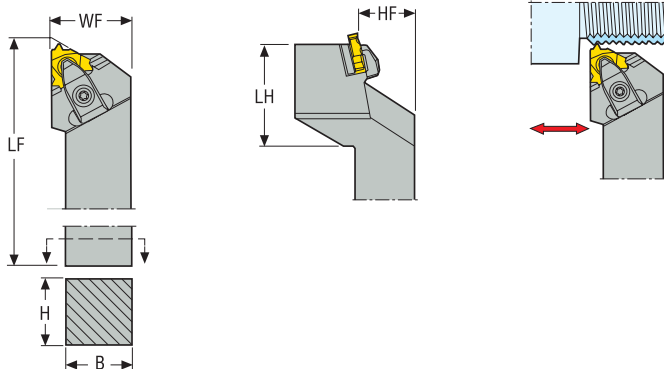
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
CER 1006-27	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616
CEL 1006-27..	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616
CER/L 1256-27	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616
CER 1506-27..	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616
CEL 1506-27	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
CER 1006-27	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0		T15P-2
CEL 1006-27..	MX27-1	VX27-98.5	-	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-3	VX27-4	VX27-0	VX27-2		T15P-2
CER/L 1256-27	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0		T15P-2
CER 1506-27..	MX27-1	VX27-99.5	VX27-2	-	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0		T15P-2
CEL 1506-27	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0		T15P-2

## Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 148, 149, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	HF	WF	LH	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER2525M16CQHD	02457892	25,0	25,0	150,0	25,0	32,0	45,0	0,9	16
CER3232P16CQHD	02457893	32,0	32,0	170,0	32,0	40,0	45,0	1,5	16
CER2525M22CQHD	02457895	25,0	25,0	150,0	25,0	32,0	50,0	0,9	22
CER3232P22CQHD	02457897	32,0	32,0	170,0	32,0	40,0	50,0	1,5	22

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

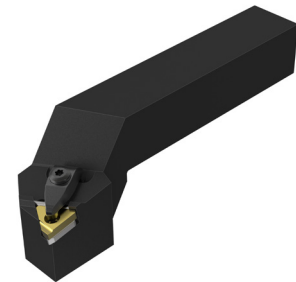
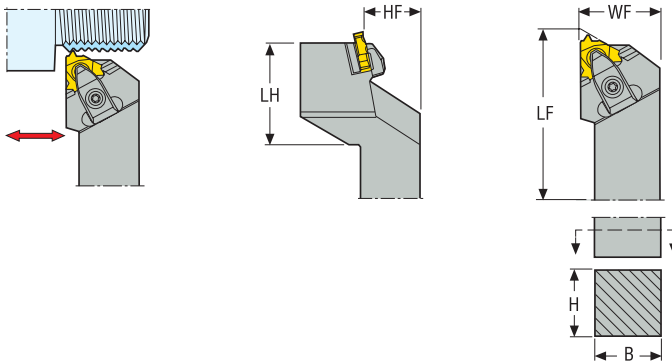
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
..16CQHD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
..22CQHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
..16CQHD	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
..22CQHD	MX22-1	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	NX22-99	T15P-2

Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 148, 149, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	HF	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CER1006-16CQHD	02467118	1.000	1.000	6.000	1.250	2.000	1.000	1.540	16ER..
CEL1006-16CQHD	02462864	1.000	1.000	6.000	1.250	2.000	1.000	1.540	16EL..
CER1256-16CQHD	02462840	1.250	1.250	6.000	1.250	2.500	1.250	3.090	16ER..
CER1006-22CQHD	02462842	1.000	1.000	6.000	1.250	2.000	1.000	2.200	22ER..
CER1006-27CQHD	02462847	1.000	1.000	6.000	1.250	2.000	1.000	2.200	27ER..

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

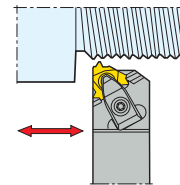
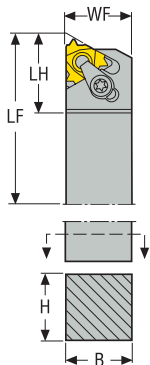
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub	Șurub nicovală	Arc
CER 1006-16..	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	GX16-1	–	CS3507-T09P	S6912
CEL 1006-16..	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	GX16-1	–	CS3507-T09P	S6912
CER 1256-16..	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	GX16-1	–	CS3507-T09P	S6912
..22CQHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	NX22-1	S7616	CS4009-T15P	–
..27CQHD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	–	C05012-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
CER 1006-16..	MX16-1	GX16-99	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
CEL 1006-16..	MX16-1	–	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	–	–	–	T09P-2
CER 1256-16..	MX16-1	–	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	–	–	–	T09P-2
..22CQHD	MX22-1	–	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
..27CQHD	MX27-1	–	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

## Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 170

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CER0505-16Q-S	02508066	0.500	0.500	5.000	0.630	0.840	0.440	16ER..
CER06255-16Q-S	02508068	0.625	0.625	5.000	0.750	0.840	0.880	16ER..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie clemă	Set clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală
..16Q-S	T15P-2	CSP16-T15P	GX16-1	CS3507-T09P

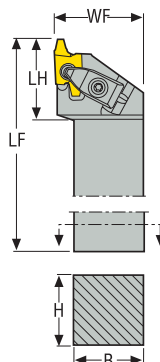
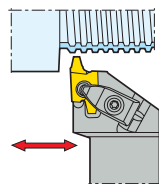
### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
..16Q-S	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2



## Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe K, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 160, 162, 164

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER2525M20QHD	02528502	25,0	25,0	150,0	32,0	34,0	0,8	20
CER3225P20QHD	02528504	32,0	25,0	170,0	32,0	34,0	1,1	20
CER3232P20QHD	02528507	32,0	32,0	170,0	40,0	34,0	1,4	20
CER4040R20HD	02853577	40,0	40,0	200,0	42,0	35,0	2,6	20
CEL2525M20QHD	02528503	25,0	25,0	150,0	32,0	34,0	0,8	20
CEL3225P20QHD	02528505	32,0	25,0	170,0	32,0	34,0	1,1	20
CEL3232P20QHD	02528508	32,0	32,0	170,0	40,0	34,0	1,4	20
CER2525M26QHD	02528509	25,0	25,0	150,0	40,0	44,0	0,9	26
CER3225P26QHD	02528512	32,0	25,0	170,0	40,0	44,0	1,2	26
CER3232P26QHD	02528516	32,0	32,0	170,0	40,0	44,0	1,4	26
CER4040R26HD	02853578	40,0	40,0	200,0	42,0	45,0	2,5	26
CEL2525M26QHD	02528511	25,0	25,0	150,0	40,0	44,0	0,9	26
CEL3225P26QHD	02528513	32,0	25,0	170,0	40,0	44,0	1,2	26
CEL3232P26QHD	02528517	32,0	32,0	170,0	40,0	44,0	1,4	26

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

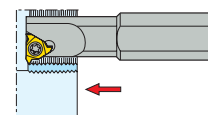
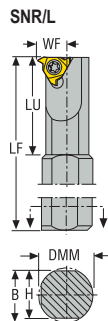
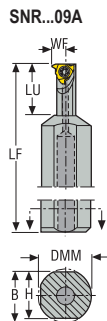
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (K)	Șurub nicovală	Arc
..20	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...20	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616
...26	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Cheie nicovală
..20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
...20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2
...26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

## Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LU	DCINN	DCINN2	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0020L09A	75069222	18,0	19,0	140,0	5,1	20,0	10,2	–	0,3	09
SNR0010H11	75029184	–	9,5	100,0	7,5	–	13,0	11,0	0,1	11
SNR0010K11	75025251	14,0	15,5	125,0	6,5	30,0	12,0	11,0	0,2	11
SNR0013L11	75025249	14,0	15,5	140,0	8,0	32,0	15,0	13,0	0,2	11
SNL0010H11	75025415	–	9,5	100,0	7,5	–	13,0	11,0	0,1	11
SNL0010K11	75025250	14,0	15,5	125,0	6,5	30,0	12,0	11,0	0,2	11
SNL0013L11	75025248	14,0	15,5	140,0	8,0	32,0	15,0	13,0	0,2	11
SNR0016M16	75025244	14,0	15,5	150,0	10,3	40,0	19,0	16,0	0,3	16
SNL0016M16	75025243	14,0	15,5	150,0	10,3	40,0	19,0	16,0	0,3	16
SNR0020Q22	75025414	18,0	19,0	180,0	13,0	45,0	24,0	22,0	0,4	22
SNL0020Q22	75025416	18,0	19,0	180,0	13,0	45,0	24,0	22,0	0,4	22

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

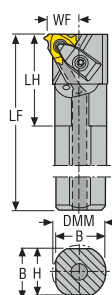
Pentru portsculă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță
...09A	T07P-2	C02205-T07P
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03508-T15P
...22	T15P-2	C04011-T15P

DCINN2, modificat. Consultați pag. 36

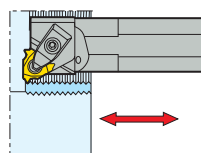
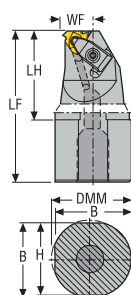
## Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®

CNR/L...AHD



CNR/L...APIHD



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	DMM	DCINN	DCINN2	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P16AHD	02555888	18,0	19,0	170,0	13,8	41,0	20,0	24,0	–	0,4	16..
CNR0025R16AHD	02555891	23,0	24,0	200,0	16,3	40,0	25,0	29,0	26,0	0,8	16..
CNR0032S16AHD	02555895	30,0	31,0	250,0	19,8	47,0	32,0	36,0	32,0	1,4	16..
CNR0040T16AHD	02555900	37,0	38,5	300,0	23,8	47,0	40,0	44,0	40,0	2,6	16..
CNR0050U16AHD	02555906	47,0	48,5	350,0	28,8	45,0	50,0	54,0	50,0	4,8	16..
CNL0020P16AHD	02555907	18,0	19,0	171,0	11,78	41,0	20,0	24,0	–	0,4	16..
CNL0025R16AHD	02555908	23,0	24,0	171,0	11,78	40,0	25,0	29,0	26,0	0,7	16..
CNL0032S16AHD	02555909	30,0	31,0	250,0	19,8	47,0	32,0	36,0	32,0	1,4	16..
CNL0040T16AHD	02555910	37,0	38,5	300,0	23,8	47,0	40,0	44,0	40,0	2,6	16..
CNR0025R22AHD	02555913	23,0	24,0	200,0	17,8	45,0	25,0	30,0	–	0,7	22..
CNR0032S22AHD	02555919	30,0	31,0	250,0	21,3	46,0	32,0	38,0	32,0	1,5	22..
CNR0040T22AHD	02556097	37,0	38,5	300,0	25,3	53,0	40,0	46,0	40,0	2,6	22..
CNR0050U22AHD	02556101	47,0	48,5	350,0	30,3	51,0	50,0	56,0	50,0	4,8	22..
CNR0063V22AHD	02556102	60,0	61,5	400,0	36,8	56,0	63,0	69,0	63,0	9,0	22..
CNL0025R22AHD	02556104	23,0	24,0	200,0	17,8	45,0	25,0	30,0	–	0,7	22..
CNL0032S22AHD	02556106	30,0	31,0	250,0	21,3	46,0	32,0	38,0	32,0	1,4	22..
CNL0040T22AHD	02556107	37,0	38,5	300,0	25,3	53,0	40,0	46,0	40,0	2,6	22..
CNL0050U22AHD	02556108	47,0	48,5	350,0	30,3	51,0	50,0	56,0	50,0	4,8	22..
CNR0050T22APIHD	02556244	47,0	48,5	300,0	20,5	114,0	50,0	49,0	–	3,7	22..
CNR0063T22APIHD	02817098	60,0	61,5	300,0	22,6	119,0	63,0	50,5	–	5,4	22..
CNL0063T22APIHD	02817100	60,0	61,5	300,0	22,6	119,0	63,0	50,5	–	5,4	22..
CNR0040T27AHD	02556109	37,0	38,5	300,0	26,8	62,0	40,0	48,0	44,0	2,6	27..
CNR0050U27AHD	02556110	47,0	48,5	350,0	31,8	61,0	50,0	58,0	50,0	4,8	27..
CNR0063V27AHD	02556120	60,0	61,5	400,0	38,3	70,0	63,0	70,0	63,0	8,9	27..
CNL0040T27AHD	02556122	37,0	38,5	300,0	26,8	62,0	40,0	48,0	44,0	2,6	27..
CNL0050U27AHD	02556130	47,0	48,5	350,0	31,8	61,0	50,0	58,0	50,0	4,8	27..
CNR0063T27APIHD	02817102	60,0	61,5	300,0	23,1	119,0	63,0	50,5	–	5,6	27..
CNL0063T27APIHD	02817105	60,0	61,5	300,0	23,1	119,0	63,0	50,5	–	5,4	27..

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Plug screw	Șurub nicovală	Arc
..P, ..R16AHD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	–
..S, ..T, ..U16AHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
...R22, ...S22	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	P6SS4X4G	CS4009-T15P	–
...T22, ...U22, ...V22	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	P6SS4X4G	CS4009-T15P	S7616
..27..	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	VX27-1	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
..P, ..R16AHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	–	–	–	T09P-2
..S, ..T, ..U16AHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...R22, ...S22	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–
...T22, ...U22, ...V22	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
..27..	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

DCINN2, modificat. Consultați pag. 36

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

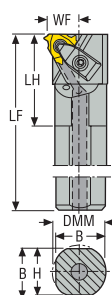
Filetare cu tarod

Anexă

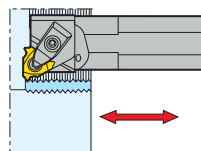
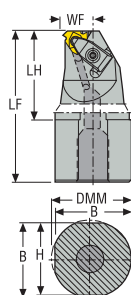
## Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®

CNR/L...AHD



CNR/L...APIHD










- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	DCINN2	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CNR000757-16AHD	02562574	0.750	0.650	0.707	6.693	0.520	1.181	0.950	0.800	0.880	16..
CNL000757-16AHD	02562790	0.750	0.650	0.707	6.693	0.520	1.181	0.950	0.800	0.880	16..
CNR001008-16AHD	02562785	1.000	0.902	0.957	7.874	0.650	2.126	1.150	1.000	1.540	16..
CNL001008-16AHD	02562791	1.000	0.902	0.957	7.874	0.650	2.126	1.150	1.000	1.540	16..
CNR0012510-16AHD	02562786	1.250	1.150	1.209	9.843	0.780	1.811	1.400	1.200	3.090	16..
CNL0012510-16AHD	02562792	1.250	1.150	1.209	9.843	0.780	1.811	1.400	1.200	3.090	16..
CNR0015012-16AHD	02562787	1.500	1.339	1.427	11.811	0.898	1.811	1.700	1.500	5.070	16..
CNL0015012-16AHD	02562793	1.500	1.339	1.427	11.811	0.898	1.811	1.700	1.500	5.070	16..
CNR0017514-16AHD	02562788	1.750	1.591	1.677	13.780	1.028	2.165	2.000	1.800	8.160	16..
CNL0017514-16AHD	02562794	1.750	1.591	1.677	13.780	1.028	2.165	2.000	1.800	8.160	16..
CNR0020014-16AHD	02562789	2.000	1.843	1.929	13.780	1.150	2.244	2.200	2.000	10.800	16..
CNL0020014-16AHD	02562795	2.000	1.843	1.929	13.780	1.150	2.244	2.200	2.000	10.800	16..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Plug screw	Șurub nicovală	Arc
CNR/L...0757..1008..	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	–
CNR..2510..	CHD16	T15P-7	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNL..2510..	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNR..5012..	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNL..5012..	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNR..7514..	CHD16	–	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNL..7514..	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNR/L...0014..	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912

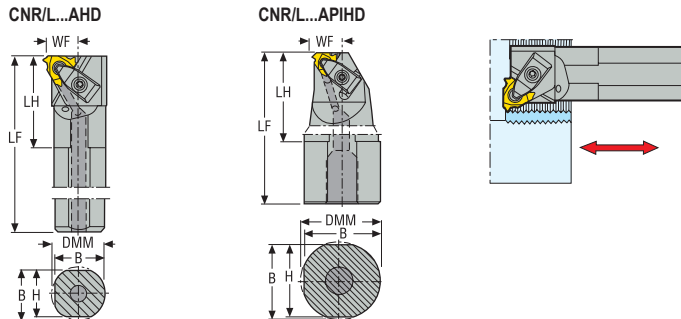
Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
							
CNR/L..0757..1008..	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CNR..2510..	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CNL..2510..	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CNR..5012..	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CNL..5012..	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CNR..7514..	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CNL..7514..	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
CNR/L..0014..	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2

DCINN2, modificat. Consultați pag. 36

Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	DCINN2	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CNR001008-22AHD	02562797	1.000	0.902	0.957	7.917	0.709	1.736	1.200	1.000	2.870	22..
CNL001008-22AHD	02562803	1.000	0.902	0.957	7.917	0.709	1.736	1.200	1.000	1.760	22..
CNR0012510-22AHD	02562798	1.250	1.150	1.209	9.843	0.839	2.126	1.500	1.200	3.090	22..
CNL0012510-22AHD	02562804	1.250	1.150	1.209	9.843	0.839	2.126	1.500	1.200	3.090	22..
CNR0015012-22AHD	02562799	1.500	1.339	1.427	11.811	0.969	2.126	1.800	1.800	5.070	22..
CNL0015012-22AHD	02562805	1.500	1.339	1.427	11.811	1.183	2.126	1.800	1.800	5.290	22..
CNR0017514-22AHD	02562800	1.750	1.591	1.677	13.780	1.091	2.126	2.100	1.800	8.160	22..
CNL0017514-22AHD	02562806	1.750	1.591	1.677	13.780	1.091	2.126	2.100	1.800	8.380	22..
CNR0020014-22AHD	02562801	2.000	1.843	1.929	13.780	1.209	2.323	2.300	2.000	11.020	22..
CNL0020014-22AHD	02562807	2.000	1.843	1.929	13.780	1.209	2.323	2.300	2.000	11.020	22..
CNR0025016-22AHD	02562802	2.500	2.343	2.429	15.748	1.457	2.402	2.800	2.500	20.280	22..
CNL0025016-22AHD	02562808	2.500	2.343	2.429	15.748	1.457	2.402	2.800	2.500	20.060	22..
CNR00200T22APIHD	02562815	2.000	1.843	1.929	12.000	0.880	5.000	1.600	-	8.380	22..
CNR00250T22APIHD	02562816	2.500	2.343	2.429	12.000	0.880	5.000	1.600	-	11.900	22..

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

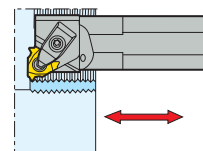
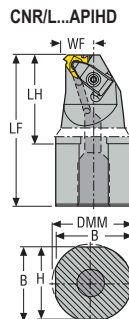
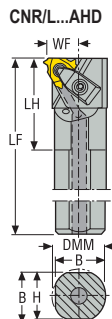
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Plug screw	Cheie nicovală/ clemă	Șurub nicovală	Arc
CNR..1008..2510..	-	-	CSP22HD-T15P	-	NX22-1	P6SS4X4G	T15P-2	CS4009-T15P	-
CNL..1008..2510..	-	T15P-2	CSP22HD-T15P	-	NX22-1	P6SS4X4G	-	CS4009-T15P	-
CNR/L..5012..5016..	CHD22	T20P-7L	-	L86025-T20P	NX22-1	P6SS4X4G	-	CS4009-T15P	S7616
CNR..200..250T..	CHD22	T20P-7L	-	L86025-T20P	NX22-1	P6SS4X4G	-	CS4009-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
CNR..1008..2510..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	-
CNL..1008..2510..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	-
CNR/L..5012..5016..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
CNR..200..250T..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2

## Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	DCINN2	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CNR0015012-27AHD	02562809	1.500	1.339	1.427	11.811	1.020	2.441	1.900	1.500	5.290	27..
CNL0015012-27AHD	02562812	1.500	1.339	1.427	11.811	1.020	2.441	1.900	1.500	5.290	27..
CNR0017514-27AHD	02562810	1.750	1.591	1.677	13.780	1.150	2.402	2.200	1.800	8.380	27..
CNL0017514-27AHD	02562813	1.750	1.591	1.677	13.780	1.150	2.402	2.200	1.800	8.380	27..
CNR0020014-27HD	02790281	2.000	1.843	1.929	13.780	1.346	2.283	2.362	2.000	11.460	27..
CNR0025016-27AHD	02562811	2.500	2.343	2.429	15.748	1.520	2.756	2.900	2.500	20.060	27..
CNL0025016-27AHD	02562814	2.500	2.343	2.429	15.748	1.520	2.756	2.900	2.500	20.280	27..
CNR0020027APIHD	02562819	2.000	1.843	1.929	12.000	0.900	5.000	1.600	1.600	8.380	27...
CNR0025027APIHD	02562820	2.500	2.343	2.429	12.000	0.900	5.000	1.600	1.600	12.130	27...

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Plug screw	Șurub nicovală	Arc
CNR/L...15012-25016..	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616
CNR...200...250T..	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	VX27-1	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

### Accesorii

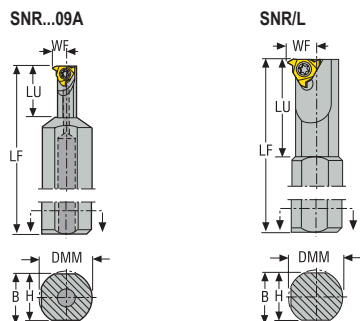
Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
CNR/L...15012-25016..	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2
CNR...200...250T..	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

DCINN2, modificat. Consultați pag. 36



## Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

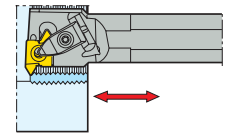
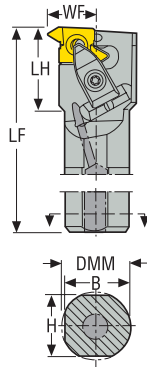
Reper Nr.	Număr reper	DMM	H	B	LF	WF	LU	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
SNR000750-55-09A	00086856	0.750	0.691	0.707	5.500	0.201	–	0.660	09NR..
SNR000375-40-11	00072380	0.375	0.336	0.350	4.000	0.285	–	0.220	11NR..
SNL00037540-11	00072403	0.375	0.336	0.350	4.000	0.285	–	0.220	11NL..
SNR00062555-11	00072332	0.625	0.441	0.470	5.500	0.315	1.250	0.660	11NR..
SNL00062555-11	00072405	0.625	0.441	0.470	5.500	0.315	–	0.660	11NL..
SNR000375-60-11H	00072376	0.375	0.336	0.350	6.000	0.285	–	0.440	11NR..
SNR000625-60-16	00072374	0.625	0.566	0.587	6.000	0.406	–	0.660	16NR..
SNL00062560-16	00072407	0.625	0.566	0.587	6.000	0.406	–	0.660	16NL..
SNR000625-80-16H	00072330	0.625	0.566	0.587	8.000	0.406	–	1.540	16NR..
SNR00075-70-22	00072314	0.750	0.691	0.707	7.000	0.492	–	1.100	22NR..
SNL0007570-22	00072411	0.750	0.691	0.707	7.000	0.492	–	0.880	22NL..
SNR000750-10-22H	00072370	0.750	0.691	0.707	10.000	0.492	–	2.650	22NR..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță
..09	T07P-2	C02205-T07P
..11	T07P-2	C02506-T07P
..16	T15P-2	C03508-T15P
..22	T15P-2	C04011-T15P

## Suporturi, interior

Pentru plăcuțe K, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 161, 163, 165

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	DMM	DCINN	DCINN2	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0025R20AHD	02556131	23,0	24,0	200,0	20,5	50,0	25,0	38,0	–	0,7	20
CNR0032S20AHD	02556132	30,0	31,0	250,0	24,0	50,0	32,0	44,0	38,0	1,5	20
CNR0040T20AHD	02556133	37,0	38,5	300,0	28,0	50,0	40,0	51,0	40,0	2,6	20
CNL0025R20AHD	02556134	23,0	24,0	200,0	20,5	50,0	25,0	38,0	–	0,7	20
CNL0032S20AHD	02556135	30,0	31,0	250,0	24,0	50,0	32,0	44,0	38,0	1,4	20
CNR0032S26AHD	02556136	30,0	31,0	250,0	27,0	61,0	32,0	50,0	50,0	1,5	26
CNR0040T26AHD	02556137	37,0	38,5	300,0	31,0	60,0	40,0	55,0	50,0	2,6	26
CNR0050U26AHD	02556138	47,0	48,5	350,0	36,0	62,0	50,0	65,0	–	4,8	26
CNR0063V26AHD	02556139	60,0	61,5	400,0	42,5	64,0	63,0	80,0	63,0	8,9	26
CNL0040T26AHD	02556140	37,0	38,5	300,0	31,0	60,0	40,0	55,0	50,0	2,6	26

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (K)	Plug screw	Șurub nicovală	Arc
..20	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	KX20-2	P6SS4X4G	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	KX26-2	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

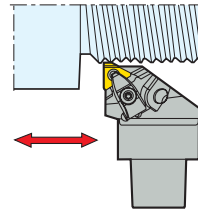
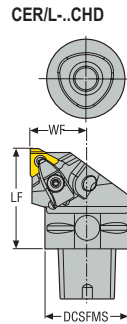
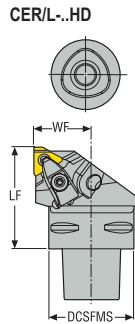
### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Cheie nicovală
..20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

DCINN2, modificat. Consultați pag. 36

Seco-Capto™ – Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176

Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS		WF		Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
C4-CER-27050-16HD	02484547	40,0 1.575	50,0 1.063	27,0 1.063	0,5 1.100	16..	
C4-CEL-27050-16HD	02484655	40,0 1.575	50,0 1.063	27,0 1.063	0,5 1.100	16..	
C4-CER-27050-22HD	02484649	40,0 1.575	50,0 1.063	27,0 1.063	0,5 1.100	22..	
C4-CEL-27050-22HD	02484656	40,0 1.575	50,0 1.063	27,0 1.063	0,5 1.100	22..	
C5-CER-35060-16HD	02484650	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	16..	
C5-CEL-35060-16HD	02484657	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	16..	
C5-CER-35060-22HD	02484652	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	22..	
C5-CEL-35060-22HD	02484658	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	22..	
C5-CER-35060-27HD	02844418	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	27..	
C5-CEL-35060-27HD	02844420	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	27..	
C6-CER-45065-16HD	02484653	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	16..	
C6-CEL-45065-16HD	02484661	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	16..	
C6-CER-45065-22HD	02484654	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	22..	
C6-CEL-45065-22HD	02484663	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	22..	
C6-CER-45065-27HD	02484848	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	27..	
C6-CEL-45065-27HD	02484860	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	27..	

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Coolant nozzle	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...16HD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	CN16	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22HD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27HD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	VX27-1	C05012-T15P	S7616
...45065-27HD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	VX27-1	C05012-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
...16HD	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	-	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-7
...45065-27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	-	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

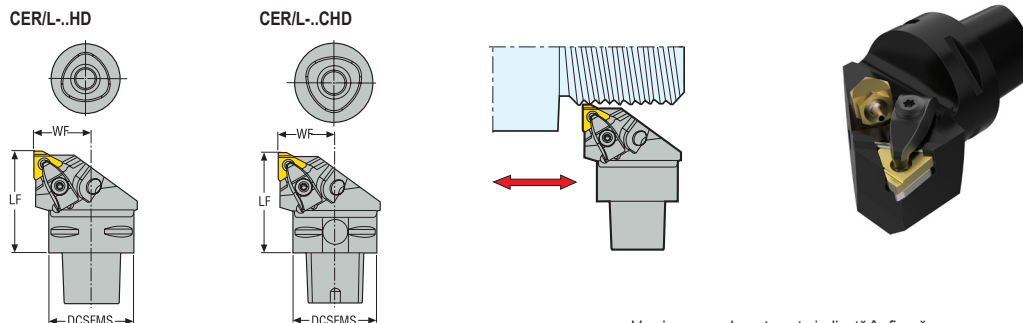
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Seco-Capto™ – Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®















- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166

Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci		
C4-CER-27050-16CHD	02484668	40,0 1.575	50,0 1.063	27,0 1.063	0,5 1.100	16
C4-CEL-27050-16CHD	02484795	40,0 1.575	50,0 1.063	27,0 1.063	0,5 1.100	16
C5-CER-35060-16CHD	02484784	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	16
C5-CEL-35060-16CHD	02484802	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	16
C6-CER-45065-16CHD	02484786	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	16
C6-CEL-45065-16CHD	02484843	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	16
C4-CER-27050-22CHD	02484775	40,0 1.575	50,0 1.063	27,0 1.063	0,5 1.100	22
C4-CEL-27050-22CHD	02484800	40,0 1.575	50,0 1.063	27,0 1.063	0,5 1.100	22
C5-CER-35060-22CHD	02484785	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	22
C5-CEL-35060-22CHD	02484804	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	22
C6-CER-45065-22CHD	02484790	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	22
C6-CEL-45065-22CHD	02484845	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	22
C6-CER-45065-27CHD	02484854	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	27
C6-CEL-45065-27CHD	02484862	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Coolant nozzle	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...16CHD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	CN16	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22CHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27CHD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	VX27-1	C05012-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
...16CHD												
...22CHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27CHD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	-	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

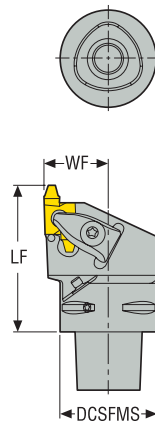
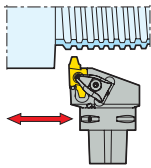
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Seco-Capto™ – Suporturi, exterior

Pentru plăcuțe K, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 160, 162, 164

Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci		
C4-CER-27060-20HD	02853589	40,0 1.575	60,0 1.063	27,0 1.063	0,6 1.320	20..
C4-CER-27065-26HD	02853590	40,0 1.575	65,0 1.063	27,0 1.063	0,6 1.320	26..
C5-CER-35060-20HD	02853591	50,0 1.969	60,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	20..
C5-CER-35065-26HD	02790776	50,0 1.969	65,0 1.378	35,0 1.378	0,8 1.760	26..
C6-CER-45065-20HD	02853587	63,0 2.480	65,0 1.772	45,0 1.772	1,3 2.870	20..
C6-CER-45070-26HD	02853595	63,0 2.480	70,0 1.772	45,0 1.772	1,5 3.310	26..

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

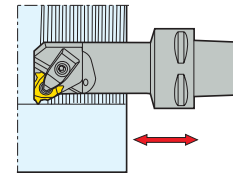
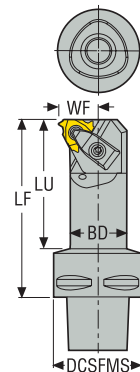
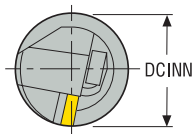
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Coolant nozzle	Nicovală (K)	Șurub nicovală	Arc
...20HD	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	CN6	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26HD	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	CN6	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Cheie nicovală
...20HD	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
...26HD	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

## Seco-Capto™ – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	BD	DCSFMS	LF	WF	DCINN	LU	Greutate	CTWS
		mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
C4-SNR-10060-16	00008610	16,0 <i>0.630</i>	40,0 <i>1.575</i>	60,0 <i>2.362</i>	10,0 <i>0.394</i>	19,0 <i>0.748</i>	37,0 <i>1.457</i>	0,3 <i>0.660</i>	16..
C4-CNR-14060-16HD	02555280	20,0 <i>0.787</i>	40,0 <i>1.575</i>	60,0 <i>2.362</i>	13,8 <i>0.543</i>	24,0 <i>0.945</i>	36,0 <i>1.417</i>	0,4 <i>0.880</i>	16..
C4-CNR-17070-16HD	02555284	25,0 <i>0.984</i>	40,0 <i>1.575</i>	70,0 <i>2.756</i>	16,3 <i>0.642</i>	29,0 <i>1.142</i>	48,0 <i>1.890</i>	0,5 <i>1.100</i>	16..
C4-CNR-20090-16HD	02555320	32,0 <i>1.260</i>	40,0 <i>1.575</i>	90,0 <i>3.543</i>	19,8 <i>0.780</i>	36,0 <i>1.417</i>	69,0 <i>2.717</i>	0,7 <i>1.540</i>	16..
C4-CNL-14060-16HD	02555337	20,0 <i>0.787</i>	40,0 <i>1.575</i>	60,0 <i>2.362</i>	13,8 <i>0.543</i>	24,0 <i>0.945</i>	36,0 <i>1.417</i>	0,4 <i>0.880</i>	16..
C4-CNL-17070-16HD	02555331	25,0 <i>0.984</i>	40,0 <i>1.575</i>	70,0 <i>2.756</i>	16,3 <i>0.642</i>	29,0 <i>1.142</i>	48,0 <i>1.890</i>	0,5 <i>1.100</i>	16..
C4-CNL-20090-16HD	02555371	32,0 <i>1.260</i>	40,0 <i>1.575</i>	90,0 <i>3.543</i>	19,8 <i>0.780</i>	36,0 <i>1.417</i>	69,0 <i>2.717</i>	0,7 <i>1.540</i>	16..
C4-CNR-22090-22HD	02555375	32,0 <i>1.260</i>	40,0 <i>1.575</i>	90,0 <i>3.543</i>	21,3 <i>0.839</i>	38,0 <i>1.496</i>	69,0 <i>2.717</i>	0,6 <i>1.320</i>	22..
C4-CNL-22090-22HD	02555384	32,0 <i>1.260</i>	40,0 <i>1.575</i>	90,0 <i>3.543</i>	21,3 <i>0.839</i>	38,0 <i>1.496</i>	69,0 <i>2.717</i>	0,6 <i>1.320</i>	22..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...10060-16	-	-	-	-	T15P-2	C03508-T15P	-	-	-
...14060, 17070-16HD	-	T15P-2	CSP16HD-T15P	-	-	-	GX16-1	CS3507-T09P	-
...20090-16HD	CHD16	T15P-2	-	L85020-T15P	-	-	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22090-22HD	-	T15P-2	CSP22HD-T15P	-	-	-	NX22-1	CS4009-T15P	-



Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
...10060-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
...14060, 17070-16HD	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...20090-16HD	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...22090-22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	-

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

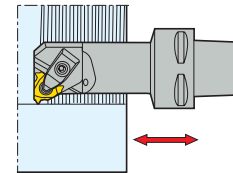
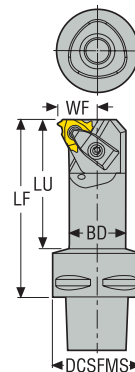
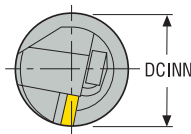
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Seco-Capto™ – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®















- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	BD	DCSFMS	LF	WF	DCINN	LU	Greutate	CTWS
		mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
C5-CNR-14060-16HD	02555383	20,0 <i>0.787</i>	50,0 <i>1.969</i>	60,0 <i>2.362</i>	13,8 <i>0.543</i>	24,0 <i>0.945</i>	36,0 <i>1.417</i>	0,6 <i>1.320</i>	16..
C5-CNR-17070-16HD	02555388	25,0 <i>0.984</i>	50,0 <i>1.969</i>	70,0 <i>2.756</i>	16,3 <i>0.642</i>	29,0 <i>1.142</i>	47,0 <i>1.850</i>	0,6 <i>1.320</i>	16..
C5-CNR-20090-16HD	02555391	32,0 <i>1.260</i>	50,0 <i>1.969</i>	90,0 <i>3.543</i>	19,8 <i>0.780</i>	36,0 <i>1.417</i>	68,0 <i>2.677</i>	0,8 <i>1.760</i>	16..
C5-CNL-14060-16HD	02555739	20,0 <i>0.787</i>	50,0 <i>1.969</i>	60,0 <i>2.362</i>	13,8 <i>0.543</i>	24,0 <i>0.945</i>	36,0 <i>1.417</i>	0,6 <i>1.320</i>	16..
C5-CNL-17070-16HD	02555740	25,0 <i>0.984</i>	50,0 <i>1.969</i>	70,0 <i>2.756</i>	16,3 <i>0.642</i>	29,0 <i>1.142</i>	47,0 <i>1.850</i>	0,6 <i>1.320</i>	16..
C5-CNL-20090-16HD	02555741	32,0 <i>1.260</i>	50,0 <i>1.969</i>	90,0 <i>3.543</i>	19,8 <i>0.780</i>	36,0 <i>1.417</i>	68,0 <i>2.677</i>	0,8 <i>1.760</i>	16..
C5-CNR-18070-22HD	02555742	25,0 <i>0.984</i>	50,0 <i>1.969</i>	70,0 <i>2.756</i>	17,8 <i>0.701</i>	30,0 <i>1.181</i>	47,0 <i>1.850</i>	0,6 <i>1.320</i>	22..
C5-CNR-22090-22HD	02555743	32,0 <i>1.260</i>	50,0 <i>1.969</i>	90,0 <i>3.543</i>	21,3 <i>0.839</i>	38,0 <i>1.496</i>	68,0 <i>2.677</i>	0,8 <i>1.760</i>	22..
C5-CNL-18070-22HD	02555745	25,0 <i>0.984</i>	50,0 <i>1.969</i>	70,0 <i>2.756</i>	17,8 <i>0.701</i>	30,0 <i>1.181</i>	47,0 <i>1.850</i>	0,6 <i>1.320</i>	22..
C5-CNL-22090-22HD	02555747	32,0 <i>1.260</i>	50,0 <i>1.969</i>	90,0 <i>3.543</i>	21,3 <i>0.839</i>	38,0 <i>1.496</i>	68,0 <i>2.677</i>	0,8 <i>1.760</i>	22..
C5-CNR-26105-27HD	02823806	40,0 <i>1.575</i>	50,0 <i>1.969</i>	105,0 <i>4.134</i>	24,78 <i>0.976</i>	46,0 <i>1.811</i>	83,7 <i>3.295</i>	1,2 <i>2.650</i>	27..
C5-CNL-26105-27HD	02823807	40,0 <i>1.575</i>	50,0 <i>1.969</i>	105,0 <i>4.134</i>	24,78 <i>0.976</i>	46,0 <i>1.811</i>	83,7 <i>3.295</i>	1,2 <i>2.650</i>	27..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

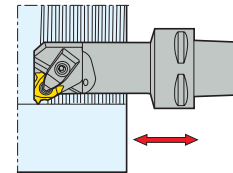
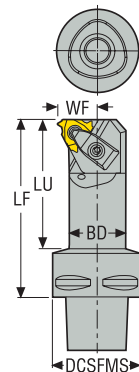
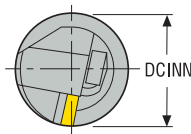
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...14060, 17070-16HD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...20090-16HD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22HD	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	CS4009-T15P	–
...27HD	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
												
...14060, 17070-16HD	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...20090-16HD	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	-	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

## Seco-Capto™ – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 173

Reper Nr.	Număr reper	BD	DCSFMS	LF	WF	DCINN	LU	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
C6-CNR-17075-16HD	02555750	25,0 0.984	63,0 2.480	75,0 2.953	16,3 0.642	29,0 1.142	53,0 2.087	0,9 1.980	16
C6-CNR-20090-16HD	02555762	32,0 1.260	63,0 2.480	90,0 3.543	19,8 0.780	36,0 1.417	68,0 2.677	1,1 2.430	16
C6-CNR-24105-16HD	02555766	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	23,8 0.937	44,0 1.732	80,0 3.150	1,5 3.310	16
C6-CNL-17075-16HD	02555768	25,0 0.984	63,0 2.480	75,0 2.953	16,3 0.642	29,0 1.142	53,0 2.087	0,9 1.980	16
C6-CNL-20090-16HD	02555769	32,0 1.260	63,0 2.480	90,0 3.543	19,8 0.780	36,0 1.417	68,0 2.677	1,1 2.430	16
C6-CNL-24105-16HD	02555771	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	23,8 0.937	44,0 1.732	80,0 3.150	1,5 3.310	16

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

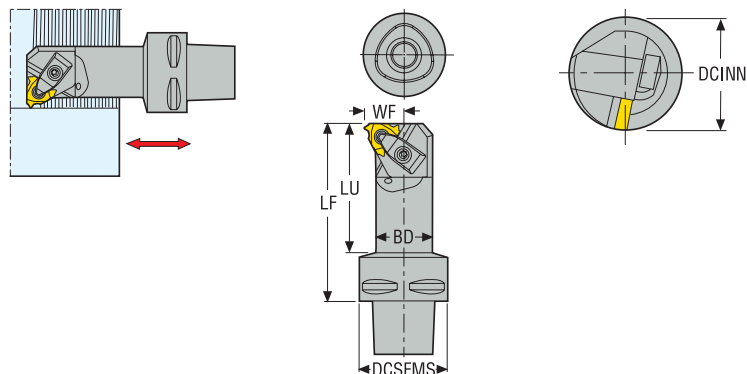
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...17075-16HD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...20090, 24105-16HD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
...17075-16HD	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2
...20090, 24105-16HD	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	T09P-2

## Seco-Capto™ – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 155, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	BD	DCSFMS	LF	WF	DCINN	LU	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
C6-CNR-18075-22HD	02555772	25,0 0.984	63,0 2.480	75,0 2.953	17,8 0.701	30,0 1.181	53,0 2.087	0,9 1.980	22
C6-CNR-22090-22HD	02555773	32,0 1.260	63,0 2.480	90,0 3.543	21,3 0.839	38,0 1.496	68,0 2.677	1,1 2.430	22
C6-CNR-26105-22HD	02555776	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	25,3 0.996	46,0 1.811	80,0 3.150	1,5 3.310	22
C6-CNL-18075-22HD	02555777	25,0 0.984	63,0 2.480	75,0 2.953	17,8 0.701	30,0 1.181	53,0 2.087	0,9 1.980	22
C6-CNL-22090-22HD	02555832	32,0 1.260	63,0 2.480	90,0 3.543	21,3 0.839	38,0 1.496	68,0 2.677	1,1 2.430	22
C6-CNL-26105-22HD	02555833	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	25,3 0.996	46,0 1.811	80,0 3.150	1,5 3.310	22

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

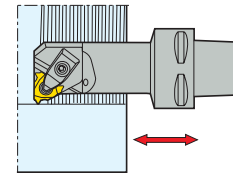
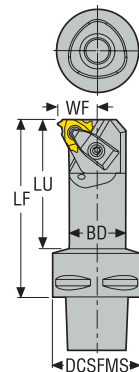
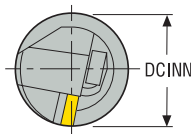
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
..18075, 22090..	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	CS4009-T15P	–
..26105..	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
..18075, 22090..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
..26105..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2

## Seco-Capto™ – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 134, 135, 136 141, 142, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173

Reper Nr.	Număr reper	BD	DCSFMS	LF	WF	DCINN	LU	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
C6-CNR-26105-27HD	02644670	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	25,3 0.996	46,0 1.811	77,0 3.031	1,6 3.530	27
C6-CNR-36182-27HD	02485584	63,0 2.480	63,0 2.480	182,0 7.165	36,0 1.417	70,0 2.756	–	4,1 9.040	27
C6-CNL-26105-27HD	02644672	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	25,3 0.996	46,0 1.811	77,0 3.031	1,6 3.530	27
C6-CNL-36182-27HD	02644681	63,0 2.480	63,0 2.480	182,0 7.165	36,0 1.417	70,0 2.756	–	4,1 9.040	27
C8-CNR-36190-27HD	02644684	54,0 2.126	80,0 3.150	190,0 7.480	36,0 1.417	70,0 2.756	160,0 6.299	4,2 9.260	27
C8-CNL-36190-27HD	02644685	54,0 2.126	80,0 3.150	190,0 7.480	36,0 1.417	70,0 2.756	160,0 6.299	4,2 9.260	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

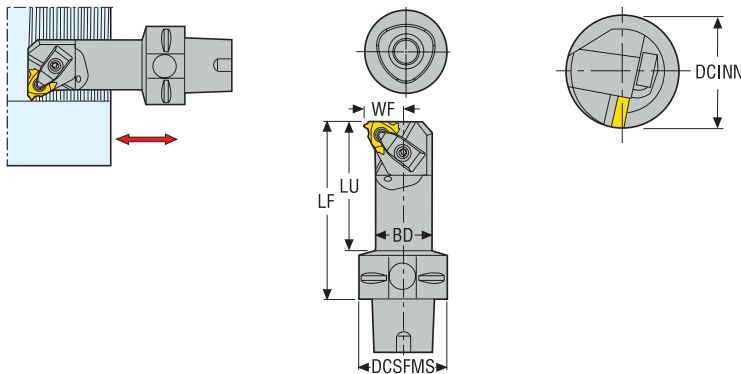
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Coolant nozzle	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
C6...	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	–	VX27-1	C05012-T15P	S7616
C8...	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	CN8	VX27-1	C05012-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
C6...	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2
C8...	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

## Seco-Capto™ – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	BD	DCSFMS	LF	WF	DCINN	LU	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	kg lbs	
C4-CNR-14060-16CHD	02555834	20,0 0.787	40,0 1.575	60,0 2.362	13,8 0.543	24,0 0.945	36,0 1.417	0,4 0.880	16
C4-CNL-14060-16CHD	02555835	20,0 0.787	40,0 1.575	60,0 2.362	13,8 0.543	24,0 0.945	36,0 1.417	0,4 0.880	16
C5-CNR-17070-16CHD	02555836	25,0 0.984	50,0 1.969	70,0 2.756	16,3 0.642	29,0 1.142	47,0 1.850	0,6 1.320	16
C5-CNR-20090-16CHD	02555837	32,0 1.260	50,0 1.969	90,0 3.543	19,8 0.780	36,0 1.417	68,0 2.677	0,8 1.760	16
C5-CNL-17070-16CHD	02555839	25,0 0.984	50,0 1.969	70,0 2.756	16,3 0.642	29,0 1.142	47,0 1.850	0,6 1.320	16
C5-CNL-20090-16CHD	02555840	32,0 1.260	50,0 1.969	90,0 3.543	19,8 0.780	36,0 1.417	68,0 2.677	0,8 1.760	16
C5-CNR-18070-22CHD	02555841	25,0 0.984	50,0 1.969	70,0 2.756	17,8 0.701	30,0 1.181	47,0 1.850	0,6 1.320	22
C5-CNL-18070-22CHD	02555842	25,0 0.984	50,0 1.969	70,0 2.756	17,8 0.701	30,0 1.181	47,0 1.850	0,6 1.320	22

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

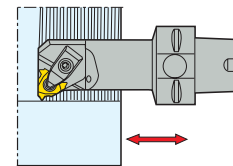
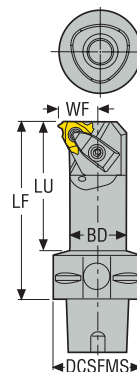
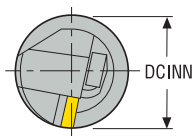
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...14060, ...17070-16CHD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...20090-16CHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...18070-22CHD	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	CS4009-T15P	–

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
...14060, ...17070-16CHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...20090-16CHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...18070-22CHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–

## Seco-Capto™ – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173, 175, 177

Reper Nr.	Număr reper	BD	DCSFMS	LF	WF	DCINN	LU	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
C6-CNR-20090-16CHD	02555843	32,0 1.260	63,0 2.480	90,0 3.543	19,8 0.780	36,0 1.417	68,0 2.677	1,1 2.430	16
C6-CNR-24105-16CHD	02555844	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	23,8 0.937	44,0 1.732	80,0 3.150	1,5 3.310	16
C6-CNL-20090-16CHD	02555845	32,0 1.260	63,0 2.480	90,0 3.543	19,8 0.780	36,0 1.417	68,0 2.677	1,1 2.430	16
C6-CNL-24105-16CHD	02555847	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	23,8 0.937	44,0 1.732	80,0 3.150	1,5 3.310	16
C6-CNR-22090-22CHD	02555848	32,0 1.260	63,0 2.480	90,0 3.543	21,3 0.839	38,0 1.496	68,0 2.677	1,1 2.430	22
C6-CNR-26105-22CHD	02555849	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	25,3 0.996	46,0 1.811	80,0 3.150	1,5 3.310	22
C6-CNL-22090-22CHD	02555850	32,0 1.260	63,0 2.480	90,0 3.543	21,3 0.839	38,0 1.496	68,0 2.677	1,1 2.430	22
C6-CNL-26105-22CHD	02555852	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	25,3 0.996	46,0 1.811	80,0 3.150	1,5 3.310	22

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...16CHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22090-22CHD	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	CS4009-T15P	–
...26105-22CHD	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616

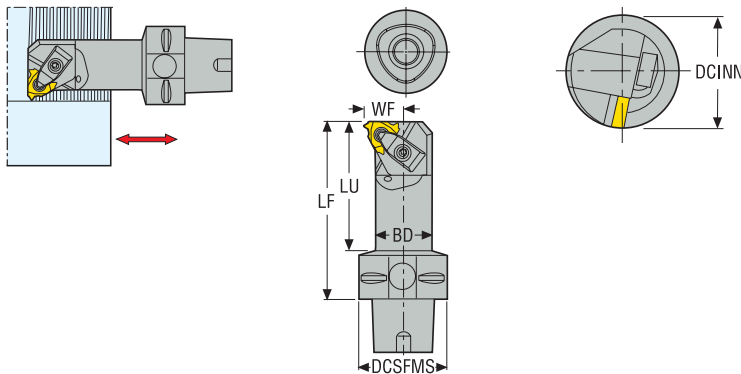
### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
...16CHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	–	–	–	–	T09P-2
...22090-22CHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–	T15P-2
...26105-22CHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–	T15P-2



## Seco-Capto™ – Suporturi, interior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 134, 135, 136, 141, 142, 159, 161, 163, 165, 167, 169, 171, 173

Reper Nr.	Număr reper	BD	DCSFMS	LF	WF	DCINN	LU	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
C6-CNR-26105-27CHD	02644674	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	25,3 0.996	46,0 1.811	80,0 3.150	1,5 3.310	27
C6-CNR-36182-27CHD	02644686	63,0 2.480	63,0 2.480	182,0 7.165	36,0 1.417	70,0 2.756	–	4,1 9.040	27
C6-CNL-26105-27CHD	02644677	40,0 1.575	63,0 2.480	105,0 4.134	25,3 0.996	46,0 1.811	80,0 3.150	1,5 3.310	27
C6-CNL-36182-27CHD	02644687	63,0 2.480	63,0 2.480	182,0 7.165	36,0 1.417	70,0 2.756	–	4,1 9.040	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

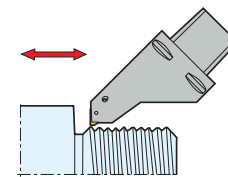
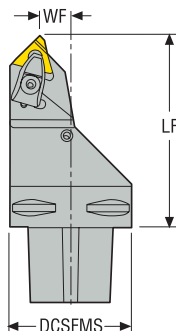
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
C6...	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
C6...	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

## Seco-Capto™ - scule pentru MTM

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176

Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	Greutate	CTWS
		mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	kg <i>lbs</i>	
C6-CER-18100-16HD	02509302	63,0 2.480	100,0 3.937	18,0 0.709	1,6 3.530	16
C6-CER-16100-22HD	02509303	63,0 2.480	100,0 3.937	16,0 0.630	1,6 3.530	22
C6-CER-12100-27HD	02509304	63,0 2.480	100,0 3.937	12,0 0.472	1,6 3.530	27

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

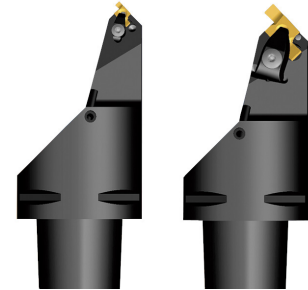
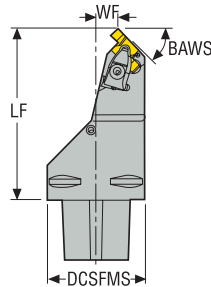
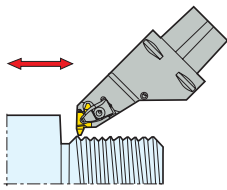
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Coolant nozzle	Nicovală (S)	Șurub nicovală	Arc
...16HD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	CN8	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22HD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	CN8	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27HD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	CN3	VX27-1	C05012-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Cheie nicovală
...16HD	MX16-1	GX16-0	-	-	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-99	-	-	-	T09P-2
...22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	-	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

## Seco-Capto™ - scule pentru MTM

Pentru plăcuțe K, Snap-Tap®



- În figură este arătată versiunea pe stânga
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 160, 162, 164

Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	Greutate	BAWS°	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci			
C6-CEL-14110-20HD	02509308	63,0 2.480	110,0 4.331	14,0 0.551	1,7 3.750	45	20..
C6-CEL-07110-26HD	02509309	63,0 2.480	110,0 4.331	7,0 0.276	1,7 3.750	45	26..
C6-CEL-18110-14	02509306	63,0 2.480	110,0 4.331	18,0 0.709	1,7 3.750	45	14..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

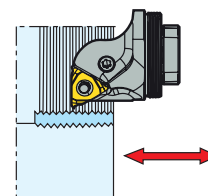
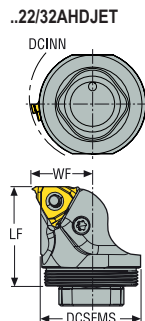
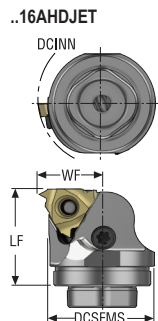
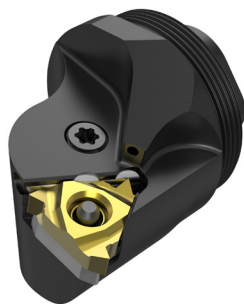
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Coolant nozzle	Nicovală (K)	Șurub nicovală	Arc
-20	CHD22	T20P-7	-	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26	CHD27	T20P-7	-	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616
-14	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	-

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Cheie nicovală
-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2
-14	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	-	T09P-2

## Steadyline<sup>®</sup>, capete GL, Jetstream Tooling<sup>®</sup>

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap<sup>®</sup>



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 126, 129, 130, 134, 135, 136, 141, 142, 145, 147, 150, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 165, 173
- CP \* Presiune maximă a lichidului de răcire.

Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	bar psi	kg lbs	
GL25-PNR-17025-16AHDJET	03212499	25,0 0.984	25,0 0.984	16,3 0.642	29,0 1.142	200,0 2900.8	0,1 0.220	16
GL25-PNL-17025-16AHDJET	03212502	25,0 0.984	25,0 0.984	16,3 0.642	29,0 1.142	200,0 2900.8	0,1 0.220	16
GL32-PNR-20032-16AHDJET	03007255	32,0 1.260	32,0 1.260	19,8 0.780	36,0 1.417	200,0 2900.8	0,2 0.440	16
GL32-PNL-20032-16AHDJET	03007256	32,0 1.260	32,0 1.260	19,8 0.780	36,0 1.417	200,0 2900.8	0,2 0.440	16
GL40-PNR-24032-16AHDJET	03007261	40,0 1.575	32,0 1.260	23,8 0.937	44,0 1.732	200,0 2900.8	0,4 0.880	16
GL40-PNL-24032-16AHDJET	03007262	40,0 1.575	32,0 1.260	23,8 0.937	44,0 1.732	200,0 2900.8	0,3 0.660	16
GL50-PNR-29032-16AHDJET	03007264	50,0 1.969	32,0 1.260	28,8 1.134	54,0 2.126	200,0 2900.8	0,5 1.100	16
GL50-PNL-29032-16AHDJET	03007265	50,0 1.969	32,0 1.260	28,8 1.134	54,0 2.126	200,0 2900.8	0,5 1.100	16
GL32-PNR-22032-22AHDJET	03007257	32,0 1.260	32,0 1.260	21,3 0.839	38,0 1.496	200,0 2900.8	0,2 0.440	22
GL32-PNL-22032-22AHDJET	03007258	32,0 1.260	32,0 1.260	21,3 0.839	38,0 1.496	200,0 2900.8	0,1 0.220	22
GL40-PNR-26032-22AHDJET	03007263	40,0 1.575	32,0 1.260	25,3 0.996	46,0 1.811	200,0 2900.8	0,3 0.660	22
GL40-PNL-26032-22AHDJET	03007468	40,0 1.575	32,0 1.260	25,3 0.996	46,0 1.811	200,0 2900.8	0,3 0.660	22
GL50-PNR-31032-22AHDJET	03007266	50,0 1.969	32,0 1.260	30,3 1.193	56,0 2.205	200,0 2900.8	0,4 0.880	22
GL50-PNL-31032-22AHDJET	03007267	50,0 1.969	32,0 1.260	30,3 1.193	56,0 2.205	200,0 2900.8	0,5 1.100	22
GL40-PNR-27037-27AHDJET	03007260	40,0 1.575	37,0 1.457	26,8 1.055	48,0 1.890	200,0 2900.8	0,3 0.660	27
GL50-PNR-32037-27AHDJET	03007259	50,0 1.969	37,0 1.457	31,8 1.252	58,0 2.283	200,0 2900.8	0,3 0.660	27

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

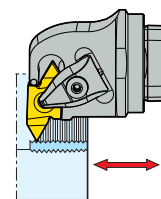
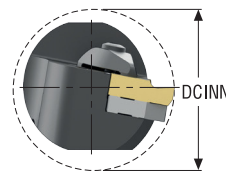
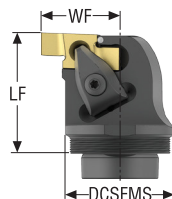
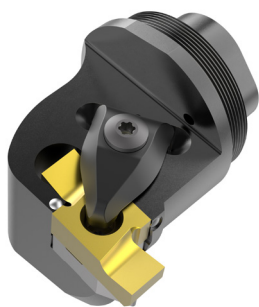
Pentru portsculă	Levier plăcuță	Nicovală (S)	Șurub levier	Cheie de blocare	Pin nicovală
..16..	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-2	AC4625
..22A..	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
..27A..	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)
..16..	MXA16-1	GXA16-0	-	-	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	-	-	-
..22A..	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5
..27A..	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	-	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5

## Steadyline<sup>®</sup>, capete GL

Pentru plăcuțe K, Snap-Tap<sup>®</sup>



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 126, 127, 127, 128, 129, 130, 161, 163, 165
- CP \* Presiune maximă a lichidului de răcire.

Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	bar psi	kg lbs	
GL50-CNR-36055-26AHD	03051391	50,0 1.969	55,0 2.165	36,0 1.417	65,0 2.559	200,0 2900.8	0,6 1.320	26 NR..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

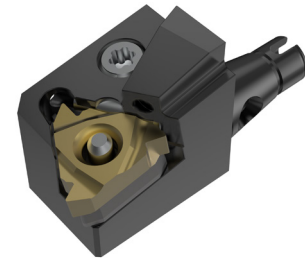
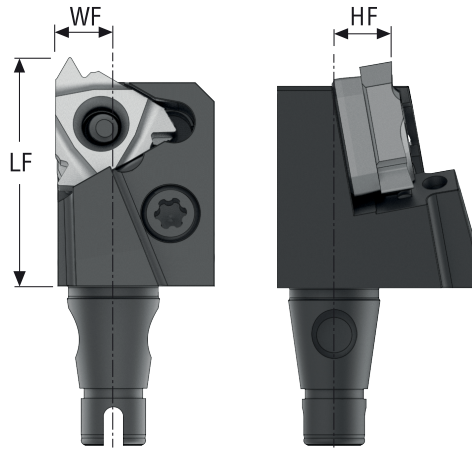
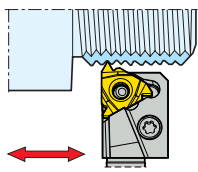
Pentru portsculă	Arbore cu came	Șurub clemă	Nicovală (K)	Key, clamp	Șurub nicovală	Arc
GL50...	CHD27	L86025-T20P	KX26-2	T20P-2D	C05012-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Nicovală (K)	Cheie nicovală
GL50...	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-2	T15P-2

## Quick Change, Jetstream Tooling®, capete QC, extern – Exterior

Pentru plăcuțe S, Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 125, 127, 128, 131, 132, 138, 139, 144, 146, 148, 149, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 176
- CP \* Presiune maximă a lichidului de răcire.
- Pentru Ghidul tehnic, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	LF	WF	HF	CP	Greutate	CTWS
		mm Inci	mm Inci	mm Inci	bar psi	kg lbs	
QC12-PER-16HDJET	03280772	25,0 0.984	6,0 0.236	5,975 0.235	200,0 7.9	0,1 0.220	16
QC12-PEL-16HDJET	03280773	25,0 0.984	6,0 0.236	5,975 0.235	200,0 7.9	0,3 0.660	16
QC16-PER-16HDJET	03280774	25,0 0.984	8,0 0.315	7,9 0.311	200,0 7.9	0,3 0.660	16
QC16-PEL-16HDJET	03280775	25,0 0.984	8,0 0.315	7,9 0.311	200,0 7.9	0,3 0.660	16

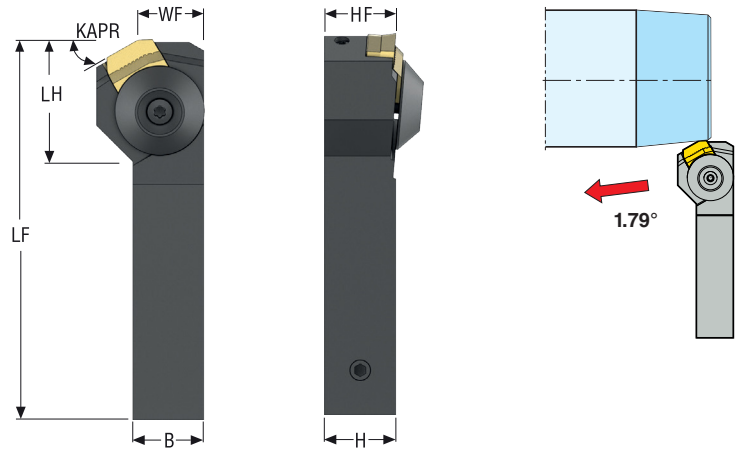
### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Levier plăcuță	Nicovală (S)	Cheie levier	Șurub levier	Pin nicovală
..-16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625


### Accesorii

Pentru portsculă	Cuplu strângere	Nicovală (M)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Nicovală (S)	Mounting fixture	Cheie dinamometrică
..-16	3.0NM	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-98	SECO-MF7075-QC	T00-15P30



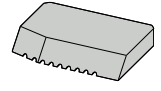


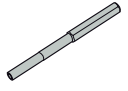


## Suportți de scule pentru cojit



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 124

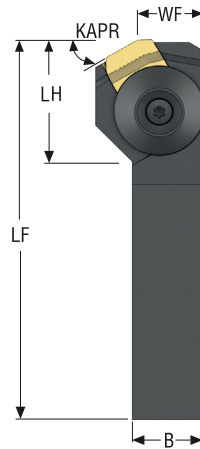
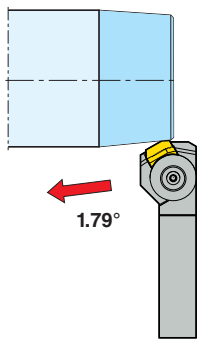
Reper Nr.	Număr reper	KAPR°	B	H	LF	LH	WF	HF	Greutate	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CSXCR3232P25-R30	03120990	30	32,0	32,0	170,0	64,61	29,53	32,0	0,5	SCNN-R30

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Șurub nicovală	Chipbreaker	Șurub plăcuță	Cheie (tip T)	Cheie	Dop	Cheie nicovală
							
CSXCR...	CA4012	PS2518	W400820-T30P	DOUBLE-T	H6B-T30PL	JET-P1/8-5MM	SSN250630





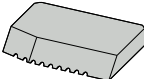


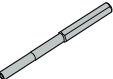


Suportți de scule pentru cojit



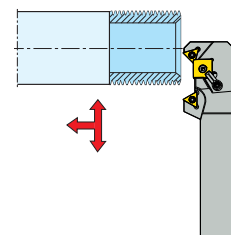
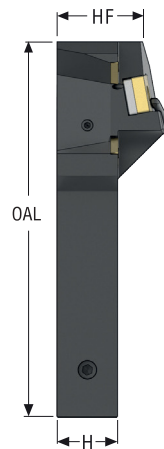
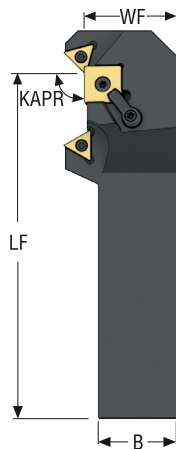
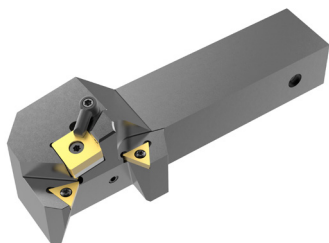
- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 124

Reper Nr.	Număr reper	KAPR°	B	H	LF	LH	WF	HF	Greutate	CTWS
			<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CSXCR20-8D-R30	03120991	30	1.250	1.250	6.693	2.545	1.163	1.250	3.530	SCNN-R30

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Șurub nicovală	Chipbreaker	Șurub plăcuță	Cheie (tip T)	Cheie	Dop	Cheie nicovală
							
CSXCR...	CA4012	PS2518	W400820-T30P	DOUBLE-T	H6B-T30PL	JET-P1/8-5MM	SSN250630

## Port-scule pentru fălțuire țevi



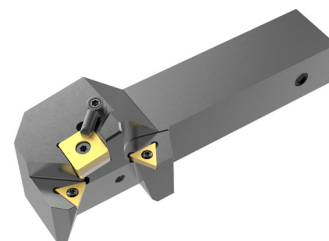
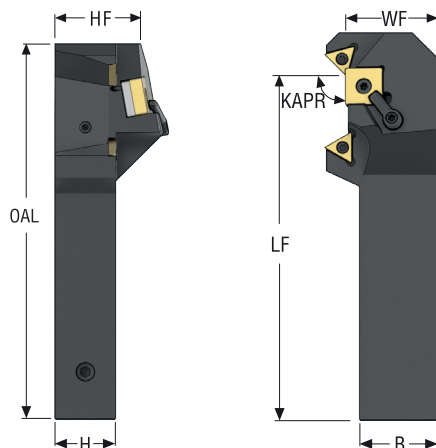
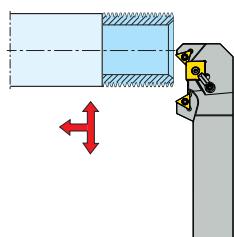
- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	KAPR°	B	H	LF	WF	HF	OAL	Greutate	CTWS	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
MSGNR3240R19-TC-45-60	03120992	90,0	40,0	32,0	174,0	47,0	32,0	195,6	0,7	SN...1906... TCMT16T3...	SN...1906... TCMT16T3...

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Șurub clemă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță	Nicovală	Cheie (tip T)	Cheie	Dop	Pin nicovală
MSGNR...	MC22	LD6024-T20P	H4B-T15P	C03508-T15P	SSN190412	DOUBLE-T	H6B-T20P	JET-P1/8-5MM	MN1920-T20P

## Port-scule pentru fălțuire țevi



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

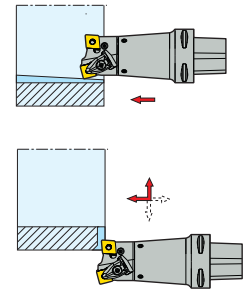
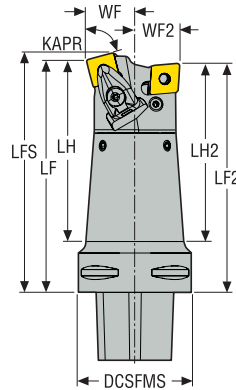
Reper Nr.	Număr reper	KAPR°	B	H	LF	WF	HF	OAL	Greutate	CTWS	CTWS
			<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs		
MSGNR-125-6-TC-45-60	03120993	90	1.500	1.250	6.850	1.850	1.260	7.701	2.870	SN...1906... TCMT16T3...	SN...1906... TCMT16T3...

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Șurub clemă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță	Nicovală	Cheie (tip T)	Cheie	Dop	Pin nicovală
MSGNR...	MC22	LD6024-T20P	H4B-T15P	C03508-T15P	SSN190412	DOUBLE-T	H6B-T20P	JET-P1/8-5MM	MN1920-T20P

## Seco-Capto™, Scule cu locașuri multiple pentru plăcuțe amovibile, interior

Suporturi pentru plăcuțe amovibile SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire
- GAMO° = unghi de degajare, LAMS° = unghi de înclinare
- KAPR = 75°
- C.-DSKNR/L - CLNR/L 75°

Reper Nr.	Număr reper	Dim. Seco-Capto	GAMO°	LAMS°	DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2	Greutate	CTWS	
														mm Inci	mm Inci
C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816	03031406	C6	-5,0°	-10,0°	63,0 2.480	130,0 5.118	128,0 5.039	134,0 5.276	101,5 3.996	99,5 3.917	27,0 1.063	25,0 0.984	0,9 1.980	SN1506-CN1606/SN..54-CN..54	
C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C	03032390	C6	-5,0°	-10,0°	63,0 2.480	130,0 5.118	128,0 5.039	134,0 5.276	101,5 3.996	99,5 3.917	27,0 1.063	25,0 0.984	2,3 5.070	SN1506-CN1606/SN..54-CN..54	

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Clemă	Pin clemă	Șurub clemă	Nicovală	Pin levier	Șurub levier	Dop	Pin nicovală	Șurub nicovală	Arc
C6										
	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	P6SS6X5G	RP8286	C05010-T20P	S7010

### Accesorii

Pentru portsculă	Set clemă	Cheie	Cheie levier
C6			
	CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

Filetare prin strunjire

MDT

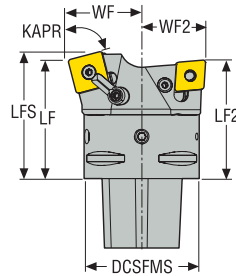
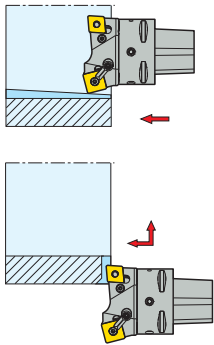
Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Seco-Capto™, Scule cu locașuri multiple pentru plăcuțe amovibile, interior



KAPR = 75°  
C-DSKNR/L - CLNR/L 75°

- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire
- GAMO° = unghi de degajare, LAMS° = unghi de înclinare
- KAPR = 75°
- C-DSKNR/L - CLNR/L 75°

Reper Nr.	Număr reper	Dim. Seco-Capto	GAMO°	LAMS°	DCSFMS	LF	LF2	LFS	WF	WF2	Greutate	CTWS	
												mm Inci	mm Inci
C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516	03032391	C6	-5,0 °	-10,0 °	63,0 2.480	65,0 2.559	65,0 2.559	69,8 2.748	40,0 1.575	35,0 1.378	0,7 1.540	SN1906-CN1606/ SN..64-CN..54	
C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C	03032405	C6	-5,0 °	-10,0 °	63,0 2.480	65,0 2.559	65,0 2.559	69,8 2.748	40,0 1.575	35,0 1.378	1,5 3.310	SN1906-CN1606/ SN..64-CN..54	
C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016	03032403	C8	-5,0 °	-10,0 °	80,0 3.150	80,0 3.150	80,0 3.150	85,0 3.346	45,0 1.772	45,0 1.772	3,3 7.280	SN1906-CN1606/ SN..64-CN..54	
C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C	03031407	C8	-5,0 °	-10,0 °	80,0 3.150	80,0 3.150	80,0 3.150	85,0 3.346	45,0 1.772	45,0 1.772	3,1 6.830	SN1906-CN1606/ SN..64-CN..54	

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

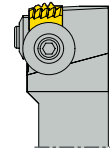
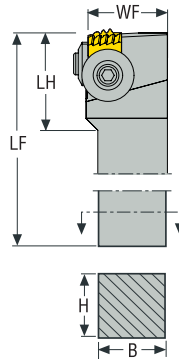
Pentru mărirea	Clemă	Coolant nozzle	Nicovală	Pin levier	Șurub levier	Pin	Dop	Șurub	Pin nicovală
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	P6SS6X5G	LD6024-T20P	RP8286

### Accesorii


Pentru portsculă	Cheie	Cheie levier
C6/C8	T20P-7L	3SMS795

## Suporturi pentru chasers, Exterior





Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 178, 179

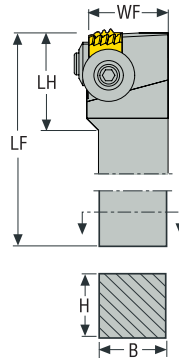
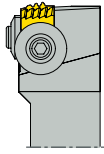
Reper Nr.	Număr reper	B	H	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER3232P1-X	03048363	32,0	32,0	170,24	37,25	47,54	1,4	15.875
CER3232P5-X	03048364	32,0	32,0	170,24	37,25	47,54	1,4	25.000

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Clamp kit side	Clamp kit top	Key, side clamp	Key, top clamp
				
CER	W200613-T20P	W240618-T25P	T20P-7	T25P-7

## Suporturi pentru chasers, Exterior





Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 178, 179

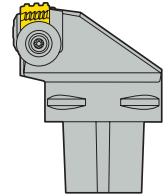
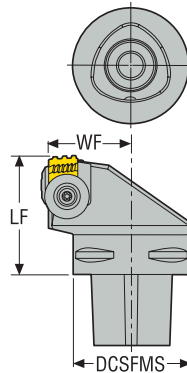
Reper Nr.	Număr reper	B	H	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CER1256-1-X	03048365	1.250	1.250	6.702	1.467	1.872	3.090	15.875
CER1256-5-X	03048366	1.250	1.250	6.702	1.467	1.872	3.090	25.000

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Clamp kit side	Clamp kit top	Key, side clamp	Key, top clamp
				
CER	W200613-T20P	W240618-T25P	T20P-7	T25P-7

## Seco-Capto™ – Suporturi pentru chasers, exterior




Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 178, 179

Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	kg	
C6-CER-45065-1-X	02995827	63,0	65,0	45,0	1,3	15.875
C6-CER-45065-5-X	02995828	63,0	65,0	45,0	1,4	25.000
C8-CER-55080-1-X	02995821	80,0	80,0	55,0	2,7	15.875
C8-CER-55080-5-X	02995822	80,0	80,0	55,0	2,8	25.000

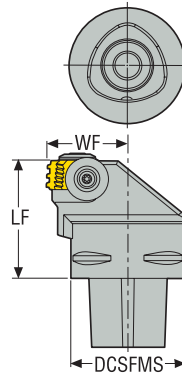
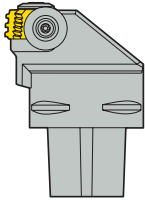
### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Clamp kit side	Clamp kit top	Key, side clamp	Key, top clamp
				
C6/C8-X	W200613-T20P	W240618-T25P	T20P-7	T25P-7




## Seco-Capto™ – Suportți pentru chasers, interior






Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 178, 179

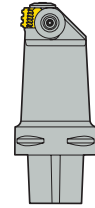
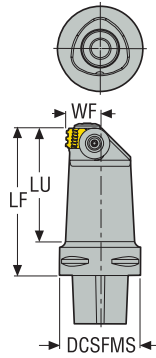
Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	kg	
C6-CNR-45065-1-X	02995829	63,0	65,0	45,0	1,4	15.875
C6-CNR-45065-5-X	02995831	63,0	65,0	45,0	1,4	25.000
C8-CNR-55080-1-X	02995823	80,0	80,0	55,0	2,9	15.875
C8-CNR-55080-5-X	02995825	80,0	80,0	55,0	2,9	25.000
C8-CNL-55080-1-X	03118011	80,0	80,0	55,0	1,9	15.875
C8-CNL-55080-5-X	03118015	80,0	80,0	55,0	1,7	25.000

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Clamp kit side	Clamp kit top	Coolant nozzle	Key, side clamp	Key, top clamp
...CNR...	 W200613-T20P	 W240618-T25P	 CN6	 T20P-7	 T25P-7
...CNL...	W200613-T20P	W240618-T25P	–	T20P-7	T25P-7

## Seco-Capto™ – Suportți pentru chasers, interior






Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 178, 179

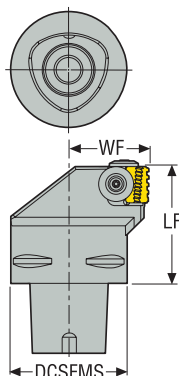
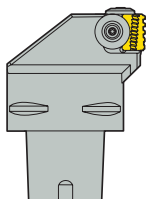
Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	LU	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	kg	
C6-CNR-27115-1-X	03003765	63,0	115,0	27,0	88,0	1,9	15.875
C6-CNR-27115-5-X	03010914	63,0	115,0	27,0	88,0	1,9	25.000

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Clamp kit side	Clamp kit top	Coolant nozzle	Key, side clamp	Key, top clamp
C6...	 W200613-T20P	 W240618-T25P	 CN6	 T20P-7	 T25P-7

## Seco-Capto™ – Suportți pentru chasers, interior






Snap-Tap®



- În figură este arătată versiunea pe stânga
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 178, 179

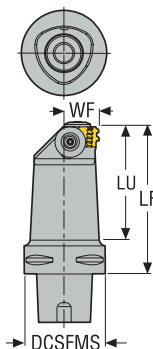
Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	kg	
C6-CNL-45065-1C-X	02995830	63,0	65,0	45,0	1,4	15.875
C6-CNL-45065-5C-X	02995832	63,0	65,0	45,0	1,4	25.000
C8-CNL-55080-1C-X	02995824	80,0	80,0	55,0	2,9	15.875
C8-CNL-55080-5C-X	02995826	80,0	80,0	55,0	2,9	25.000

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Clamp kit side	Clamp kit top	Coolant nozzle	Key, side clamp	Key, top clamp
C6/C8...	 W200613-T20P	 W240618-T25P	 CN6	 T20P-7	 T25P-7

## Seco-Capto™ – Suporturi pentru chasers, interior

Snap-Tap®



- În figură este arătată versiunea pe stânga
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 178, 179

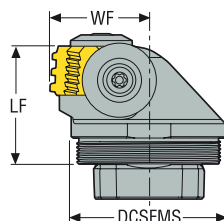
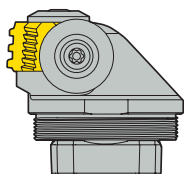
Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	LU	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	kg	
C6-CN-L-27115-1C-X	03003766	63,0	115,0	27,0	88,0	1,9	15.875
C6-CN-L-27115-5C-X	03010915	63,0	115,0	27,0	88,0	1,9	25.000

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Clamp kit side	Clamp kit top	Coolant nozzle	Key, side clamp	Key, top clamp
C6...	W200613-T20P	W240618-T25P	CN6	T20P-7	T25P-7

## Steadyline<sup>®</sup>, capete GL – Suportți pentru chasers, interior






Snap-Tap<sup>®</sup>



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 178, 179

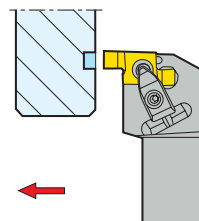
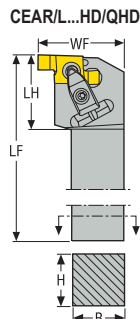
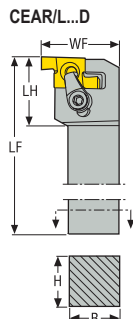
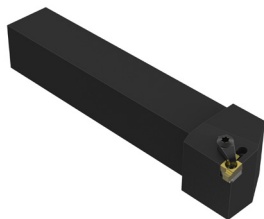
Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	LF	WF	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	kg	
GL50-CNR-32035-9-I	03011855	50,0	35,0	32,0	0,4	12.700
GL50-CNR-32038-1-X	03008525	50,0	38,0	32,0	0,4	15.875
GL50-CNR-32044-5-X	03008552	50,0	44,0	32,0	0,5	25.000
GL50-CNL-32035-9-I	03011856	50,0	35,0	32,0	0,5	12.700
GL50-CNL-32038-1-X	03008526	50,0	38,0	32,0	0,5	15.875
GL50-CNL-32044-5-X	03008553	50,0	44,0	32,0	0,5	25.000

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Clamp kit side	Clamp kit top	Key, clamp	Key, side clamp	Key, top clamp
...9-1	 W200613-T20P	 -	 T20P-2D	 -	 -
...1-X, ...5-X	W200613-T20P	W240618-T25P	-	T20P-2D	T25P-7

## Suporturi pentru plăcuțe canale precizie axiale

Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH 10../14..	INPLM 10../14../20..	INPLM2 12..	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CEAR2525M10D	02411447	25,0	25,0	150,0	35,35	38,35	22,0	16,0	18,0	0,8	10../12..
CEAL2525M10D	02411448	25,0	25,0	150,0	35,35	38,35	22,0	16,0	18,0	0,8	10../12..
CEAR2525M14HD	02627517	25,0	25,0	150,0	36,85	–	31,0	22,0	–	0,8	14..
CEAL2525M14HD	02627516	25,0	25,0	150,0	36,85	–	31,0	22,0	–	0,8	14..
CEAR2525M20QHD	02528518	25,0	25,0	150,0	39,35	–	35,0	28,0	–	0,9	20..
CEAL2525M20QHD	02528519	25,0	25,0	150,0	39,35	–	35,0	28,0	–	0,9	20..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (KL)	Nicovală (KR)	Șurub nicovală	Arc
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616

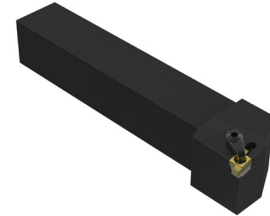
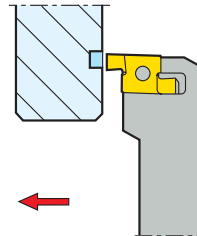
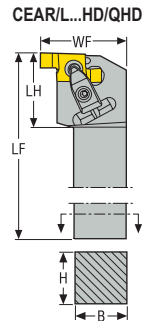
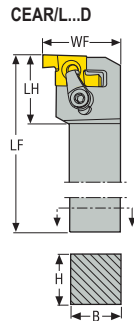
### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Cheie nicovală
CEAR..10	KX12-2	T07P-2
CEAL..10	KX12-2	T07P-2
CEAR..14	–	T09P-2
CEAL..14	–	T09P-2
CEAR..20	–	T15P-2
CEAL..20	–	T15P-2

Nicovala KX12-2 pentru plăcuța 12..

## Suporturi pentru plăcuțe canale precizie axiale

Snap-Tap®



• Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>lbs</i>	
CEAR1006-10	00072625	1.000	1.000	6.000	1.392	1.110	2.200	10 12EAR
CEAL1006-10	00072613	1.000	1.000	6.000	1.392	1.110	1.980	10 12EAL
CEAR1006-14	00072623	1.000	1.000	6.000	1.451	1.110	2.200	14EAR

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

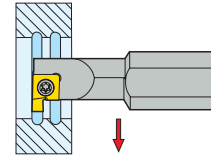
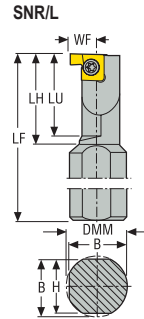
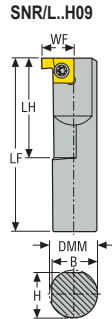
Pentru mărimea	Cheie clemă	Set clemă	Nicovală (KL)	Nicovală (KR)	Nicovală	Cheie nicovală	Șurub nicovală
CEAR...-10	T15P-2	CSP16-T15P	-	AKR10	-	-	CS2507-T07P
CEAL...-10	T15P-2	CSP16-T15P	AKL10	-	-	-	CS2507-T07P
CEAR...-14	T15P-2	CSP16-T15P	-	-	AKR14	T09P-2	CS3507-T09P

### Accesorii

Pentru mărimea	Nicovală (K)	Cheie nicovală
CEAR...-10	-	T07P-2
CEAL...-10	KX12-2	T07P-2
CEAR...-14	-	-

## Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire
- DCINN - diametrul minim al alezajului

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	LU	DMM	DCINN	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010H9	75025330	9,5	9,5	100,0	7,5	20,0	-	10,0	14,0	0,1	9..
SNR0010K9	75025332	15,5	15,5	125,0	6,5	25,0	23,0	16,0	14,0	0,2	9..
SNR0013L9	75025334	15,5	15,5	140,0	8,0	32,0	30,0	16,0	17,0	0,2	9..
SNR0016M9	75025336	15,5	15,5	150,0	9,5	40,0	38,0	16,0	20,0	0,3	9..
SNL0010H9	75025331	9,5	9,5	100,0	7,5	20,0	-	10,0	14,0	0,1	9..
SNL0010K9	75025333	15,5	15,5	125,0	6,5	25,0	23,0	16,0	14,0	0,2	9..
SNL0013L9	75025335	15,5	15,5	140,0	8,0	32,0	30,0	16,0	17,0	0,2	9..
SNL0016M9	75025337	15,5	15,5	150,0	9,5	40,0	38,0	16,0	20,0	0,3	9..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță
..9	 T07P-2	 C02506-T07P

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

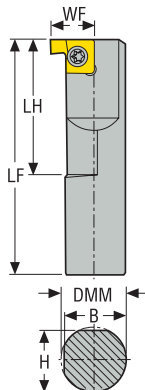
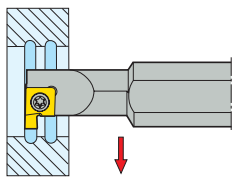
Filetare cu tarod

Anexă



## Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	H	B	DMM	LF	LH	WF	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
SNR00037550-9	00072560	0.625	0.654	0.375	5.000	1.000	0.266	0.440	9..
SNR0005055-9	00072586	0.441	0.470	0.500	5.500	1.250	0.319	0.660	9..
SNR00062560-9	00072588	0.566	0.587	0.625	6.000	1.500	0.378	0.660	9..
SNL00037540-9	00072552	0.336	0.350	0.375	4.000	–	0.299	0.220	9..
SNL00037550-9	00072595	0.336	0.350	0.375	5.000	1.000	0.259	0.440	9..
SNR00037560-9-H	00072562	0.441	0.350	0.375	6.000	–	0.299	0.660	9..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru mărirea

Cheie plăcuță

Șurub plăcuță



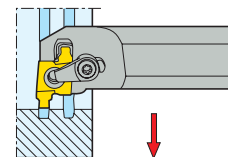
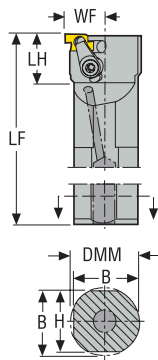
..-9

T07P-2

C02506-T07P

## Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire
- DCINN - diametrul minim al alezajului
- WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	WF2	LH	DMM	DCINN	DCINN2	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P10DA	02411454	18,0	19,0	170,0	13,5	16,5	26,0	20,0	26,0	29,0	0,4	10../12..
CNR0025R10DA	02411459	23,0	24,0	200,0	16,0	19,0	28,0	25,0	31,0	34,0	0,7	10../12..
CNR0032S10DA	02411467	30,0	31,0	250,0	19,5	22,5	31,0	32,0	38,0	41,0	1,4	10../12..
CNL0020P10DA	02411456	18,0	19,0	170,0	13,5	16,5	26,0	20,0	26,0	29,0	0,4	10../12..
CNL0025R10DA	02411464	23,0	24,0	200,0	16,0	19,0	28,0	25,0	31,0	34,0	0,7	10../12..
CNL0032S10DA	02411468	30,0	31,0	250,0	19,5	22,5	31,0	32,0	38,0	41,0	1,4	10../12..
CNR0020P14A	00040041	18,0	19,0	170,0	15,0	-	32,0	20,0	30,0	-	0,4	14..
CNR0025R14A	00040042	23,0	24,0	200,0	17,5	-	45,0	25,0	34,0	-	0,7	14..
CNR0032S14A	00040043	30,0	31,0	250,0	21,0	-	48,0	32,0	40,0	-	1,4	14..
CNR0040T14A	00040044	37,0	38,5	300,0	25,0	-	50,0	40,0	48,0	-	2,6	14..
CNL0020P14A	00040045	18,0	19,0	170,0	15,0	-	32,0	20,0	30,0	-	0,4	14..
CNL0025R14A	00040046	23,0	24,0	200,0	17,5	-	45,0	25,0	34,0	-	0,7	14..
CNL0032S14A	00040047	30,0	31,0	250,0	21,0	-	48,0	32,0	40,0	-	1,4	14..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie clemă	Set clemă	Nicovală (K)	Șurub nicovală
..10	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..14	T15P-2	CSP16-T15P	KX14-2	CS3507-T09P

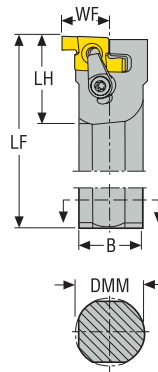
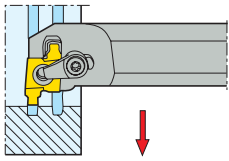
### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Cheie nicovală
..10	KX12-2	T07P-2
..14	-	T09P-2

Nicovala KX12-2 pentru plăcuța 12..

## Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CNR000757-10	00072573	0.691	0.707	7.000	0.490	1.480	1.100	10../12..
CNL000757-10	00072624	0.650	0.707	7.000	0.490	1.480	0.880	10../12..
CNR001008-10	00072569	0.921	0.957	8.000	0.618	2.500	1.760	10../12..
CNL001008-10	00072610	0.902	0.957	8.000	0.620	1.559	1.760	10../12..
CNR0012510-10	00072563	1.150	1.209	10.000	0.750	1.772	3.310	10../12..
CNR0015012-10	00072592	1.339	1.427	12.008	0.858	1.772	5.730	10../12..
CNR00075010-10-H	00072583	0.691	0.730	10.000	0.490	1.480	2.650	10../12..
CNR000757-14	00072571	0.691	0.707	7.000	0.570	1.693	0.880	14..
CNR001008-14	00072567	0.921	0.957	8.000	0.700	1.732	1.980	14..
CNL001008-14	00072582	1.000	0.961	8.000	0.704	-	1.760	14..
CNR0012510-14	00072561	1.150	1.209	10.000	0.831	1.969	3.530	-

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

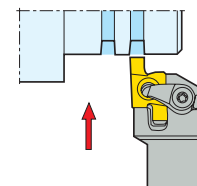
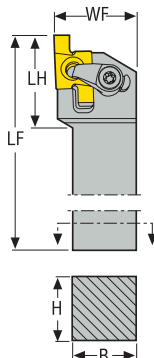
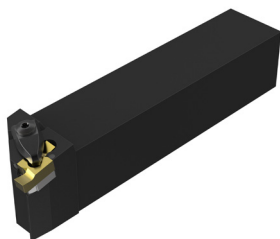
Pentru mărimea	Cheie clemă	Set clemă	Nicovală (K)	Șurub nicovală
..-10	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..-10-10-H	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..-14	T15P-2	CSP16-T15P	KX14-2	CS3507-T09P

### Accesorii

Pentru mărimea	Nicovală (K)	Cheie nicovală
..-10	KX12-2	T07P-2
..-10-10-H	-	T07P-2
..-14	-	-

## Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

Snap-Tap



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CER0504-10Q	00072566	0.500	0.500	4.000	0.625	0.900	0.440	10../12..
CER0755-10Q	00072564	0.750	0.750	5.000	1.000	0.900	1.100	10../12..
CEL0755-10Q	00072559	0.750	0.750	5.000	1.000	0.900	1.100	10../12..
CER1006-10Q	00072600	1.000	1.000	6.000	1.250	0.900	1.980	10../12..
CEL1006-10Q	00072596	1.000	1.000	6.000	1.250	0.900	1.980	10../12..
CER1006-14Q	00072634	1.000	1.000	6.000	1.250	1.100	1.760	14..
CEL1006-14Q	00072628	1.000	1.000	6.000	1.250	1.100	1.980	14..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

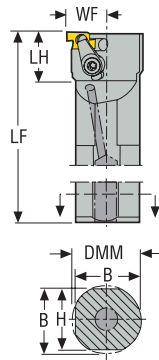
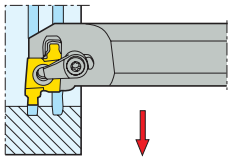
Pentru mărimea	Cheie clemă	Set clemă	Nicovală (K)	Șurub nicovală
...-10Q	 T15P-2	 CSP16-T15P	 KX10-2	 CS2507-T07P
R..-14Q	 T15P-2	 CSP16-T15P	 KX14-2	 CS3507-T09P
L..-14Q	 T15P-2	 CSP16-T15P	 KX14-2	 CS3507-T09P

### Accesorii

Pentru mărimea	Nicovală (K)	Cheie nicovală
...-10Q	 KX12-2	 T07P-2
R..-14Q	-	 T09P-2
L..-14Q	-	 T09P-2

## Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire
- DCINN - diametrul minim al alezajului
- WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)

Reper Nr.	Număr reper	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	DCINN2	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CNR001008-20AHD	02562823	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	1.969	1.400	-	1.540	20..
CNL001008-20AHD	02562826	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	1.969	1.400	-	1.540	20..
CNR0012510-20AHD	02562824	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNL0012510-20AHD	02562827	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNR0015012-20AHD	02562825	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNL0015012-20AHD	02562828	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNR0012510-26AHD	02562830	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNL0012510-26AHD	02564043	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNR0015012-26AHD	02562831	1.500	1.339	1.427	12.008	1.183	2.323	2.100	2.100	5.510	26..
CNL0015012-26AHD	02563555	1.500	1.339	1.427	12.008	1.177	2.323	2.100	2.100	5.510	26..
CNR0017514-26AHD	02562832	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	2.283	2.300	1.800	8.820	26..
CNL0017514-26AHD	02563563	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	2.283	2.300	1.800	8.820	26..
CNR0020014-26AHD	02562833	2.000	1.843	1.929	13.976	1.433	2.283	2.500	2.000	11.460	26..
CNR0025016-26AHD	02562834	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	2.283	3.000	2.500	20.720	26..
CNL0025016-26AHD	02563564	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	2.283	3.000	2.500	20.720	26..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

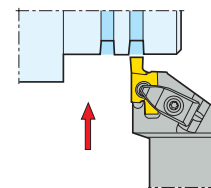
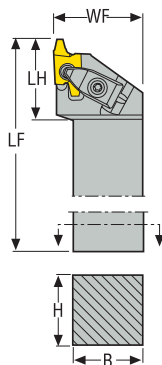
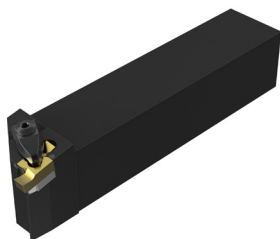
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (K)	Plug screw	Șurub nicovală	Arc
..-20	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	P6SS4X4G	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K) 1	Nicovală (K) 2	Nicovală (K) 3	Nicovală (K) 4	Nicovală (K) 5	Nicovală (K) 6	Cheie nicovală
..-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

## Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

Snap-Tap



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	lbs	
CER1006-20QHD	02529045	1.000	1.000	6.000	1.250	1.300	1.980	20..
CEL1006-20QHD	02529053	1.000	1.000	6.000	1.250	1.300	1.980	20..
CER1256-20QHD	02529057	1.250	1.250	6.000	1.500	1.417	2.870	20..
CEL1256-20QHD	02529061	1.250	1.250	6.000	1.500	1.300	2.870	20..
CER1006-26QHD	02529063	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	2.200	26..
CEL1006-26QHD	02529064	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	2.200	26..
CER1256-26QHD	02529066	1.250	1.250	6.000	1.500	1.800	3.090	26..
CER1506-26QHD	02529069	1.500	1.500	6.000	1.750	1.800	3.970	26..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

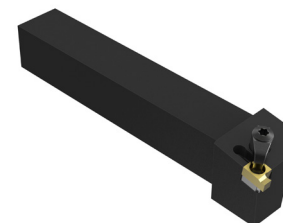
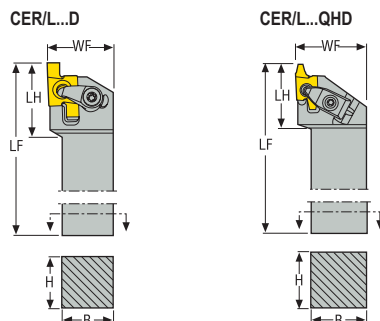
Pentru mărimea	Arbore cu came	Cheie clemă	Șurub clemă	Nicovală (K)	Șurub nicovală	Arc
...20Q	 CHD22	 T20P-7	 L86025-T20P	 KX20-2	 CS4009-T15P	 S7616
...26Q	 CHD27	 T20P-7	 L86025-T20P	 KX26-2	 C05012-T15P	 S7616

### Accesorii

Pentru mărimea	Nicovală (K) 1	Nicovală (K) 2	Nicovală (K) 3	Nicovală (K) 4	Nicovală (K) 5	Nicovală (K) 6	Cheie nicovală
...20	 KX20-99	 KX20-0	 KX20-1	 KX20-3	 KX20-4	 KX20-5	 T15P-2
...26	 KX26-99	 KX26-0	 KX26-1	 KX26-3	 KX26-4	 KX26-5	 T15P-2

## Suporturi pentru plăcuțe canale de precizie

Snap-Tap®



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru programul de plăcuțe, vezi catalogul Strunjire

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF 10../14..	LF2 12	WF	LH 10../14..	LH2 12	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1212M10D	02435850	12,0	12,0	150,0	153,0	16,0	21,5	24,5	0,2	10../12..
CER1616H10D	02411427	16,0	16,0	100,0	103,0	16,0	21,5	24,5	0,2	10../12..
CER2020K10D	02411428	20,0	20,0	125,0	128,0	25,0	21,5	24,5	0,4	10../12..
CER2525M10D	02411430	25,0	25,0	150,0	153,0	32,0	21,5	24,5	0,8	10../12..
CER3225P10D	02411432	32,0	25,0	170,0	173,0	32,0	22,5	25,5	1,1	10../12..
CEL1212M10D	02435852	12,0	12,0	150,0	153,0	16,0	21,5	24,5	0,2	10../12..
CEL1616H10D	02411436	16,0	16,0	100,0	103,0	16,0	21,5	24,5	0,2	10../12..
CEL2020K10D	02411437	20,0	20,0	125,0	128,0	25,0	21,5	24,5	0,4	10../12..
CEL2525M10D	02411438	25,0	25,0	150,0	153,0	32,0	21,5	24,5	0,8	10../12..
CEL3225P10D	02411440	32,0	25,0	170,0	173,0	32,0	22,5	25,5	1,1	10../12..
CER2525M14QHD	02538606	25,0	25,0	150,0	-	32,0	26,0	-	0,8	14..
CER3225P14QHD	02627519	32,0	25,0	170,0	-	32,0	26,0	-	1,1	14..
CER3232P14QHD	02627520	32,0	32,0	170,0	-	32,0	26,0	-	1,4	14..
CEL2525M14QHD	02627518	25,0	25,0	150,0	-	32,0	26,0	-	0,8	14..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

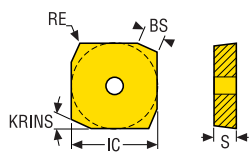
Pentru portsculă	Arbore cu came	Cheie clemă	Set clemă	Șurub clemă	Nicovală (K)	Șurub nicovală	Arc
..10	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
..14	CHD16	T15P-2	-	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912

### Accesorii

Pentru portsculă	Nicovală (K)	Nicovală (K) 1	Nicovală (K) 2	Nicovală (K) 3	Nicovală (K) 4	Nicovală (K) 5	Cheie nicovală
..10	KX12-2	-	-	-	-	-	T07P-2
..14	-	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	T09P-2

Nicovala KX12-2 pentru plăcuța 12..

## SCNN for peeling



Reper Nr.	Notă	RE	BS	IC	S	KRINS°	Calități Acoperită
		mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		TP250T
SCNN250640-R25	*	4,0 0.157	6,2 0.244	25,0 0.984	6,35 0.250	23	■
SCNN250640-R30		4,0 0.157	6,6 0.260	25,0 0.984	6,35 0.250	28	■

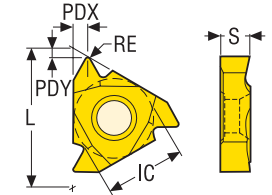
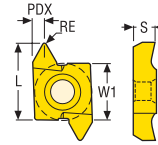
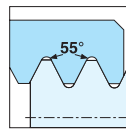
\* R25 pentru utilizare numai în buzunare de 25 de grade - nu 30 de grade - R30

■ Stoc standard.



Profil parțial 55° - Filetare externă

Snap-Tap®



16ER..



16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16V55\*



22ER..



26ER/26NR..



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Calități				
										Acoperită				Neacoperită
										CP200	CP300	CP500	TTP2050	
16ERA55	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ERAG55	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ERAG55-A	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ERAG55-A1	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ERAG55-A2	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ERG55	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ERG55-A	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ERG55-A1	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ERG55-A2	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
22ERN55	3,5-5	7-5	0,4 0.016	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	-	22,0 0.866	4,71 0.185					
26ERK55	5,5-10	4.5-2.5	0,7 0.028	-	5,0 0.197	-	15,875 0.625	26,0 1.024	7,88 0.310					
26NRK55	5,5-10	4.5-2.5	0,7 0.028	-	5,0 0.197	-	15,875 0.625	26,0 1.024	7,88 0.310					
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Calități				
										Acoperită				Neacoperită
										CP200	CP300	CP500	TTP2050	
16ELA55	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ELAG55	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
16ELG55	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137					
22ELN55	3,5-5	7-5	0,4 0.016	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	-	22,0 0.866	4,71 0.185					

■ Stoc standard.

\* Conținutul setului: 3 buc 16ERG55, CP500, 3 buc 16NRG55, CP500, 2 buc 16ERA55, CP500, 2 buc 16NRA55, CP500,

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

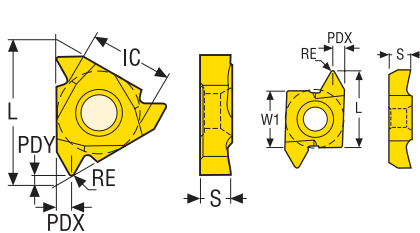
Filetare prin frezare

Filetare cu tarot

Anexă

## Profil parțial 55° - Filetare internă

Snap-Tap®



09NR/11Nx/16Nx/22Nx..



16NR..A



16NR..A1



16NR..A2



26ER/26NR..



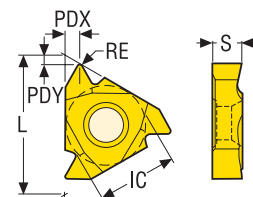
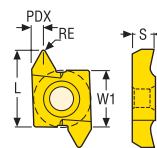
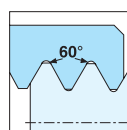
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Calități				
	mm	TPI								Acoperită				Neacoperită
										mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci
09NRA55	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	-	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NRA55	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	6,35 0.250	-	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
16NRA55	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NRAG55	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	
16NRAG55-A	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16NRAG55-A1	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NRAG55-A2	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NRG55	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	
16NRG55-A	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16NRG55-A1	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NRG55-A2	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NRN55	3,5-5	7-5	0,4 0.016	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	-	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
26ERK55	5,5-10	4.5-2.5	0,7 0.028	-	5,0 0.197	-	15,875 0.625	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Calități				
	mm	TPI								Acoperită				Neacoperită
										mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci
11NLA55	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	6,35 0.250	-	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NLA55	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NLAG55	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NLG55	1,75-3	14-8	0,2 0.008	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	-	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NLN55	3,5-5	7-5	0,4 0.016	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	-	22,0 0.866	4,71 0.185			■		

■ Stoc standard.

## Profil parțial 60° - Filetare externă

Snap-Tap®



16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16Ex/22Ex..



16V60°



26ER/26NR



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Calități				
										Acoperită				Neacoperită
										CP200	CP300	CP500	TTP2050	
16ERA60	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ERA60-A	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ERA60-A1	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ERA60-A2	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ERAG60-A	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ERAG60-A1	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ERAG60-A2	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ERAG60	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ERG60	1,75-3	14-8	0,18 0.007	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ERG60-A	1,75-3	14-8	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ERG60-A1	1,75-3	14-8	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ERG60-A2	1,75-3	14-8	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22ERN60	3,5-5	7-5	0,4 0.016	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	–	22,0 0.866	4,71 0.185	■	■	■		■
26ERK60	5,5-10	4.5-2.5	0,4 0.016	–	5,0 0.197	–	15,875 0.625	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■		
26NRK60	5,5-10	4.5-2.5	0,4 0.016	–	5,0 0.197	–	15,875 0.625	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■		
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					

■ Stoc standard.

\* Conținutul setului: 3 buc 16ERG60, CP500, 3 buc 16NRG60, CP500, 2 buc 16ERA60, CP500, 2 buc 16NRA60, CP500,

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Calități				
										Acoperită				Neacoperită
										CP200	CP300	CP500	TTP2050	
16ELA60	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,6 0.024	0,8 0.031	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ELAG60	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Filetare prin strunjire											Calități				
	Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Acoperită				Neacoperită
		mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	CP200	CP300	CP500	TTP2050
16ELG60	1,75-3	8-14	0,18 <i>0.007</i>	1,1 <i>0.043</i>	1,5 <i>0.059</i>	9,525 <i>0.375</i>	–	16,5 <i>0.650</i>	3,47 <i>0.137</i>				■		
22ELN60	3,5-5	5-7	0,4 <i>0.016</i>	1,8 <i>0.071</i>	2,5 <i>0.098</i>	12,7 <i>0.500</i>	–	22,0 <i>0.866</i>	4,71 <i>0.185</i>				■		

■ Stoc standard.

MDT

Mini-Shaft™

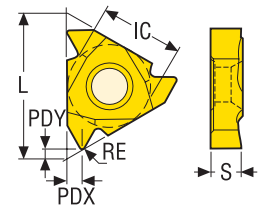
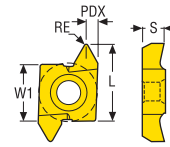
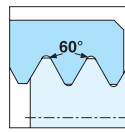
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Profil parțial 60° - Filetare internă

Snap-Tap®



11NR/16NR..A



11NR/16NR..A1



11NR/16NR..A2



26ER/26NR



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Calități				
										Acoperită				Neacoperită
										CP200	CP300	CP500	TTP2050	
09NRA60	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	–	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NRA60	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	6,35 0.250	–	11,0 0.433	3,0 0.118	■		■	■	■
16NRA60	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
11NRA60-A	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	6,35 0.250	–	11,0 0.433	3,0 0.118			■	■	
11NRA60-A1	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	6,35 0.250	–	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
11NRA60-A2	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	6,35 0.250	–	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NRAG60	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16NRAG60-A	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16NRAG60-A1	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NRAG60-A2	0,5-3	48-8	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NRG60	1,75-3	14-8	0,12 0.005	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16NRG60-A	1,75-3	14-8	0,12 0.005	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16NRG60-A1	1,75-3	14-8	0,12 0.005	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NRG60-A2	1,75-3	14-8	0,12 0.005	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NRN60	3,5-5	7-5	0,25 0.010	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	–	22,0 0.866	4,71 0.185	■	■	■		■
26NRK60	5,5-10	4.5-2.5	0,4 0.016	–	5,0 0.197	–	15,875 0.625	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■		
26ERK60	5,5-10	4.5-2.5	0,4 0.016	–	5,0 0.197	–	15,875 0.625	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Calități				
										Acoperită				Neacoperită
										CP200	CP300	CP500	TTP2050	
11NLA60	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	6,35 0.250	–	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NLA60	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	9,525 0.375	–	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Filetare prin strunjire	Plăcuță Reper Nr. Stânga										Calități				
	Pas		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16NLAG60	0,5-3	48-8	0,08 <i>0.003</i>	1,1 <i>0.043</i>	1,5 <i>0.059</i>	9,525 <i>0.375</i>	–	16,5 <i>0.650</i>	3,47 <i>0.137</i>			■			
16NLG60	1,75-3	14-8	0,12 <i>0.005</i>	1,1 <i>0.043</i>	1,5 <i>0.059</i>	9,525 <i>0.375</i>	–	16,5 <i>0.650</i>	3,47 <i>0.137</i>			■			
22NLN60	3,5-5	7-5	0,25 <i>0.010</i>	1,8 <i>0.071</i>	2,5 <i>0.098</i>	12,7 <i>0.500</i>	–	22,0 <i>0.866</i>	4,71 <i>0.185</i>			■			

■ Stoc standard.

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

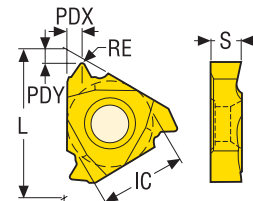
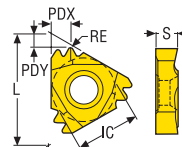
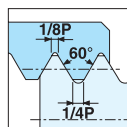
Filetare cu tarod

Anexă

Metric ISO – Filetare externă

Snap-Tap®

ISO965/1 - 1980  
3h/4h



16ER/22ER/27ER..M



16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16ER..TT



16Ex/22Ex/27ER



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER0.5ISO	0,5	- 0,06 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER0.75ISO	0,75	- 0,11 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER0.8ISO	0,8	- 0,11 0.004	0,8 0.031	0,6 0.024	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.0ISO	1	- 0,14 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER1.0ISO-A	1	- 0,14 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER1.0ISO-A1	1	- 0,14 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.0ISO-A2	1	- 0,14 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.0ISO-TT	1	- 0,14 0.006	1,3 0.051	1,3 0.051	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.0ISO3M	1	- 0,14 0.006	1,5 0.059	2,4 0.094	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.25ISO	1,25	- 0,17 0.007	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER1.25ISO-A	1,25	- 0,17 0.007	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER1.25ISO-A1	1,25	- 0,17 0.007	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.25ISO-A2	1,25	- 0,17 0.007	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.5ISO	1,5	- 0,22 0.009	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER1.5ISO-A	1,5	- 0,22 0.009	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER1.5ISO-A1	1,5	- 0,22 0.009	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.5ISO-A2	1,5	- 0,22 0.009	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.5ISO-TT	1,5	- 0,22 0.009	1,3 0.051	1,8 0.071	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER1.5ISO2M	1,5	- 0,22 0.009	1,5 0.059	2,2 0.087	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22ER1.5ISO3M	1,5	- 0,22 0.009	2,3 0.091	3,6 0.142	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16ER1.75ISO	1,75	- 0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER1.75ISO-A	1,75	- 0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Filetare prin strunjire	Plăcuță Reper Nr. Dreapta									Calități				
	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	16ER1.75ISO-A1	1,75	-	0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16ER1.75ISO-A2	1,75	-	0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16ER2.0ISO	2	-	0,29 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	16ER2.0ISO-A	2	-	0,29 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
	16ER2.0ISO-A1	2	-	0,29 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16ER2.0ISO-A2	2	-	0,29 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16ER2.0ISO-TT	2	-	0,29 0.011	1,6 0.063	2,4 0.094	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	22ER2.0ISO2M	2	-	0,29 0.011	2,0 0.079	2,9 0.114	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
	22ER2.0ISO3M	2	-	0,29 0.011	3,0 0.118	4,8 0.189	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
	16ER2.5ISO	2,5	-	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	16ER2.5ISO-A	2,5	-	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
	16ER2.5ISO-A1	2,5	-	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16ER2.5ISO-A2	2,5	-	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16ER3.0ISO	3	-	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	16ER3.0ISO-A	3	-	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
	16ER3.0ISO-A1	3	-	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16ER3.0ISO-A2	3	-	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	27ER3.0ISO2M	3	-	0,42 0.017	2,8 0.110	4,3 0.169	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
	22ER3.5ISO	3,5	-	0,47 0.019	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	■	■	■		■
	22ER4.0ISO	4	-	0,53 0.021	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	■	■	■		■
	22ER4.5ISO	4,5	-	0,59 0.023	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
	22ER5.0ISO	5	-	0,66 0.026	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	■		■		■
	27ER5.5ISO	5,5	-	0,72 0.028	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
	27ER6.0ISO	6	-	0,79 0.031	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242		■	■		

Anexă	Plăcuță Reper Nr. Stânga									Calități				
	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	16EL0.5ISO	0,5	-	0,06 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL0.75ISO	0,75	-	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL0.8ISO	0,8	-	0,11 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		



Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE mm <i>Inci</i>	PDY mm <i>Inci</i>	PDX mm <i>Inci</i>	IC mm <i>Inci</i>	L mm <i>Inci</i>	S mm <i>Inci</i>	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită H15
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
16EL1.0ISO	1	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL1.25ISO	1,25	-	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL1.5ISO	1,5	-	0,22 0.009	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137		■	■		
16EL1.75ISO	1,75	-	0,22 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL2.0ISO	2	-	0,29 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL2.5ISO	2,5	-	0,31 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL3.0ISO	3	-	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22EL3.5ISO	3,5	-	0,47 0.019	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22EL4.0ISO	4	-	0,53 0.021	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22EL4.5ISO	4,5	-	0,59 0.023	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22EL5.0ISO	5	-	0,66 0.026	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

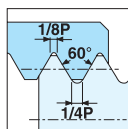
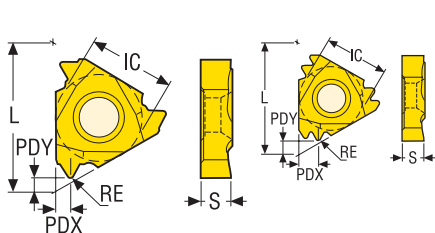
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Metric ISO – Filetare internă

Snap-Tap®



ISO965/1 - 1980  
3h/4h

09NR/11Nx/16Nx/22Nx/27NR



11NR/16NR..A



11NR/16NR..A1



11NR/16NR..A2



16NR/22NR..M



16NR..TT



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
09NR0.5ISO	0,5	-	0,04 0.002	0,7 0.028	0,6 0.024	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NR0.5ISO	0,5	-	0,03 0.001	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
16NR0.5ISO	0,5	-	0,03 0.001	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
11NR0.75ISO	0,75	-	0,04 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
16NR0.75ISO	0,75	-	0,04 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
09NR0.8ISO	0,8	-	0,07 0.003	0,7 0.028	0,6 0.024	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
09NR1.0ISO	1	-	0,07 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NR1.0ISO	1	-	0,08 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118	■		■	■	■
16NR1.0ISO	1	-	0,08 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
11NR1.0ISO-A	1	-	0,08 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■	■	
16NR1.0ISO-A	1	-	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
11NR1.0ISO-A1	1	-	0,08 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR1.0ISO-A1	1	-	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NR1.0ISO-A2	1	-	0,08 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR1.0ISO-A2	1	-	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR1.0ISO-TT	1	-	0,09 0.004	1,3 0.051	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR1.0ISO3M	1	-	0,08 0.003	1,5 0.059	2,4 0.094	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
09NR1.25ISO	1,25	-	0,11 0.004	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NR1.25ISO	1,25	-	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
16NR1.25ISO	1,25	-	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■		■
09NR1.5ISO	1,5	-	0,12 0.005	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
11NR1.5ISO	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118	■		■	■	■
16NR1.5ISO	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
11NR1.5ISO-A	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■	■	
16NR1.5ISO-A	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
11NR1.5ISO-A1	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR1.5ISO-A1	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NR1.5ISO-A2	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR1.5ISO-A2	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR1.5ISO-TT	1,5	-	0,12 0.005	1,3 0.051	1,8 0.071	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR1.5ISO2M	1,5	-	0,12 0.005	1,4 0.055	2,1 0.083	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NR1.5ISO3M	1,5	-	0,12 0.005	2,3 0.091	3,6 0.142	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
09NR1.75ISO	1,75	-	0,12 0.005	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NR1.75ISO	1,75	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
16NR1.75ISO	1,75	-	0,12 0.005	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
09NR2.0ISO	2	-	0,17 0.007	0,7 0.028	0,9 0.035	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NR2.0ISO	2	-	0,17 0.007	0,8 0.031	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118	■		■	■	■
16NR2.0ISO	2	-	0,17 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
11NR2.0ISO-A	2	-	0,17 0.007	0,8 0.031	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■	■	
16NR2.0ISO-A	2	-	0,16 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
11NR2.0ISO-A1	2	-	0,17 0.007	0,8 0.031	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR2.0ISO-A1	2	-	0,16 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NR2.0ISO-A2	2	-	0,17 0.007	0,8 0.031	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR2.0ISO-A2	2	-	0,16 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR2.0ISO-TT	2	-	0,18 0.007	1,6 0.063	2,4 0.094	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NR2.0ISO2M	2	-	0,17 0.007	2,0 0.079	2,9 0.114	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NR2.0ISO3M	2	-	0,17 0.007	3,0 0.118	4,8 0.189	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16NR2.5ISO	2,5	-	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16NR2.5ISO-A	2,5	-	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16NR2.5ISO-A1	2,5	-	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR2.5ISO-A2	2,5	-	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Filetare prin strunjire	Plăcuță Reper Nr. Dreapta									Calități				
	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	16NR3.0ISO	3	-	0,21 0.008	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	16NR3.0ISO-A	3	-	0,21 0.008	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
	16NR3.0ISO-A1	3	-	0,21 0.008	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NR3.0ISO-A2	3	-	0,21 0.008	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	27NR3.0ISO2M	3	-	0,21 0.008	2,8 0.110	4,3 0.169	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
MDT	22NR3.5ISO	3,5	-	0,25 0.010	1,9 0.075	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	■		■		■
	22NR4.0ISO	4	-	0,28 0.011	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	■	■	■		■
	22NR4.5ISO	4,5	-	0,32 0.013	2,1 0.083	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
	22NR5.0ISO	5	-	0,35 0.014	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	■		■		■
	27NR5.5ISO	5,5	-	0,38 0.015	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
Mini-Shaft™	27NR6.0ISO	6	-	0,42 0.017	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242		■	■		

■ Stoc standard.

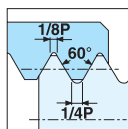
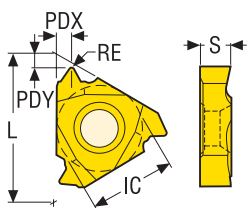
Filetare prin frezare	Plăcuță Reper Nr. Stânga									Calități				
	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	11NL0.5ISO	0,5	-	0,03 0.001	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
	16NL0.5ISO	0,5	-	0,03 0.001	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	11NL0.75ISO	0,75	-	0,04 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
	16NL0.75ISO	0,75	-	0,04 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	11NL1.0ISO	1	-	0,07 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
	16NL1.0ISO	1	-	0,07 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■		
	11NL1.25ISO	1,25	-	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
	16NL1.25ISO	1,25	-	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	11NL1.5ISO	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
	16NL1.5ISO	1,5	-	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■		
	16NL1.75ISO	1,75	-	0,12 0.005	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NL2.0ISO	2	-	0,17 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NL2.5ISO	2,5	-	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NL3.0ISO	3	-	0,21 0.008	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
Anexă	22NL3.5ISO	3,5	-	0,25 0.010	1,9 0.075	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE mm <i>Inci</i>	PDY mm <i>Inci</i>	PDX mm <i>Inci</i>	IC mm <i>Inci</i>	L mm <i>Inci</i>	S mm <i>Inci</i>	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită H15
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
22NL4.0ISO	4	–	0,28 0.011	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NL4.5ISO	4,5	–	0,32 0.013	2,1 0.083	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NL5.0ISO	5	–	0,35 0.014	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		

■ Stoc standard.

## UN - Filetare externă

Snap-Tap®



ANSI B1.1 - 1983  
3A

16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16ER..TT



16Ex/22Ex/27ER



22ER..M



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
27ER4UN	–	4	0,79 0.031	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
22ER5UN	–	5	0,6 0.024	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22ER6UN	–	6	0,52 0.020	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
22ER7UN	–	7	0,47 0.019	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
16ER8UN	–	8	0,38 0.015	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER8UN-A	–	8	0,43 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER8UN-A1	–	8	0,43 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER8UN-A2	–	8	0,43 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER9UN	–	9	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER10UN	–	10	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER11UN	–	11	0,28 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER12UN	–	12	0,26 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER12UN-A	–	12	0,29 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER12UN-A1	–	12	0,29 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER12UN-A2	–	12	0,29 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER12UN-TT	–	12	0,29 0.011	1,7 0.067	2,6 0.102	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22ER12UN2M	–	12	0,26 0.010	2,0 0.079	3,1 0.122	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16ER13UN	–	13	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER14UN	–	14	0,22 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER14UN-A	–	14	0,22 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER14UN-A1	–	14	0,22 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
									Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
16ER14UN-A2	-	14	0,22 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER16UN	-	16	0,22 0.009	1,2 0.047	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■		■
16ER16UN-A	-	16	0,22 0.009	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■		
16ER16UN-A1	-	16	0,22 0.009	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER16UN-A2	-	16	0,22 0.009	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER16UN-TT	-	16	0,21 0.008	1,4 0.055	1,9 0.075	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
22ER16UN3M	-	16	0,21 0.008	2,5 0.098	4,0 0.157	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
16ER18UN	-	18	0,18 0.007	1,2 0.047	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■		■
16ER18UN-A	-	18	0,18 0.007	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■		
16ER18UN-A1	-	18	0,18 0.007	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER18UN-A2	-	18	0,18 0.007	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER20UN	-	20	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■		■
16ER20UN-A	-	20	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■		
16ER20UN-A1	-	20	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER20UN-A2	-	20	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER20UN-TT	-	20	0,16 0.006	1,2 0.047	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER24UN	-	24	0,13 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137		■	■			■
16ER28UN	-	28	0,11 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137		■	■			■
16ER32UN	-	32	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			■
16ER40UN	-	40	0,08 0.003	1,2 0.047	0,5 0.020	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
									Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
22EL5UN	-	5	0,6 0.024	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
22EL6UN	-	6	0,52 0.020	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
22EL7UN	-	7	0,47 0.019	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
16EL8UN	-	8	0,38 0.015	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16EL9UN	-	9	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16EL10UN	-	10	0,31 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16EL11UN	-	11	0,28 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Filetare prin strunjire	Plăcuță Reper Nr. Stânga									Calități				
	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	16EL12UN	-	12	0,26 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL14UN	-	14	0,22 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL16UN	-	16	0,22 0.009	1,2 0.047	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL18UN	-	18	0,18 0.007	1,2 0.047	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL20UN	-	20	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL24UN	-	24	0,13 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL28UN	-	28	0,11 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16EL32UN	-	32	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

MDT  
Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

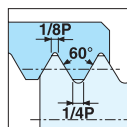
Filetare cu tarod

Anexă

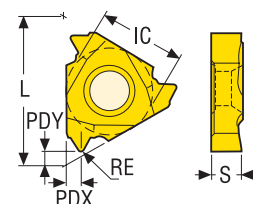


ONU – Filetare internă

ANSI B1.1 - 1983  
3B



Snap-Tap®



09NR/11Nx/16Nx/22Nx/27NR



16NR/22NR..M



16NR..A



16NR..A1



16NR..A2



16NR..TT



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
27NR4UN	-	4	0,45 0.018	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
22NR5UN	-	5	0,36 0.014	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
22NR6UN	-	6	0,3 0.012	2,2 0.087	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
22NR7UN	-	7	0,25 0.010	2,0 0.079	2,4 0.094	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
16NR8UN	-	8	0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16NR8UN-A	-	8	0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16NR8UN-A1	-	8	0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR8UN-A2	-	8	0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR9UN	-	9	0,19 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR10UN	-	10	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■		■
16NR11UN	-	11	0,16 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NR12UN	-	12	0,15 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16NR12UN-A	-	12	0,15 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16NR12UN-A1	-	12	0,15 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR12UN-A2	-	12	0,15 0.006	1,5 0.059	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR12UN-TT	-	12	0,16 0.006	1,65 0.065	2,45 0.096	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NR12UN2M	-	12	0,15 0.006	2,0 0.079	3,0 0.118	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NR12UN3M	-	12	0,15 0.006	3,0 0.118	5,0 0.197	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
09NR13UN	-	13	0,15 0.006	0,7 0.028	0,9 0.035	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
16NR13UN	-	13	0,15 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NR14UN	-	14	0,14 0.006	0,8 0.031	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
16NR14UN	-	14	0,14 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Filetare prin strunjire	Plăcuță Reper Nr. Dreapta								Calități					
	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	16NR14UN-A	-	14	0,14 0.006	1,2 0.047	1,3 0.051	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
	16NR14UN-A1	-	14	0,14 0.006	1,2 0.047	1,3 0.051	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NR14UN-A2	-	14	0,14 0.006	1,2 0.047	1,3 0.051	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	11NR16UN	-	16	0,13 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
MDT	16NR16UN	-	16	0,13 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	16NR16UN-A	-	16	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
	16NR16UN-A1	-	16	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NR16UN-A2	-	16	0,12 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NR16UN-TT	-	16	0,13 0.005	1,4 0.055	1,9 0.075	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NR16UN2M	-	16	0,13 0.005	1,5 0.059	2,3 0.091	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
Mini-Shaft™	22NR16UN3M	-	16	0,13 0.005	2,4 0.094	3,8 0.150	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
	09NR18UN	-	18	0,1 0.004	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
	11NR18UN	-	18	0,1 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
	16NR18UN	-	18	0,1 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	16NR18UN-A	-	18	0,1 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
	16NR18UN-A1	-	18	0,1 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NR18UN-A2	-	18	0,1 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	09NR20UN	-	20	0,09 0.004	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
	11NR20UN	-	20	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
	16NR20UN	-	20	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	16NR20UN-A	-	20	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
	16NR20UN-A1	-	20	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	16NR20UN-A2	-	20	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
	11NR24UN	-	24	0,07 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
	16NR24UN	-	24	0,07 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	11NR28UN	-	28	0,05 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
	16NR28UN	-	28	0,05 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
	11NR32UN	-	32	0,04 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		■
	16NR32UN	-	32	0,04 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
Anexă	16NR40UN	-	40	0,04 0.002	1,2 0.047	0,5 0.020	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
22NL6UN	-	6	0,3 0.012	2,2 0.087	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NL7UN	-	7	0,25 0.010	2,0 0.079	2,4 0.094	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16NL8UN	-	8	0,25 0.010	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL10UN	-	10	0,18 0.007	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL11UN	-	11	0,16 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL12UN	-	12	0,15 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NL14UN	-	14	0,14 0.006	0,8 0.031	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NL14UN	-	14	0,14 0.006	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■		
11NL16UN	-	16	0,13 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NL16UN	-	16	0,13 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■		
11NL18UN	-	18	0,1 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NL18UN	-	18	0,1 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NL20UN	-	20	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NL20UN	-	20	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NL24UN	-	24	0,07 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NL24UN	-	24	0,07 0.003	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL28UN	-	28	0,05 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL32UN	-	32	0,04 0.002	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

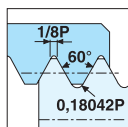
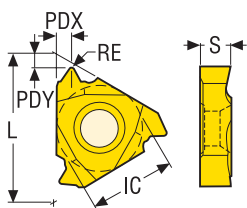
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## UNJ - Filetare externă

Snap-Tap®



BS4084 - 1996  
MIL-SPECS - 8879A  
3A

16Ex



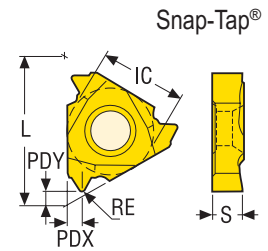
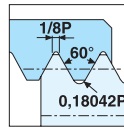
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16ER8UNJ	-	8	0,5 0.020	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			
16ER10UNJ	-	10	0,405 0.016	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			
16ER12UNJ	-	12	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			■
16ER14UNJ	-	14	0,295 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			
16ER16UNJ	-	16	0,255 0.010	1,2 0.047	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			■
16ER18UNJ	-	18	0,23 0.009	1,2 0.047	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			
16ER20UNJ	-	20	0,208 0.008	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			■
16ER24UNJ	-	24	0,175 0.007	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			
16ER28UNJ	-	28	0,148 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			
16ER32UNJ	-	32	0,13 0.005	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16EL12UNJ	-	12	0,34 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					

■ Stoc standard.

UNJ – Filetare internă

BS4084 - 1996  
MIL-SPECS - 8879A  
3A



16Ex

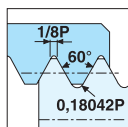
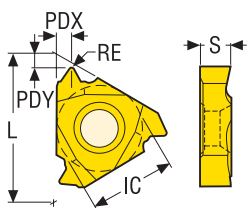


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
16NR8UNJ	-	8	0,22 0.009	1,2 0.047	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR10UNJ	-	10	0,17 0.007	1,2 0.047	1,0 0.039	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR12UNJ	-	12	0,12 0.005	1,2 0.047	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR14UNJ	-	14	0,11 0.004	1,2 0.047	0,7 0.028	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR16UNJ	-	16	0,1 0.004	1,2 0.047	0,6 0.024	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR18UNJ	-	18	0,09 0.004	1,2 0.047	0,6 0.024	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR20UNJ	-	20	0,08 0.003	1,2 0.047	0,5 0.020	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR24UNJ	-	24	0,06 0.002	1,2 0.047	0,5 0.020	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR28UNJ	-	28	0,04 0.002	1,2 0.047	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16NR32UNJ	-	32	0,03 0.001	1,2 0.047	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					

■ Stoc standard.

## MJ - Filetare externă

Snap-Tap®



ISO5855 - 1983  
4h/6h

16Ex



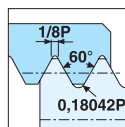
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI							mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci
16ER1.0MJ	1	-	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			■
16ER1.25MJ	1,25	-	0,21 0.008	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16ER1.5MJ	1,5	-	0,25 0.010	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■			■
16ER2.0MJ	2	-	0,32 0.013	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI							mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci
16EL1.0MJ	1	-	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					
16EL1.5MJ	1,5	-	0,25 0.010	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■					

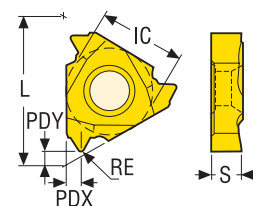
■ Stoc standard.

MJ – Filetare internă

ISO5855 - 1983  
4H/5H



Snap-Tap®



16Ex

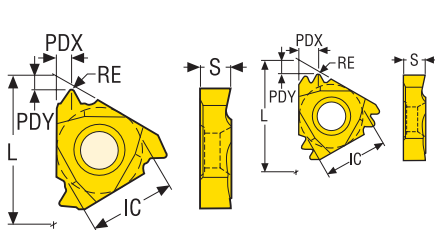


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR1.0MJ	1	-	0,06 0.002	1,2 0.047	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■				
16NR1.25MJ	1,25	-	0,08 0.003	1,2 0.047	0,5 0.020	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■				
16NR1.5MJ	1,5	-	0,09 0.004	1,2 0.047	0,6 0.024	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■				
16NR2.0MJ	2	-	0,12 0.005	1,2 0.047	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■				

■ Stoc standard.

## Whitworth, BSW - Filetare externă

Snap-Tap®



BS84 -1956  
ISO228 - 1982  
BS2779 - 1973

16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16ER..TT



16Ex/22Ex



22ER..M



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
22ER5W	-	5	0,63 0.025	1,7 0.067	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
22ER6W	-	6	0,5 0.020	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
22ER7W	-	7	0,43 0.017	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
16ER8W	-	8	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER9W	-	9	0,31 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER10W	-	10	0,27 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER11W	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER11W-A	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER11W-A1	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER11W-A2	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER11W-TT	-	11	0,3 0.012	1,8 0.071	2,8 0.110	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22ER11W2M	-	11	0,3 0.012	2,3 0.091	3,5 0.138	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16ER12W	-	12	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER14W	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16ER14W-A	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER14W-A1	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER14W-A2	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER14W-TT	-	14	0,24 0.009	1,5 0.059	2,2 0.087	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER16W	-	16	0,2 0.008	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER18W	-	18	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER19W	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
16ER19W-A	-	19	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16ER19W-A1	-	19	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER19W-A2	-	19	0,16 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER20W	-	20	0,14 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER28W	-	28	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
22EL5W	-	5	0,63 0.025	1,7 0.067	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22EL6W	-	6	0,5 0.020	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22EL7W	-	7	0,43 0.017	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16EL8W	-	8	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL9W	-	9	0,31 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL10W	-	10	0,27 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL11W	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL12W	-	12	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL14W	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL16W	-	16	0,2 0.008	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL19W	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL20W	-	20	0,14 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL28W	-	28	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

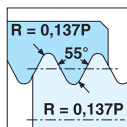
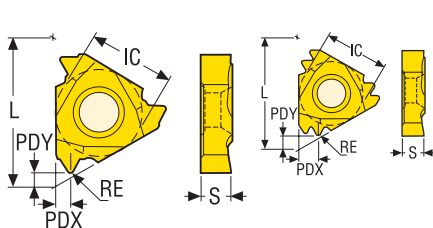
Filetare prin frezare

Filetare cu tarot

Anexă

## Whitworth, BSW - Filetare internă

Snap-Tap®



BS84 -1956  
ISO228 - 1982  
BS2779 - 1973

09NR/11Nx/16Nx/22Nx



11NR/16NR..A



11NR/16NR..A1



11NR/16NR..A2



16NR..TT



22NR..M



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
22NR5W	-	5	0,63 0.025	1,7 0.067	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
22NR6W	-	6	0,5 0.020	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
22NR7W	-	7	0,43 0.017	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		■
16NR8W	-	8	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NR9W	-	9	0,31 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NR10W	-	10	0,27 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■		■
16NR11W	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
16NR11W-A	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
16NR11W-A1	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR11W-A2	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR11W-TT	-	11	0,31 0.012	1,8 0.071	2,8 0.110	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NR11W2M	-	11	0,3 0.012	2,3 0.091	3,5 0.138	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16NR12W	-	12	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NR12W-TT	-	12	0,24 0.009	1,7 0.067	2,7 0.106	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
09NR14W	-	14	0,24 0.009	0,7 0.028	0,9 0.035	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NR14W	-	14	0,24 0.009	0,7 0.028	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118	■		■	■	■
16NR14W	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■	■	■
11NR14W-A	-	14	0,24 0.009	0,7 0.028	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■	■	
16NR14W-A	-	14	0,23 0.009	1,2 0.047	1,1 0.043	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■	■	
11NR14W-A1	-	14	0,24 0.009	0,7 0.028	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR14W-A1	-	14	0,23 0.009	1,2 0.047	1,1 0.043	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NR14W-A2	-	14	0,24 0.009	0,7 0.028	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		

Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE mm Inci	PDY mm Inci	PDX mm Inci	IC mm Inci	L mm Inci	S mm Inci	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită H15
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
16NR14W-A2	-	14	0,23 0.009	1,2 0.047	1,1 0.043	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR14W-TT	-	14	0,23 0.009	1,5 0.059	2,2 0.087	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR16W	-	16	0,2 0.008	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
09NR19W	-	19	0,15 0.006	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NR19W	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118	■		■	■	■
16NR19W	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137	■		■		■
11NR19W-A	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■	■	
11NR19W-A1	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
11NR19W-A2	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR20W	-	20	0,14 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NR28W	-	28	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE mm Inci	PDY mm Inci	PDX mm Inci	IC mm Inci	L mm Inci	S mm Inci	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită H15
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
22NL5W	-	5	0,63 0.025	1,7 0.067	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NL6W	-	6	0,5 0.020	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NL7W	-	7	0,43 0.017	1,8 0.071	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16NL8W	-	8	0,42 0.017	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL9W	-	9	0,31 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL10W	-	10	0,27 0.011	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL11W	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL12W	-	12	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NL14W	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	0,9 0.035	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NL14W	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL16W	-	16	0,2 0.008	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NL19W	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NL19W	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL20W	-	20	0,14 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL28W	-	28	0,09 0.004	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

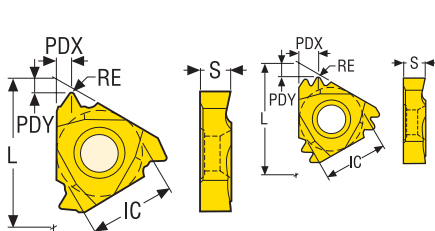
Filetare prin frezare

Filetare cu tarot

Anexă

## BSPT - Filetare externă

Snap-Tap®



ISO228/1 35 21 1959 ISO7/1

16ER..TT



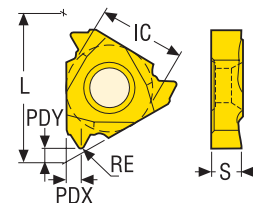
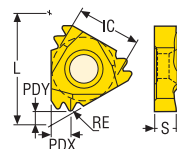
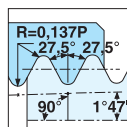
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16ER11BSPT	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER11BSPT-TT	-	11	0,3 0.012	1,8 0.071	2,8 0.110	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER14BSPT	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER14BSPT-TT	-	14	0,24 0.009	1,5 0.059	2,2 0.087	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER19BSPT	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER28BSPT	-	28	0,08 0.003	0,7 0.028	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16EL11BSPT	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL14BSPT	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## BSPT – Filetare internă

ISO228/1 35 21 1959 ISO7/1



Snap-Tap®

09NR/16Nx..



16NR..TT



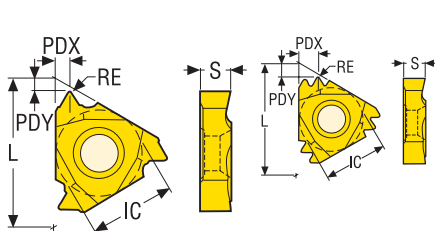
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR11BSPT	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR11BSPT-TT	-	11	0,3 0.012	1,8 0.071	2,8 0.110	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR14BSPT	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR14BSPT-TT	-	14	0,24 0.009	1,5 0.059	2,2 0.087	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
09NR19BSPT	-	19	0,15 0.006	0,8 0.031	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NL11BSPT	-	11	0,3 0.012	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL14BSPT	-	14	0,24 0.009	1,2 0.047	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## NPT – Filetare externă

Snap-Tap®



ANSI B1.20.1 - 1983

16ER..A1



16ER..A2



16Ex..



22ER/27ER..M



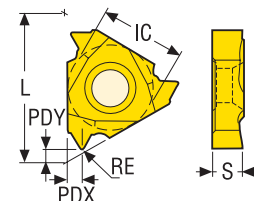
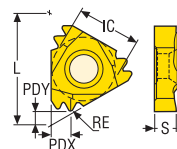
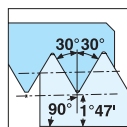
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16ER8NPT	–	8	0,07 0.003	1,1 0.043	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER11.5NPT	–	11.5	0,07 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER11.5NPT-A1	–	11.5	0,09 0.004	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER11.5NPT-A2	–	11.5	0,09 0.004	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22ER11.5NPT2M	–	11.5	0,07 0.003	2,1 0.083	3,3 0.130	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16ER14NPT	–	14	0,07 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER18NPT	–	18	0,06 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16ER27NPT	–	27	0,04 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16EL8NPT	–	8	0,09 0.004	1,1 0.043	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL11.5NPT	–	11.5	0,07 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL14NPT	–	14	0,07 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL18NPT	–	18	0,06 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## NPT – Filetare internă

ANSI B1.20.1 - 1983



16NR..A1



16NR..A2



22NR..M



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16NR8NPT	-	8	0,1 0.004	1,1 0.043	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NR8NPT-A2	-	8	0,12 0.005	1,1 0.043	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR11.5NPT	-	11.5	0,09 0.004	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NR11.5NPT-A1	-	11.5	0,1 0.004	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR11.5NPT-A2	-	11.5	0,1 0.004	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NR11.5NPT2M	-	11.5	0,05 0.002	2,1 0.083	3,3 0.130	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
11NR14NPT	-	14	0,07 0.003	0,7 0.028	1,0 0.039	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
16NR14NPT	-	14	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		■
16NR14NPT-A2	-	14	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
09NR18NPT	-	18	0,06 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		
11NR18NPT	-	18	0,06 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		
09NR27NPT	-	27	0,04 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	5,56 0.219	9,6 0.378	2,4 0.094			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
16NL8NPT	-	8	0,1 0.004	1,2 0.047	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
27ER8NPT2M	-	8	0,07 0.003	3,0 0.118	4,8 0.189	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
16NL11.5NPT	-	11.5	0,09 0.004	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL14NPT	-	14	0,08 0.003	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

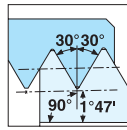
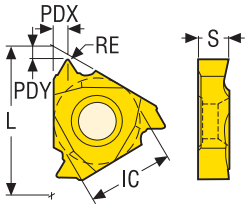
Filetare prin frezare

Filetare cu tarot

Anexă

## NPTF – Filetare externă

Snap-Tap®



ANSI B1.4 - 1976  
ANSI B1.20.3 - 1976

16ER..



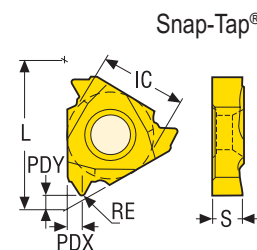
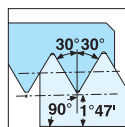
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER11.5NPTF	-	11.5	0,06 0.002	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER14NPTF	-	14	0,05 0.002	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER18NPTF	-	18	0,04 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER27NPTF	-	27	0,04 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.



## NPTF – Filetare internă

ANSI B1.4 - 1976  
ANSI B1.20.3 - 1976



11NR/16Nx



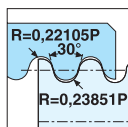
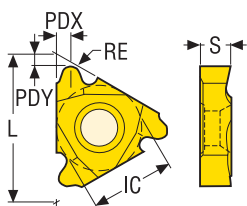
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR11.5NPTF	-	11.5	0,06 0.002	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR14NPTF	-	14	0,05 0.002	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
11NR18NPTF	-	18	0,04 0.002	0,7 0.028	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,0 0.118			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NL11.5NPTF	-	11.5	0,06 0.002	1,1 0.043	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## Rotund DIN405 – Filetare externă

Snap-Tap®



DIN405 - 1981  
7h/6h

16ER/22Ex/27ER



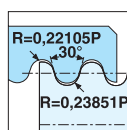
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
27ER4RD	-	4	1,46 0.057	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
16ER6RD	-	6	0,97 0.038	1,3 0.051	1,8 0.071	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22ER6RD	-	6	0,97 0.038	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16ER8RD	-	8	0,73 0.029	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER10RD	-	10	0,58 0.023	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
22EL6RD	-	6	0,97 0.038	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		

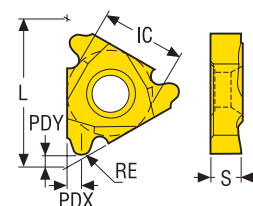
■ Stoc standard.

## Rotund DIN405 – Filetare internă

DIN405 - 1981  
7h/6h



Snap-Tap®



16NR/22Nx/27NR



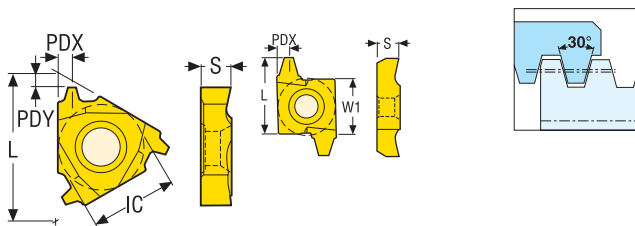
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27NR4RD	-	4	1,31 0.052	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
16NR6RD	-	6	0,87 0.034	1,3 0.051	1,8 0.071	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NR6RD	-	6	0,87 0.034	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16NR8RD	-	8	0,69 0.027	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR10RD	-	10	0,51 0.020	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NL6RD	-	6	0,87 0.034	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		

■ Stoc standard.

## TR-DIN103 – Filetare externă

Snap-Tap®



DIN103 - 1977  
ISO2901/3 - 1977  
7e

16Ex/22Ex27ER



20ER/26ER



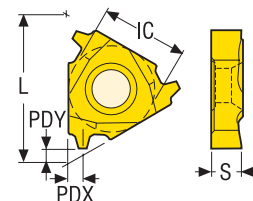
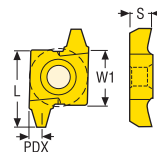
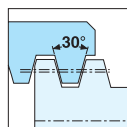
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		W1	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
16ER1.5TR	1,5	-	-	0,9 0.035	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER2.0TR	2	-	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER3.0TR	3	-	-	1,3 0.051	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
22ER4.0TR	4	-	-	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
22ER5.0TR	5	-	-	2,0 0.079	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185		■	■			
27ER6.0TR	6	-	-	2,5 0.098	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■			
20ER7.0TR	7	-	12,7 0.500	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248		■	■			
20ER8.0TR	8	-	12,7 0.500	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248		■	■			
26ER9.0TR	9	-	15,875 0.625	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310			■			
26ER10.0TR	10	-	15,875 0.625	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■			
26ER12.0TR	12	-	15,875 0.625	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■			
26ER14.0TR	14	-	15,875 0.625	-	5,1 0.201	-	26,0 1.024	7,88 0.310			■			

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		W1	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
16EL1.5TR	1,5	-	-	0,9 0.035	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16EL2.0TR	2	-	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16EL3.0TR	3	-	-	1,3 0.051	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
22EL4.0TR	4	-	-	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
22EL5.0TR	5	-	-	2,0 0.079	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			

■ Stoc standard.

TR-DIN103 – Filetare internă

DIN103 - 1977  
ISO2901/3 - 1977  
7H



Snap-Tap®

16Nx/22Nx/27NR



20NR/26NR



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	W1	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
16NR1.5TR	1,5	-	-	0,9 0.035	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR2.0TR	2	-	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR3.0TR	3	-	-	1,3 0.051	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NR4.0TR	4	-	-	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NR5.0TR	5	-	-	2,0 0.079	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
27NR6.0TR	6	-	-	2,5 0.098	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
20NR7.0TR	7	-	12,7 0.500	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248		■	■		
20NR8.0TR	8	-	12,7 0.500	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248		■	■		
26NR9.0TR	9	-	15,875 0.625	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310			■		
26NR10.0TR	10	-	15,875 0.625	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■		
26NR12.0TR	12	-	15,875 0.625	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■		
26NR14.0TR	14	-	15,875 0.625	-	5,1 0.201	-	26,0 1.024	7,88 0.310			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas	W1	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
16NL1.5TR	1,5	-	-	0,9 0.035	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL2.0TR	2	-	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NL3.0TR	3	-	-	1,3 0.051	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
22NL4.0TR	4	-	-	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NL5.0TR	5	-	-	2,0 0.079	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

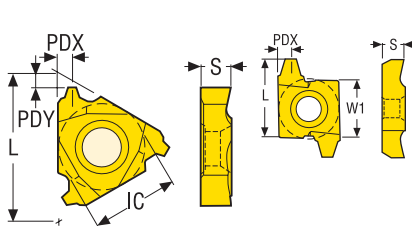
Filetare prin frezare

Filetare cu tarot

Anexă

## ACME - Filetare externă

Snap-Tap®



ANSI B1.5 - 1988  
3G

16Ex/22Ex/27Ex



20ER/26ER



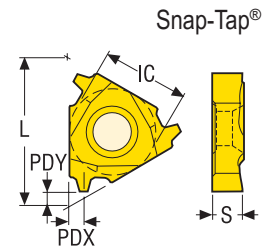
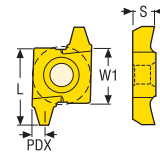
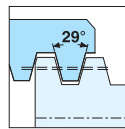
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
26ER2ACME	-	2	-	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310		■	■		
20ER3ACME	-	3	-	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248		■	■		
20ER3.5ACME	-	3.5	-	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248			■		
27ER4ACME	-	4	-	2,5 0.098	3,0 0.118	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
22ER5ACME	-	5	-	2,0 0.079	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22ER6ACME	-	6	-	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16ER8ACME	-	8	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER10ACME	-	10	-	1,4 0.055	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER12ACME	-	12	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER14ACME	-	14	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16ER16ACME	-	16	-	0,9 0.035	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
	mm	TPI							Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27EL4ACME	-	4	-	2,5 0.098	3,0 0.118	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242			■		
22EL5ACME	-	5	-	2,0 0.079	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22EL6ACME	-	6	-	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16EL8ACME	-	8	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16EL10ACME	-	10	-	1,4 0.055	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## ACME – Filetare internă

ANSI B1.5 - 1988  
3G



16NR/22Nx/27NR



20NR/26NR



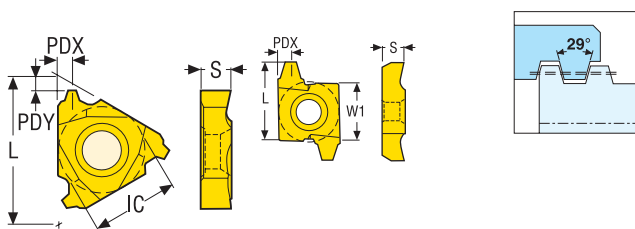
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
									Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
26NR2ACME	-	2	-	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310		■				
20NR3ACME	-	3	-	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248		■	■			
20NR3.5ACME	-	3.5	-	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248		■	■			
27NR4ACME	-	4	-	2,5 0.098	3,0 0.118	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242		■	■			
22NR5ACME	-	5	-	2,0 0.079	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
22NR6ACME	-	6	-	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185		■	■			
16NR8ACME	-	8	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16NR10ACME	-	10	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16NR12ACME	-	12	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16NR16ACME	-	16	-	0,9 0.035	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			

Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
									Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
22NL5ACME	-	5	-	2,0 0.079	2,3 0.091	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			

■ Stoc standard.

## Stub-ACME - Filetare externă

Snap-Tap®



ANSI B1.8 - 1988  
2G

16ER



16ER/22Ex/27ER



20ER/26ER



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
26ER2STACME	2	-	-	5,0 0.197	-	26,0 1.024	7,88 0.310			■			
20ER3STACME	3	-	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248			■			
27ER4STACME	4	-	2,6 0.102	2,8 0.110	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242		■	■			
22ER5STACME	5	-	2,0 0.079	2,1 0.083	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
22ER6STACME	6	-	2,4 0.094	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			
16ER8STACME	8	-	1,8 0.071	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137		■	■			
16ER10STACME	10	-	1,5 0.059	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER12STACME	12	-	1,5 0.059	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			
16ER14STACME	14	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■			

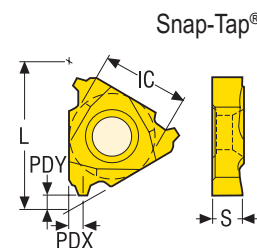
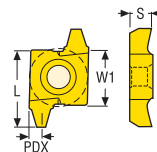
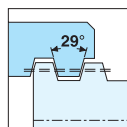
Plăcuță Reper Nr. Stânga	Pas	RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
22EL6STACME	6	-	2,4 0.094	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■			

■ Stoc standard.



## Stub-ACME - Filetare internă

ANSI B1.8 - 1988  
2G



16NR



16NR/22NR/27NR



20NR

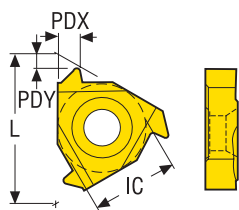


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
20NR3STACME	-	3	-	-	3,2 0.126	-	20,0 0.787	6,3 0.248			■		
27NR4STACME	-	4	-	2,6 0.102	2,8 0.110	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242		■	■		
22NR5STACME	-	5	-	2,0 0.079	2,1 0.083	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
22NR6STACME	-	6	-	2,4 0.094	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185			■		
16NR8STACME	-	8	-	1,8 0.071	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137		■	■		
16NR10STACME	-	10	-	1,5 0.059	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR12STACME	-	12	-	1,5 0.059	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
16NR14STACME	-	14	-	1,3 0.051	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## AMERICAN BUTTRESS – Filetare externă

Snap-Tap®



16ER

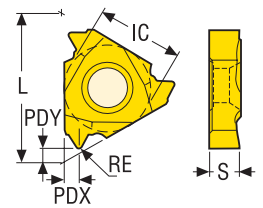


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		PDY mm Inci	PDX mm Inci	IC mm Inci	L mm Inci	S mm Inci	Calități				
	mm	TPI						Acoperită				Neacoperită
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER12BUT-S31217	-	12	2,0 0.079	1,3 0.051	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## AMERICAN BUTTRESS – Filetare internă

Snap-Tap®



16NR

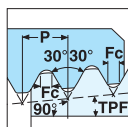
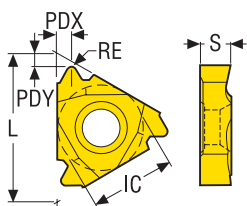


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR12BUT-S31220	-	12	2,0 0.079	1,3 0.051	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## Racord burghiu rotativ API - Filetare externă

Snap-Tap®



API Spec 7-2 2017

22ER/27ER

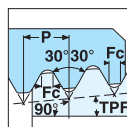


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	APICODE	TGTPF	Calități				
	mm	TPI									Acoperită				Neacoperită
											CP200	CP300	CP500	TTP2050	
27ER4API384	-	4	0,965 0.038	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V038R	3	■		■		
22ER4API386	-	4	0,965 0.038	1,95 0.077	2,55 0.100	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	V038R	2		■	■		
27ER4API386	-	4	0,965 0.038	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V038R	2	■	■	■		
27ER4API504	-	4	0,635 0.025	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V050	3	■	■	■		
27ER4API506	-	4	0,635 0.025	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V050	2	■	■	■		
22ER5API404	-	5	0,508 0.020	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	V040	3		■	■		
27ER5API404	-	5	0,508 0.020	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V040	3		■	■		

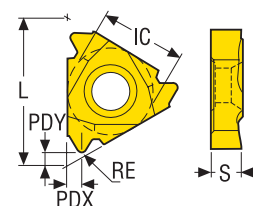
■ Stoc standard.

## Racord burghiu rotativ API - Filetare internă

API Spec 7-2 2017



Snap-Tap®



22NR/27NR

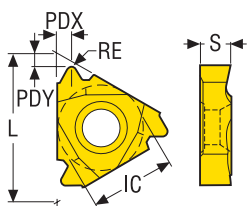


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	APICODE	TGTPF	Calități				
											Acoperită				Neacoperită
											CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NR4API386	-	4	0,965 0.038	1,9 0.075	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	V038R	2		■	■		■
27NR4API384	-	4	0,965 0.038	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V038R	3	■		■		
27NR4API386	-	4	0,965 0.038	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V038R	2	■	■	■		
27NR4API504	-	4	0,635 0.025	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V050	3	■	■	■		
27NR4API506	-	4	0,635 0.025	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V050	2	■	■	■		
22NR5API404	-	5	0,508 0.020	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	V040	3		■	■		
27NR5API404	-	5	0,508 0.020	2,2 0.087	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V040	3		■			

■ Stoc standard.

## Conexiune aplicație rotativă – Filet extern

Snap-Tap®



HEF = Hughes External Flush  
904/906 = Hughes H90  
H90 = Hughes Slimline H90  
PAC = P.A.C.

904/906



HEF



PAC



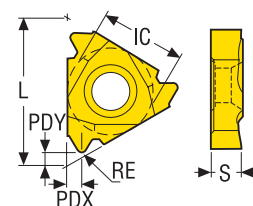
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	APICODE	TGTPF	Calități				
	mm	TPI									Acoperită				Neacoperită
											CP200	CP300	CP500	TTP2050	
27ER3H90	–	3	–	3,5 0.138	3,6 0.142	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	90V050	1,25			■		
27ER3.5H904	–	3.5	–	2,7 0.106	3,5 0.138	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	90V050	3			■		
27ER3.5H906	–	3.5	–	2,7 0.106	3,5 0.138	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	90V050	2			■		
22ER4PAC	–	4	–	2,4 0.094	2,63 0.104	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	V076	1,5			■		
27ER4PAC	–	4	–	2,75 0.108	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V076	1,5			■		
22ER6HEF	–	6	0,382 0.015	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	–	2			■		

■ Stoc standard.

## Racord burghiu rotativ - filetare internă

HEF = Hughes External Flush  
904/906 = Hughes H90  
H90 = Hughes Slimline H90  
PAC = P.A.C.

Snap-Tap®



904/906



HEF



PAC

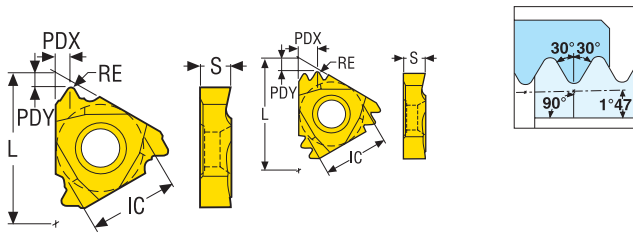


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	APICODE	TGTPF	Calități				
	mm	TPI									Acoperită				Neacoperită
											CP200	CP300	CP500	TTP2050	
27NR3H90	-	3	-	3,5 0.138	3,6 0.142	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	90V050	1,25			■		
27NR3.5H904	-	3.5	-	2,7 0.106	3,5 0.138	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	90V050	3			■		
27NR3.5H906	-	3.5	-	2,7 0.106	3,5 0.138	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	90V050	2			■		
22NR4PAC	-	4	-	2,4 0.094	2,6 0.102	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	V076	1,5			■		
27NR4PAC	-	4	-	2,75 0.108	3,2 0.126	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242	V076	1,5			■		
22NR6HEF	-	6	0,381 0.015	2,0 0.079	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	-	2			■		

■ Stoc standard.

## API spec. 5B ROUND - Filetare externă

Snap-Tap®



API spec. 5B - 1988

16ER



22ER/27ER..M



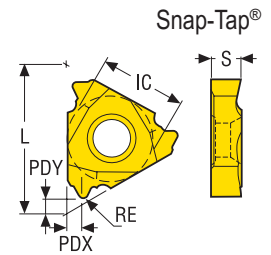
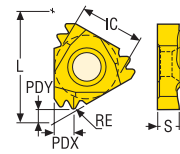
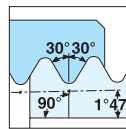
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
16ER8APIRD	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>			■		
27ER8APIRD2M	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		■			
16ER10APIRD	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>			■		
22ER10APIRD2M	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>			■		

■ Stoc standard.



API spec. 5B ROUND - Filetare internă

API spec. 5B - 1988



16NR



27NR..M

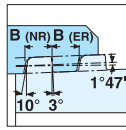
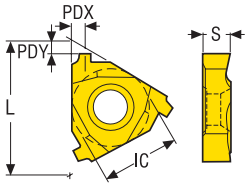


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
16NR8APIRD	-	8	0,46 0.018	1,5 0.059	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		
27NR8APIRD2M	-	8	0,46 0.018	2,9 0.114	4,5 0.177	15,875 0.625	27,0 1.063	6,15 0.242		■			
16NR10APIRD	-	10	0,38 0.015	1,5 0.059	1,5 0.059	9,525 0.375	16,5 0.650	3,47 0.137			■		

■ Stoc standard.

## API 5B BUTTRESS Con 1:16 - Filetare externă

Snap-Tap®



Vallourec St-D453.02  
API spec. 5B - 1988

Creasta și rădăcina sunt paralele cu conul

22ER



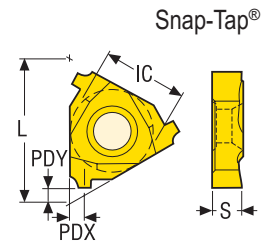
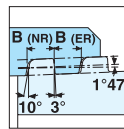
Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	PDY	PDX	IC	L	S	TGTPF	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22ER5BUT2.5	- 5	2,2 <i>0.087</i>	2,5 <i>0.098</i>	12,7 <i>0.500</i>	22,0 <i>0.866</i>	4,71 <i>0.185</i>	3/4"			■		

■ Stoc standard.

## API 5B BUTTRESS Con 1:16 - Filetare internă

Vallourec St-D453.02  
API spec. 5B - 1988

Creasta și rădăcina sunt paralele cu conul



22NR

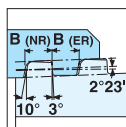
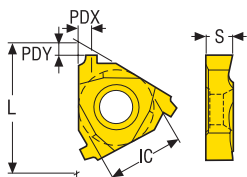


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		PDY	PDX	IC	L	S	TGTPF	Calități				
									Acoperită				Neacoperită
									CP200	CP300	CP500	TTP2050	
22NR5BUT2.5	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	3/4"		■	■		

■ Stoc standard.

## API BUTTRESS Con 1:12 - Filetare externă

Snap-Tap®



API spec. 5B - 1988  
Creasta și rădăcina sunt paralele cu axa

22ER

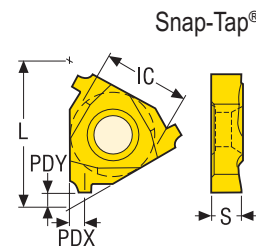
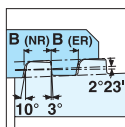


Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas	PDY	PDX	IC	L	S	TGTPF	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
	mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15	
22ER5BUT2.6	-	5	2,2 0.087	2,5 0.098	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	1			■		

■ Stoc standard.

## API BUTTRESS Con 1:12 - Filetare internă

API spec. 5B - 1988  
Creasta și rădăcina sunt paralele cu axa



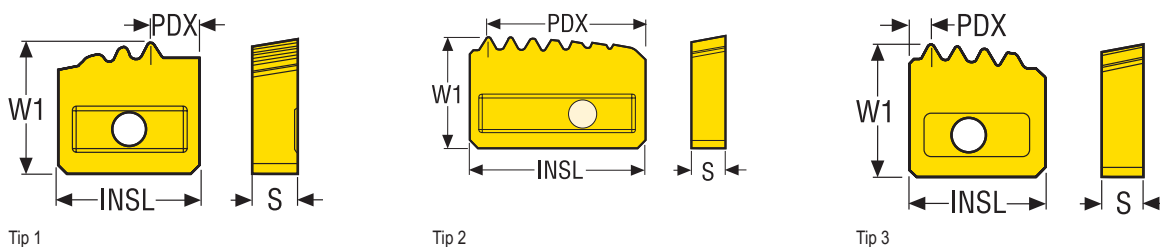
22NR



Plăcuță Reper Nr. Dreapta	Pas		PDY	PDX	IC	L	S	TGTPF	Calități					
									Acoperită				Neacoperită	
									CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
22NR5BUT2.6	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>							
	-	5	2,0 0.079	2,1 0.083	12,7 0.500	22,0 0.866	4,71 0.185	1			■			

■ Stoc standard.

## Chasers



Reper Nr.	Pas	Produce filetare prin formare	INSL	W1	PDX	S	NT	Int./Ext.	Varianta	CHF1	Calități			
											Acoperită			
	TPI		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					CP250T	CP500T	TP150T	TTP1550
5-1102	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_EXT	15,875 0.625	15,875 0.625	2,1 0.083	4,76 0.187	3	Exterior	1	C-1004-4	■			
5-5102	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_EXT,	25,0 0.984	15,875 0.625	2,0 0.079	5,0 0.197	5	Exterior	1	C-5003-4	■		■	■
5-1113	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT,	15,875 0.625	15,875 0.625	2,5 0.098	4,76 0.187	3	Intern	3	C-1018-96	■			
5-5112-C	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT	25,0 0.984	15,875 0.625	1,964 0.077	5,0 0.197	5	Intern	3	C-5003-96	■	■		
5-5108	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT	25,0 0.984	15,875 0.625	2,5 0.098	5,0 0.197	5	Intern	3	C-5003-96	■			
5-1134	5,0	API_BUTT_5TPI_CAS_1/16_INTPUL	15,875 0.625	15,875 0.625	13,375 0.527	4,76 0.187	3	Intern	2	C-1018-96	■			■
5-5110	5,0	API_BUTT_5TPI_1/16_INTPULLING	25,0 0.984	15,875 0.625	22,5 0.886	5,0 0.197	5	Intern	2	C-5003-96	■			
5-4131-1	5,0	API_BUTTRESS_1/16_5TPI_EXT_1	20,0 0.787	15,692 0.618	4,84 0.191	4,76 0.187	3	Exterior	1	C-4001-4	■			
5-4131-2	5,0	API_BUTTRESS_1/16_5TPI_EXT_2	20,0 0.787	15,875 0.625	2,3 0.091	4,76 0.187	4	Exterior	1	C-4001-4	■			
5-3105-1	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_1	17,0 0.669	14,57 0.574	5,552 0.219	5,2 0.205	3	Exterior	1	C-3901-1	■			
5-3105-2	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_2	17,0 0.669	14,825 0.584	3,858 0.152	5,2 0.205	3	Exterior	1	C-3901-2	■			
5-3105-3	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_3	17,0 0.669	14,98 0.590	2,165 0.085	5,2 0.205	3	Exterior	1	C-3901-3	■			
8-1116	8,0	API_RD_CAS_8TPI_EXT,	15,875 0.625	15,875 0.625	5,6 0.220	4,76 0.187	3	Exterior	1	C-1005-4	■			
8-1128	8,0	API_RD_8TPI_INT,	15,875 0.625	15,875 0.625	2,5 0.098	4,76 0.187	4	Intern	3	C-1002-96	■			
8-5111	8,0	API_RD_8TPI_INT	25,0 0.984	15,875 0.625	2,5 0.098	5,0 0.197	7	Intern	3	C-5002-96	■			
8-4133-1	8,0	API_RD_8TPI_EXT_CASING_1	20,0 0.787	15,875 0.625	10,19 0.401	4,76 0.187	3	Exterior	1	C-4003-4	■			
8-4133-2	8,0	API_RD_8TPI_EXT_CASING_2	20,0 0.787	15,875 0.625	8,6 0.339	4,76 0.187	3	Exterior	1	C-4003-4	■			
8-2115-1	8,0	API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_1	16,0 0.630	14,62 0.576	7,697 0.303	5,2 0.205	3	Exterior	1	-	■			
8-2115-2	8,0	API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_2	16,0 0.630	14,87 0.585	6,638 0.261	5,2 0.205	3	Exterior	1	-	■			
8-2115-3	8,0	API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_3	16,0 0.630	15,0 0.591	5,58 0.220	5,2 0.205	3	Exterior	1	-	■			
8-1117	8,0	API_RD_TUBING_8TPI_EXT,	15,875 0.625	15,875 0.625	5,6 0.220	4,76 0.187	3	Exterior	1	C-1005-4	■			
8-2118-1	8,0	API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_1	16,0 0.630	14,62 0.576	7,697 0.303	5,2 0.205	3	Exterior	1	-	■			
8-2118-2	8,0	API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_2	16,0 0.630	14,87 0.585	6,638 0.261	5,2 0.205	3	Exterior	1	-	■			
8-2118-3	8,0	API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_3	16,0 0.630	15,0 0.591	5,58 0.220	5,2 0.205	3	Exterior	1	-	■			

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Reper Nr.	Pas	Produce filetare prin formare	INSL	W1	PDX	S	NT	Int./Ext.	Varianta	CHF1	Calități			
											Acoperită			
	TPI		mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					CP250T	CP500T	TP150T	TTP1550
8-5114	8,0	API_RD_8TPI_INTPULLING	25,0 0.984	15,875 0.625	22,5 0.886	5,0 0.197	7	Intern	2	C-5002-96	■			
10-1120	10,0	API_RD_10TPI_TUB_INT	15,875 0.625	15,875 0.625	5,0 0.197	4,76 0.187	4	Intern	3	C-1001-96	■			
10-1133-2	10,0	API_RD_10TPI_TUB_EXT_2	15,875 0.625	15,875 0.625	4,4 0.173	4,76 0.187	3	Exterior	1	C-1001-4	■			

Filetare prin strunjire

MDT

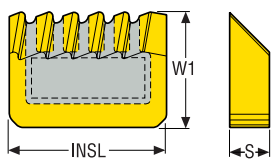
Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

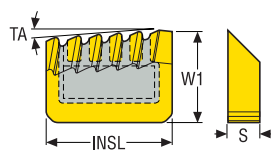
Filetare cu tarod

Anexă

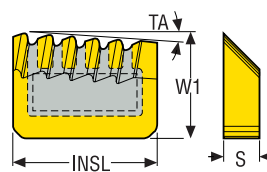
## Fragmentatori de aşchii



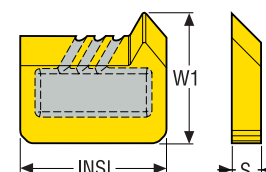
Tip 1



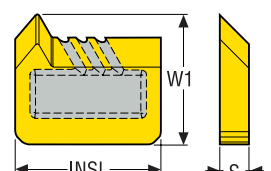
Tip 2



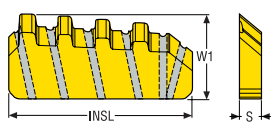
Tip 3



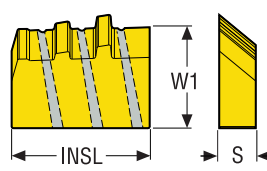
Tip 4



Tip 5



Tip 6



Tip 7

Reper Nr.	Varianta	INSL		W1		S	
		mm	Inci	mm	Inci	mm	Inci
C-1001	1	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1001-4	2	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1001-96	3	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1002	1	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1002-4	2	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1002-96	3	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1003	1	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1004	1	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1004-4	2	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1004-96	3	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1005-4	2	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1005-96	3	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1006-4	2	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1009	1	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1009-4	1	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1009-96	3	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1010	1	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1010-4	2	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1010-96	3	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1013-96	3	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156
C-1018	1	15,7	0.618	11,5	0.453	3,97	0.156

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă



Reper Nr.	Varianta	INSL	W1	S
		mm Inci	mm Inci	mm Inci
C-1018-96	3	15,7 0.618	11,5 0.453	3,97 0.156
C-1021-96	3	15,7 0.618	11,5 0.453	3,97 0.156
C-1022	4	15,7 0.618	11,5 0.453	3,18 0.125
C-1023	5	15,7 0.618	11,5 0.453	3,18 0.125
C-1024	4	15,7 0.618	11,5 0.453	3,97 0.156
C-1025	5	15,7 0.618	11,5 0.453	3,97 0.156
C-1032	4	15,7 0.618	11,5 0.453	3,18 0.125
C-1033	5	15,7 0.618	11,5 0.453	3,18 0.125
C-1034	4	15,7 0.618	11,5 0.453	3,18 0.125
C-1035	5	15,7 0.618	11,5 0.453	3,18 0.125
C-1601-96	3	15,7 0.618	12,5 0.492	3,97 0.156
C-1604-4	2	15,7 0.618	12,5 0.492	3,97 0.156
C-1X37-I-145	4	15,7 0.618	14,5 0.571	3,18 0.125
C-1X38-I-145	5	15,7 0.618	14,5 0.571	3,18 0.125
C-1X39-I-145	4	15,7 0.618	14,5 0.571	3,18 0.125
C-1X40-I-145	5	15,7 0.618	14,5 0.571	3,18 0.125
C-1X41-I-145	4	15,7 0.618	14,5 0.571	3,18 0.125
C-1X42-I-145	5	15,7 0.618	14,5 0.571	3,18 0.125
C-3901-1	7	16,9 0.665	13,9 0.547	4,47 0.176
C-3901-2	7	16,9 0.665	14,0 0.551	4,47 0.176
C-3901-3	7	16,9 0.665	14,2 0.559	4,47 0.176
C-4001-4	2	19,8 0.780	11,5 0.453	3,97 0.156
C-4003-4	2	19,8 0.780	11,5 0.453	3,97 0.156
C-5001-4	2	24,8 0.976	11,5 0.453	3,97 0.156
C-5001-96	3	24,8 0.976	11,5 0.453	3,97 0.156
C-5002-4	2	24,8 0.976	11,5 0.453	3,97 0.156
C-5002-96	3	24,8 0.976	11,5 0.453	3,97 0.156
C-5003	1	24,8 0.976	11,5 0.453	3,97 0.156
C-5003-4	2	24,8 0.976	11,5 0.453	3,97 0.156
C-5003-96	3	24,8 0.976	11,5 0.453	3,97 0.156
C-5005	1	24,8 0.976	11,5 0.453	3,0 0.118

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Reper Nr.	Varianta	INSL		W1		S	
		mm <i>Inci</i>		mm <i>Inci</i>		mm <i>Inci</i>	
C-5006	1	24,8 0.976		11,5 0.453		3,0 0.118	
C-5705-G	6	24,8 0.976		13,0 0.512		3,0 0.118	
C-5803-4	6	24,8 0.976		13,5 0.531		3,97 0.156	
C-5805-G	6	24,8 0.976		13,5 0.531		3,0 0.118	
C-5905-G	6	24,8 0.976		14,0 0.551		3,0 0.118	
C-9001-I	4	12,6 0.496		11,5 0.453		3,18 0.125	

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă



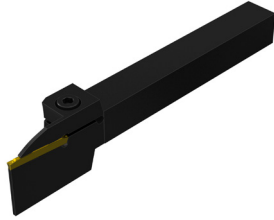
## Strunjire prin filetare MDT

Sistemul extrem de stabil și fiabil Seco MDT (strunjire multidirecțională) constă din suportți și plăcuțe care oferă performanță excelentă în operațiile de strunjire prin filetare. Produsele sunt disponibile pentru filetare exterioară și interioară. Metoda sa unică de strângere constă dintr-o combinație între o bridă superioară în formă de V și suprafețe de contact crestate între partea inferioară a plăcuței și port-sculă, ceea ce asigură o stabilitate excelentă.

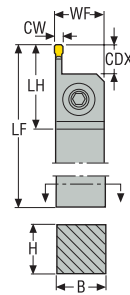
- Filetare exterioară și interioară
- Metodă unică de strângere
- Brida superioară în V asigură stabilitatea

## Port-scule MDT, exterior

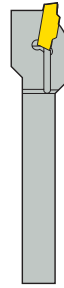
Suporturi pentru plăcuțe amovibile LCGN



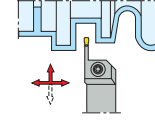
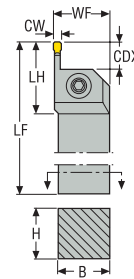
CFIR/L1212../1616..



CFIR/L1212..



CFIR/L



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- $a_r = 3 \times a_p$
- CW = Lățime de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

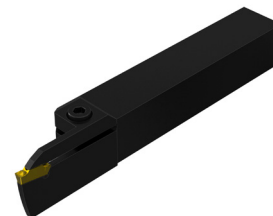
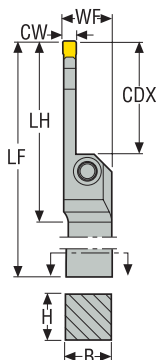
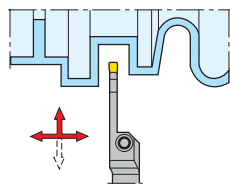
Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	CW	WF	LH	CDX	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFIR1212M03	02435854	12,0	12,0	150,0	3,0	12,0	31,0	9,0	0,2	LC..1603..
CFIR1616H03	00091799	16,0	16,0	100,0	3,0	16,0	28,0	9,0	0,2	LC..1603..
CFIR2020K03	00068771	20,0	20,0	125,0	3,0	21,5	28,0	9,0	0,4	LC..1603..
CFIR2525M03	00068773	25,0	25,0	150,0	3,0	26,5	28,0	9,0	0,7	LC..1603..
CFIR3225P03	00013453	32,0	25,0	170,0	3,0	26,5	28,0	9,0	1,0	LC..1603..
CFIL1212M03	02435855	12,0	12,0	150,0	3,0	12,0	31,0	9,0	0,2	LC..1603..
CFIL1616H03	00091798	16,0	16,0	100,0	3,0	16,0	28,0	9,0	0,2	LC..1603..
CFIL2020K03	00068770	20,0	20,0	125,0	3,0	21,5	28,0	9,0	0,4	LC..1603..
CFIL2525M03	00068772	25,0	25,0	150,0	3,0	26,5	28,0	9,0	0,7	LC..1603..
CFIL3225P03	00013452	32,0	25,0	170,0	3,0	26,5	28,0	9,0	1,0	LC..1603..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie clemă	Șurub clemă
..1212M03	3SMS795	TCEI0409
..1616H03	4SMS795	TCEI0509
..2020K03	4SMS795	TCEI0513
..2525M03	4SMS795	TCEI0513
..3225P03	4SMS795	TCEI0513

## Port-scule MDT, exterior

Port-scule pentru plăcuțe LCGF, LCGN, LCMF și LCMR



CDX = 8 x CW

- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- DCINN3 – diametrul alezajului minim pentru aplicații interioare, vezi pag.
- CDX – Adâncimea maximă de așchiere pentru LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28
- CW = Lățime de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

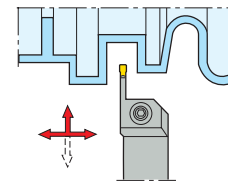
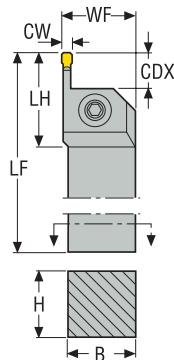
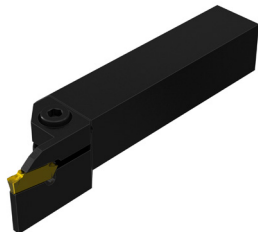
Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	CW	WF	LH	CDX	DCINN3	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFSR2525M03	02703367	25,0	25,0	150,0	3,0	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	LC..1603..
CFSR3225P03	02703375	32,0	25,0	170,0	3,0	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	LC..1603..
CFSL2525M03	02703363	25,0	25,0	150,0	3,0	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	LC..1603..
CFSL3225P03	02703371	32,0	25,0	170,0	3,0	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	LC..1603..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie clemă	Șurub clemă
CFSR/L...03	4SMS795	TCEI0513

## Port-scule MDT, exterior

Port-scule pentru plăcuțe LCGF, LCGN, LCMF și LCMR



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- DCINN3 – diametrul alezajului minim pentru aplicații interioare, vezi pag.
- CDX – Adâncimea maximă de așchiere pentru LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = Lățimea de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

$$CDX = 5 \times CW$$

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	CW	WF	LH	CDX	DCINN3	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFMR2020K03	00068777	20,0	20,0	125,0	3,0	21,5	36,0	15,0	–	0,4	LC..1603..
CFMR2525M03	00068779	25,0	25,0	150,0	3,0	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	LC..1603..
CFMR3225P03	00013460	32,0	25,0	170,0	3,0	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	LC..1603..
CFML2020K03	00068776	20,0	20,0	125,0	3,0	21,5	36,0	15,0	–	0,4	LC..1603..
CFML2525M03	00068778	25,0	25,0	150,0	3,0	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	LC..1603..
CFML3225P03	00013459	32,0	25,0	170,0	3,0	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	LC..1603..

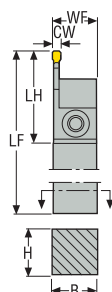
### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie clemă	Șurub clemă
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513

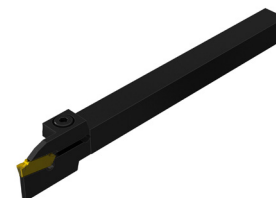
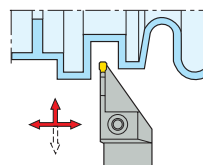
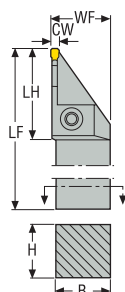
## Port-scule MDT, exterior

Suportți pentru plăcuțe amovibile LCGN și LCMR


CF..1212, 1616



CF..2020, 2525



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- CUTDAI - Datorită formei sculei, adâncimea de canelare este limitată, vezi catalogul Strunjire
- CW = Lățime de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

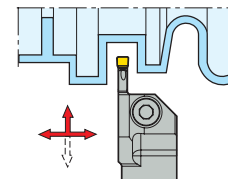
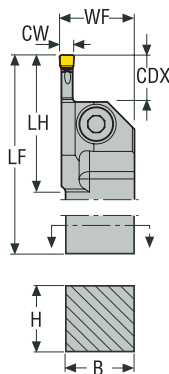
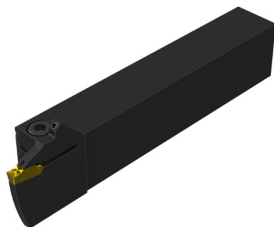
Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	CW	CUTDIA	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFOR1212M03	00053367	12,0	12,0	150,0	12,0	32,1	3,0	37,0	0,2	LC..1603..
CFOL1212M03	00053357	12,0	12,0	150,0	12,0	32,1	3,0	37,0	0,2	LC..1603..
CFTR1616M03	00054058	16,0	16,0	150,0	16,0	42,0	3,0	50,0	0,3	LC..1603..
CFTR2020K03	00054060	20,0	20,0	125,0	21,5	43,0	3,0	50,0	0,4	LC..1603..
CFTR2525M03	00054066	25,0	25,0	150,0	26,5	42,5	3,0	50,0	0,7	LC..1603..
CFTL1616M03	00054057	16,0	16,0	150,0	16,0	42,0	3,0	50,0	0,3	LC..1603..
CFTL2020K03	00054059	20,0	20,0	125,0	21,5	43,0	3,0	50,0	0,4	LC..1603..
CFTL2525M03	00054063	25,0	25,0	150,0	26,5	42,5	3,0	50,0	0,7	LC..1603..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie clemă	Șurub clemă
		
CFOR/L...-03	3SMS795	TCEI0409
CFTR/L...-03	4SMS795	TCEI0513

## Port-scule MDT, exterior

Port-scule pentru plăcuțe LCGF, LCGN, LCMF și LCMR



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- CDX – Adâncimea maximă de așchiere pentru LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28
- CP – Presiune maximă a lichidului de răcire (bar) utilizând conexiunea furtunului
- CW = Lățime de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

CFIR/L CDX = 3 x CW  
CFMR/L CDX = 5 x CW

Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	WF	LH	CDX	CW	CP***	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFIR3225P03JET	02599873	32,0	25,0	170,0	26,5	33,0	9,0	3,0	275,0	1,0	LC..1603..
CFIL3225P03JET	02599874	32,0	25,0	170,0	26,5	33,0	9,0	3,0	275,0	1,0	LC..1603..
CFMR3225P03JET	02702825	32,0	25,0	170,0	26,5	41,0	15,0	3,0	275,0	1,0	LC..1603..
CFML3225P03JET	02702829	32,0	25,0	170,0	26,5	41,0	15,0	3,0	275,0	1,0	LC..1603..

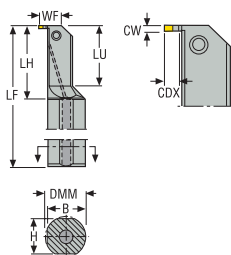
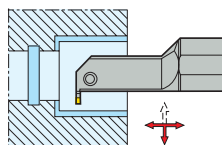
### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie clemă	Șurub clemă	Dop
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM




## Filetare MDT - Suporturi, Intern



Port-scule pentru plăcuțe LCGF, LCGN, LCMF și LCMR



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- DCINN - diametrul minim al alezajului
- CW = Lățime de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

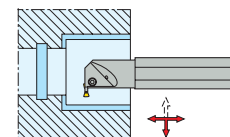
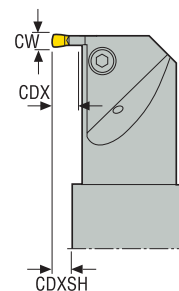
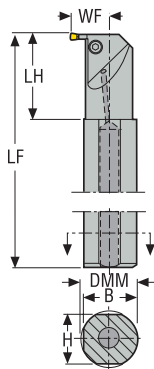
Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	CW	WF	LH	CDX	DCINN	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A32T-CGIR1603	02717661	30,0	31,0	300,0	3,0	24,0	60,0	9,0	32,0	1,6	LC..1603..
A32T-CGIL1603	02718385	30,0	31,0	300,0	3,0	24,0	60,0	9,0	32,0	1,6	LC..1603..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie clemă	Șurub clemă
CG.R/L..03	T15P-7 	L85011-T15P 

## Filetare MDT - Suportți, Intern

Port-scule pentru plăcuțe LCGF, LCGN, LCMF și LCMR



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- DCINN - diametrul minim al alezajului
- CDXSH – Dacă suportul pătrunde în alezaj mai mult decât LH
- CW = Lățime de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

$$CDX = 2 \times CW$$

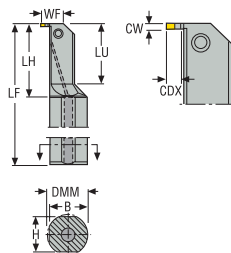
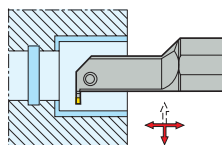
Reper Nr.	Număr reper	H	B	LF	CW	WF	LH	CDX	DCINN	CDXSH	DMM	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A40T-CGGR03	00093896	37,0	38,5	300,0	3,0	26,0	60,0	6,0	45,0	5,5	40,0	2,5	LC..1603..
A40T-CGGL03	00093897	37,0	38,5	300,0	3,0	26,0	60,0	6,0	45,0	5,5	40,0	2,5	LC..1603..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Cheie clemă	Șurub clemă
-.03	3SMS795	MC6S4X14

## Filetare MDT - Suportți, Intern



Port-scule pentru plăcuțe LCGF, LCGN, LCMF și LCMR



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- DCINN - diametrul minim al alezajului
- CW = Lățime de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

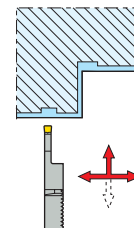
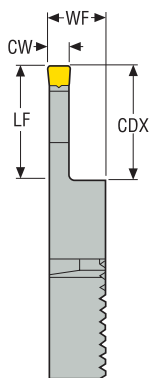
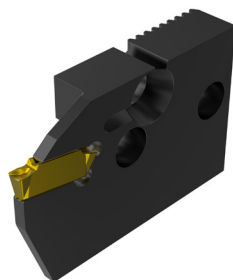
Reper Nr.	Număr reper	B	H	LF	LH	WF	LU	DCINN	CW	CDX	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>lbs</i>	
A20-CGIR03	02717401	1.211	1.171	12.000	2.362	0.929	1.969	1.260	0.118	0.354	3.530	LC..1603..
A20-CGIL03	02718392	1.211	1.171	12.000	2.362	0.929	1.969	1.260	0.118	0.354	3.530	LC..1603..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare


Pentru portsculă	Cheie clemă	Șurub clemă
..03	T15P-7 	L85011-T15P 

## Lame modulare MDT

Lame pentru plăcuțe LCGF, LCGN, LCMF și LCMR

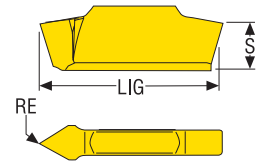
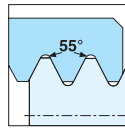


- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 193-195
- CDX – Adâncimea maximă de așchiere pentru LCGF/LCMF13.. = 11 mm, LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = Lățime de așchiere indicativă, poate varia în funcție de plăcuța aleasă

Reper Nr.	Număr reper	LF	WF	CW	CDX	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	kg	
V21-CMR1603	00030310	16,2	9,2	3,0	15,0	0,1	LC..1603..
V21-CML1603	02719038	16,2	9,2	3,0	15,0	0,1	LC..1603..

## MDT Plăcuțe amovibile LCGN – Profil parțial 55°

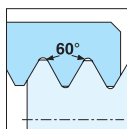
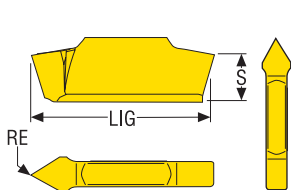
Toleranțe:  
LIG =  $\pm 0,025$   
RE =  $\pm 0,025$   
Unghiul elicei nu trebuie să depășească  $\lambda + 2^\circ$ .



Reper Nr.	Pas		RE	LIG	S	Calități				
						Acoperită				Neacoperită
						CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCGN1603-A55	0,5-1,5	48-16	0,08 0.003	16,6 0.654	4,5 0.177			■		
LCGN1603-G55	1,75-3	14-8	0,18 0.007	16,6 0.654	4,5 0.177			■		

■ Stoc standard.

## MDT Plăcuțe amovibile LCGN – Profil parțial 60°



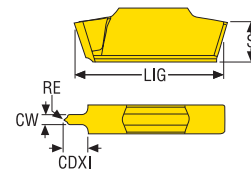
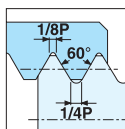
Toleranțe:  
LIG =  $\pm 0,025$   
RE =  $\pm 0,025$   
Unghiul elicei nu trebuie să depășească  $\lambda + 2^\circ$ .

Reper Nr.	Pas		RE	LIG	S	Calități				
	mm	TPI				Acoperită				Neacoperită
			mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCGN1603-A60	0,5-1,5	48-16	0,08 <i>0.003</i>	16,6 <i>0.654</i>	4,5 <i>0.177</i>			■		
LCGN1603-G60	1,75-3	14-8	0,18 <i>0.007</i>	16,6 <i>0.654</i>	4,5 <i>0.177</i>			■		

■ Stoc standard.

## MDT Plăcuțe amovibile – LCGN – metric ISO

Toleranțe:  
LIG =  $\pm 0,025$   
Unghiul elicei nu trebuie să depășească  $\lambda + 2^\circ$ .



Reper Nr.	Notă	Pas		RE	LIG	S	CW	CDXI	Calități				
		mm	TPI						Acoperită				Neacoperită
									mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci
LCGN1603-E0.5ISO	*	0,5	–	0,07 0.003	16,6 0.654	4,5 0.177	0,75 0.030	1,9 0.075			■		
LCGN1603-E0.8ISO	*	0,8	–	0,11 0.004	16,6 0.654	4,5 0.177	1,2 0.047	3,0 0.118			■		
LCGN1603-E1.0ISO	*	1,0	–	0,13 0.005	16,6 0.654	4,5 0.177	1,5 0.059	3,75 0.148			■		
LCGN1603-E1.25ISO	*	1,25	–	0,17 0.007	16,6 0.654	4,5 0.177	1,88 0.074	4,2 0.165			■		
LCGN1603-E1.5ISO	–	1,5	–	0,21 0.008	16,6 0.654	4,5 0.177	2,4 0.094	0,92 0.036			■		

\* Suporturile trebuie modificate

■ Stoc standard.



## Strunjire prin filetare Mini-Shaft™

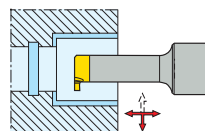
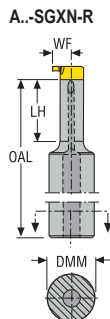
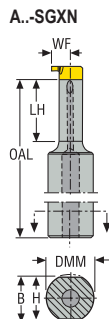
Mini-Shaft™, extrem de versatil, este format din plăcuțe și suportți care asigură operații de filetare internă stabile, de înaltă precizie. Mini-Shaft™ dispune de o îmbinare specială, cu două rânduri de creștături, care creează un punct de legătură sigur pentru plăcuțele interschimbabile și port-scule, ceea ce produce o repetabilitate de +/- 0,02 mm ( +/- 0,0008 inci).

- Toate port-sculele pot fi echipate cu plăcuțe de stânga și de dreapta
- Posibilitate de răcire completă
- Utilizare în găuri de până la 8 mm (0,315 inci)



## Suportți Mini-Shaft™

Suportți pentru plăcuțe amovibile LCEX



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 200-206

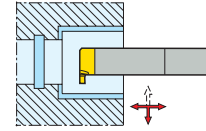
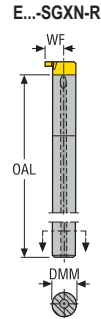
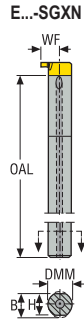
Reper Nr.	Număr reper	H	B	OAL	WF	LH	DMM	DCINN	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A12G-SGXN08-20	02411140	11	12	86,5	4,8	16,5	12,0	8,0	0,1	LCEX08..
A12G-SGXN08-20-R	02511871	–	–	86,5	4,8	16,5	12,0	8,0	0,1	LCEX08..
A16H-SGXN11-25	02411142	15	16	96,0	6,7	21,0	16,0	11,0	0,2	LCEX11..
A16H-SGXN11-25-R	02511872	–	–	96,0	6,7	21,0	16,0	11,0	0,2	LCEX11..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță
A12G-..	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P

## Suportți Mini-Shaft™

Suportți pentru plăcuțe amovibile LCEX



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 200-206

Reper Nr.	Număr reper	H	B	OAL	WF	DMM	DCINN	Greutate	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
E06G-SGXN08	02411141	6	6	86,5	4,8	6,0	8,0	0,1	LCEX08..
E06G-SGXN08-R	02513692	–	–	86,5	4,8	6,0	8,0	0,1	LCEX08..
E08H-SGXN11	02411143	7	8	96,0	6,7	8,0	11,0	0,1	LCEX11..
E08H-SGXN11-R	02513696	–	–	96,0	6,7	8,0	11,0	0,1	LCEX11..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

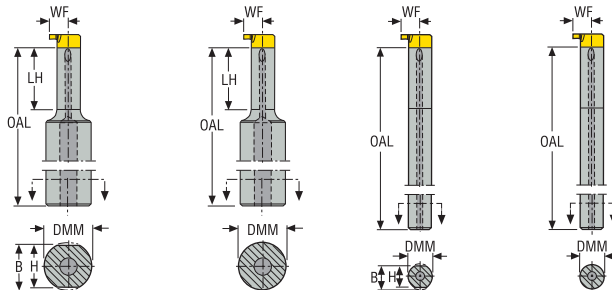
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod


Anexă

## SGXN Suportți Mini-Shaft™

Suportți pentru plăcuțe amovibile LCEX



- Versiunea pe dreapta este indicată în figură
- Pentru gama de plăcuțe, consultați paginile 200-206

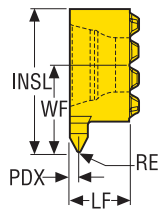
Reper Nr.	Număr reper	B	H	OAL	LH	WF	DCINN	DMM	Greutate	CTWS
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>lbs</i>	
A10G-SGXN08-078	02450441	0.605	0.586	3.406	0.650	0.188	0.315	0.625	0.220	LCEX08..
E04G-SGXN08	02450442	0.233	0.217	3.406	-	0.189	0.315	0.250	0.220	LCEX08..
A10H-SGXN11-098	02450443	0.605	0.586	3.780	0.827	0.264	0.433	0.625	0.440	LCEX11..
E05H-SGXN11	02450445	0.300	0.287	3.780	-	0.264	0.433	0.312	0.220	LCEX11..
A10G-SGXN08-078-R	02511873	-	-	3.406	0.650	0.188	0.315	0.625	0.220	LCEX08..
A10H-SGXN11-098-R	02511874	-	-	3.780	0.827	0.264	0.433	0.625	0.440	LCEX11..
E04G-SGXN08-R	02513700	-	-	3.406	-	0.189	0.315	0.250	0.220	LCEX08..
E05H-SGXN11-R	02513704	-	-	3.780	-	0.264	0.433	0.312	0.220	LCEX11..

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță
		
A10G-../E04G-..	T08P-2	C02506-T08P
A10H-../E05H-..	T10P-2	C03509-T10P

## Plăcuțe Mini-Shaft™

Profil parțial 60°



Reper Nr.	Pas		RE	PDX	WF	INSL	LF	Calități					
								Acoperită				Neacoperită	
								CP200	CP300	CP500	TTP2050		H15
	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>						
LCEX0804-A60R	0,5-0,75	48-36	0,03 <i>0.001</i>	0,48 <i>0.019</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,3 <i>0.130</i>			■			
LCEX0804-A60L	0,5-0,75	48-36	0,03 <i>0.001</i>	0,48 <i>0.019</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,3 <i>0.130</i>			■			
LCEX1105-A60R	0,5-0,75	48-36	0,03 <i>0.001</i>	0,48 <i>0.019</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■			
LCEX1105-A60L	0,5-0,75	48-36	0,03 <i>0.001</i>	0,48 <i>0.019</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■			
LCEX0804-AG60R	0,75-1,25	36-20	0,07 <i>0.003</i>	0,73 <i>0.029</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,3 <i>0.130</i>			■			
LCEX0804-AG60L	0,75-1,25	36-20	0,07 <i>0.003</i>	0,73 <i>0.029</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,3 <i>0.130</i>			■			
LCEX1105-AG60R	0,75-1,25	36-20	0,07 <i>0.003</i>	0,73 <i>0.029</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■			
LCEX1105-AG60L	0,75-1,25	36-20	0,07 <i>0.003</i>	0,73 <i>0.029</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■			
LCEX0804-G60R	1,25-1,75	20-16	0,12 <i>0.005</i>	0,98 <i>0.039</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,3 <i>0.130</i>			■			
LCEX0804-G60L	1,25-1,75	20-16	0,12 <i>0.005</i>	0,98 <i>0.039</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,3 <i>0.130</i>			■			
LCEX1105-G60R	1,25-1,75	16-20	0,12 <i>0.005</i>	0,98 <i>0.039</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■			
LCEX1105-G60L	1,25-1,75	20-16	0,12 <i>0.005</i>	0,98 <i>0.039</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■			

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

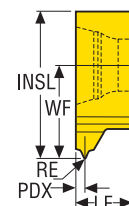
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Plăcuțe Mini-Shaft™

ISO Metric



..L



..R



Reper Nr.	Pas		RE	PDX	WF	INSL	LF	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	
LCEX1105-1.0ISOR	1	–	0,07 0.003	0,6 0.024	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-1.0ISOL	1	–	0,07 0.003	0,6 0.024	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-1.5ISOR	1,5	–	0,12 0.005	0,85 0.033	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-1.5ISOL	1,5	–	0,12 0.005	0,8 0.031	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-2.0ISOR	2	–	0,17 0.007	1,1 0.043	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-2.0ISOL	2	–	0,17 0.007	1,1 0.043	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-2.5ISOR	2,5	–	0,18 0.007	1,35 0.053	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-2.5ISOL	2,5	–	0,18 0.007	1,35 0.053	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-3.0ISOR	3	–	0,21 0.008	1,6 0.063	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-3.0ISOL	3	–	0,21 0.008	1,6 0.063	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

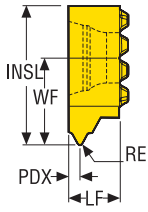
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Plăcuțe Mini-Shaft™

Whitworth, BSW



..L



..R

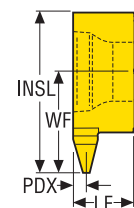


Reper Nr.	Pas		RE	PDX	WF	INSL	LF	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX1105-14WR	–	14	0,24 0.009	1,0 0.039	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-14WL	–	14	0,24 0.009	1,0 0.039	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-19WR	–	19	0,15 0.006	0,77 0.030	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		
LCEX1105-19WL	–	19	0,15 0.006	0,77 0.030	6,7 0.264	10,7 0.421	4,0 0.157			■		

■ Stoc standard.

Plăcuțe Mini-Shaft™

TR-DIN103



..RL



..RR

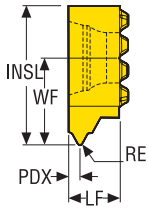


Reper Nr.	Pas		RE	PDX	WF	INSL	LF	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
								mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>
LCEX1105-1.5TRR	1,5	–	0,1 <i>0.004</i>	0,8 <i>0.031</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■		
LCEX1105-1.5TRL	1,5	–	0,1 <i>0.004</i>	0,8 <i>0.031</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■		
LCEX1105-2.0TRR	2	–	0,15 <i>0.006</i>	1,1 <i>0.043</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■		
LCEX1105-2.0TRL	2	–	0,15 <i>0.006</i>	1,1 <i>0.043</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■		
LCEX1105-3.0TRR	3	–	0,15 <i>0.006</i>	1,6 <i>0.063</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■		
LCEX1105-3.0TRL	3	–	0,15 <i>0.006</i>	1,6 <i>0.063</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,7 <i>0.421</i>	4,0 <i>0.157</i>			■		

■ Stoc standard.

## Plăcuțe Mini-Shaft™

UN



..L



..R



Reper Nr.	Pas		RE	PDX	WF	INSL	LF	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	
LCEX0804-16UNR	–	16	0,13 0.005	0,9 0.035	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		
LCEX0804-16UNL	–	16	0,13 0.005	0,9 0.035	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		
LCEX0804-20UNR	–	20	0,09 0.004	0,7 0.028	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		
LCEX0804-20UNL	–	20	0,09 0.004	0,7 0.028	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		
LCEX0804-24UNR	–	24	0,07 0.003	0,6 0.024	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		
LCEX0804-24UNL	–	24	0,07 0.003	0,6 0.024	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		
LCEX0804-32UNR	–	32	0,04 0.002	0,5 0.020	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		
LCEX0804-32UNL	–	32	0,04 0.002	0,5 0.020	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

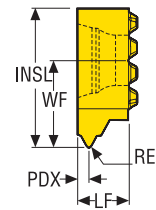
Filetare cu tarod

Anexă



Plăcuțe Mini-Shaft™

NPT



..R



Reper Nr.	Pas		RE	PDX	WF	INSL	LF	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX0804-27NPTR	mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>			■		
			0,03 <i>0.001</i>	0,57 <i>0.022</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,3 <i>0.130</i>					

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

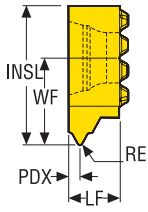
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Plăcuțe Mini-Shaft™

NPTF



..L



..R



Reper Nr.	Pas		RE	PDX	WF	INSL	LF	Calități				
								Acoperită				Neacoperită
								CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX0804-27NPTFR	–	27	0,04 0.002	0,57 0.022	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		
LCEX0804-27NPTFL	–	27	0,04 0.002	0,57 0.022	4,78 0.188	7,78 0.306	3,3 0.130			■		

■ Stoc standard.

Filetare prin strunjire

MDT





Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Prezentare generală a gamei

Filetare	Ø Gamă	Lungimea
<p>Threadmaster™</p>  <p>Pag. 216, 217-220, 221</p>	M1-M20	~ 1,5-2 x D
<p>R396.18/19/20</p>  <p>Pag. 231-236</p>	14 ≤	~ 2 - 3,5 x D
<p>R335.14</p>  <p>Pag. 243-245</p>	12 <	~1xD <
<p>Tarozii Threadmaster™</p>  <p>Pag. 262-473</p>	M1-M64	~ 1,5-3,5 x D

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

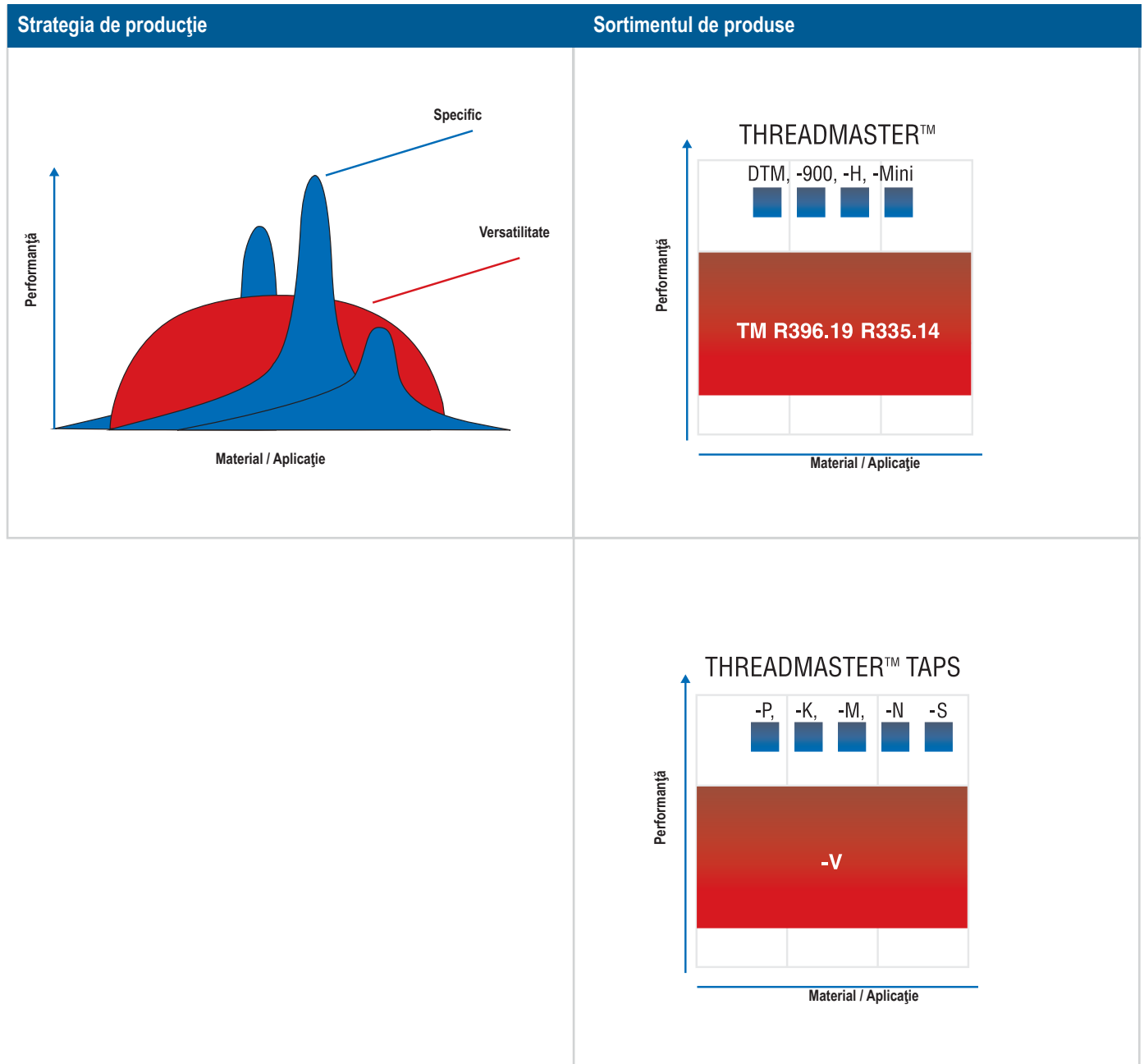
Anexă

## Prezentarea gamei

### Filetarea prin frezare și tarozi – Alegerea sculei

Cercetarea și dezvoltarea continuă de noi materiale, acoperiri și geometrii optime ajută la îndeplinirea cerințelor clienților.

Strategia noastră este livrarea pe piață de soluții universale de prelucrare și soluții personalizate specific pentru filetare.



Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Frezarea filetelor – Alegerea sculei așchietoare, a plăcuțelor și regimului de frezare

### Freze din carbură solidă – Threadmaster™

#### 1. Generalități

Aceeași freză poate fi folosită pentru prelucrarea filetelor pe dreapta și pe stânga. Versiunile metrice și UN sunt numai pentru filetare interioară. Restul gamei poate fi utilizat atât pentru filetare exterioară cât și pentru filetare interioară.

- Frezele se pot reascuți

#### 2. Alegeți diametrul frezei

- Vezi paginile cu programele Threadmaster
- Caută coloana corespunzătoare filetelui
- Caută pasul dorit
- Atunci când există mai multe alternative, ține cont de:
  - Frezele cu diametre mici permit filete cu diametre mici (diametrul minim al filetelui se găsește în descriere).
  - Un diametru mai mare al frezei permite atingerea de adâncimi mai mari de filetare (adâncimea maximă este 2 x diametrul frezei,  $D_c$ ).

#### 3. Alegerea frezei

- TM: Alegerea de bază
- TM...900: Opțiune pentru oțel și oțel inoxidabil cu rezistența la rupere > 900 N/mm<sup>2</sup>
- TM...-H: Opțiune pentru oțel călit cu duritatea 45-60 HRC
- DTM: Găurire, filetare și șanfrinare cu aceeași unealtă. Se utilizează în aluminiu și fontă

#### 4. Alegeți regimurile de așchiere

- Utilizați tabelele începând de la pagina 474 pentru clasificarea materialului piesei de prelucrat într-un grup de materiale (Seco Material Group)
- Recomandările privind viteza de așchiere se găsesc la pagina cu regimuri de frezare pentru Threadmaster
- Recomandările pentru avansul pe dinți (= canelură) se găsesc la pagina cu regimuri de frezare pentru Threadmaster
- Formulele pentru calculul regimului de frezare se găsesc la pagina 211
- Pentru cele mai bune recomandări și performanțe, utilizați Seco Suggest <https://www.secotools.com/dashboard/Suggest/Suggest>.

#### 5. Metode de prelucrare

- Se va utiliza interpolarea elicoidală pentru a genera pasul
- Se poate folosi avansul în sens orar sau antiorar în funcție de tipul filetelui și metod de prelucrare (pe dreapta sau pe stânga), filet intern sau extern
- Se recomandă frezarea în contra avansului
- Se recomandă răcirea. Excepție la filetarea materialelor dure
- Recomandări speciale pentru anumite semifabricate se găsesc la paginile cu regimuri despre așchiere de la capitoul Threadmaster

### Recomandări privind avansul

#### Threadmaster™

- Recomandări de avans pentru TM-M4X0.7ISO-6R1, exceptând TM-Mini, care are recomandările de la TM-M1.0X0.25ISO-3R1-H și doar ca valoare de start
- Pentru cele mai bune recomandări și performanțe, utilizați Seco Suggest <https://www.secotools.com/dashboard/Suggest/Suggest>
- Toate avansurile se raportează la centrul sculei așchietoare, nu la periferie
- În bucla de intrare, reduceți avansul cu 50%. În bucla de ieșire măriți avansul cu 50%
- În bucla de intrare și de ieșire înaintați freza la 15% din pasul axial
- Pentru oțel normal, oțel slab aliat și feritic, oțel călit și revenit, oțel inoxidabil slab și mediu aliat și fontă austenitică, lăsați 0,05 mm din  $a_e$  pentru finisare
- Pentru oțel cu rezistență mare la rupere, martensitic și oțel inoxidabil înalt aliat, superalaje pe bază de Ni și aliaje de titan îndepărtați 2/3 din  $a_e$  la prima trecere și restul de 1/3 la a doua trecere
- Pentru oțel călit îndepărtați 1/3 din  $a_e$  la prima trecere, 1/3 din  $a_e$  la a doua trecere și restul de 1/3 la a treia trecere
- La fileturile NPT și NPTF se ia tot  $a_e$  la prima trecere
- Se recomandă lichid de răcire (excepție când se folosește -H în materiale călite)
- Frezele pentru filetare metrice și UN sunt doar pentru fileturi interne

#### TM-Mini:

- Așchiere pe stânga (M4)
- Faceți o buclă de intrare înainte de a intra în semifabricat

#### DTM:

- Procedați la găurire cu retragere

## Alegerea sculei așchietoare, a plăcuțelor și a regimurilor de frezare

### 1. Generalități

- Aceeași freză poate fi utilizată pentru prelucrarea filetelor exterioare și interioare, pe dreapta sau pe stânga

### 2. Alegeți diametrul frezei

- Consultați paginile referitoare la frezele de filetat și alegeți un diametru corespunzător din tabelul cu datele uneltei
- Mărimea plăcuței variază în funcție de diametrul frezei. Verificați gama de plăcuțe cu diferite mărimi înainte de a alege diametrul frezei
- Pentru frezarea de filete interioare verificați „diametrul minim al filetului” înainte de a alege diametrul frezei. Acest tabel arată relația dintre diametrul frezei și dimensiunea minimă de filet ce poate fi prelucrată cu acesta

### 3. Alegerea plăcuțelor

- Consultați paginile cu plăcuțe pentru frezarea filetelor și alegeți tipul corespunzător de filet și dimensiunea corectă de plăcuță pentru freză. Alegeți clasa F30M/CP500 pentru aplicații generale

### 4. Alegeți regimurile de așchiere

#### Adâncimea radială de așchiere

- Utilizați formulele pentru a calcula adâncimea radială de așchiere ( $a_e$ ). (Consultați figurile)

#### Rata avansului

- Împărțiți adâncimea radială de așchiere la diametru pentru a determina procentajul efectiv de angajare a sculei așchietoare ( $a_e/D_c\%$ ). Utilizați tabelul cu regimurile de frezare pentru recomandări privind avansul pe dinte, vezi pagina (paginile) 222 - 227.

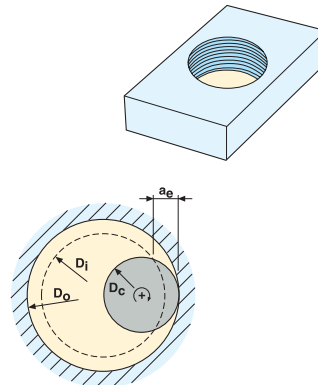
#### Viteză de așchiere

- Utilizați tabelele începând cu pagina 474 pentru a clasifica materialul piesei de prelucrat într-un grup de materiale.
- Recomandările privind viteza de așchiere (pentru angajare 10%) se găsesc în tabelele de bază pentru regimuri de așchiere din catalog
- Din motive de siguranță, turația maximă care nu ar trebui depășită niciodată
- Formule pentru calculul regimurilor de frezare se găsesc la pagina 211

### 5. Metode de prelucrare

- Se va utiliza prelucrarea în rampă prin interpolare elicoidală pentru a genera pasul
- Se poate folosi direcția de avans în sens orar sau antiorar în funcție de tipul filetului și metoda de prelucrare (pe dreapta sau pe stânga, filet intern sau extern)
- Se recomandă frezarea în sens contrar avansului și utilizarea de lichid de răcire. Alimentarea cu lichid de răcire este recomandată, cu excepția filetării materialelor călite

### Intern



$$D_i = D_o - 2h$$

Filet	
ISO	0,60 x p
UN	0,60 x p
W	0,69 x p
BSPT	0,69 x p
NPT	0,78 x p

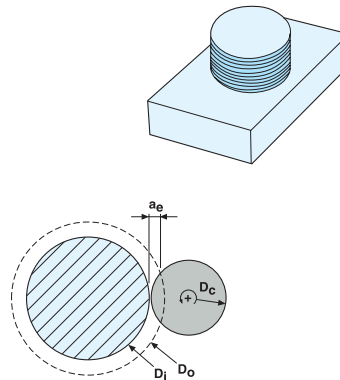
Valoarea avansului de pătrundere radial  $a_e$ :

$$a_e = \frac{D_o^2 - D_i^2}{4 (D_o - D_c)}$$

p = pasul (mm)  
h = adâncimea filetului

$D_c$  = Diam. sculă așchietoare  
 $D_o$  = Diam. major  
 $D_i$  = Diam. minor

### Exterior



$$D_i = D_o - 2h$$

Filet	
ISO	0,65 x p
UN	0,65 x p
W	0,69 x p
BSPT	0,69 x p
NPT	0,78 x p

Valoarea avansului de pătrundere radial  $a_e$ :

$$a_e = \frac{D_o^2 - D_i^2}{4 (D_i + D_c)}$$

p = pasul (mm)  
h = adâncimea filetului

$D_c$  = Diam. sculă așchietoare  
 $D_o$  = Diam. major  
 $D_i$  = Diam. minor

## Alegerea sculei așchietoare, a plăcuțelor și a regimurilor de frezare

RPM	
$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c}$	(rot/min)
Viteza de așchiere	
$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000}$	(m/min)
Viteza de avans	
$v_f = n \cdot Z_n \cdot f_z$	(mm/min)
$v_f = n \cdot Z_c \cdot f_z$	(mm/min)
Avans pe rotație	
$f = Z_n \cdot f_z$	(mm/rot)
$f = Z_c \cdot f_z$	(mm/rot)

$D_c$  = Diametru (mm)  
 $f$  = Avans pe rotație (mm)  
 $f_z$  = Avans pe dinte (mm/dinte)  
 $Z_c$  = Număr efectiv de dinți pentru calculul vitezei de avans sau al avansului pe rotație  
 $n$  = RPM (rotații pe minut)  
 $v_c$  = Viteza de așchiere (m/min)  
 $v_f$  = Viteza de avans (mm/min)  
 $Z_n$  = Nr. de dinți

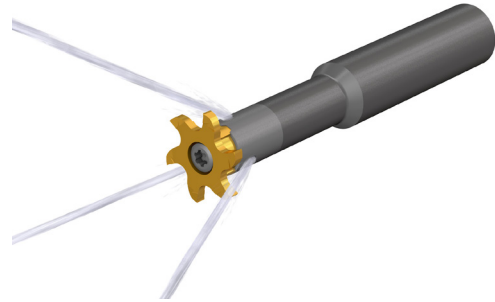
RPM	
$n = \frac{v_c \cdot 3.82}{D_c}$	(rot/min)
Viteza de așchiere	
$v_c = \frac{n \cdot D_c}{3.82}$	(sf/min)
Viteza de avans	
$v_f = n \cdot Z_n \cdot f_z$	(in/min)
$v_f = n \cdot Z_c \cdot f_z$	(in/min)
Avans pe rotație	
$f = Z_n \cdot f_z$	(in/rot.)
$f = Z_c \cdot f_z$	(in/rot.)

$D_c$  = Diametru (inci)  
 $f$  = Avans pe rotație (inci)  
 $f_z$  = Avans pe dinte (in/dinte)  
 $Z_c$  = Număr efectiv de dinți pentru calculul vitezei de avans sau al avansului pe rotație  
 $n$  = RPM (rotații pe minut)  
 $v_c$  = Viteza de așchiere (sf/min)  
 $v_f$  = Viteza de avans (sf/min)  
 $Z_n$  = Nr. de dinți

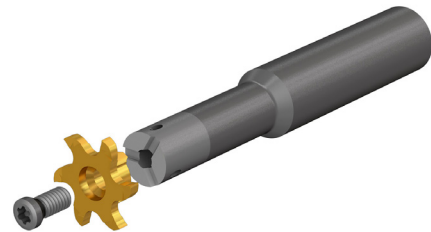
## Freza disc 335.14

Freză disc cu cap interschimbabil din carbură cu diametru de la 9,7 mm (0,382")

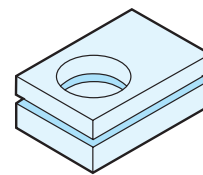
O gamă largă de capete și cozi pentru toate operațiile de frezare cu disc prin interpolare circulară sau canelare liniară.



Conexiune precisă, fiabilă și solidă între capul și corpul frezei.

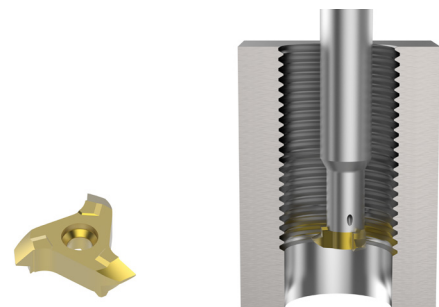


Acoperă toate tipurile de materiale cu geometria universală M și clasa F32M.



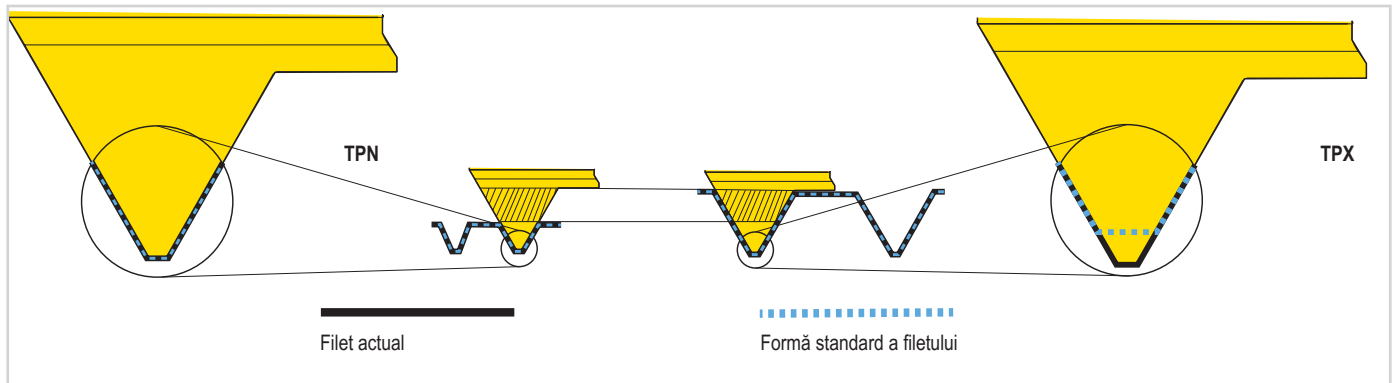
**Filetare:**

Cap cu diametru de la 11,7 la 27,7 mm (0,461 - 1,091") pentru fileturi metrice parțiale cu pasul 1-6 mm (0,039- 0,236") și fileturi Whitworth cu profil întreg, cu pasul 19 la 11 tpi și fileturi UN cu pasul 24 la 6 tpi.





## Abatere de la profilul standard al filetului



Frezarea de filete cu prelucrare în rampă prin interpolare elicoidală poate determina nerespectarea profilului filetului la utilizarea unei plăcuțe destinate filetelor parțiale. Rețineți aceasta la alegerea sculei. Diametrul sculei trebuie să fie suficient de mic față de diametrul găurii. Trebuie luat în considerare și pasul.

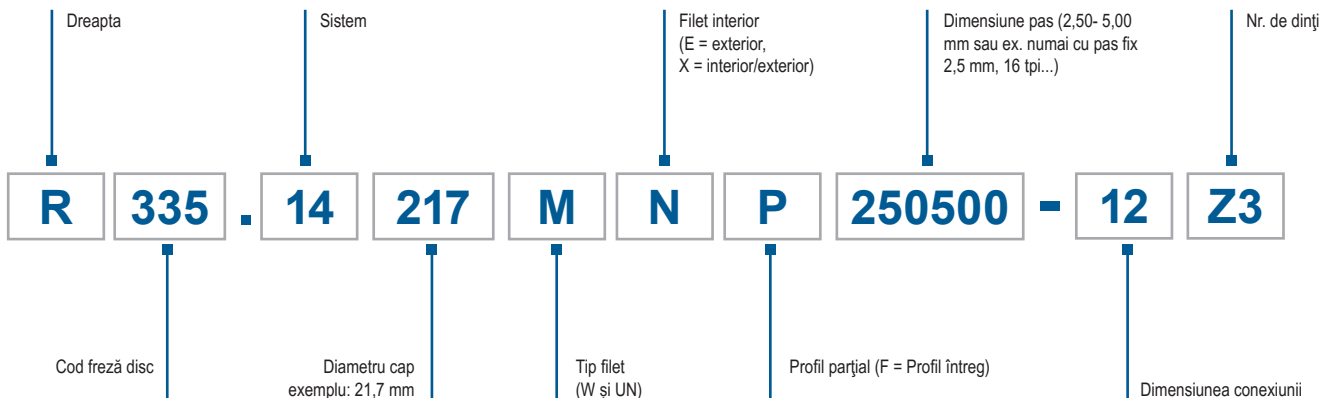
Plăcuțele cu profil parțial pentru filete ISO metriche sunt scule cu utilizare multiplă. Aceasta înseamnă că fiecare plăcuță poate prelucra diferite valori ale pasului. Plăcuța este proiectată pentru a realiza dimensiunea minimă a pasului (TPN); Prelucrarea acestui pas va rezulta într-o formă de filet conformă standardului.

Mărimea maximă recomandată a pasului (TPX) poate fi prelucrată și cu ajutorul acestei plăcuțe, fără a respecta conformitatea standard: Rezultatul va fi un filet ușor mai adânc față de cel standard. Filetul mai adânc este, de obicei, acceptat, dar aplicația și utilizarea trebuie evaluate.

Următorul tabel prezintă recomandări privind diametrul maxim al sculei față de dimensiunea și pasul filetului:


Filet ISO, profil parțial											
Pas	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M60
1	10	14	18	22	25	28	34	40	45	53	57
1,5	8	12	16	20	24	26	32	37	43	51	55
2	7	10	14	18	22	24	30	35	40	48	52
2,5	6	8	12	16	20	22	28	32	37	45	48
3		6	10	14	18	20	26	30	36	43	47
3,5				12	16	18	24	29	35	42	46
4							22	27	32	39	43
4,5								24	30	37	40
5								22	27	34	37
5,5								20	25	31	35
6								19	23	29	32

## Codificare plăcuțe de filetare

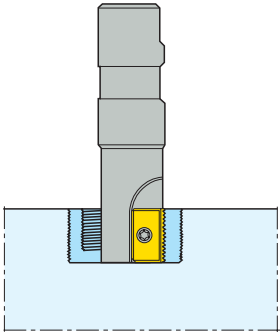
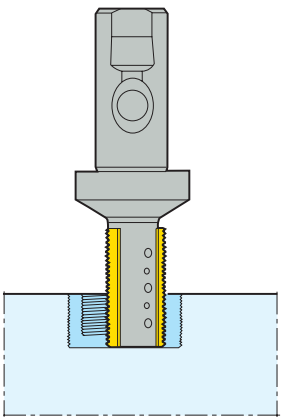
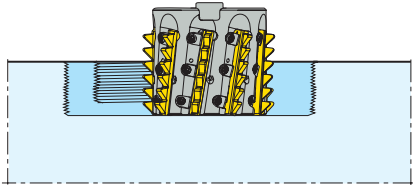


## Privire generală asupra utilizării frezelor

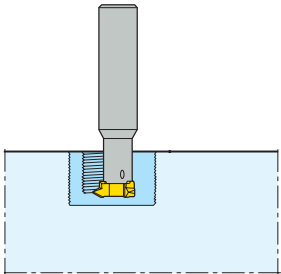
### Carbură solidă

Threadmaster™	
	
<p>TM - Mărime filet M1-M20 Freză pentru filetare din carbură solidă</p>	
<p>216, 217-220, 221</p>	

### Freză cu plăcuță

396.18	396.19	396.20
		
<p>Ø 12 mm (0.472") Freză pentru filetare cu plăcuțe indexabile</p>	<p>Ø 17-58 mm (0.669"-2.283") Freză pentru filetare cu plăcuțe indexabile</p>	<p>Ø 63 mm (2.480") Freză pentru filetare cu plăcuțe indexabile</p>
<p>231-232</p>	<p>231-234</p>	<p>236</p>

### Sculă așchietoare cu cap interschimbabil

335.14

<p>Ø 11,7-27,7 mm (0.461"-1.091") Freză pentru filetare cu plăcuțe indexabile</p>
<p>243</p>



## Threadmaster™

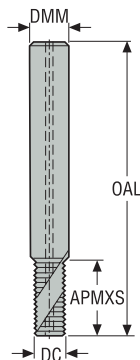
Frezele de filetat Threadmaster™ asigură filete de înaltă calitate la un cost redus per gaură. Atingând până la 100% din adâncime, frezele Threadmaster dispun de unghiuri înalte ale elicei, care reduc forțele de așchiere și elimină vibrațiile. Dispun de un substrat excelent din carbură și acoperire TiCN (TM și TM-900) sau acoperire TiAlN (TM-H și DTM) pentru duritate ridicată și rezistență la uzură la prelucrarea aluminiului, a oțelului, a oțelului inoxidabil și a fontei.

Drilling Threadmaster este o unealtă multifuncțională, care realizează filetul prin găurire și șanfrenare dintr-o singură trecere, pentru o calitate înaltă a filetelui și un cost redus per gaură.

- Anumite versiuni dispun de găuri pentru agent de răcire complet
- Fileturi între M4 și M20
- Freze de filetat mini cu dimensiuni ale filetelui între M1 - M2.5

## Threadmaster™

Freză pentru filetare din carbură solidă



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 222
- TM; 2 x D
- Unghiul şanfrenului STA = 45°

### Profilul filetelui

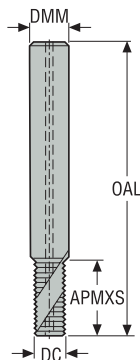
- \* = Metric rar, pentru filetare internă
- \*\* = Metric fin, pentru filetare internă
- \*\*\* = UNC, pentru filetare internă

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		Profilul filetelui	DC	DMM	OAL	APMXS	NOF	Răcire interioară
			TPX	TPIX							
TM-M4X0.7ISO-6R1	02827408	M4	0,7	–	*	3,15 0.124	6,0 0.236	49,0 1.929	8,0 0.315	3	–
TM-M4X0.7ISO-6R1-900	02827358	M4	0,7	–	*	3,15 0.124	6,0 0.236	49,0 1.929	8,0 0.315	3	–
TM-M4X0.7ISO-6R1-H	02827349	M4	0,7	–	*	3,15 0.124	6,0 0.236	46,0 1.811	6,3 0.248	4	–
TM-M5X0.8ISO-6R1	02827407	M5	0,8	–	*	3,95 0.156	6,0 0.236	49,0 1.929	10,0 0.394	3	–
TM-M5X0.8ISO-6R1-900	02827359	M5	0,8	–	*	3,95 0.156	6,0 0.236	49,0 1.929	10,0 0.394	3	–
TM-M5X0.8ISO-6R1-H	02827350	M5	0,8	–	*	3,95 0.156	6,0 0.236	47,0 1.850	7,2 0.283	4	–
TM-M6X1.0ISO-6R1	02827406	M6	1,0	–	*	4,7 0.185	6,0 0.236	55,0 2.165	12,5 0.492	3	–
TM-M6X1.0ISO-6R1-900	02827360	M6	1,0	–	*	4,7 0.185	6,0 0.236	55,0 2.165	12,5 0.492	3	–
TM-M6X1.0ISO-6R1-H	02827351	M6	1,0	–	*	4,7 0.185	6,0 0.236	52,0 2.047	8,5 0.335	4	–
TM-M8X1.25ISO-8R1	02827405	M8	1,25	–	*	6,2 0.244	8,0 0.315	62,0 2.441	16,9 0.665	3	✓
TM-M8X1.25ISO-8R1-900	02827361	M8	1,25	–	*	6,2 0.244	8,0 0.315	62,0 2.441	16,9 0.665	3	✓
TM-M8X1.25ISO-8R1-H	02827352	M8	1,25	–	*	6,2 0.244	8,0 0.315	57,0 2.244	12,5 0.492	4	–
TM-M10X1.5ISO-10R1	02827404	M10	1,5	–	*	7,8 0.307	10,0 0.394	74,0 2.913	20,3 0.799	3	✓
TM-M10X1.5ISO-10R1-900	02827362	M10	1,5	–	*	7,8 0.307	10,0 0.394	74,0 2.913	20,3 0.799	3	✓
TM-M10X1.5ISO-10R1-H	02827353	M10	1,5	–	*	7,8 0.307	10,0 0.394	66,0 2.598	15,0 0.591	5	–
TM-M12X1.75ISO-12R1	02827403	M12	1,75	–	*	9,4 0.370	12,0 0.472	79,0 3.110	25,4 1.000	3	✓
TM-M12X1.75ISO-12R1-900	02827363	M12	1,75	–	*	9,4 0.370	12,0 0.472	79,0 3.110	25,4 1.000	3	✓
TM-M12X1.75ISO-12R1-H	02827354	M12	1,75	–	*	9,4 0.370	12,0 0.472	76,0 2.992	17,5 0.689	5	–
TM-M14X2.0ISO-14R1	02827402	M14	2,0	–	*	10,9 0.429	14,0 0.551	89,0 3.504	29,0 1.142	4	✓
TM-M14X2.0ISO-14R1-900	02827364	M14	2,0	–	*	10,9 0.429	14,0 0.551	89,0 3.504	29,0 1.142	4	✓

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		Profilul filetelui	DC	DMM	OAL	APMXS	NOF	Răcire interioară
			TPX	TPIX							
						mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
TM-M20X2.5ISO-20R1	02827348	M20	2,5	-	*	15,83 0.623	20,0 0.787	108,0 4.252	40,0 1.575	4	✓
TM-MF4X0.5ISO-6R1	02827392	M4	0,5	-	**	3,15 0.124	6,0 0.236	49,0 1.929	8,3 0.327	3	-
TM-MF5X0.5ISO-6R1	02827430	M5	0,5	-	**	3,95 0.156	6,0 0.236	49,0 1.929	10,3 0.406	3	-
TM-MF6X0.75ISO-6R1	02827429	M6	0,75	-	**	4,7 0.185	6,0 0.236	55,0 2.165	12,4 0.488	3	-
TM-MF10X1.0ISO-10R1	02827401	M10	1,0	-	**	7,8 0.307	10,0 0.394	74,0 2.913	20,5 0.807	3	✓
TM-MF12X1.5ISO-12R1	02827400	M12	1,5	-	**	9,4 0.370	12,0 0.472	79,0 3.110	24,8 0.976	3	✓
TM-MF12X1.5ISO-12R1-900	02827365	M12	1,5	-	**	9,4 0.370	12,0 0.472	79,0 3.110	24,8 0.976	3	✓
TM-MF12X1.5ISO-12R1-H	02827355	M12	1,5	-	**	9,4 0.370	12,0 0.472	76,0 2.992	17,9 0.705	5	-
TM-MF14X1.5ISO-14R1-H	02827356	M14	1,5	-	**	10,92 0.430	14,0 0.551	82,0 3.228	21,4 0.843	5	-
TM-MF16X1.5ISO-16R1-H	02827357	M16	1,5	-	**	12,82 0.505	16,0 0.630	94,0 3.701	23,9 0.941	5	-
TM-NR.10X24UNC-6R1	02827491	No.10	-	24.0	***	3,7 0.146	6,0 0.236	49,0 1.929	10,1 0.398	3	-
TM-1/4X20UNC-6R1	02827511	1/4	-	20.0	***	4,7 0.185	6,0 0.236	55,0 2.165	14,6 0.575	3	-
TM-5/16X18UNC-8R1	02827495	5/16	-	18.0	***	6,2 0.244	8,0 0.315	62,0 2.441	16,2 0.638	3	✓
TM-3/8X16UNC-10R1	02827399	3/8	-	16.0	***	7,35 0.289	10,0 0.394	74,0 2.913	19,8 0.780	3	✓
TM-7/16X14UNC-12R1	02827398	7/16	-	14.0	***	8,55 0.337	12,0 0.472	79,0 3.110	22,7 0.894	3	✓
TM-1/2X13UNC-12R1	02827494	1/2	-	13.0	***	9,4 0.370	12,0 0.472	79,0 3.110	26,4 1.039	3	✓
TM-9/16X12UNC-14R1	02827493	9/16	-	12.0	***	10,9 0.429	14,0 0.551	89,0 3.504	30,7 1.209	4	✓

## Threadmaster™

Freză pentru filetare din carbură solidă



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 222
- TM; 2 x D
- Unghi şanfrenare = 45°

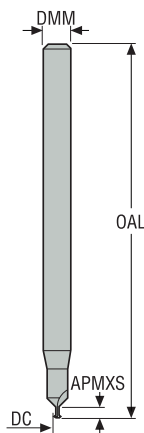
### Profilul filetelui

- \* = UNF, pentru filetare internă
- \*\* = NPT, pentru filetare internă și externă
- \*\*\* = NPTF, pentru filetare internă și externă
- \*\*\*\* = BSP, pentru filetare internă și externă

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		Profilul filetelui	DC	DMM	OAL	APMXS	NOF	Răcire interioară
			TPX	TPIX							
						mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
TM-NR.10X32UNF-6R1	02827397	No.10	-	32.0	*	3,95 0.156	6,0 0.236	49,0 1.929	9,9 0.390	3	-
TM-1/4X28UNF-6R1	02827396	1/4	-	28.0	*	4,7 0.185	6,0 0.236	55,0 2.165	14,1 0.555	3	-
TM-5/16X24UNF-8R1	02765298	5/16	-	24.0	*	6,2 0.244	8,0 0.315	62,0 2.441	16,4 0.646	3	✓
TM-3/8X24UNF-10R1	02827395	3/8	-	24.0	*	7,8 0.307	10,0 0.394	74,0 2.913	19,6 0.772	3	✓
TM-7/16X20UNF-12R1	02827394	7/16	-	20.0	*	9,32 0.367	12,0 0.472	79,0 3.110	22,2 0.874	3	✓
TM-1/2X20UNF-12R1	02827393	1/2	-	20.0	*	9,4 0.370	12,0 0.472	79,0 3.110	26,0 1.024	3	✓
TM-9/16X18UNF-14R1	02827492	9/16	-	18.0	*	10,9 0.429	14,0 0.551	89,0 3.504	28,9 1.138	4	✓
TM-1/8X27NPT-12R1	02827435	1/8	-	27.0	**	7,8 0.307	12,0 0.472	70,0 2.756	8,9 0.350	3	✓
TM-1/4X18NPT-16R1	02827434	1/4	-	18.0	**	10,05 0.396	16,0 0.630	81,0 3.189	13,4 0.528	4	✓
TM-3/8X18NPT-18R1	02827409	3/8	-	18.0	**	13,45 0.530	18,0 0.709	81,0 3.189	13,4 0.528	4	✓
TM-1/8X27NPTF-12R1	02827433	1/8	-	27.0	***	7,7 0.303	12,0 0.472	70,0 2.756	8,9 0.350	3	✓
TM-1/4X18NPTF-16R1	02827432	1/4	-	18.0	***	10,0 0.394	16,0 0.630	81,0 3.189	13,4 0.528	4	✓
TM-3/8X18NPTF-18R1	02827410	3/8	-	18.0	***	13,4 0.528	18,0 0.709	81,0 3.189	13,4 0.528	4	✓
TM-1/8X28W-10R1	02827431	1/8	-	28.0	****	7,8 0.307	10,0 0.394	74,0 2.913	20,4 0.803	3	✓
TM-1/4X19W-14R1	02543519	1/4	-	19.0	****	10,9 0.429	14,0 0.551	89,0 3.504	27,4 1.079	4	✓
TM-3/8X19W-18R1	02765294	3/8	-	19.0	****	13,9 0.547	18,0 0.709	102,0 4.016	35,4 1.394	4	✓

## Threadmaster™ – TM-Mini

Freză pentru filetare din carbură solidă



**Profilul filetelui**  
\* = Metric rar, pentru filetare internă

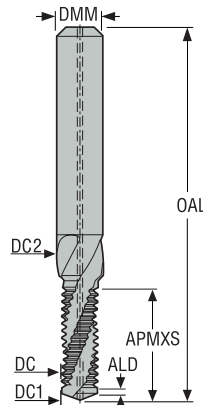


- Freză pe stânga
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 222
- TM : 1.5 x D
- Unghi şanfrezare = 90°

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		Profilul filetelui	DC	DMM	OAL	APMXS	NOF	Răcire interioară
			TPX	TPIX							
						mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
TM-M1.0X0.25ISO-3R1-H	02807939	M1.0	0,25	–	*	0,7 0.028	3,0 0.118	40,0 1.575	2,05 0.081	2	–
TM-M1.4X0.30ISO-3R1-H	02807940	M1.4	0,3	–	*	0,97 0.038	3,0 0.118	40,0 1.575	2,63 0.104	2	–
TM-M1.6X0.35ISO-3R1-H	02807941	M1.6	0,35	–	*	1,15 0.045	3,0 0.118	40,0 1.575	3,07 0.121	2	–
TM-M2.0X0.40ISO-3R1-H	02807942	M2.0	0,4	–	*	1,56 0.061	3,0 0.118	40,0 1.575	3,74 0.147	2	–
TM-M2.2X0.45ISO-3R1-H	02807943	M2.2	0,45	–	*	1,71 0.067	3,0 0.118	40,0 1.575	3,9 0.154	2	–
TM-M2.5X0.45ISO-3R1-H	02807944	M2.5	0,45	–	*	2,01 0.079	3,0 0.118	40,0 1.575	4,45 0.175	3	–

## Drilling Threadmaster™

Freză pentru filetare din carbură solidă



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 224
- DTM: 2 x D
- Unghi şanfrenare = 90°
- Vârf burghiu = 140°

**Profilul filetelui**  
 \* = Metric rar  
 \*\* = Metric fin  
 \*\*\* = UNC  
 \*\*\*\* = UNF  
 \*\*\*\*\* = BSP

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		Profilul filetelui	DC	DC1	DC2	DMM	ALD	OAL	APMXS	NOF	Răcire interioară
			TPX	TPIX										
DTM-M4X0.7ISO-6R1	02827366	M4	0,7	-	*	3,24 0.128	3,3 0.130	4,3 0.169	6,0 0.236	0,7 0.028	49,0 1.929	9,42 0.371	2	✓
DTM-M5X0.8ISO-6R1	02827367	M5	0,8	-	*	4,1 0.161	4,2 0.165	5,3 0.209	6,0 0.236	0,8 0.031	55,0 2.165	11,65 0.459	2	✓
DTM-M6X1.0ISO-8R1	02827368	M6	1,0	-	*	4,85 0.191	5,0 0.197	6,3 0.248	8,0 0.315	1,0 0.039	62,0 2.441	14,49 0.570	2	✓
DTM-M8X1.25ISO-10R1	02827369	M8	1,25	-	*	6,45 0.254	6,75 0.266	8,3 0.327	10,0 0.394	1,2 0.047	74,0 2.913	18,17 0.715	2	✓
DTM-M10X1.5ISO-12R1	02827370	M10	1,5	-	*	8,08 0.318	8,5 0.335	10,3 0.406	12,0 0.472	1,5 0.059	79,0 3.110	23,37 0.920	2	✓
DTM-M12X1.75ISO-14R1	02827371	M12	1,75	-	*	9,74 0.383	10,25 0.404	12,3 0.484	14,0 0.551	1,5 0.059	89,0 3.504	27,06 1.065	2	✓
DTM-M14X2.0ISO-16R1	02827372	M14	2,0	-	*	11,36 0.447	12,0 0.472	14,3 0.563	16,0 0.630	1,5 0.059	102,0 4.016	32,77 1.290	2	✓
DTM-M16X2.0ISO-18R1	02827373	M16	2,0	-	*	13,28 0.523	14,0 0.551	16,3 0.642	18,0 0.709	1,5 0.059	102,0 4.016	37,12 1.461	2	✓
DTM-MF8X1.0ISO-10R1	02827374	M8	1,0	-	**	6,79 0.267	7,0 0.276	8,3 0.327	10,0 0.394	1,0 0.039	74,0 2.913	18,8 0.740	2	✓
DTM-MF10X1.0ISO-12R1	02827375	M10	1,0	-	**	8,75 0.344	9,0 0.354	10,3 0.406	12,0 0.472	1,5 0.059	79,0 3.110	23,18 0.913	2	✓
DTM-MF12X1.5ISO-14R1	02827376	M12	1,5	-	**	10,06 0.396	10,5 0.413	12,3 0.484	14,0 0.551	1,5 0.059	89,0 3.504	28,19 1.110	2	✓
DTM-1/4X20UNC-8R1	02827377	1/4	-	20.0	***	4,7 0.185	5,08 0.200	6,65 0.262	8,0 0.315	1,2 0.047	62,0 2.441	15,71 0.619	2	✓
DTM-5/16X18UNC-10R1	02827378	5/16	-	18.0	***	6,01 0.237	6,53 0.257	8,24 0.324	10,0 0.394	1,4 0.055	74,0 2.913	19,0 0.748	2	✓
DTM-3/8X16UNC-12R1	02827379	3/8	-	16.0	***	7,36 0.290	7,94 0.313	9,83 0.387	12,0 0.472	1,5 0.059	79,0 3.110	22,97 0.904	2	✓
DTM-1/2X13UNC-14R1	02827380	1/2	-	13.0	***	9,87 0.389	10,75 0.423	13,0 0.512	14,0 0.551	1,5 0.059	89,0 3.504	30,07 1.184	2	✓
DTM-1/4X28UNF-8R1	02827381	1/4	-	28.0	****	5,17 0.204	5,44 0.214	6,65 0.262	8,0 0.315	0,9 0.035	62,0 2.441	15,16 0.597	2	✓
DTM-5/16X24UNF-10R1	02827382	5/16	-	24.0	****	6,51 0.256	6,88 0.271	8,24 0.324	10,0 0.394	1,1 0.043	74,0 2.913	18,83 0.741	2	✓
DTM-3/8X24UNF-12R1	02827383	3/8	-	24.0	****	8,07 0.318	8,47 0.333	9,83 0.387	12,0 0.472	1,1 0.043	79,0 3.110	21,2 0.835	2	✓
DTM-1/2X20UNF-14R1	02827384	1/2	-	20.0	****	10,88 0.428	11,43 0.450	13,0 0.512	14,0 0.551	1,3 0.051	89,0 3.504	28,19 1.110	2	✓

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă



Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		Profilul filetelui	DC	DC1	DC2	DMM	ALD	OAL	APMXS	NOF	Răcire interioară
			TPX	TPIX										
						mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
DTM-1/8X28W-12R1	02827385	1/8	-	28.0	*****	8,4 0.331	8,71 0.343	10,03 0.395	12,0 0.472	0,9 0.035	79,0 3.110	22,03 0.867	2	✓
DTM-1/4X19W-16R1	02827386	1/4	-	19.0	*****	11,44 0.450	11,67 0.459	13,46 0.530	16,0 0.630	1,3 0.051	102,0 4.016	29,45 1.159	2	✓

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Plăcuțe / Regimuri de aşchiere metric *Inci*

SMG	TM		TM-900		TM-H		TM-MINI	
	$f_z$	$v_c$	$f_z$	$v_c$	$f_z$	$v_c$	$f_z$	$v_c$
P1	0,010	145	—	—	—	—	—	—
	0.00040	475	—	—	—	—	—	—
P2	0,010	140	—	—	—	—	—	—
	0.00040	460	—	—	—	—	—	—
P3	0,0095	120	—	—	—	—	—	—
	0.00038	395	—	—	—	—	—	—
P4	0,0095	105	0,0040	105	—	—	—	—
	0.00038	345	0.00016	345	—	—	—	—
P5	0,0090	100	0,0040	100	—	—	—	—
	0.00036	330	0.00016	330	—	—	—	—
P6	0,0090	115	0,0040	115	—	—	—	—
	0.00036	375	0.00016	375	—	—	—	—
P7	0,0090	110	0,0040	110	—	—	—	—
	0.00036	360	0.00016	360	—	—	—	—
P8	0,0095	100	0,0042	100	—	—	—	—
	0.00038	330	0.00017	330	—	—	—	—
P11	0,0090	105	0,0040	105	—	—	—	—
	0.00036	345	0.00016	345	—	—	—	—
P12	0,0060	60	0,0028	60	—	—	—	—
	0.00024	195	0.00011	195	—	—	—	—
M1	0,010	100	0,0044	100	—	—	—	—
	0.00040	330	0.00017	330	—	—	—	—
M2	0,0090	80	0,0040	80	—	—	—	—
	0.00036	260	0.00016	260	—	—	—	—
M3	0,0075	60	0,0032	60	—	—	—	—
	0.00030	195	0.00013	195	—	—	—	—
M4	0,0065	47	0,0028	47	—	—	—	—
	0.00026	155	0.00011	155	—	—	—	—
M5	0,0065	39	0,0028	39	—	—	—	—
	0.00026	130	0.00011	130	—	—	—	—
K1	0,010	145	0,0044	100	—	—	—	—
	0.00040	475	0.00017	330	—	—	—	—
K2	0,0090	125	0,0040	90	—	—	—	—
	0.00036	410	0.00016	295	—	—	—	—
K3	0,0090	105	0,0040	75	—	—	—	—
	0.00036	345	0.00016	245	—	—	—	—
K4	0,0090	100	0,0040	70	—	—	—	—
	0.00036	330	0.00016	230	—	—	—	—
K5	0,0080	60	0,0036	42	—	—	—	—
	0.00032	195	0.00014	140	—	—	—	—
K6	0,0090	90	0,0040	65	—	—	—	—
	0.00036	295	0.00016	215	—	—	—	—
K7	0,0080	80	0,0036	55	—	—	—	—
	0.00032	260	0.00014	180	—	—	—	—
N1	0,013	395	0,0055	335	—	—	—	—
	0.00050	1300	0.00022	1100	—	—	—	—
N2	0,013	255	0,0055	215	—	—	—	—
	0.00050	840	0.00022	710	—	—	—	—
N3	0,013	170	0,0055	145	—	—	—	—
	0.00050	560	0.00022	475	—	—	—	—
N11	0,013	225	0,0055	195	—	—	—	—
	0.00050	740	0.00022	640	—	—	—	—
S1	0,0065	50	0,0028	20	—	—	—	—
	0.00026	165	0.00011	65	—	—	—	—
S2	0,0065	41	0,0028	15	—	—	—	—
	0.00026	135	0.00011	49	—	—	—	—
S3	0,0060	20	0,0026	10	—	—	—	—
	0.00024	65	0.00010	33	—	—	—	—
S11	0,0075	105	0,0032	40	—	—	—	—
	0.00030	345	0.00013	130	—	—	—	—
S12	0,0075	80	0,0032	31	—	—	—	—
	0.00030	260	0.00013	100	—	—	—	—
S13	0,0065	65	0,0028	24	—	—	—	—
	0.00026	215	0.00011	80	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	0,0016	19	0,0022	11
	—	—	—	—	0.000065	60	0.000085	36
H5	—	—	—	—	0,0025	36	0,0032	21
	—	—	—	—	0.00010	120	0.00013	70
H7	—	—	—	—	0,0016	19	0,0022	11
	—	—	—	—	0.000065	60	0.000085	36
H8	—	—	—	—	0,0019	36	0,0025	21
	—	—	—	—	0.000075	120	0.00010	70
H11	—	—	—	—	0,0025	45	0,0032	26
	—	—	—	—	0.00010	150	0.00013	85

SMG	TM		TM-900		TM-H		TM-MINI	
	$f_z$	$v_c$	$f_z$	$v_c$	$f_z$	$v_c$	$f_z$	$v_c$
H12	—	—	—	—	0,0019	41	0,0025	24
	—	—	—	—	0,000075	135	0,00010	80
H21	—	—	—	—	0,0019	36	0,0025	21
	—	—	—	—	0,000075	120	0,00010	70
H31	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG = Grupa de material Seco  
 $f_z$  = mm/dinte  
 $v_c$  = m/min  
 $ae/Dc$  = %  
 Toți parametri sunt valori de start

Regimuri de aşchiere Threadmaster™, filetare prin frezare metric *inci*

SMG	DTM	
	$f_z$	$v_c$
K1	0,0065	175
	0.00026	570
K2	0,0060	155
	0.00024	510
K3	0,0060	130
	0.00024	425
K4	0,0060	125
	0.00024	410
K5	0,0055	75
	0.00022	245
K6	0,0060	110
	0.00024	360
K7	0,0055	95
	0.00022	310
N1	0,0085	400
	0.00034	1300
N2	0,0085	255
	0.00034	840
N3	0,0085	170
	0.00034	560
N11	0,0085	225
	0.00034	740

Regimuri de aşchiere Threadmaster™, găurire metric *inci*

SMG	f						$v_c$
	Ø 3.01-5.0	Ø 5.01-7.0	Ø 7.01-9.0	Ø 9.01-11.0	Ø 11.01-13.0	Ø 13.01-15.0	
	Ø 0.118-0.196	Ø 0.197-0.275	Ø 0.276-0.354	Ø 0.355-0.433	Ø 0.434-0.511	Ø 0.512-0.590	
K1	0,12	0,15	0,18	0,19	0,22	0,25	170
	0.0048	0.0060	0.0070	0.0075	0.0085	0.010	560
K2	0,11	0,13	0,16	0,17	0,20	0,22	150
	0.0044	0.0050	0.0065	0.0065	0.0080	0.0085	490
K3	0,11	0,13	0,16	0,17	0,20	0,22	125
	0.0044	0.0050	0.0065	0.0065	0.0080	0.0085	410
K4	0,11	0,13	0,16	0,17	0,20	0,22	120
	0.0044	0.0050	0.0065	0.0065	0.0080	0.0085	395
K5	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	70
	0.0038	0.0048	0.0055	0.0065	0.0070	0.0080	230
K6	0,11	0,13	0,16	0,17	0,20	0,22	105
	0.0044	0.0050	0.0065	0.0065	0.0080	0.0085	345
K7	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	90
	0.0038	0.0048	0.0055	0.0065	0.0070	0.0080	295
N1	0,15	0,19	0,22	0,24	0,28	0,32	390
	0.0060	0.0075	0.0085	0.0095	0.011	0.013	1275
N2	0,15	0,19	0,22	0,24	0,28	0,32	250
	0.0060	0.0075	0.0085	0.0095	0.011	0.013	820
N3	0,15	0,19	0,22	0,24	0,28	0,32	165
	0.0060	0.0075	0.0085	0.0095	0.011	0.013	540
N11	0,15	0,19	0,22	0,24	0,28	0,32	220
	0.0060	0.0075	0.0085	0.0095	0.011	0.013	720

SMG = Grupa de material Seco  
 $f_z$  = mm/dinte (mm/  
 $f$  = mm/rev  
 $v_c$  = m/min  
 Toți parametri sunt valori de start

Filetare prin frezare 396.18/19/20 Regimuri de aşchiere metric inci

SMG	CP500		F30M		H15	
	$f_z$	$v_c$	$f_z$	$v_c$	$f_z$	$v_c$
P1	0,050	385	0,050	385	—	—
	0.0020	1275	0.0020	1275	—	—
P2	0,055	375	0,055	375	—	—
	0.0022	1225	0.0022	1225	—	—
P3	0,050	325	0,050	325	—	—
	0.0020	1075	0.0020	1075	—	—
P4	0,050	285	0,050	285	—	—
	0.0020	940	0.0020	940	—	—
P5	0,048	275	0,048	275	—	—
	0.0019	900	0.0019	900	—	—
P6	0,048	305	0,048	305	—	—
	0.0019	1000	0.0019	1000	—	—
P7	0,048	290	0,048	290	—	—
	0.0019	950	0.0019	950	—	—
P8	0,050	275	0,050	275	—	—
	0.0020	900	0.0020	900	—	—
P11	0,048	280	0,048	280	—	—
	0.0019	920	0.0019	920	—	—
P12	0,032	165	0,032	165	—	—
	0.0013	540	0.0013	540	—	—
M1	0,055	285	0,055	285	—	—
	0.0022	940	0.0022	940	—	—
M2	0,048	230	0,048	230	—	—
	0.0019	750	0.0019	750	—	—
M3	0,038	175	0,038	175	—	—
	0.0015	570	0.0015	570	—	—
M4	0,034	130	0,034	130	—	—
	0.0013	425	0.0013	425	—	—
M5	0,034	110	0,034	110	—	—
	0.0013	360	0.0013	360	—	—
K1	0,055	300	0,055	300	0,040	270
	0.0022	980	0.0022	980	0.0016	890
K2	0,048	260	0,048	260	0,038	235
	0.0019	850	0.0019	850	0.0015	770
K3	0,048	220	0,048	220	0,038	200
	0.0019	720	0.0019	720	0.0015	660
K4	0,048	210	0,048	210	0,038	190
	0.0019	690	0.0019	690	0.0015	620
K5	0,044	125	0,044	125	0,034	115
	0.0017	410	0.0017	410	0.0013	375
K6	0,048	185	0,048	185	0,038	170
	0.0019	610	0.0019	610	0.0015	560
K7	0,044	160	0,044	160	0,034	145
	0.0017	520	0.0017	520	0.0013	475
N1	0,070	1375	0,070	1375	0,050	1375
	0.0028	4500	0.0028	4500	0.0020	4500
N2	0,070	890	0,070	890	0,050	890
	0.0028	2925	0.0028	2925	0.0020	2925
N3	0,070	590	0,070	590	0,050	590
	0.0028	1925	0.0028	1925	0.0020	1925
N11	0,070	780	0,070	780	—	—
	0.0028	2550	0.0028	2550	—	—

SMG = Grupa de material Seco

$f_z$  = mm/dinte

$v_c$  = m/min (pentru suport tip -065AM, -079AM și -080AM folosiți factorul 0,75 pentru  $v_c$ )

$a_e/D_c$  = %

Toți parametri sunt valori de start.

Toate avansurile sunt raportate la centrul frezei și nu la periferie.

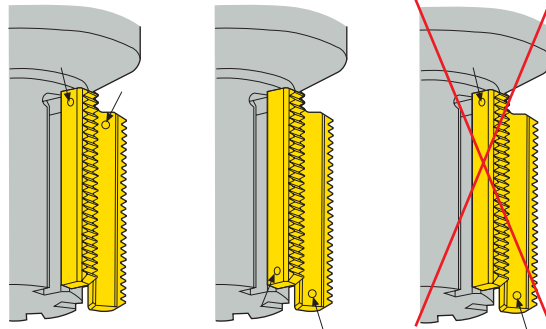
### Avans raportat la centrul sculei aşchietoare

La calculul avansului și al avansului/dinte pornind de la grosimea medie a aşchiei, folosind interpolarea circulară sau prelucrarea în rampă prin interpolare elicoidală, într-o operație, avansul și avansul/dinte sunt întotdeauna raportate la centrul sculei aşchietoare, nu la periferia acesteia.

### Toleranța piesei prelucrate.

Toleranța diametrului filetului este 6H atunci când se utilizează o sculă aşchietoare cu mai mult de un dinte. Cu o singură plăcuță, toleranța este 4H. Dacă o freză multi-dinți este utilizată cu o singură plăcuță, celelalte locașuri port-plăcuță trebuie echipate cu plăcuțe neaşchietoare semifabricate pentru a stabili freza pe durata procesului de aşchiere.

Deoarece toate plăcuțele 396.19 sunt cu față dublă, este important ca acestea să fie montate în aceeași poziție pentru a obține o toleranță cât mai bună. Este necesar ca, la indexare, punctele de identificare să fie în aceeași poziție. Consultați figura.



Viteza de aşchiere Thread milling 335.14 metric inci

SMG	R335.14	
	$f_z$	$v_c$
P1	0,070 0.0028	275 900
P2	0,070 0.0028	270 890
P3	0,070 0.0028	230 750
P4	0,065 0.0026	205 670
P5	0,065 0.0026	195 640
P6	0,065 0.0026	215 710
P7	0,065 0.0026	205 670
P8	0,070 0.0028	195 640
P11	0,065 0.0026	200 660
P12	0,044 0.0017	120 395
M1	0,070 0.0028	215 710
M2	0,065 0.0026	175 570
M3	0,050 0.0020	130 425
M4	0,046 0.0018	100 330
M5	0,046 0.0018	80 260
K1	0,070 0.0028	210 690
K2	0,065 0.0026	185 610
K3	0,065 0.0026	180 590
K4	0,065 0.0026	150 490
K5	0,060 0.0024	90 295
K6	0,065 0.0026	130 425
K7	0,060 0.0024	115 375
N1	0,090 0.0036	970 3175
N2	0,090 0.0036	620 2025
N3	0,090 0.0036	415 1350
N11	0,090 0.0036	475 1550
S1	0,046 0.0018	50 165
S2	0,046 0.0018	41 135
S3	0,042 0.0017	35 115
S11	0,050 0.0020	65 215
S12	0,050 0.0020	50 165
S13	0,046 0.0018	39 130
H5	0,044 0.0017	43 140
H8	0,034 0.0013	45 150
H11	0,044 0.0017	60 195
H12	0,034 0.0013	55 180
H21	0,034 0.0013	45 150

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

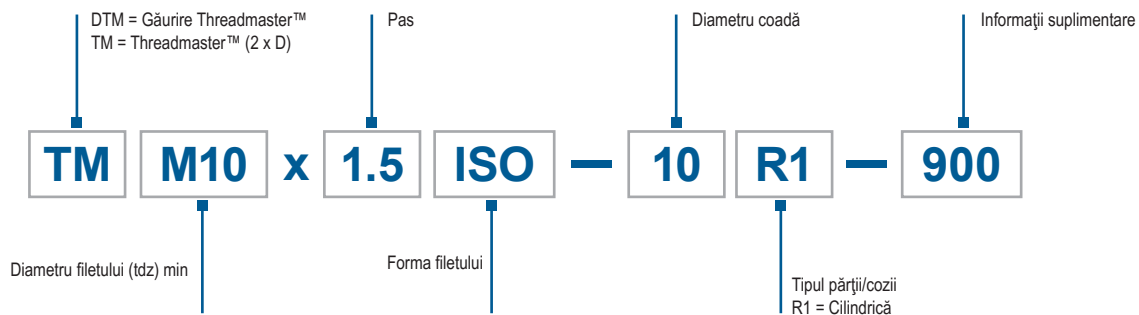
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

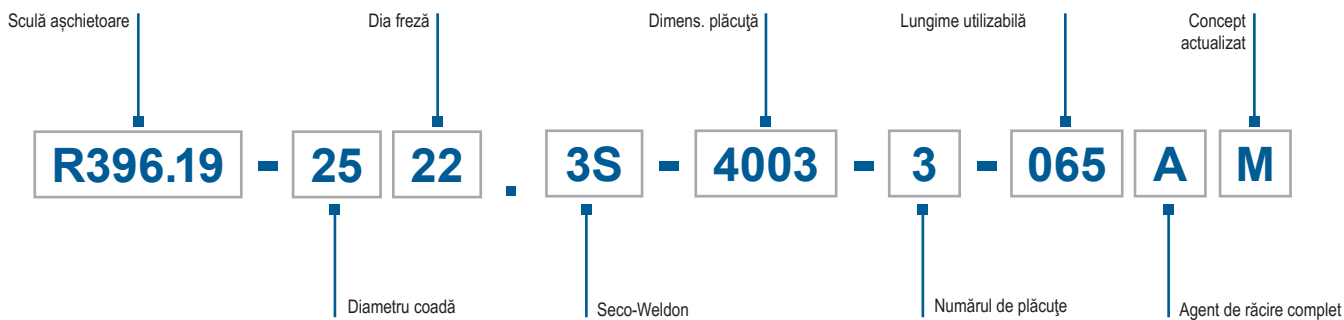
Anexă

## Codificări

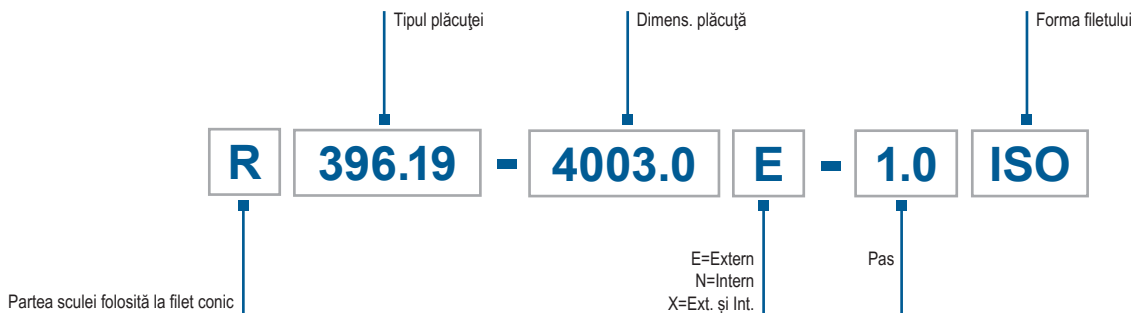
### Threadmaster™



### R396.18/19/20



### Plăcuță 396.19/20





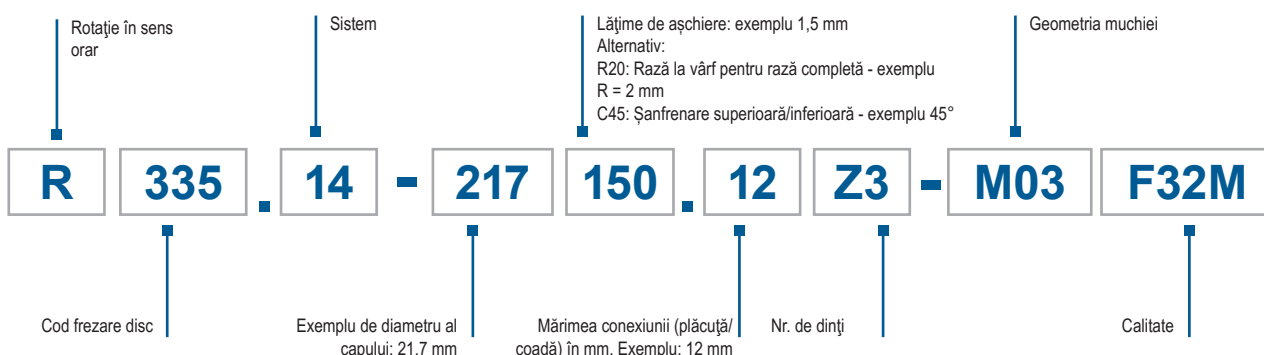
## Codificare

### Freza disc 335.14

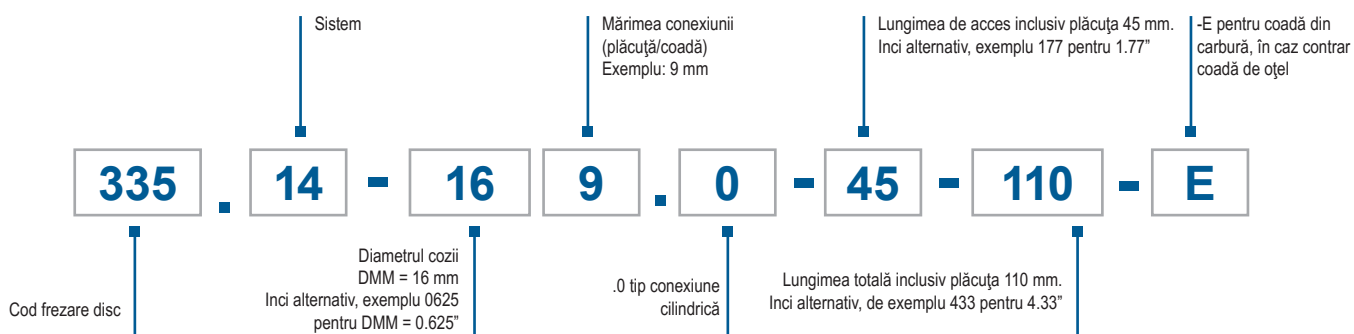


Sunt disponibile 2 tipuri de cozi: cilindrică (din oțel sau din carbură) și sistem de prindere cu pensete ER

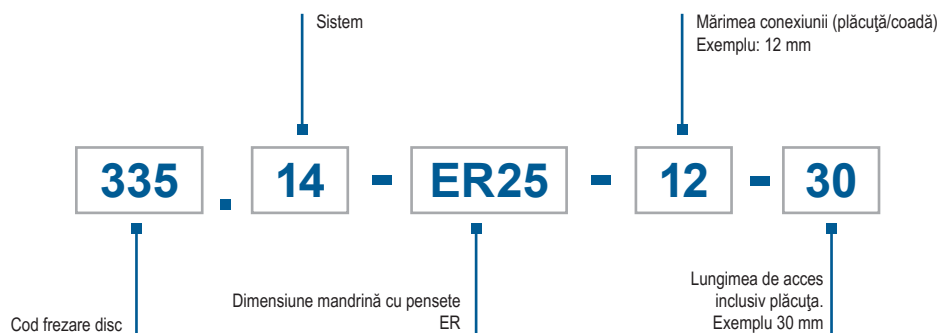
#### Mini disc



#### Coadă cilindrică



#### Pensetă de prindere



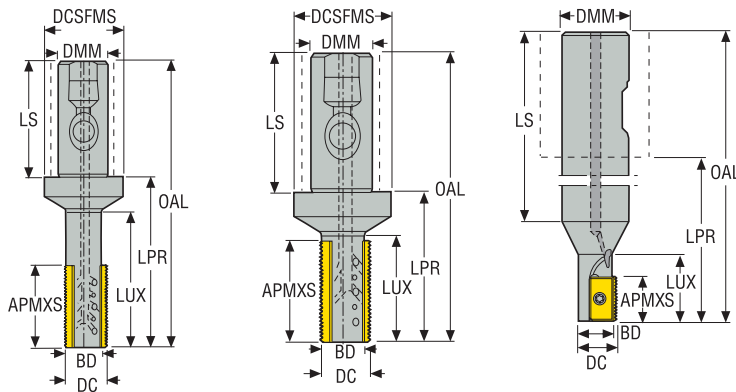


## Filetare prin frezare indexabilă

Frezele de filetat Seco 396.18/19/20 sunt scule de prelucrare versatile și rentabile pentru oricine lucrează cu o varietate de filete, piese și materiale de piese de prelucrat pe aceeași mașină. Sculele așchietoare cu plăcuțe indexabile multi-dinte utilizează o plăcuță multi-dinte cu două părți, cu diametru de peste 14 mm pentru filetare atât internă, cât și externă.

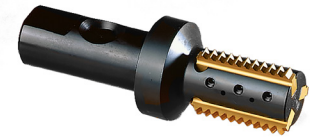
- Sunt disponibile plăcuțe cu diverse profile ale filetelui și diferiți pași
- Scule așchietoare multi-dinte pentru productivitate ridicată
- Tipuri de coadă Arbor, Weldon și SecoWeldon

R396.18/R396.19



Unghiul sculei:  
GAMO= -15°  
GAMP= 0°  
GAMF= -15°

- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 225
- Pentru gama de plăcuțe, vezi pag. 238-240
- Diametrul minim al filetului, consultați pagina (paginile) 237
- Note: Type of mounting \* = Weldon
- Note: Type of mounting \*\* = Seco-Weldon



Reper Nr.	Număr reper	DC	DMM	OAL	APMXS	BD	DCSFMS	LPR	LUX	LS	Greutate	NOF	RPMX	Notă	Plăcuță amovibilă
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg				
R396.18-2012.3-13A	75036662	12,0	20,0	105,0	13,0	10,0	-	38,0	20,0	67,0	0,2	1	30000	*	-
R396.19-2517.3S-4003-2AM	02534461	17,0	25,0	116,0	25,0	13,0	40,0	60,0	26,0	56,0	0,5	2	22400	**	-
R396.19-2522.3S-4003-3AM	02514532	22,0	25,0	116,0	40,0	17,6	40,0	60,0	43,0	56,0	0,4	3	20000	**	-
R396.19-2522.3S-4003-3-065AM	02546918	22,0	25,0	140,0	40,0	17,6	40,0	84,0	65,0	56,0	0,5	3	20000	**	-
R396.19-2525.3S-4005-2AM	02544660	25,0	25,0	116,0	40,0	19,0	40,0	60,0	43,0	56,0	0,4	2	13600	**	-
R396.19-2530.3S-4005-3AM	02546916	30,0	25,0	116,0	40,0	23,0	40,0	60,0	43,0	56,0	0,5	3	12000	**	-
R396.19-2530.3S-4005-3-080AM	02544662	30,0	25,0	154,0	40,0	22,2	40,0	98,0	80,0	56,0	0,6	3	12000	**	-
R396.19-3232.3S-4003-6AM	02546915	32,0	32,0	120,0	40,0	27,4	50,0	60,0	43,0	60,0	0,7	6	16800	**	-
R396.19-3236.3S-4005-6AM	02546917	36,0	32,0	120,0	40,0	28,2	50,0	60,0	42,0	60,0	0,7	6	11200	**	-

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

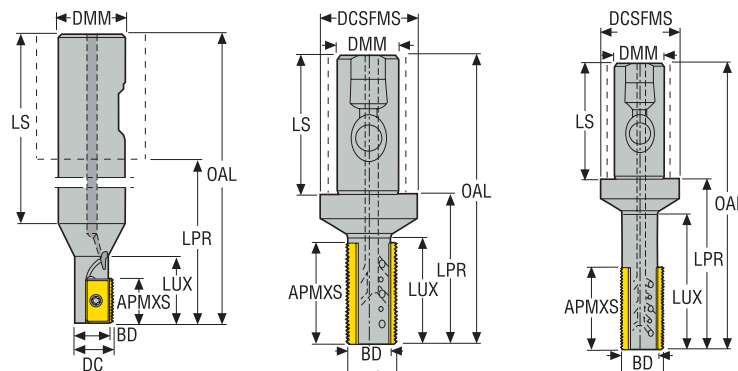
Pentru portsculă	Șurub de strângere	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță	Cheie (tip T)
R396.18	-	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T
R396.19	P6SS4X4-T09P	T09P-2	-	-

**Rețineți!** La frezarea filetelor la diametre mai mici decât cele indicate pentru o anumită combinație de pas/freză, va rezulta o formă incorectă a filetului.

**Rețineți!** R396.19-2525.3S-4005-2AM poate realiza max. pas mărimea 4,5 ISO/6 TPI.

\*Cheie dinamometrică T00-07P09, T00-09P20.

## R396.18/R396.19



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 225
- Pentru gama de plăcuțe, vezi pag. 238-240
- Diametrul minim al filetului, consultați pagina (paginile) 237
- Note: Type of mounting + = Weldon
- Note: Type of mounting \*\* = Seco-Weldon

Unghiul sculei:  
GAMO= -15°  
GAMP= 0°  
GAMF= -15°

Reper Nr.	Număr reper	DC	DMM	OAL	APMXS	BD	DCSFMS	LPR	LUX	LS	Greutate	NOF	RPMX	Notă	Plăcuță amovibilă
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>lbs</i>				
R396.18-00.39-3-13AT	00087568	0.390	0.750	4.140	0.510	0.310	-	-	0.530	3.610	0.440	1	30000	*	-
R396.18-00.50-3-13A	75054862	0.472	0.750	4.140	0.510	0.390	-	-	0.780	3.360	0.660	1	30000	*	-
R396.18-00.50-3-13AT	00074293	0.509	0.750	4.134	0.512	0.310	-	-	0.746	2.997	0.440	1	30000	*	-
R396.19-00.58-3S-1AM	02546957	0.591	1.000	4.803	1.102	0.450	1.575	2.362	1.024	2.441	1.100	1	22400	**	-
R396.19-00.67-3S-4003-2AM	02546937	0.669	1.000	4.547	0.984	0.512	1.575	2.362	1.024	2.185	1.100	2	22000	**	-
R396.19-00.87-3S-4003-3AM	02546938	0.866	1.000	4.547	1.575	0.709	1.575	2.362	1.693	2.185	1.100	3	20000	**	-
R396.19-00.87-3S-4003-LAM	02546950	0.866	1.000	5.512	1.575	0.709	1.575	3.307	2.559	2.185	1.100	3	20000	**	-
R396.19-01.00-3S-4005-2AM	02546944	0.984	1.000	4.547	1.575	0.748	1.575	2.362	1.693	2.185	1.100	2	13600	**	-
R396.19-01.18-3S-4005-3AM	02546946	1.181	1.000	4.547	1.575	0.906	1.575	2.362	1.693	2.185	1.100	3	12000	**	-
R396.19-01.18-3S-4005-LAM	02546954	1.181	1.000	6.043	1.575	0.906	1.575	3.858	3.150	2.185	1.320	3	12000	**	-
R396.19-01.25-3S-4003-6AM	02546941	1.260	1.250	4.547	1.575	1.102	1.969	2.362	1.654	2.343	1.540	6	16800	**	-
R396.19-01.42-3S-4005-6AM	02546947	1.417	1.250	4.705	1.575	1.142	1.969	2.362	1.654	2.343	1.540	6	11200	**	-

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

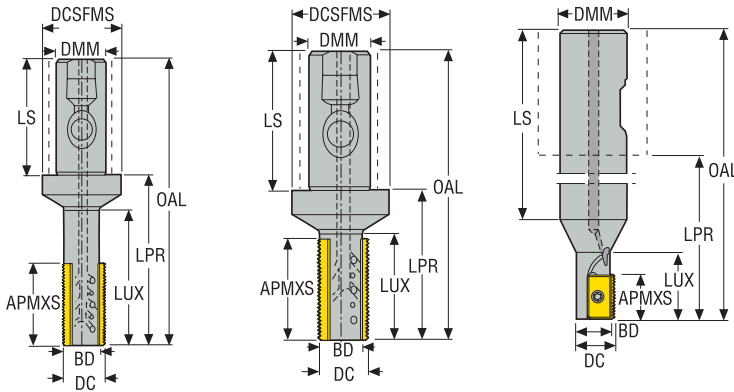
Pentru portsculă	Șurub de strângere	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță	Cheie (tip T)	Șurub
..18-00.39..	-	H4B-T07P	-	DOUBLE-T	C02505-T07P
..18-00.50..A	-	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T	-
..18-00.50..AT	-	H4B-T07P	C02505-T07P	DOUBLE-T	-
..19-00.58...-19-01.42..	P6SS4X4-T09P	T09P-2	-	-	-

**Rețineți!** La frezarea fileturilor la diametre mai mici decât cele indicate pentru o anumită combinație de pas/freză, va rezulta o formă incorectă a filetului.

**Rețineți!** R396.19-2525.3S-4005-2AM poate realiza max. pas mărimea 4,5 ISO/6 TPI.

\*Cheie dinamometrică T00-07P09, T00-09P20.

R396.19



Unghiul sculei:  
GAMO= -15°  
GAMP= 0°  
GAMF= -15°

- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 225
- Pentru gama de plăcuțe, vezi pag. 238-240
- Diametrul minim al filetului, consultați pagina (paginile) 237
- Note: Type of mounting \*\* = Seco-Weldon



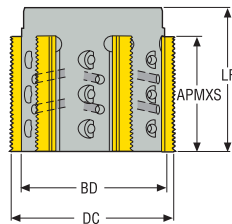
Reper Nr.	Număr reper	DC	DMM	OAL	APMXS	BD	DCSFMS	LPR	LUX	LS	Greutate	NOF	RPMX	Notă	Plăcuță amovibilă
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg				
R396.19-3232.3S-4003-3-079AM	02963138	32,0	32,0	156,0	40,0	27,4	50,0	96,0	79,57	60,0	0,9	3	20000	**	-
R396.19-3232.3S-4005-3-079AM	02963139	32,0	32,0	156,0	40,0	24,2	50,0	96,0	79,0	60,0	0,9	3	11200	**	-

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Șurub de strângere	Cheie plăcuță
R396.19	P6SS4X4-T09P	T09P-2

**Rețineți!** La frezarea fileturilor la diametre mai mici decât cele indicate pentru o anumită combinație de pas/freză, va rezulta o formă incorectă a filetului.  
**Rețineți!** R396.19-2525.3S-4005-2AM poate realiza max. pas mărimea 4,5 ISO/6 TPI.  
 \*Cheie dinamometrică T00-07P09, T00-09P20.

## R396.19



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 225
- Pentru gama de plăcuțe, vezi pag. 238-240
- Diametrul minim al filetului, consultați pagina (paginile) 237

Unghiul sculei:  
GAMO= -15°  
GAMP= 0°  
GAMF= -15°

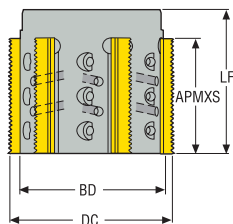
Reper Nr.	Număr reper	DC	APMXS	BD	LF	Greutate	NOF	RPMX	Plăcuță amovibilă
		mm	mm	mm	mm	kg			
R396.19-0058-4003-6AM	02546921	58,0	40,0	53,0	50,0	0,7	6	8600	-
R396.19-0058-4005-6AM	02546920	58,0	40,0	50,0	50,0	0,6	6	8600	-

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Șurub arbore	Șurub de strângere	Cheie plăcuță
...6AM	MC6S12X40	P6SS4X4-T09P	T09P-2

\*Valoare moment de torsiune 2 Nm. Cheie dinamometrica, T00-09P20.

R396.19

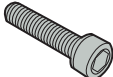




Unghiul sculei:  
GAMO= -15°  
GAMP= 0°  
GAMF= -15°

- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 225
- Pentru gama de plăcuțe, vezi pag. 238-240
- Diametrul minim al filetului, consultați pagina (paginile) 237

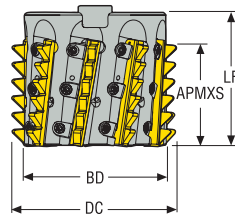
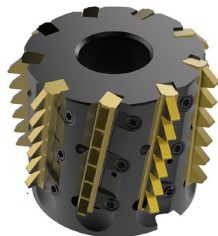
Reper Nr.	Număr reper	DC	APMXS	BD	LF	Greutate	NOF	RPMX	Plăcuță amovibilă
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>lbs</i>			
R396.19-02.28-4003-6AM	02546955	2.283	1.575	2.087	1.969	1.760	6	8600	-
R396.19-02.28-4005-6AM	02546956	2.283	1.575	1.969	1.969	1.540	6	8600	-

Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Șurub arbore	Șurub de strângere	Cheie plăcuță
			
	UC6S1/2UNFX1-1/4	P6SS4X4-T09P	T09P-2

\*Valoare moment de torsiune 2 Nm. Cheie dinamometrică, T00-09P20.

## R396.20



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 225
- Pentru gama de plăcuțe, vezi pag. 241
- Diametrul minim al filetelui, consultați pagina (paginile) 237

Unghiul sculei:  
GAMO= -15°  
GAMP= -15°  
GAMF= -15°

Reper Nr.	Număr reper	DC	APMXS	BD	LF	Greutate	NOF	RPMX	Plăcuță amovibilă
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>lbs</i>			
R396.20-02.478-4005-9AW	03013869	2.478	1.575	2.106	1.992	1.320	9	8600	-

### Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru portsculă	Șurub arbore	Cheie (tip T)	Cheie	Clemă pană	Șurub pană
R396.20	UC6S1/2UNFX1-1/2	DOUBLE-T	H4B-T08P	CW0405M	LD4012-T08P

\*Valoare moment de torsiune 2 Nm. Cheie dinamometrica, T00-09P20.



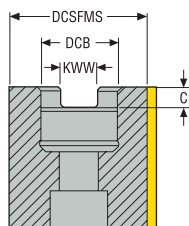
## Diametrul minim al filetului (diametru major), pentru diferite combinații de pas și freză

## R396.18/R396.19/R396.20

Pentru freza	Pas mm TPI										
	1 24	1,5 16	2 12	2,5 10	3 8	3,5 7	4 6	4,5	5 5	5,5	6 4
R396.18-2012.3-13A	14	15	16	–	–	–	–	–	–	–	–
R396.19-2517.3S-4003-2AM	19	20	21	22	24	–	–	–	–	–	–
R396.19-2522.3S-4003-3AM	24	25	26	27	27	–	–	–	–	–	–
R396.19-2522.3S-4003-3-065AM	24	25	26	27	27	–	–	–	–	–	–
R396.19-3232.3S-4003-6AM	34	35	36	39	40	–	–	–	–	–	–
R396.19-2525.3S-4005-2AM	–	–	–	–	30	33	35	37	–	–	–
R396.19-2530.3S-4005-3AM	–	–	–	–	38	40	42	44	45	47	48
R396.19-2530.3S-4005-3-080AM	–	–	–	–	38	40	42	44	45	47	48
R396.19-3236.3S-4005-6AM	–	–	–	–	43	45	47	47	48	50	53
R396.19-0058-4003-6AM	62	63	65	66	67	–	–	–	–	–	–
R396.19-0058-4005-6AM	–	–	–	–	67	69	70	71	72	73	74
R396.19-3232.3S-4003-3-079AM	34	35	36	39	40	–	–	–	–	–	–
R396.19-3232.3S-4005-3-079AM	–	–	–	–	39	41	43	45	46	48	49
R396.20-02.478-4005-9AW	–	–	–	–	80	–	84	–	–	–	89

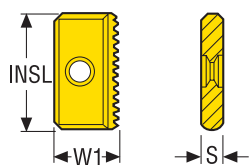
**Rețineți!** La frezarea fileturilor la diametre mai mici decât cele indicate pentru o anumită combinație de pas/freză, va rezulta o formă incorectă a filetului.

## Dimensiunile de montaj



Pentru freza	Număr reper	DCB	DCSFMS	KWW	C	Pentru arbore
		mm	mm	mm	mm	
R396.19-0058-4003-6AM	02546921	27,0	53,0	12,4	7,0	27
R396.19-0058-4005-6AM	02546920	27,0	50,0	12,4	7,0	27
R396.20-02.478-4005-9AW	03013869	25,4	53,5	9,7	5,7	25,4

## 13NMS/XMS



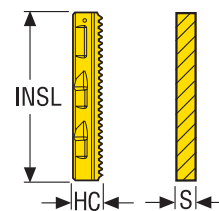
Toleranțe:  
INSL = ± 0,012 mm  
HC = ± 0,012 mm  
S = ± 0,025 mm

Reper Nr.	Plăcuță amovibilă	INSL	S	Calități		
		mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	CP500	F30M	H15
13NMS1.0ISO	Filetare interioară	13,0 <i>0.512</i>	2,5 <i>0.098</i>	■		
13NMS1.5ISO	Filetare interioară	13,0 <i>0.512</i>	2,5 <i>0.098</i>	■		
13NMS2.0ISO	Filetare interioară	13,0 <i>0.512</i>	2,5 <i>0.098</i>	■		
13NMS24UN	Filetare interioară	13,0 <i>0.512</i>	2,5 <i>0.098</i>	■		
13NMS20UN	Filetare interioară	13,0 <i>0.512</i>	2,5 <i>0.098</i>	■		
13NMS16UN	Filetare interioară	13,0 <i>0.512</i>	2,5 <i>0.098</i>	■		
13XMS19W	Filetare exterioară și interioară	13,0 <i>0.512</i>	2,5 <i>0.098</i>	■		
13XMS14W	Filetare exterioară și interioară	13,0 <i>0.512</i>	2,5 <i>0.098</i>	■		

■ Stoc standard.

396.19-4003

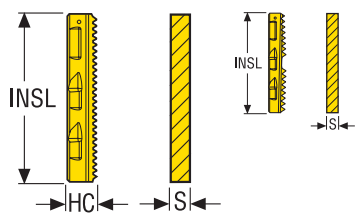
Toleranțe:  
INSL = ± 0,007 mm  
HC = ± 0,012 mm  
S = ± 0,05 mm



Reper Nr.	Plăcuță amovibilă	INSL		S		Calități		
		mm	Inci	mm	Inci	CP500	F30M	H15
396.19-4003.0E1.0ISO	Filetare exterioră	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0E1.5ISO	Filetare exterioră	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0E2.0ISO	Filetare exterioră	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0E18UN	Filetare exterioră	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0E16UN	Filetare exterioră	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0E14UN	Filetare exterioră	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0E12UN	Filetare exterioră	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0N1.0ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	■
396.19-4003.0N1.5ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	■
396.19-4003.0N2.0ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	■
396.19-4003.0N2.5ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0N3.0ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0N20UN	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0N18UN	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0N16UN	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	■
396.19-4003.0N14UN	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	■
396.19-4003.0N12UN	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	■
396.19-4003.0N10UN	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0N9UN	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0N8UN	Filetare interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0X16W	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0X14W	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0X12W	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003.0X11W	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	

■ Stoc standard.

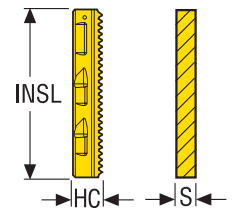
## 396.19-4003/4005



Reper Nr.	Plăcuță amovibilă	INSL		S		Calități		
		mm	Inci	mm	Inci	CP500	F30M	H15
396.19-4005.0N3.5ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N4.0ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N4.5ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N5.0ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N5.5ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N6.0ISO	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N7UN	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N6UN	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N5UN	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N4.5UN	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0N4UN	Filetare interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
396.19-4005.0X8W	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
R396.19-4003.0X14NPT	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
R396.19-4003.0X11.5NPT	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
R396.19-4005.0X8NPT	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	4,85	0.191		■	
R396.19-4003.0X14NPTF	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
R396.19-4003.0X11.5NPTF	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
R396.19-4003.0X14BSPT	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
R396.19-4003.0X11BSPT	Filetare exterioră și interioară	40,0	1.575	3,5	0.138		■	
396.19-4003XX	Plăcuțe blank (nu aşchiază)	40,0	1.575	3,5	0.138			■
396.19-4005XX	Plăcuțe blank (nu aşchiază)	40,0	1.575	4,85	0.191			■

■ Stoc standard.

396.20-4005



Reper Nr.	Plăcuță amovibilă	INSL	S	Calități		
				CP500	F30M	H15
		mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>			
396.20-4005.0N3ACME	Filetare interioară	40,0 1.575	4,9 0.193		■	
396.20-4005.0N4ACME	Filetare interioară	40,0 1.575	4,9 0.193		■	
396.20-4005.0N8ACME	Filetare interioară	40,0 1.575	4,9 0.193		■	
396.20-4005.0N4BUT	Filetare interioară	40,0 1.575	4,85 0.191		■	

■ Stoc standard.

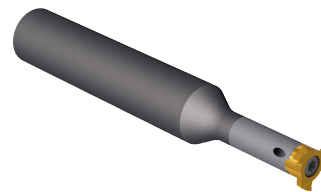
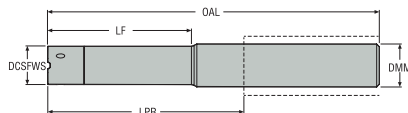


## Cozi pentru filetare prin frezare

Generați fileturi de precizie în găuri cu adâncime de până la 106 mm cu noua freză disc brută Seco 335.14 cu capete de filetare interschimbabile și cozi de suport corespunzătoare. Se vor amplifica viteza de prelucrare și versatilitatea, deoarece fiecare cap realizează atât șanfrenarea, cât și filetarea. Suplimentar, realizarea a două operații cu aceeași sculă contribuie la reducerea inventarului de scule necesare.

- Tipuri cu cozi de carbură și oțel
- Capabilitate pentru agent de răcire complet
- Peste 31 de capete diferite cu strat de carbură

## 335.14 Coadă - versiune cilindrică



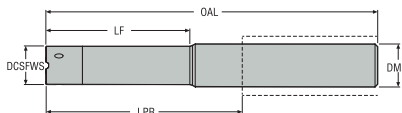
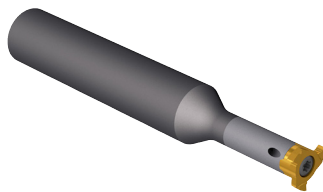
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 227
- Informații tehnice, consultați pagina 213
- -E = Coadă de carbură cu toleranță DMM = h6
- Coadă de oțel: Toleranță DMM = g6
- Max RPM = 30 000 rot/min

Reper Nr.	Număr reper	DCSFWS	DMM	LF	OAL	LPR	Greutate	Răcire interioară	Plăcuță amovibilă
		mm	mm	mm	mm	mm	kg		
335.14-1006.0-015-060	03042024	6,0	10,0	11,5	56,5	16,5	0,1	–	R335.14...06Z..
335.14-1206.0-021-080-E	03042025	6,0	12,0	17,5	76,5	31,5	0,1	✓	R335.14...06Z..
335.14-1206.0-030-090-E	03042026	6,0	12,0	26,5	86,5	41,5	0,2	✓	R335.14...06Z..
335.14-1206.0-042-100-E	03042027	6,0	12,0	38,5	96,5	51,5	0,2	✓	R335.14...06Z..
335.14-1008.0-017-060	03042040	8,0	10,0	12,5	55,5	15,5	0,1	–	R335.14...08Z..
335.14-1208.0-029-095-E	03042041	8,0	12,0	24,5	90,5	45,5	0,2	✓	R335.14...08Z..
335.14-1208.0-042-110-E	03042042	8,0	12,0	37,5	105,5	60,5	0,2	✓	R335.14...08Z..
335.14-1208.0-056-120-E	03042043	8,0	12,0	51,5	115,5	70,5	0,2	✓	R335.14...08Z..
335.14-1609.0-018-080	03042028	9,0	16,0	12,2	74,2	26,2	0,1	✓	R335.14...09Z..
335.14-1609.0-032-100-E	03042029	9,0	16,0	26,2	94,2	46,2	0,3	✓	R335.14...09Z..
335.14-1609.0-045-110-E	03042030	9,0	16,0	39,2	104,2	56,2	0,2	✓	R335.14...09Z..
335.14-1609.0-064-130-E	03042031	9,0	16,0	58,2	124,2	76,2	0,3	✓	R335.14...09Z..
335.14-1612.0-024-080	03042032	12,0	16,0	18,3	74,3	26,3	0,1	✓	R335.14...12Z..
335.14-1612.0-042-100-E	03042033	12,0	16,0	36,3	94,3	46,3	0,2	✓	R335.14...12Z..
335.14-1612.0-060-130-E	03042034	12,0	16,0	54,3	124,3	76,3	0,3	✓	R335.14...12Z..
335.14-1612.0-085-160-E	03042035	12,0	16,0	76,3	154,3	106,3	0,4	✓	R335.14...12Z..
335.14-1614.0-042-100-E	03042036	14,3	16,0	35,5	93,5	45,5	0,3	✓	R335.14...14Z..
335.14-1614.0-060-130-E	03042037	14,3	16,0	53,5	123,5	75,5	0,3	✓	R335.14...14Z..
335.14-1614.0-085-160-E	03042038	14,3	16,0	78,5	153,5	105,5	0,4	✓	R335.14...14Z..
335.14-2014.0-036-100	03042039	14,0	20,0	29,2	93,5	43,5	0,3	✓	R335.14...14Z..

## Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru freza	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță	Cheie (tip T)
335.14...06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T
335.14...08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T
335.14...09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T
335.14...12/14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T

## 335.14 Coadă - versiune cilindrică



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 227
- Informații tehnice, consultați pagina 213
- -E = Coadă de carbură cu toleranță DMM = h6
- Coadă de oțel: Toleranță DMM = g6
- Max RPM = 30 000 rev/min

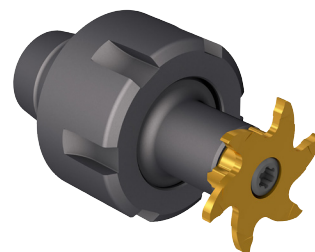
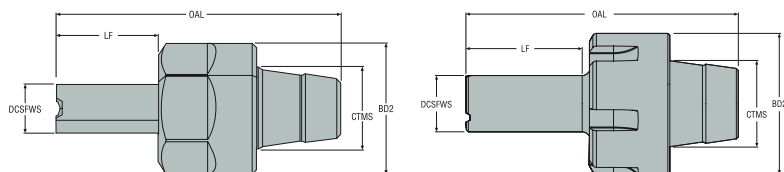
Reper Nr.	Număr reper	DCSFMS	DMM	LF	OAL	LPR	Greutate	Răcire interioară	Plăcuță amovibilă
		<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>Inci</i>	<i>lbs</i>		
335.14-050006.0-083-315-E	03042121	0.236	0.500	0.689	3.012	1.240	0.220	✓	R334.14...06Z..
335.14-050006.0-118-354-E	03042122	0.236	0.500	1.043	3.406	1.634	0.440	✓	R334.14...06Z..
335.14-050006.0-165-394-E	03042107	0.236	0.500	1.516	3.799	2.028	0.440	✓	R334.14...06Z..
335.14-050008.0-114-374-E	03042123	0.315	0.500	0.965	3.563	1.791	0.440	✓	R334.14...08Z..
335.14-050008.0-165-433-E	03042124	0.315	0.500	1.476	4.154	2.382	0.440	✓	R334.14...08Z..
335.14-050008.0-220-472-E	03042119	0.315	0.500	2.028	4.547	2.776	0.440	✓	R334.14...08Z..
335.14-062509.0-071-315	03042108	0.354	0.625	0.480	2.921	1.031	0.220	✓	R334.14...09Z..
335.14-062509.0-126-394-E	03042109	0.354	0.625	1.031	3.709	1.819	0.440	✓	R334.14...09Z..
335.14-062509.0-177-433-E	03042110	0.354	0.625	1.543	4.102	2.213	0.440	✓	R334.14...09Z..
335.14-062509.0-252-512-E	03042111	0.354	0.625	2.291	4.890	3.000	0.660	✓	R334.14...09Z..
335.14-062512.0-094-315	03042112	0.472	0.625	0.720	2.925	1.035	0.220	✓	R334.14...12Z..
335.14-062512.0-165-394-E	03042113	0.472	0.625	1.429	3.713	1.823	0.440	✓	R334.14...12Z..
335.14-062512.0-236-512-E	03042114	0.472	0.625	2.138	4.894	3.004	0.660	✓	R334.14...12Z..
335.14-062512.0-335-630-E	03042115	0.472	0.625	3.122	6.075	4.185	0.660	✓	R334.14...12Z..
335.14-062514.0-165-394-E	03042116	0.551	0.625	1.398	3.681	1.791	0.440	✓	R334.14...14Z..
335.14-062514.0-236-512-E	03042117	0.551	0.625	2.106	4.862	2.972	0.880	✓	R334.14...14Z..
335.14-062514.0-335-630-E	03042118	0.551	0.625	3.091	6.043	4.154	0.880	✓	R334.14...14Z..

## Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru freza	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță	Cheie (tip T)
335.14...06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T
335.14...08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T
335.14...09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T
335.14...12/14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T



## Coadă 335.14 cu pensetă ER



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 227
- Informații tehnice, consultați pagina 213

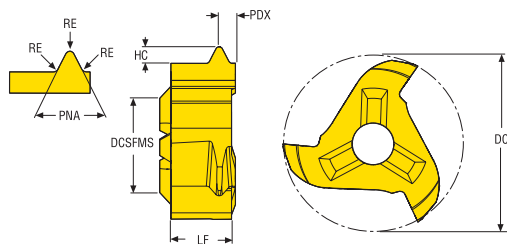
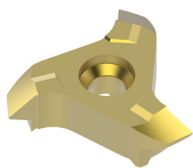
Reper Nr.	Număr reper	DCSFWS	BD2	LF	OAL	CTMS	Greutate	Răcire interioară	Plăcuță amovibilă
		mm	mm	mm	mm	mm	kg		
335.14-ER11-06-016	03042072	6,0	16,0	12,5	34,9	ER 11	0,1	–	R335.14...06Z..
335.14-ER11-08-016	03042085	8,0	16,0	11,5	33,8	ER 11	0,1	–	R335.14...08Z..
335.14-ER16-08-022	03042086	8,0	32,0	17,5	49,6	ER 16	0,2	–	R335.14...08Z..
335.14-ER11-09-022	03042073	9,0	16,0	16,2	38,5	ER 11	0,1	–	R335.14...09Z..
335.14-ER16-09-022	03042074	9,0	32,0	16,2	48,3	ER 16	0,2	–	R335.14...09Z..
335.14-ER25-09-022	03042075	9,0	35,0	16,2	55,3	ER 25	0,2	–	R335.14...09Z..
335.14-ER16-12-030	03042076	12,0	32,0	24,3	56,4	ER 16	0,2	–	R335.14...12Z..
335.14-ER25-12-030	03042078	12,0	35,0	24,3	63,4	ER 25	0,2	–	R335.14...12Z..
335.14-ER32-12-030	03042079	12,0	50,0	24,3	69,4	ER 32	0,4	–	R335.14...12Z..
335.14-ER25-14-019	03042080	14,0	35,0	12,5	52,3	ER 25	0,2	–	R335.14...14Z..
335.14-ER25-14-035	03042081	14,0	35,0	28,5	67,6	ER 25	0,2	–	R335.14...14Z..
335.14-ER32-14-019	03042082	14,0	50,0	12,5	58,3	ER 32	0,5	–	R335.14...14Z..
335.14-ER32-14-035	03042083	14,0	50,0	28,5	73,6	ER 32	0,4	–	R335.14...14Z..

## Piese de schimb, Piese incluse la livrare

Pentru freza	Cheie plăcuță	Șurub plăcuță	Cheie (tip T)
335.14-ER...06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T
335.14-ER...08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T
335.14-ER...09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T
335.14-ER...12/14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T

## 335.14 Plăcuțe amovibile

Profil filetare Whitworth - Metric



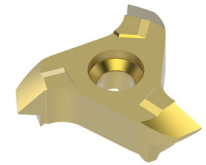
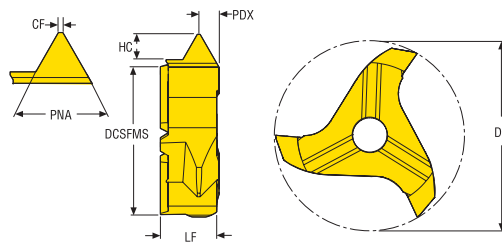
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 227
- Informații tehnice, consultați pagina 213

Reper Nr.	Pas		DC	RE	DCSFMS	HC	LF	PDX	PNA	ZEFP	Calități	
	mm	<i>TPIX</i>									mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>
R335.14-117WXF11.06Z3	-	11	11,7 0.461	0,31 0.012	6,0 0.236	1,48 0.058	3,6 0.142	1,6 0.063	55,0 2.165	3	■	■
R335.14-117WXF14.06Z3	-	14	11,7 0.461	0,24 0.009	6,0 0.236	1,16 0.046	3,6 0.142	1,3 0.051	55,0 2.165	3	■	■
R335.14-117WXF19.06Z3	-	19	11,7 0.461	0,18 0.007	6,0 0.236	0,86 0.034	3,6 0.142	1,1 0.043	55,0 2.165	3	■	■
R335.14-157WXF14.08Z3	-	14	15,7 0.618	0,24 0.009	8,0 0.315	1,17 0.046	4,6 0.181	1,5 0.059	55,0 2.165	3	■	■
R335.14-177WXF11.09Z3	-	11	17,7 0.697	0,31 0.012	9,0 0.354	1,48 0.058	5,85 0.230	1,45 0.057	55,0 2.165	3	■	■
R335.14-177WXF14.09Z3	-	14	17,7 0.697	0,24 0.009	9,0 0.354	1,16 0.046	5,85 0.230	1,25 0.049	55,0 2.165	3	■	■
R335.14-177WXF19.09Z3	-	19	17,7 0.697	0,18 0.007	9,0 0.354	0,856 0.034	5,85 0.230	0,95 0.037	55,0 2.165	3	■	■

■ Stoc standard.

## 335.14 Plăcuțe amovibile

Profil parțial filet Metric



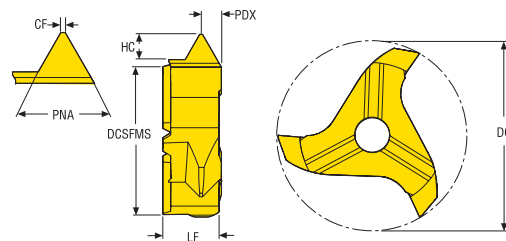
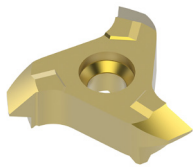
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 227
- Informații tehnice, consultați pagina 213

Reper Nr.	Pas		DC	CF	DCSFMS	HC	LF	PDX	PNA	ZFP	Calități	
	mm	TPI									mm Inci	mm Inci
R335.14-117MNP100200.06Z3	1,0-2,0	0.039-0.079	11,7 0.461	0.13 0.005	6,0 0.236	1,25 0.049	3,6 0.142	0,8 0.031	60,0 2.362	3	■	
R335.14-117MNP200300.06Z3	2,0-3,0	0.079-0.118	11,7 0.461	0.25 0.010	6,0 0.236	1,78 0.070	3,6 0.142	1,2 0.047	60,0 2.362	3	■	
R335.14-157MNP150275.08Z3	1,5-2,75	0.059-0.108	15,7 0.618	0.19 0.007	8,0 0.315	1,67 0.066	4,6 0.181	1,1 0.043	60,0 2.362	3	■	
R335.14-157MNP250300.08Z3	2,5-3,0	0.098-0.118	15,7 0.618	0.31 0.012	8,0 0.315	1,78 0.070	4,6 0.181	1,2 0.047	60,0 2.362	3	■	
R335.14-177MNP100200.09Z3	1,0-2,0	0.039-0.079	17,7 0.697	0.12 0.005	9,0 0.354	1,19 0.047	5,85 0.230	1,15 0.045	60,0 2.362	3	■	
R335.14-177MNP150275.09Z3	1,5-2,75	0.059-0.108	17,7 0.697	0.19 0.007	9,0 0.354	1,62 0.064	5,85 0.230	1,25 0.049	60,0 2.362	3	■	
R335.14-177MNP200375.09Z3	2,0-3,75	0.079-0.148	17,7 0.697	0.25 0.010	9,0 0.354	2,22 0.087	5,85 0.230	1,65 0.065	60,0 2.362	3	■	
R335.14-177MNP300550.09Z3	3,0-5,5	0.118-0.217	17,7 0.697	0.38 0.015	9,0 0.354	3,25 0.128	5,85 0.230	2,25 0.089	60,0 2.362	3	■	
R335.14-217MNP100200.12Z3	1,0-2,0	0.039-0.079	21,7 0.854	0.12 0.005	12,0 0.472	1,19 0.047	5,85 0.230	1,25 0.049	60,0 2.362	3	■	
R335.14-217MNP200375.12Z3	2,0-3,75	0.079-0.148	21,7 0.854	0.25 0.010	12,0 0.472	2,22 0.087	5,85 0.230	1,65 0.065	60,0 2.362	3	■	
R335.14-217MNP250450.12Z3	2,5-4,5	0.098-0.177	21,7 0.854	0.25 0.010	12,0 0.472	2,7 0.106	5,85 0.230	2,15 0.085	60,0 2.362	3	■	
R335.14-217MNP350600.12Z3	3,5-6,0	0.138-0.236	21,7 0.854	0.44 0.017	12,0 0.472	3,84 0.151	5,85 0.230	2,65 0.104	60,0 2.362	3	■	
R335.14-277MNP250500.14Z3	2,5-5,0	0.098-0.197	27,7 1.091	0.37 0.015	14,0 0.551	2,93 0.115	6,6 0.260	2,6 0.102	60,0 2.362	3	■	
R335.14-277MNP400600.14Z3	4,0-6,0	0.157-0.236	27,7 1.091	0.5 0.020	14,0 0.551	4,6 0.181	6,6 0.260	3,0 0.118	60,0 2.362	3	■	

■ Stoc standard.

## 335.14 Plăcuțe amovibile

Profil filet UN - Metric



- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 227
- Informații tehnice, consultați pagina 213

Reper Nr.	Pas		DC	CF	DCSFMS	HC	LF	PDX	PNA	ZEFP	Calități	
	mm	TPIX									mm Inci	mm Inci
R335.14-177UNNF10.09Z3	-	10	17,7 0.697	0,32 0.013	9,0 0.354	1,375 0.054	5,85 0.230	1,25 0.049	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF11.09Z3	-	11	17,7 0.697	0,29 0.011	9,0 0.354	1,249 0.049	5,85 0.230	1,05 0.041	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF12.09Z3	-	12	17,7 0.697	0,27 0.011	9,0 0.354	1,146 0.045	5,85 0.230	1,05 0.041	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF14.09Z3	-	14	17,7 0.697	0,23 0.009	9,0 0.354	0,982 0.039	5,85 0.230	0,85 0.033	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF16.09Z3	-	16	17,7 0.697	0,2 0.008	9,0 0.354	0,859 0.034	5,85 0.230	0,85 0.033	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF18.09Z3	-	18	17,7 0.697	0,18 0.007	9,0 0.354	0,763 0.030	5,85 0.230	0,85 0.033	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF20.09Z3	-	20	17,7 0.697	0,16 0.006	9,0 0.354	0,687 0.027	5,85 0.230	0,65 0.026	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF24.09Z3	-	24	17,7 0.697	0,13 0.005	9,0 0.354	0,572 0.023	5,85 0.230	0,65 0.026	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF6.09Z3	-	6	17,7 0.697	0,53 0.021	9,0 0.354	2,291 0.090	5,85 0.230	1,65 0.065	60,0 2.362	3	■	■
R335.14-177UNNF8.09Z3	-	8	17,7 0.697	0,4 0.016	9,0 0.354	1,718 0.068	5,85 0.230	1,45 0.057	60,0 2.362	3	■	■

■ Stoc standard.



## Tarozi Threadmaster™

Proiectat pentru utilizare universale, tarodul din oțel rapid Threadmaster filetează în mod eficient găuri într-o gamă largă de tipuri și materiale de piese de prelucrat. Scula dispune de o tehnologie de acoperire avansată, care îi permite obținerea de regimuri de frezare și rezultate mai ridicate pentru oțel de până la 350 HB, oțel inoxidabil și fontă în comparație cu soluțiile fără acoperire, utilizate de obicei în acest domeniu de producție.

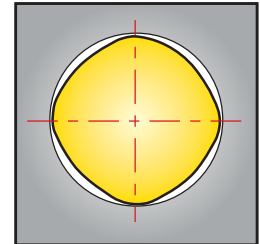
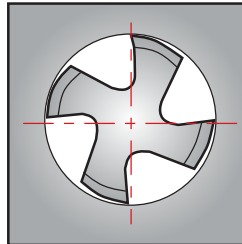
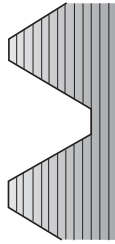
- Dispune de caneluri elicoidale pentru găuri înfundate și vârfuri spiralate pentru găuri străpunse.
- Canelurile drepte se folosesc la materialele cu așchii scurte
- Acoperiri avansate pentru filetare mai rapidă

## Prezentarea tarozilor

### Ce căutați la prelucrarea fileturilor?

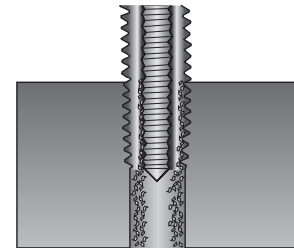
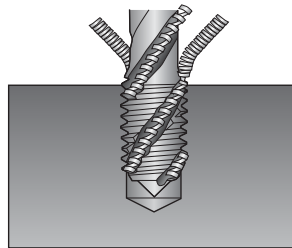
#### Așchiera unui filet vs. Formarea unui filet

Fileturile se pot realiza prin două metode, așchiere sau formare. Așchiera se pretează la majoritatea semifabricatelor, în timp ce formarea se poate utiliza doar la oțel, oțel inoxidabil și aluminiu.



#### Gaură străpunsă, gaură înfundată

Tarozii au design diferit. În funcție de aplicație (gaură străpunsă sau înfundată).



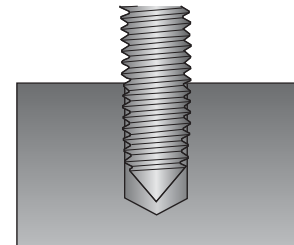
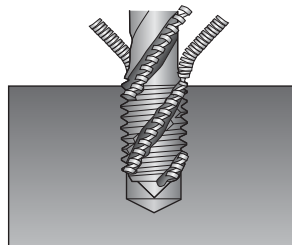
#### Mărime găurii

Dimensiunea găurii diferă în funcție de procedeu, așchiere sau formare a filetelui.

Tarod pentru așchiere  
 $D = TD - PTH$

Tarod pentru formare  
 $D = TD - PTH / 2$   
 $(D = D_{nom} - 0,0068 \times PTH \times 65)$

D = Diametrul găurii  
 TD = Diametrul major al filetelui  
 PTH = Pasul filetelui



Filetare prin strunjire

MDT

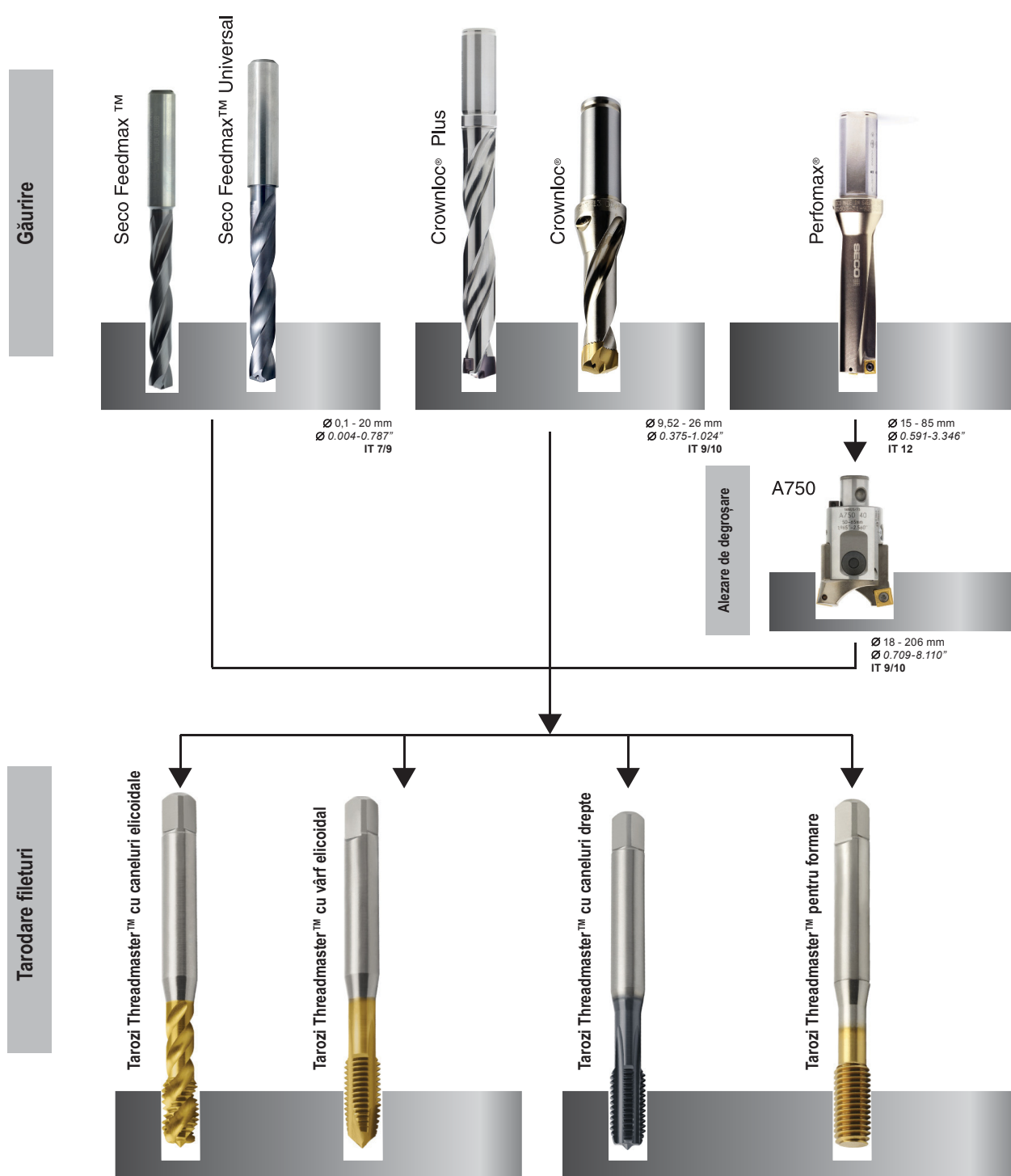
Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Prezentarea tarozilor - Ghidul sculelor



Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Tarozii - Alegerea toleranței tarodului

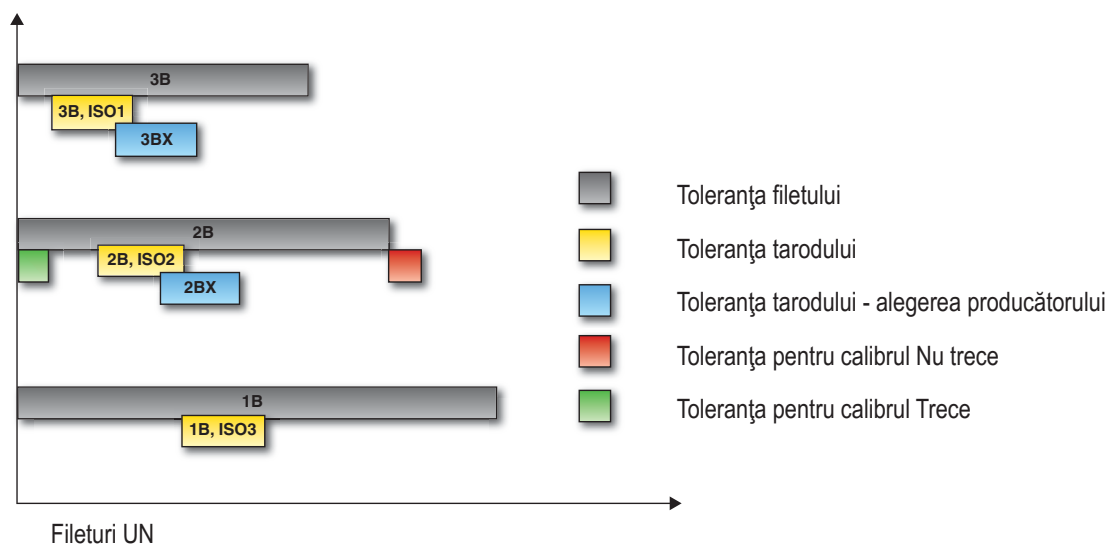
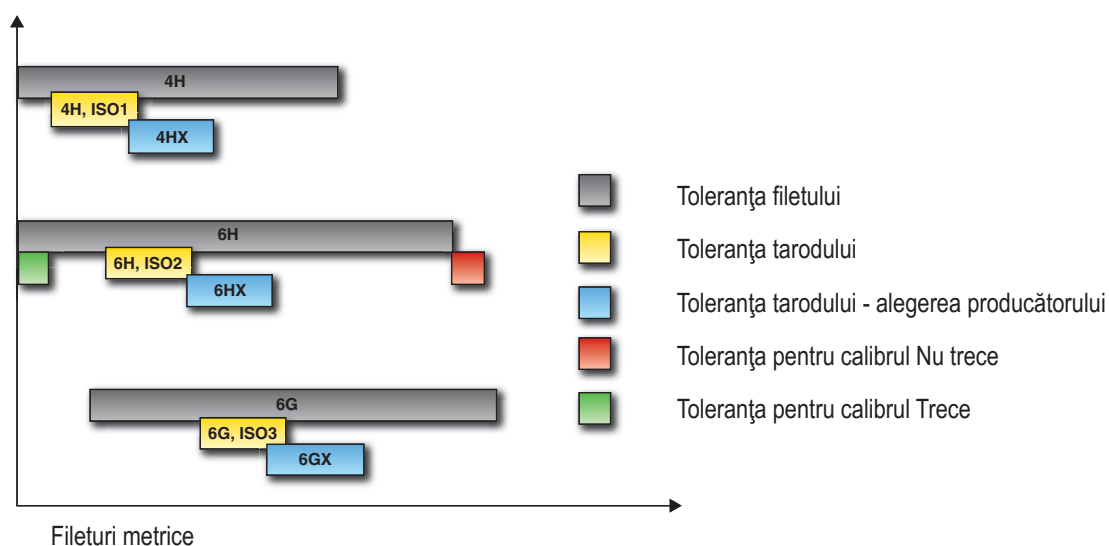
Tarozii Threadmaster™ Taps de la Seco sunt disponibili pentru fileturi cu diferite toleranțe 6H și 6G, precum și 6HX și 6GX.

Toleranța standard normală este H.

Toleranțele GX/HX și BX se vor utiliza acolo unde riscul de supradimensionare este limitat, ceea ce va aduce o durată de viață mai mare a tarodului.

Tarozii pentru UNC/UNF au toleranța 2B.

Pentru G și NPT/NPTF clasa de toleranță este normală.



Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

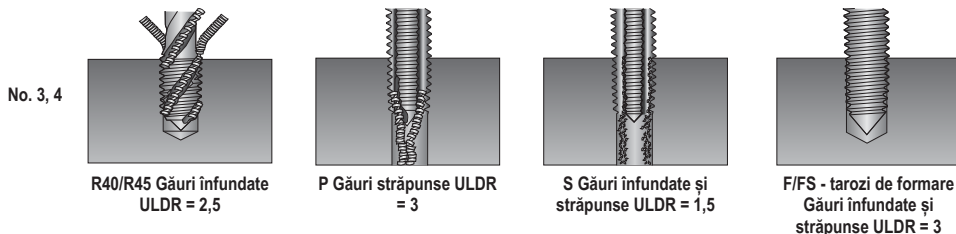
Filetare cu tarod

Anexă



## Codificare – Tarozi T34, T33 și T32

<b>T34</b>	<b>A</b>	<b>-</b>	<b>R</b>	<b>45</b>	<b>H</b>	<b>01</b>	<b>C</b>	<b>03</b>	<b>-</b>	<b>6</b>	<b>X</b>	<b>1</b>	<b>-</b>	<b>65</b>	<b>R</b>
1	2		3	4	5	6	7	8		9		10		11	12

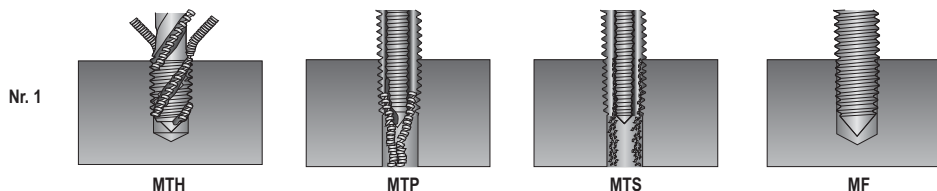


ULDR = Rația lungime utilizabilă la diametru

Descriere	
1	<b>Familia</b> T34 – Tarozi de aşchiere polivalenți de înaltă performanță T33 – Tarozi de formare T32 – Tarozi de aşchiere polivalenți
2	<b>Răcire interioară</b> [Blank] – Fără răcire A – Axial B – Radial
3	<b>Design</b> P – Helix Point S – Caneluri drepte R – Caneluri în spirală pe dreapta L – Caneluri pe stânga F – Tarozi de formare FS – Tarozi de formare cu caneluri pentru ulei
4	<b>Unghiul canelurii</b> 40 45 Utilizat pentru design R sau L
5	<b>Acoperirea</b> C – TiN + TiCN H – TiAlN + WC/C N – TiAlN + TiN
6	<b>Tip filet</b> 01 – M 02 – MF 04 – EGM - tarozi pentru fileturi Helicoil/STI 08 – UNC 09 – UNF 16 – EGUNC - tarozi pentru fileturi Helicoil/STI 17 – EGUNF - tarozi pentru fileturi Helicoil/STI 21 – G
7	<b>Tip de şanfren</b> B = Şanfren de intrare 3,5 -5 fileturi C = Şanfren de intrare 2 -3 fileturi E = Şanfren de intrare 1,5 2 fileturi
8	<b>Standard</b> 03 – DIN371 - cu coadă ranforsată 04 – DIN371/EL - extra-lung cu coadă ranforsată 05 – DIN374 - coadă redusă (pentru fileturi fine) 06 – DIN376 - coadă redusă (pentru fileturi rare) 07 – DIN376/EL - extra-lung cu coadă redusă 09 – DIN5156 - coadă redusă (pentru fileturi de țevă)
9	<b>Mărimea filetului</b>
10	<b>Pas</b>
11	<b>Toleranța</b> Fileturi M: 41 – 4H 61 – 6G 62 – 6GX 63 – 6H 64 – 6H mod (pentru EG M) 65 – 6HX Pentru fileturi UNC și UNF 21 – 2B 22 – 2BX Pentru fileturi G: 11 – Normal 12 – Normal X
12	<b>Partea</b> R - Dreapta L - Stânga

## Codificare – Tarozii MTH, MTS, MF și MTP

<b>MTS</b>	-	<b>M10</b>	<b>X</b>	<b>1.5ISO</b>	<b>6H</b>	-	<b>B</b>	<b>C</b>	-	<b>V</b>	<b>0</b>	<b>01</b>	-	<b>A</b>
<b>1</b>		<b>2</b>		<b>3</b>	<b>4</b>		<b>5</b>	<b>6</b>		<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>		<b>10</b>

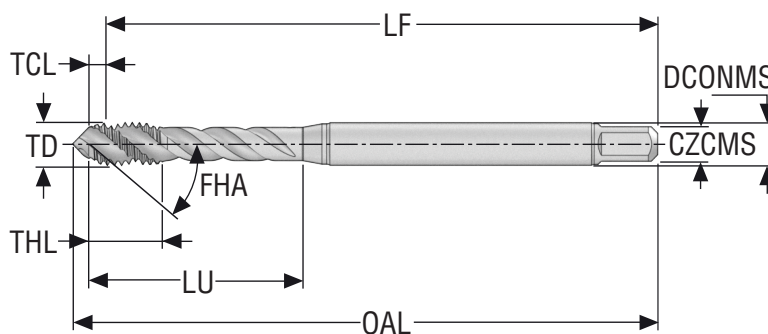


Descriere	
1	MTH = Tarod Threadmaster™ cu caneluri elicoidale MTP = Tarod Threadmaster™ cu vârf elicoidal MTS = Tarod Threadmaster™ cu caneluri drepte MF = Tarod Threadmaster™ pentru formare
2	Tipul și dimensiunea filetelui
3	Pasul și forma filetelui
4	Toleranță (tctr) 4H, 6H, 6HX, 6G, 6GX metric și 2B, 2BX, 3B, 3BX, Normal, NormalX inci
5	Operația B = Gaură înfundată T = Gaură străpunsă X = Gaură străpunsă și înfundată
6	Șanfrenul de intrare (THCHT) B = Șanfrenul de intrare 3,5 - 5 ganguri C = Șanfrenul de intrare 2 - 3 ganguri E = Șanfrenul de intrare 1,5 - 2 ganguri
7	V = Versatil P = Oțel M = Oțel inoxidabil K = Fontă N = Neferoase S = Superaliaje și titan
8	Release Nr. = 0 (2014)
9	Tipul sculei Nr. = 01, 02, 03, 04 etc
10	A = Cu răcire prin interior

## Tarozi - Șanfrenul de intrare THCHT

Tip B	
<p>Lungimea 3.5 – 5 ganguri            Cuplu mare            Cea mai bună finisare a suprafeței            Grosime mică a așchiei            Presiune mică pe șanfren            Durată mare de viață a sculei            Cel mai des întâlnit la găuri străpunse (vârf elicoidal)</p>	
Tip C	
<p>Lungimea 2 – 3 ganguri            Cuplu mediu            Finisare bună a suprafeței            Grosime normală a așchiei            Presiune normală pe șanfren            Durată normală de viață a sculei            Cel mai comun design            Standard pentru găuri înfundate (caneluri elicoidale)</p>	
Tip E	
<p>Lungimea 1.5 – 2 ganguri            Cuplu mic            Finisare bună a suprafeței            Grosime mare a așchiei            Presiune mare pe șanfren            Durată mică de viață a sculei            Se folosește acolo unde este spațiu limitat la fundul găurii</p>	

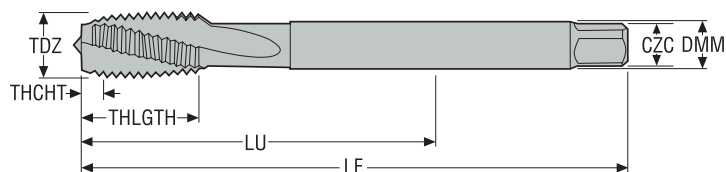
## Definiții pentru T32, T33 și T34



### Definiții Seco Threadmaster™

BSG	= Grup standard de bază
TD	= Diametrul filetului
TDZ	= Mărimea diametrului filetului
THCHT	= Tipul șanfenului filetului
TCL	= Lungimea șanfenului filetului
THL	= Lungimea filetului
LU	= Lungimea utilizabilă
LF	= Lungimea funcțională
OAL	Lungime totală
FHA	= Unghiul canelurii elicoidale
DCON	= Diametrul conexiunii spre mașină
CZCMS	= Codul de dimensiune a conexiunii spre mașină
NOF	= Numărul canelurilor
PHDR	= Diametrul recomandat al găurii
PHDX	= Diametrul maxim al găurii
TCTR	= Clasa de toleranță a filetului
TPI	= Fileturi pe inci
ULDR	= Rația utilizabilă lungime diametru

## Definiții pentru -P, -M, -K, -N, -S, V și MF



### Definiții Seco Threadmaster™

BSG	= Grup standard de bază
CZC	= Dimensiunea de prindere
DMM	= Diametru coadă prindere
FHA	= Unghiul canelurii elicoidale
LF	= Lungimea funcțională
LU	= Lungimea utilizabilă
NOF	= Numărul de caneluri
PHDR	= Diametrul recomandat al găurii
PHDX	= Diametrul maxim al găurii
TCTR	= Clasa de toleranță a filetului
TD	= Diametrul filetului
TDZ	= Mărimea diametrului filetului
THCHT	= Tipul șanfrenului filetului
THFT	= Forma filetului tip ISO, Withworth, UN...
THLGTH	= Lungimea filetului
TPIX	= Fileturi pe inci maxim
TTP	= Tip de filet interior/exterior/ambele
TPX	= Pasul filetului maxim
ULDR	= Rația utilizabilă lungime diametru

## Tarozi - Alegerea portsculei

Alegerea port-sculei depinde de arborele mașinii, cu sau fără sincronizare.

Mașini CNC moderne cu sincronizare:

Mașinile moderne CNC pot sincroniza avansul și rotația arborelui pentru a obține o operație de filetare stabilă. TCER - mandrina pentru prinderea pieselor filetate cu tarod cu microcompensare este cea mai potrivită pentru filetarea sincronizată.

TCER - mandrina pentru prinderea pieselor filetate cu tarod cu microcompensare, pentru filetarea sincronizată:



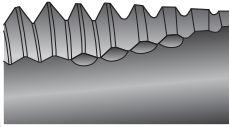
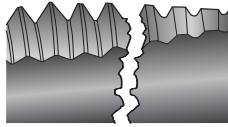
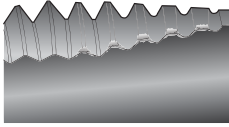
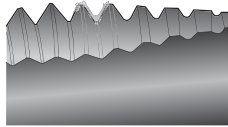
TCER pentru filetare sincronizată are un sistem de microcompensare pentru evitarea micilor discrepante și a forțelor axiale din timpul procesului de filetare rigidă. Tarozi se montează în pensete ER specifice cu partea dorsală pătrată.

**Notă:** Aceste pensete ER cu parte de acționare pătrată se pot prinde și în mandrinele cu pensete ER, dar fără sistem de microcompensare.









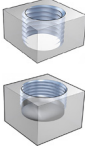
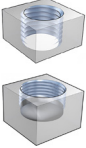








TCER

## Depanare

Filet supradimensionat	Filet subdimensionat
<p><b>Tarod nepotrivit cu aplicația</b> - Vezi tabelele de aplicații</p> <p><b>Avans axial incorect</b> - Verifică rata avansului - Dacă este posibil, folosește un suport pentru filetare sincronizată</p> <p><b>Viteză de așchiere incorectă</b> - Vezi recomandările</p> <p><b>Toleranță greșită</b> - Alege un tarod cu toleranța mai mică</p> 	<p><b>Tarod uzat</b> - Înlocuiește tarodul</p> <p><b>Gaura inițială este prea mică</b> - Verifică recomandările de pregătire</p> <p><b>Materialul se strânge după filetare</b> - Mărește diametrul burghiului</p> <p><b>Toleranță greșită a tarodului</b> - Alege un tarod cu o toleranță mai mare</p> 
Ciobire	Spargerea plăcuței
<p><b>Tarod necorespunzător cu aplicația</b> - Verifică alegerea tarodului</p> <p><b>Lubrifiant necorespunzător sau lipsă</b> - Folosește un lubrifiant corespunzător sau ulei</p> <p><b>Tarodul lovește fundul găurii</b> - Mărește adâncimea de găurire sau micșorează lungimea filetelui</p> <p><b>Așchii prinse în filet</b> - Verifică alegerea sculei</p> <p><b>Suprafața se autocăleşte după găurire</b> - Vezi recomandările pentru găurire</p> 	<p><b>Cuplu prea mare</b> - Folosiți un suport cu reglarea cuplului</p> <p><b>Tarod uzat</b> - Înlocuiți tarodul</p> <p><b>Lubrifiant necorespunzător sau lipsă</b> - Folosiți emulsia corectă sau ulei</p> <p><b>Tarodul lovește fundul găurii</b> - Măriți adâncimea de găurire sau reduceți adâncimea filetelui</p> <p><b>Viteză de așchiere greșită</b> - Consultați recomandările</p> <p><b>„Cuib de pasăre” în jurul sculei</b> - Verificați alegerea sculei</p> <p><b>Gaură inițială prea mică</b> - Verificați recomandările pentru găurire</p> 
Uzură rapidă	Aderențe pe muchia de așchiere
<p><b>Tarod necorespunzător cu aplicația</b> - Verificați alegerea tarodului</p> <p><b>Lubrifiant necorespunzător sau lipsă</b> - Folosește un lubrifiant corespunzător sau ulei</p> <p><b>Viteză de așchiere prea mare</b> - Consultați recomandările</p> <p><b>Suprafața (de prelucrare) se autocăleşte după găurire</b> - Consultați recomandările pentru găurire - Burghiu uzat</p> <p><b>Gaură inițială prea mică</b> - Verificați recomandările pentru pregătire</p> 	<p><b>Lubrifiant necorespunzător sau lipsă</b> - Folosiți un lubrifiant corespunzător sau ulei</p> <p><b>Tarod uzat</b> - Înlocuiți tarodul</p> <p><b>Viteză de așchiere necorespunzătoare</b> - Consultați recomandările</p> <p><b>Tarod necorespunzător cu aplicația</b> - Verificați alegerea tarodului</p> 

## Selecție tarozi T32

Type of tap	T32-SNC-micro	T32-SNC	T32-PNB-micro	T32-PNB	T32-PNB	T32-R40NC-micro	T32-R40NC	T32-R40NC	
	TDZ < M3		TDZ < M3			TDZ < M3			
									
Type of hole									
Chamfer form	C	C	B	B	B	C	C	C	
Agent de răcire	Exterior	Exterior	Exterior	Exterior	Exterior	Exterior	Exterior	Exterior	
Substrat:	HSS-PM	HSSE	HSS-PM	HSSE	HSSE	HSS-PM	HSSE	HSSE	
ULDR	1,5	1,5	3	3	3	2,5	2,5	2,5	
FHA	-	-	-	-	-	40°	40°	40°	
Pag.	M	288, 289	290, 291, 292	299, 300	301, 302, 303	304, 305	318, 319	320, 321, 322	323, 324
	M 6G				306, 307			325, 326	
	M LH		293, 294		308, 309			327, 328	
	MF		295, 296, 297		310, 311, 312			329, 330, 331	
	UNC				313, 314			332, 333	
	UNF				315, 316			334, 335	
	G		298		317			336	
	EG M								
	EG UNC								
	EG UNF								

Pentru regimuri de așchiere, consultați pagina următoare



Parametri de aşchiere T32

SMG	v <sub>c</sub>					
	T32-SNC-micro	T32-SNC	T32-PNB-micro	T32-PNB	T32-R40NC-micro	T32-R40NC
P1	20	20	20	20	20	20
	65	65	65	65	65	65
P2	20	20	20	20	20	20
	65	65	65	65	65	65
P3	17	17	17	17	17	17
	55	55	55	55	55	55
P4	15	15	15	15	15	15
	49	49	49	49	49	49
P5	14	14	14	14	14	14
	46	46	46	46	46	46
P6	16	16	16	16	16	16
	50	50	50	50	50	50
P7	15	15	15	15	15	15
	49	49	49	49	49	49
P8	14	14	14	14	14	14
	46	46	46	46	46	46
P11	15	15	15	15	15	15
	49	49	49	49	49	49
P12	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
	29	29	29	29	29	29
M1	12	12	12	12	12	12
	39	39	39	39	39	39
M2	10	10	10	10	10	10
	33	33	33	33	33	33
M3	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
	25	25	25	25	25	25
M4	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7
	19	19	19	19	19	19
M5	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
	16	16	16	16	16	16
K1	17	17	17	17	—	—
	55	55	55	55	—	—
K2	15	15	15	15	—	—
	49	49	49	49	—	—
K3	13	13	13	13	13	13
	43	43	43	43	43	43
K4	12	12	12	12	12	12
	39	39	39	39	39	39
K5	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
N1	23	23	23	23	23	23
	75	75	75	75	75	75
N2	15	15	15	15	15	15
	49	49	49	49	49	49
N3	10	10	10	10	10	10
	33	33	33	33	33	33
N11	13	13	13	13	13	13
	43	43	43	43	43	43
S1	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Cutting speeds (v<sub>c</sub>) in the table are recommendations for a start value.

For more detailed information on cuttingdata, please visit MyPages or Seco Suggest on secotools.com

Filetare prin strunjire

MDT
















Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Selecție tarozi T34

Type of tap	T34-PHB-micro	T34-PHB	T34B-PHB	T34-R45HC-micro	T34-R45HC	T34A-R45HC	T34-R45HE	T34A-R45HE	
	TDZ < M3			TDZ < M3					
									
Type of hole									
Chamfer form	B	B	B	C	C	C	E	E	
Agent de răcire	Exterior	Exterior	Intern	Exterior	Exterior	Intern	Exterior	Intern	
Substrat:	HSS-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSS-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	
ULDR	3	3	3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
FHA	-	-	-	45°	45°	45°	45°	45°	
Pag.	M	337, 338	339, 340	341, 342	358, 359	360, 361	364, 365	362, 363	
	M 6G								
	M LH								
	MF		343, 344	345, 346		366, 367	370, 371	368, 369	372
	UNC		347, 348			373, 374			
	UNF		349, 350			375, 376			
	G		351			377			
	EG M		352, 353					378, 379	
	EG UNC		354, 355					380, 381	
	EG UNF		356, 357					382, 383	

Pentru regimuri de aşchiere, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere T34

SMG	v <sub>c</sub>							
	T34-PHB-micro	T34-PHB	T34B-PHB	T34-R45HC-micro	T34-R45HC	T34A-R45HC	T34-R45HE	T34A-R45HE
P1	28	28	43	28	28	43	28	43
	90	90	140	90	90	140	90	140
P2	28	28	41	28	28	41	28	41
	90	90	135	90	90	135	90	135
P3	24	24	36	24	24	36	24	36
	80	80	120	80	80	120	80	120
P4	21	21	31	21	21	31	21	31
	70	70	100	70	70	100	70	100
P5	20	20	30	20	20	30	20	30
	65	65	100	65	65	100	65	100
P6	22	22	34	22	22	34	22	34
	70	70	110	70	70	110	70	110
P7	21	21	32	21	21	32	21	32
	70	70	105	70	70	105	70	105
P8	20	20	30	20	20	30	20	30
	65	65	100	65	65	100	65	100
P11	21	21	31	21	21	31	21	31
	70	70	100	70	70	100	70	100
P12	12	12	18	12	12	18	12	18
	39	39	60	39	39	60	39	60
M1	15	15	21	15	15	21	15	21
	49	49	70	49	49	70	49	70
M2	12	12	17	12	12	17	12	17
	39	39	55	39	39	55	39	55
M3	9,1	9,1	13	9,1	9,1	13	9,1	13
	30	30	43	30	30	43	30	43
M4	6,9	6,9	9,7	6,9	6,9	9,7	6,9	9,7
	23	23	32	23	23	32	23	32
M5	5,7	5,7	8,1	5,7	5,7	8,1	5,7	8,1
	19	19	27	19	19	27	19	27
K1	24	24	36	24	24	36	24	36
	80	80	120	80	80	120	80	120
K2	21	21	31	21	21	31	21	31
	70	70	100	70	70	100	70	100
K3	18	18	26	18	18	26	18	26
	60	60	85	60	60	85	60	85
K4	17	17	25	17	17	25	17	25
	55	55	80	55	55	80	55	80
K5	—	10	15	—	10	15	10	15
	—	33	49	—	33	49	33	49
K6	15	15	22	15	15	22	15	22
	49	49	70	49	49	70	49	70
K7	13	13	19	13	13	19	13	19
	43	43	60	43	43	60	43	60
N1	26	26	39	26	26	39	26	39
	85	85	130	85	85	130	85	130
N2	17	17	25	17	17	25	17	25
	55	55	80	55	55	80	55	80
N3	11	11	17	11	11	17	11	17
	36	36	55	36	36	55	36	55
N11	15	15	22	15	15	22	15	22
	49	49	70	49	49	70	49	70
S1	—	4,0	4,0	—	4,0	4,0	4,0	4,0
	—	13	13	—	13	13	13	13
S2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
S11	—	4,0	4,0	—	4,0	4,0	4,0	4,0
	—	13	13	—	13	13	13	13
S12	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Cutting speeds (v<sub>c</sub>) in the table are recommendations for a start value.

For more detailed information on cuttingdata, please visit MyPages or Seco Suggest on secotools.com

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Selecție tarozi T33

Type of tap	T33-FNC	T33-FSNC	T33-FSCC	T33-FSCE	T33B-FSCE	T33A-FSCE	
Type of hole							
Chamfer form	C	C	C	E	E	E	
Agent de răcire	Exterior	Exterior	Exterior	Exterior	Intern	Intern	
Substrat:	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	
ULDR	3	3	3	3	3	3	
Pag.	M	384, 385	386, 387	397	398	400	399
	M 6G		388, 389				
	M LH						
	MF		390, 391	401, 402			
	UNC		392, 393				
	UNF		394, 395				
	G		396				
	EG M						
	EG UNC						
EG UNF							

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere T33

SMG	v <sub>c</sub>					
	T33-FNC	T33-FSNC	T33-FSCC	T33-FSCE	T33A-FSCE	T33B-FSCE
P1	21	21	21	21	28	28
	70	70	70	70	90	90
P2	21	21	21	21	28	28
	70	70	70	70	90	90
P3	18	18	18	18	24	24
	60	60	60	60	80	80
P4	16	16	16	16	21	21
	50	50	50	50	70	70
P5	15	15	15	15	20	20
	49	49	49	49	65	65
P6	17	17	17	17	22	22
	55	55	55	55	70	70
P7	16	16	16	16	21	21
	50	50	50	50	70	70
P8	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
M1	19	19	19	19	19	19
	60	60	60	60	60	60
M2	15	15	15	15	15	15
	49	49	49	49	49	49
M3	11	11	11	11	11	11
	36	36	36	36	36	36
M4	—	—	8,6	8,6	8,6	8,6
	—	—	28	28	28	28
M5	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K1	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
N1	31	31	47	47	47	47
	100	100	155	155	155	155
N2	20	20	30	30	30	30
	65	65	100	100	100	100
N3	—	—	20	20	20	20
	—	—	65	65	65	65
N11	—	—	27	27	27	27
	—	—	90	90	90	90
S1	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Cutting speeds (v<sub>c</sub>) in the table are recommendations for a start value.

For more detailed information on cuttingdata, please visit MyPages or Seco Suggest on secotools.com

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Selecție tarozi MTH-P001 (-A) – MTH-P011

Tip sculă	MTH-P001 30-48 HRC	MTH-P001-A 30-48 HRC	MTH-P002 30-48 HRC	MTH-P002-A 30-48 HRC	MTH-P003	MTH-P003-A	MTH-P004	MTH-P004-A	MTH-P011
Tip filet	M	M	M	M	M	M	M	M	MF
TCTR	6H	6H	6H	6H	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
ULDR	1.5	1.5	1.5	1.5	3	3	3	3	3
THCHT	C	C	C	C	C	C	C	C	C
BSG	SECO-DIN	SECO-DIN	DIN376	DIN376	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376	DIN374
Dimensiune filet	M3 - M10	M4 - M10	M12 - M20	M12 - M20	M1.6 - M10	M4 - M10	M5 - M30	M12 - M30	MF 4X0.5 - MF 30X2.0
FHA	15°	15°	15°	15°	48°	48°	48°	48°	48°
									
Agent de răcire	Nu	Da	Nu	Da	Nu	Da	Nu	Da	Nu
Pag.	425	426	427	428	429	430	431	432	433, 434

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere MTH-P001 (-A) – P011

SMG	v <sub>c</sub>								
	MTH- P001	MTH- P001-A	MTH- P002	MTH- P002-A	MTH- P003	MTH- P003-A	MTH- P004	MTH- P004-A	MTH- P011
P1	—	—	—	—	55	55	55	55	55
	—	—	—	—	180	180	180	180	180
P2	—	—	—	—	55	55	55	55	55
	—	—	—	—	180	180	180	180	180
P3	—	—	—	—	45	45	45	45	45
	—	—	—	—	150	150	150	150	150
P4	—	—	—	—	40	40	40	40	40
	—	—	—	—	130	130	130	130	130
P5	—	—	—	—	38	38	38	38	38
	—	—	—	—	125	125	125	125	125
P6	—	—	—	—	43	43	43	43	43
	—	—	—	—	140	140	140	140	140
P7	—	—	—	—	40	40	40	40	40
	—	—	—	—	130	130	130	130	130
P8	—	—	—	—	38	38	38	38	38
	—	—	—	—	125	125	125	125	125
P11	—	—	—	—	39	39	39	39	39
	—	—	—	—	130	130	130	130	130
P12	—	—	—	—	23	23	23	23	23
	—	—	—	—	75	75	75	75	75
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	17	17	17	17	—	—	—	—	—
	55	55	55	55	—	—	—	—	—
H8	17	17	17	17	—	—	—	—	—
	55	55	55	55	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD.

Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%.  
Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod:

- K001-K002: +25% / -25%
- V015-V016: +15% / -15%
- V001-V045: +15% / -15%
- V048-V050: +35% / -35%
- V053-V063: +15% / -15%

## Selecție tarozi MTP-P001 – MTP-P011

Tip sculă	MTP-P001 30-48 HRC	MTP-P002 30-48 HRC	MTP-P003	MTP-P003-A	MTP-P004	MTP-P004-A	MTP-P011
Tip filet	M	M	M	M	M	M	MF
TCTR	6H	6H	5HX/6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
ULDR	2.5	2.5	3	3	3	3	3
THCHT	B	B	B	B	B	B	B
BSG	SECO-DIN	DIN376	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376	DIN374
Dimensiune filet	M3 - M10	M12 - M20	M1 - M10	M4 - M10	M4 - M30	M12 - M30	MF 4X0.5 - MF 30X2.0
							
Agent de răcire	Nu	Nu	Nu	Da	Nu	Da	Nu
Pag.	403	404	405	406	407	408	409, 410

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare



Parametri de aşchiere MTP-P001 – P011

SMG	v <sub>c</sub>						
	MTP- P001	MTP- P002	MTP- P003	MTP- P003-A	MTP- P004	MTP- P004-A	MTP- P011
P1	—	—	60	60	60	60	60
	—	—	195	195	195	195	195
P2	—	—	60	60	60	60	60
	—	—	195	195	195	195	195
P3	—	—	50	50	50	50	50
	—	—	165	165	165	165	165
P4	—	—	45	45	45	45	45
	—	—	150	150	150	150	150
P5	—	—	43	43	43	43	43
	—	—	140	140	140	140	140
P6	—	—	48	48	48	48	48
	—	—	155	155	155	155	155
P7	—	—	46	46	46	46	46
	—	—	150	150	150	150	150
P8	—	—	43	43	43	43	43
	—	—	140	140	140	140	140
P11	—	—	44	44	44	44	44
	—	—	145	145	145	145	145
P12	—	—	26	26	26	26	26
	—	—	85	85	85	85	85
M1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
H5	17	17	—	—	—	—	—
	55	55	—	—	—	—	—
H8	17	17	—	—	—	—	—
	55	55	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD.

Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%.  
Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod:

- K001-K002: +25% / -25%
- V015-V016: +15% / -15%
- V001-V045: +15% / -15%
- V048-V050: +35% / -35%
- V053-V063: +15% / -15%

## Selecție tarozi MTH-M003 (-A) – MTP-M004 (-A)

Tip sculă	MTH-M003	MTH-M003-A	MTH-M004	MTH-M004-A	MTP-M003-A	MTP-M004	MTP-M004-A
Tip filet	M	M	M	M	M	M	M
TCTR	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
ULDR	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
THCHT	C	C	C	C	B	B	B
BSG	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376	DIN371	DIN376	DIN376
Dimensiune filet	M1.6 - M10	M4 - M10	M12 - M20	M12 - M20	M4 - M10	M12 - M20	M12 - M24
FHA	48°	48°	48°	48°	-	-	-
							
Agent de răcire	Nu	Da	Nu	Da	Da	Nu	Da
Pag.	435	436	437	438	411	412	413

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere MTH-M003 (-A) – M004 (-A)

SMG	v <sub>c</sub>						
	MTH- M003	MTH- M003-A	MTH- M004	MTH- M004-A	MTP- M003-A	MTP- M004	MTP- M004-A
P1	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—	—
M1	12 39	12 39	12 39	12 39	12 39	12 39	12 39
M2	10 33	10 33	10 33	10 33	10 33	10 33	10 33
M3	8 26	8 26	8 26	8 26	8 26	8 26	8 26
M4	6 20	6 20	6 20	6 20	6 20	6 20	6 20
M5	5 16	5 16	5 16	5 16	5 16	5 16	5 16
K1	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD.

Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%.  
Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod:

- K001-K002: +25% / -25%
- V015-V016: +15% / -15%
- V001-V045: +15% / -15%
- V048-V050: +35% / -35%
- V053-V063: +15% / -15%

## Selecție tarozi MTH-N001 – MTP-N002 (-A)

Tip sculă	MTH-N001	MTH-N002	MTP-N001	MTP-N001-A	MTP-N002	MTP-N002-A
Tip filet	M	M	M	M	M	M
TCTR	6H	6H	6H	6H	6H	6H
ULDR	1.5	1.5	3	3	3	3
THCHT	C	C	B	B	B	B
BSG	DIN371	DIN376	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376
Dimensiune filet	M3 - M10	M12 - M16	M3 - M10	M4 - M10	M12 - M16	M12 - M16
FHA	15°	15°	-	-	-	-
						
Agent de răcire	Nu	Nu	Nu	Da	Nu	Da
Pag.	439	440	414	415	416	417

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere MTH-N001 – N002 (-A)

SMG	v <sub>c</sub>					
	MTH- N001	MTH- N002	MTP- N001	MTP- N001-A	MTP- N002	MTP- N002-A
P1	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—
K1	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—
N1	55 180	55 180	55 180	55 180	55 180	55 180
N2	35 115	35 115	35 115	35 115	35 115	35 115
N3	23 75	23 75	23 75	23 75	23 75	23 75
N11	31 100	31 100	31 100	31 100	31 100	31 100
H5	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)









Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD.

Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%.  
Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod:

- K001-K002: +25% / -25%
- V015-V016: +15% / -15%
- V001-V045: +15% / -15%
- V048-V050: +35% / -35%
- V053-V063: +15% / -15%

## Selecție tarozi MTH-S001 – MTH-S032

Tip sculă	MTH-S001	MTH-S002	MTH-S003	MTH-S004	MTH-S011	MTH-S012	MTH-S031	MTH-S032
Tip filet	M	M	M	M	MF	MJ	UNC	UNJC
TCTR	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	4H	2B	3B
ULDR	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
THCHT	C	C	C	C	C	C	C	C
BSG	DIN371	DIN371	DIN371	DIN371	DIN371	DIN371	DIN2184-1	DIN2184-1
Dimensiune filet	M3-M10	M12-M16	M3-M10	M12-M16	MF8X1-MF12X1,5	MJ3-MJ6	UNC2-56- UNC3/8-16	UNJC4-40- UNJC3/8-16
FHA	10°	10°	10°	10°	10°	10°	25°	10°
								
Agent de răcire	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu
Pag.	441	442	443	444	445	446	447	448

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere MTH-S001 – S032










SMG	v <sub>c</sub>							
	MTH-S001	MTH-S002	MTH-S003	MTH-S004	MTH-S011	MTH-S012	MTH-S031	MTH-S032
P1	—	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—	—
P6	3 10	3 10	7 23	7 23	3 10	3 10	3 10	3 10
P7	3 10	3 10	7 23	7 23	3 10	3 10	3 10	3 10
P8	—	—	—	—	—	—	—	—
P11	3 10	3 10	6 20	6 20	3 10	3 10	3 10	3 10
P12	2 7	2 7	4 13	4 13	2 7	2 7	2 7	2 7
M1	—	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	2 7	—
M5	—	—	—	—	—	—	2 7	—
K1	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	16 50	16 50	25 80	25 80	16 50	16 50	—	16 50
N11	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	2 7	2 7	4 13	4 13	2 7	2 7	2 7	2 7
S2	2 7	2 7	3 10	3 10	2 7	2 7	2 7	2 7
S3	2 7	2 7	3 10	3 10	2 7	2 7	2 7	2 7
S11	—	—	—	—	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco, v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD. Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%. Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

## Selecție tarozi MTH-S041 – MTH-S142

Tip sculă	MTH-S041	MTH-S042	MTH-S043	MTH-S044	MTH-S101	MTH-S102	MTH-S111	MTH-S112	MTH-S142
Tip filet	UNF	UNJF	EGUNF	EGUNF	M	M	MF	MJ	UNJF
TCTR	3B	3B	3B	3B	6HX	6HX	6HX	4H	3B
ULDR	1.5	1.5	2.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
THCHT	C	C	C	C	C	C	C	C	C
BSG	DIN2184-1	DIN2184-1	DIN2184-1	DIN2184-1	DIN371	DIN376	DIN376	DIN371	DIN2184-1
Dimensiune filet	UNF6-40- UNF3/8-24	UNJF6-40- UNJF3/8-24	EGUNF6-40- EGUNF3/8-24	EGUNF6-40- EGUNF3/8-24	M2-M10	M12-M20	MF6X0,75- MF14X1,5	MJ3-MJ10	UNJF10-32- UNJF3/8-24
FHA	25°	10°	15°	10°	15°	15°	15°	15°	15°
									
Agent de răcire	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu
Pag.	449	450	451	452	453	454	455	456	457

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare



Parametri de aşchiere MTH-S041 – S142

SMG	v <sub>c</sub>								
	MTH-S041	MTH-S042	MTH-S043	MTH-S044	MTH-S101	MTH-S102	MTH-S111	MTH-S112	MTH-S142
P1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P6	3 10	3 10	7 23	3 10	7 23	7 23	7 23	7 23	7 23
P7	3 10	3 10	7 23	3 10	7 23	7 23	7 23	7 23	7 23
P8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P11	3 10	3 10	6 20	3 10	6 20	6 20	6 20	6 20	6 20
P12	2 7	2 7	4 13	2 7	4 13	4 13	4 13	4 13	4 13
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	2 7	—	6 20	—	6 20	6 20	6 20	6 20	6 20
M5	2 7	—	5 16	—	5 16	5 16	5 16	5 16	5 16
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	16 50	25 80	16 50	25 80	25 80	25 80	25 80	25 80
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	2 7	2 7	—	2 7	—	—	—	—	—
S2	2 7	2 7	—	2 7	—	—	—	—	—
S3	2 7	2 7	—	2 7	—	—	—	—	—
S11	—	—	5 16	—	5 16	5 16	5 16	5 16	5 16
S12	—	—	4 13	—	4 13	4 13	4 13	4 13	4 13
S13	—	—	3 10	—	3 10	3 10	3 10	3 10	3 10
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco, v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD. Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%. Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Filetare prin strunjire

MDT








Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## Selecție tarozi MTP-S001 – MTP-S043

Tip sculă	MTP-S001	MTP-S002	MTP-S011	MTP-S012	MTP-S013	MTP-S042	MTP-S043
Tip filet	M	M	MF	MJ	EGM	UNFJ	EGUNF
TCTR	6HX	6HX	6HX	4H	4H	3B	3B
ULDR	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
THCHT	B	B	B	B	B	B	B
BSG	DIN371	DIN376	DIN371	DIN371	DIN40435	DIN2184-1	DIN2184-1
Dimensiune filet	M2-M10	M12-M20	MF6X0,75-MF14X1,5	MJ4-MJ8	EGM4-EGM8	UNFJ10-32-UNFJ3/8-24	EGUNF10-32-EGUNF3/8-24
FHA	-	-	-	-	-	-	-
							
Agent de răcire	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu
Pag.	418	419	420	421	422	423	424

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere MTP-S001 – S043

SMG	v <sub>c</sub>						
	MTP-S001	MTP-S002	MTP-S011	MTP-S012	MTP-S013	MTP-S042	MTP-S043
P1	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—
M4	6 20	6 20	6 20	6 20	2 7	6 20	2 7
M5	5 16	5 16	5 16	5 16	2 7	5 16	2 7
K1	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—
N3	25 80	25 80	25 80	25 80	16 50	25 80	16 50
N11	—	—	—	—	—	—	—
S1	4 13 3	4 13 3	4 13 3	4 13 3	4 13 3	4 13 3	4 13 3
S2	10 3 10	10 3 10	10 3 10	10 3 10	10 3 10	10 3 10	10 3 10
S3	3 10 5 16	3 10 5 16	3 10 5 16	3 10 5 16	3 10 4 13	3 10 5 16	3 10 4 13
S11	4 13 3	4 13 3	4 13 3	4 13 3	3 10 2	4 13 3	3 10 2
S12	3 10	3 10	3 10	3 10	2 7	3 10	2 7
S13	10	10	10	10	7	10	7
H5	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco, v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD. Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%. Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

## Selecție tarozi MTS-K101 (-A) – MTS-K141

Tip sculă	MTS-K101	MTS-K101-A	MTS-K002	MTS-K002-A	MTS-K102	MTS-K102-A	MTS-K111	MTS-K121	MTS-K131	MTS-K141
Tip filet	M	M	M	M	M	M	MF	G	UNC	UNF
TCTR	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	NORMAL-X	2BX	2BX
ULDR	2.5	2.5	2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
THCHT	C	C/E	C	C/E	C	C/E	C	C	C	C
BSG	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376	DIN376	DIN376	DIN374	DIN5156	DIN2184-1	DIN2184-1
Dimensiune filet	M3 - M10	M4 - M10	M27 - M42	M27 - M42	M8 - M24	M12 - M24	MF 10X1 - MF 20X1.5	G1/8-28 - G1-11	UNC 1/4-20 - UNC 7/8-9	UNF 1/4-28 - UNF 7/8-14
FHA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
										
Agent de răcire	Nu	Da	Nu	Da	Nu	Da	Nu	Nu	Nu	Nu
Pag.	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere MTS-K-101 – MTS-K141

SMG	v <sub>c</sub>							
	MTS- K101	MTS- K101-A	MTS- K102	MTS- K102-A	MTS- K111	MTS- K121	MTS- K131	MTS- K141
P1	—	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—	—
K1	85 280	85 280	85 280	85 280	85 280	85 280	85 280	85 280
K2	75 245	75 245	75 245	75 245	75 245	75 245	75 245	75 245
K3	65 215	65 215	65 215	65 215	65 215	65 215	65 215	65 215
K4	60 195	60 195	60 195	60 195	60 195	60 195	60 195	60 195
K5	36 120	36 120	36 120	36 120	36 120	36 120	36 120	36 120
K6	55 180	55 180	55 180	55 180	55 180	55 180	55 180	55 180
K7	46 150	46 150	46 150	46 150	46 150	46 150	46 150	46 150
N1	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD.

Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%.  
Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod:

- K001-K002: +25% / -25%
- V015-V016: +15% / -15%
- V001-V045: +15% / -15%
- V048-V050: +35% / -35%
- V053-V063: +15% / -15%

Selecție tarozi MTH-V015 – MTH-V016)

Tip sculă	MTH-V015	MTH-V016
Tip filet	M	M
TCTR	6H	6H
ULDR	2	2
THCHT	C	C
BSG	DIN371	DIN376
Dimensiune filet	M3 - M10	M12 - M36
FHA	15°	15°
		
Agent de răcire	Nu	Nu
Pag.	458	459

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere MTH-V015 – MTH-V016

SMG	MTH- V015		MTH- V016	
P1	40		40	
	130		130	
P2	39		39	
	130		130	
P3	33		33	
	110		110	
P4	29		29	
	95		95	
P5	28		28	
	90		90	
P6	31		31	
	100		100	
P7	30		30	
	100		100	
P8	28		28	
	90		90	
P11	29		29	
	95		95	
P12	17		17	
	55		55	
M1	9		9	
	30		30	
M2	7		7	
	23		23	
M3	5		5	
	16		16	
M4	4		4	
	13		13	
M5	3		3	
	10		10	
K1	—		—	
	—		—	
K2	—		—	
	—		—	
K3	—		—	
	—		—	
K4	—		—	
	—		—	
K5	—		—	
	—		—	
K6	—		—	
	—		—	
K7	—		—	
	—		—	
N1	37		37	
	120		120	
N2	24		24	
	80		80	
N3	16		16	
	50		50	
N11	21		21	
	70		70	
H5	—		—	
	—		—	
H8	—		—	
	—		—	

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD.

Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%.  
Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod:

- K001-K002: +25% / -25%
- V015-V016: +15% / -15%
- V001-V045: +15% / -15%
- V048-V050: +35% / -35%
- V053-V063: +15% / -15%

## Selecție tarozi MTH-V048 – MTH-V050

Tip sculă	MTH-V048	MTH-V050
Tip filet	NPT	NPTF
TCTR	NORMAL	NORMAL
ULDR	1.5	1.5
THCHT	C	C
BSG	DIN/ANSI	DIN/ANSI
Dimensiune filet	NPT 1/16-27 NPT 1-11.5	NPTF 1/16-27 NPTF 3/4-14
FHA	15°	15°
		
Agent de răcire	Nu	Nu
Pag.	460	461

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare



Parametri de aşchiere MTH-V048 – V050

SMG	v <sub>c</sub>	
	MTH- V048	MTH- V050
P1	11	11
	36	36
P2	11	11
	36	36
P3	10	10
	33	33
P4	8	8
	26	26
P5	8	8
	26	26
P6	9	9
	30	30
P7	8	8
	26	26
P8	8	8
	26	26
P11	8	8
	26	26
P12	5	5
	16	16
M1	9	9
	30	30
M2	7	7
	23	23
M3	5	5
	16	16
M4	4	4
	13	13
M5	3	3
	10	10
K1	14	14
	46	46
K2	12	12
	39	39
K3	10	10
	33	33
K4	10	10
	33	33
K5	6	6
	20	20
K6	9	9
	30	30
K7	8	8
	26	26
N1	23	23
	75	75
N2	15	15
	49	49
N3	10	10
	33	33
N11	13	13
	43	43
H5	—	—
H8	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)



Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD.

Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%.  
Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod:

- K001-K002: +25% / -25%
- V015-V016: +15% / -15%
- V001-V045: +15% / -15%
- V048-V050: +35% / -35%
- V053-V063: +15% / -15%

## Selecție tarozi MF-V060-A – MF-V063-A

Tip sculă	MF-V060-A	MF-V063-A
Tip filet	M	MF
TCTR	6HX	6HX
ULDR	3	3
THCHT	C	C
BSG	DIN2174	DIN2174
Dimensiune filet	M12 - M24	MF12x1.25 - MF16x1.5
FHA	-	-
		
Agent de răcire	Da	Da
Pag.	472	473

Pentru regimuri de frezare, consultați pagina următoare

Parametri de aşchiere MF-V060-A – MF-V063-A

SMG	MF- V060	MF- V063-A
	P1	55 180
P2	55 180	55 180
P3	48 155	48 155
P4	42 140	42 140
P5	40 130	40 130
P6	45 150	45 150
P7	42 140	42 140
P8	40 130	40 130
P11	41 135	41 135
P12	24 80	24 80
M1	17 55	17 55
M2	14 46	14 46
M3	11 36	11 36
M4	8 26	8 26
M5	7 23	7 23
K1	—	—
K2	—	—
K3	—	—
K4	—	—
K5	—	—
K6	—	—
K7	—	—
N1	55 180	55 180
N2	35 115	35 115
N3	23 75	23 75
N11	31 100	31 100
H5	—	—
H8	—	—

SMG = grupa de material Seco  
v<sub>c</sub> = m/min (Sf/min)

Vitezele de aşchiere (v<sub>c</sub>) din tabel sunt recomandări pentru o valoare de pornire și calculate atunci când rulează în 2xD, cu excepția V048, V050 și MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 și 044) care sunt calculate la 1,5xD.

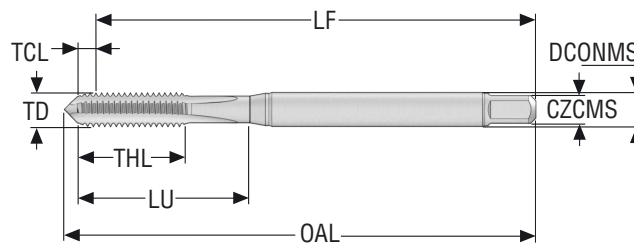
Atunci când avem 1,5xD se mărește viteza cu 20% iar când avem 2,5xD se reduce viteza cu 20%. La 3xD se reduce cu 30%.  
Se recomandă optimizarea parametrilor de aşchiere în funcție de mașină, material și condițiile de fixare.

Plajele recomandate pentru fiecare tip de tarod:

- K001-K002: +25% / -25%
- V015-V016: +15% / -15%
- V001-V045: +15% / -15%
- V048-V050: +35% / -35%
- V053-V063: +15% / -15%

## T32-SNC-micro

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

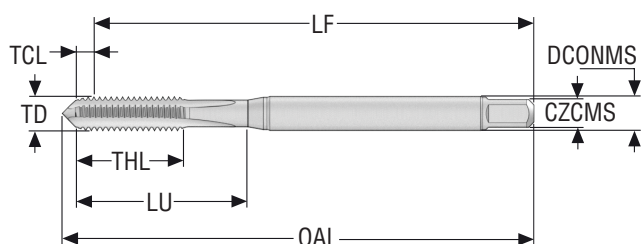


- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 4H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-SN01C03-1X0.25-41R	10139661	M1	0,25	0,68 0.027	6,0 0.236	13 0.512	39,32 1.548	40,9 1.610	2,5 0.098	2.50X2.10	0,75 0.030	2	C
T32-SN01C03-1.1X0.25-41R	10139662	M1.1	0,25	0,68 0.027	6,0 0.236	13 0.512	39,32 1.548	41,0 1.614	2,5 0.098	2.50X2.10	0,85 0.033	2	C
T32-SN01C03-1.2X0.25-41R	10139663	M1.2	0,25	0,68 0.027	6,0 0.236	13 0.512	39,32 1.548	41,1 1.618	2,5 0.098	2.50X2.10	0,95 0.037	2	C
T32-SN01C03-1.4X0.3-41R	10139664	M1.4	0,3	0,79 0.031	7,0 0.276	13 0.512	39,21 1.544	41,3 1.626	2,5 0.098	2.50X2.10	1,1 0.043	2	C

## T32-SNC-micro

Găuri înfundate și străpuse – Fileturi metrice rare

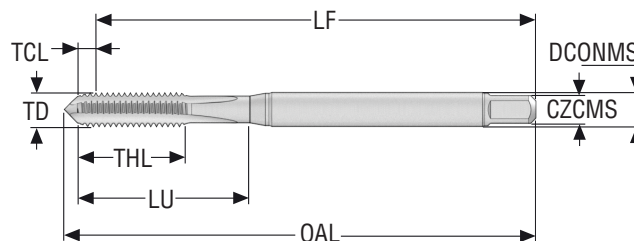


- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-SN01C03-1.6X0.35-63R	10139665	M1.6	0,35	0,92 0.036	8,0 0.315	13 0.512	39,08 1.539	41,4 1.630	2,5 0.098	2.50X2.10	1,25 0.049	2	C
T32-SN01C03-1.7X0.35-63R	10139666	M1.7	0,35	0,92 0.036	8,0 0.315	13 0.512	39,08 1.539	41,5 1.634	2,5 0.098	2.50X2.10	1,35 0.053	2	C
T32-SN01C03-1.8X0.35-63R	10139667	M1.8	0,35	0,92 0.036	8,0 0.315	13 0.512	39,08 1.539	41,6 1.638	2,5 0.098	2.50X2.10	1,45 0.057	2	C
T32-SN01C03-2X0.4-63R	10139668	M2	0,4	1,13 0.044	10,0 0.394	13 0.512	43,87 1.727	46,3 1.823	2,8 0.110	2.80X2.10	1,6 0.063	2	C
T32-SN01C03-2.2X0.45-63R	10139669	M2.2	0,45	1,24 0.049	10,0 0.394	13 0.512	43,76 1.723	46,3 1.823	2,8 0.110	2.80X2.10	1,75 0.069	2	C
T32-SN01C03-2.3X0.4-63R	10139670	M2.3	0,4	1,13 0.044	10,0 0.394	13 0.512	43,87 1.727	46,3 1.823	2,8 0.110	2.80X2.10	1,9 0.075	2	C
T32-SN01C03-2.5X0.45-63R	10139672	M2.5	0,45	1,24 0.049	9,0 0.354	14 0.551	48,76 1.920	51,7 2.035	2,8 0.110	2.80X2.10	2,05 0.081	2	C
T32-SN01C03-2.6X0.45-63R	10139673	M2.6	0,45	1,24 0.049	9,0 0.354	14 0.551	48,76 1.920	51,7 2.035	2,8 0.110	2.80X2.10	2,15 0.085	2	C

## T32-SNC

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

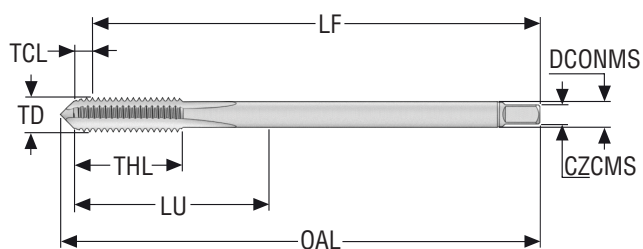


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-SN01C03-3X0.5-63R	10139674	M3	0,5	1,1 0.043	10,0 0.394	18 0.709	54,9 2.161	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	C
T32-SN01C03-3.5X0.6-63R	10139675	M3.5	0,6	1,28 0.050	12,0 0.472	20 0.787	54,72 2.154	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,9 0.114	3	C
T32-SN01C03-4X0.7-63R	10139676	M4	0,7	1,61 0.063	12,0 0.472	21 0.827	61,39 2.417	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	C
T32-SN01C03-4.5X0.75-63R	10139677	M4.5	0,75	1,61 0.063	14,0 0.551	25 0.984	68,39 2.693	71,8 2.827	6,0 0.236	6.00X4.90	3,8 0.150	3	C
T32-SN01C03-5X0.8-63R	10139678	M5	0,8	1,78 0.070	14,0 0.551	25 0.984	68,22 2.686	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	C
T32-SN01C03-6X1-63R	10139679	M6	1,0	2,14 0.084	18,0 0.709	30 1.181	77,86 3.065	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	C
T32-SN01C03-7X1-63R	10139680	M7	1,0	2,14 0.084	18,0 0.709	30 1.181	77,86 3.065	82,9 3.264	7,0 0.276	7.00X5.50	6,0 0.236	3	C
T32-SN01C03-8X1.25-63R	10139681	M8	1,25	2,94 0.116	20,0 0.787	35 1.378	87,06 3.428	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	C
T32-SN01C03-9X1.25-63R	10139682	M9	1,25	2,94 0.116	20,0 0.787	35 1.378	87,06 3.428	91,7 3.610	9,0 0.354	9.00X7.00	7,8 0.307	3	C
T32-SN01C03-10X1.5-63R	10139683	M10	1,5	3,55 0.140	20,0 0.787	39 1.535	96,45 3.797	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C

### T32-SNC

Găuri înfundate și străpuse – Fileturi metrice rare

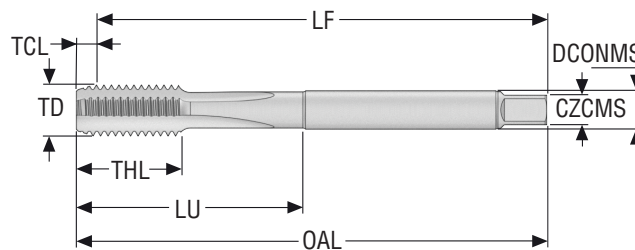


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetelui: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-SN01C06-3X0.5-63R	10139694	M3	0,5	1,1 <i>0.043</i>	11,0 <i>0.433</i>	36 <i>1.417</i>	54,9 <i>2.161</i>	57,2 <i>2.252</i>	2,2 <i>0.087</i>	2.20X1.80	2,5 <i>0.098</i>	3	C
T32-SN01C06-4X0.7-63R	10139696	M4	0,7	1,61 <i>0.063</i>	12,0 <i>0.472</i>	43 <i>1.693</i>	61,39 <i>2.417</i>	64,6 <i>2.543</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	3,3 <i>0.130</i>	3	C
T32-SN01C06-5X0.8-63R	10139697	M5	0,8	1,78 <i>0.070</i>	14,0 <i>0.551</i>	49 <i>1.929</i>	68,22 <i>2.686</i>	72,0 <i>2.835</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	4,2 <i>0.165</i>	3	C
T32-SN01C06-6X1-63R	10139698	M6	1,0	2,14 <i>0.084</i>	18,0 <i>0.709</i>	59 <i>2.323</i>	77,86 <i>3.065</i>	82,4 <i>3.244</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	5,0 <i>0.197</i>	3	C

## T32-SNC

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare



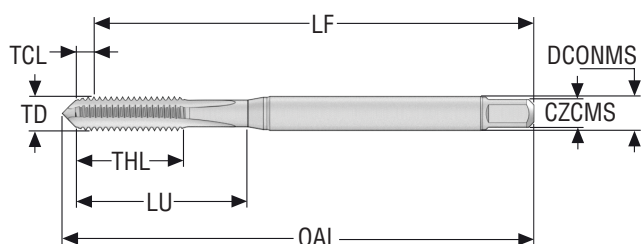
- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-SN01C06-8X1.25-63R	10139700	M8	1,25	2,94 0.116	20,0 0.787	67 2.638	87,06 3.428	90,0 3.543	6,0 0.236	6.00X4.90	6,8 0.268	3	C
T32-SN01C06-10X1.5-63R	10139702	M10	1,5	3,55 0.140	20,0 0.787	77 3.031	96,45 3.797	100,0 3.937	7,0 0.276	7.00X5.50	8,5 0.335	3	C
T32-SN01C06-12X1.75-63R	10139703	M12	1,75	4,17 0.164	24,0 0.945	83 3.268	105,83 4.167	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	C
T32-SN01C06-14X2-63R	10139704	M14	2,0	4,78 0.188	25,0 0.984	81 3.189	105,22 4.143	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,0 0.472	4	C
T32-SN01C06-16X2-63R	10139705	M16	2,0	4,88 0.192	32,0 1.260	68 2.677	105,12 4.139	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	C
T32-SN01C06-18X2.5-63R	10139706	M18	2,5	5,97 0.235	32,0 1.260	81 3.189	119,03 4.686	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	15,5 0.610	4	C
T32-SN01C06-20X2.5-63R	10139707	M20	2,5	6,17 0.243	32,0 1.260	95 3.740	133,83 5.269	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	C
T32-SN01C06-22X2.5-63R	10139708	M22	2,5	6,17 0.243	32,0 1.260	93 3.661	133,83 5.269	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,5 0.768	4	C
T32-SN01C06-24X3-63R	10139709	M24	3,0	7,4 0.291	38,0 1.496	113 4.449	152,6 6.008	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C
T32-SN01C06-27X3-63R	10139710	M27	3,0	7,4 0.291	38,0 1.496	97 3.819	152,6 6.008	160,0 6.299	20,0 0.787	20.00X16.00	24,0 0.945	4	C
T32-SN01C06-30X3.5-63R	10139711	M30	3,5	8,4 0.331	45,0 1.772	115 4.528	171,6 6.756	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	26,5 1.043	4	C
T32-SN01C06-33X3.5-63R	10139712	M33	3,5	8,4 0.331	45,0 1.772	113 4.449	171,6 6.756	180,0 7.087	25,0 0.984	25.00X20.00	29,5 1.161	4	C
T32-SN01C06-36X4-63R	10139713	M36	4,0	9,4 0.370	50,0 1.969	131 5.157	190,6 7.504	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	32,0 1.260	4	C
T32-SN01C06-39X4-63R	10139714	M39	4,0	9,4 0.370	50,0 1.969	102 4.016	190,6 7.504	200,0 7.874	32,0 1.260	32.00X24.00	35,0 1.378	4	C
T32-SN01C06-42X4.5-63R	10139715	M42	4,5	10,4 0.409	60,0 2.362	102 4.016	189,6 7.465	200,0 7.874	32,0 1.260	32.00X24.00	37,5 1.476	5	C
T32-SN01C06-45X4.5-63R	10139716	M45	4,5	10,42 0.410	60,0 2.362	117 4.606	209,58 8.251	220,0 8.661	36,0 1.417	36.00X29.00	40,5 1.594	5	C
T32-SN01C06-48X5-63R	10139717	M48	5,0	11,4 0.449	65,0 2.559	147 5.787	238,6 9.394	250,0 9.843	36,0 1.417	36.00X29.00	43,0 1.693	5	C
T32-SN01C06-52X5-63R	10139718	M52	5,0	11,4 0.449	65,0 2.559	120 4.724	238,6 9.394	250,0 9.843	40,0 1.575	40.00X32.00	47,0 1.850	5	C



## T32-SNC

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare, filet stânga

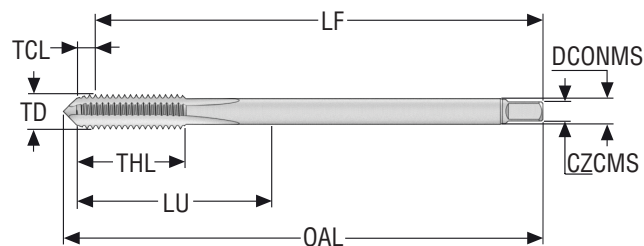


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-SN01C03-3X0.5-63L	10139686	M3	0,5	1,1 0.043	10,0 0.394	18 0.709	54,9 2.161	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	C
T32-SN01C03-4X0.7-63L	10139687	M4	0,7	1,61 0.063	12,0 0.472	21 0.827	61,39 2.417	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	C
T32-SN01C03-5X0.8-63L	10139688	M5	0,8	1,78 0.070	14,0 0.551	25 0.984	68,22 2.686	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	C
T32-SN01C03-6X1-63L	10139689	M6	1,0	2,14 0.084	18,0 0.709	30 1.181	77,86 3.065	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	C
T32-SN01C03-7X1-63L	10139690	M7	1,0	2,14 0.084	18,0 0.709	30 1.181	77,86 3.065	82,9 3.264	7,0 0.276	7.00X5.50	6,0 0.236	3	C
T32-SN01C03-8X1.25-63L	10139691	M8	1,25	2,94 0.116	20,0 0.787	35 1.378	87,06 3.428	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	C
T32-SN01C03-9X1.25-63L	10139692	M9	1,25	2,94 0.116	20,0 0.787	35 1.378	87,06 3.428	91,7 3.610	9,0 0.354	9.00X7.00	7,8 0.307	3	C
T32-SN01C03-10X1.5-63L	10139693	M10	1,5	3,55 0.140	20,0 0.787	39 1.535	96,45 3.797	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C

## T32-SNC

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare, filet stânga

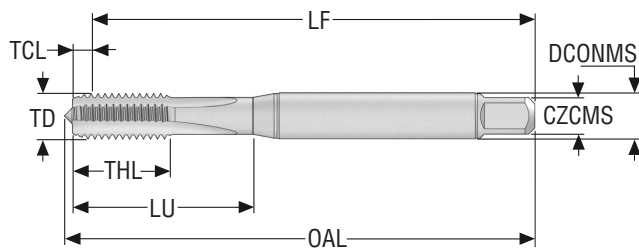


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-SN01C06-12X1.75-63L	10139751	M12	1,75	4,17 0.164	24,0 0.945	83 3.268	105,83 4.167	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	C
T32-SN01C06-16X2-63L	10139752	M16	2,0	4,88 0.192	32,0 1.260	68 2.677	105,12 4.139	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	C
T32-SN01C06-20X2.5-63L	10139753	M20	2,5	6,17 0.243	32,0 1.260	95 3.740	133,83 5.269	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	C
T32-SN01C06-24X3-63L	10139754	M24	3,0	7,4 0.291	38,0 1.496	113 4.449	152,6 6.008	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C

### T32-SNC

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi MF

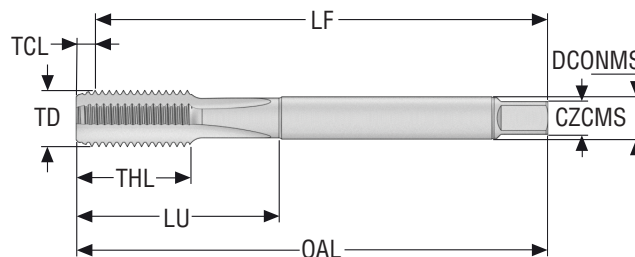


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-SN02C03-8X1-63R	10139684	MF8X1.0	1,0	2,44 <i>0.096</i>	20,0 <i>0.787</i>	35 <i>1.378</i>	87,56 <i>3.447</i>	93,3 <i>3.673</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,0 <i>0.276</i>	3	C
T32-SN02C03-10X1-63R	10139685	MF10X1.0	1,0	2,54 <i>0.100</i>	20,0 <i>0.787</i>	35 <i>1.378</i>	87,46 <i>3.443</i>	91,8 <i>3.614</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,0 <i>0.354</i>	3	C

## T32-SNC

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi MF



- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-SN02C05-8X1-63R	10139719	MF8X1.0	1,0	2,44 0.096	20,0 0.787	67 2.638	87,56 3.447	90,0 3.543	6,0 0.236	6.00X4.90	7,0 0.276	3	C
T32-SN02C05-10X0.75-63R	10139720	MF10X0.75	0,75	3,43 0.135	18,0 0.709	67 2.638	86,57 3.408	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	9,2 0.362	3	C
T32-SN02C05-10X1-63R	10139721	MF10X1.0	1,0	2,54 0.100	20,0 0.787	67 2.638	87,46 3.443	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	9,0 0.354	3	C
T32-SN02C05-10X1.25-63R	10139722	MF10X1.25	1,25	3,04 0.120	20,0 0.787	77 3.031	96,96 3.817	100,0 3.937	7,0 0.276	7.00X5.50	8,8 0.346	3	C
T32-SN02C05-12X1-63R	10139723	MF12X1.0	1,0	2,65 0.104	20,0 0.787	73 2.874	97,35 3.833	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,0 0.433	3	C
T32-SN02C05-12X1.25-63R	10139724	MF12X1.25	1,25	3,16 0.124	20,0 0.787	73 2.874	96,84 3.813	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,8 0.425	3	C
T32-SN02C05-12X1.5-63R	10139725	MF12X1.5	1,5	3,66 0.144	20,0 0.787	73 2.874	96,34 3.793	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,5 0.413	3	C
T32-SN02C05-14X1-63R	10139726	MF14X1.0	1,0	2,75 0.108	20,0 0.787	71 2.795	97,25 3.829	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	13,0 0.512	4	C
T32-SN02C05-14X1.25-63R	10139727	MF14X1.25	1,25	3,26 0.128	20,0 0.787	71 2.795	96,74 3.809	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	12,8 0.504	4	C
T32-SN02C05-14X1.5-63R	10139728	MF14X1.5	1,5	3,76 0.148	20,0 0.787	71 2.795	96,24 3.789	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	12,5 0.492	4	C
T32-SN02C05-16X1-63R	10139729	MF16X1.0	1,0	2,85 0.112	20,0 0.787	58 2.283	97,15 3.825	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	15,0 0.591	4	C
T32-SN02C05-16X1.5-63R	10139730	MF16X1.5	1,5	3,86 0.152	20,0 0.787	58 2.283	96,14 3.785	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	4	C
T32-SN02C05-18X1.5-63R	10139731	MF18X1.5	1,5	3,96 0.156	24,0 0.945	66 2.598	106,04 4.175	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	C
T32-SN02C05-18X2-63R	10139732	MF18X2.0	2,0	4,98 0.196	27,0 1.063	81 3.189	120,02 4.725	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	16,0 0.630	4	C
T32-SN02C05-20X1.5-63R	10139733	MF20X1.5	1,5	4,16 0.164	24,0 0.945	80 3.150	120,84 4.757	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	18,5 0.728	4	C
T32-SN02C05-20X2-63R	10139734	MF20X2.0	2,0	5,18 0.204	27,0 1.063	95 3.740	134,82 5.308	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	18,0 0.709	4	C
T32-SN02C05-22X1.5-63R	10139735	MF22X1.5	1,5	4,16 0.164	24,0 0.945	78 3.071	120,84 4.757	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	20,5 0.807	4	C
T32-SN02C05-22X2-63R	10139736	MF22X2.0	2,0	5,18 0.204	27,0 1.063	93 3.661	134,82 5.308	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	20,0 0.787	4	C
T32-SN02C05-24X1.5-63R	10139737	MF24X1.5	1,5	3,88 0.153	27,0 1.063	93 3.661	136,12 5.359	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	22,5 0.886	4	C
T32-SN02C05-24X2-63R	10139738	MF24X2.0	2,0	4,89 0.193	27,0 1.063	93 3.661	135,11 5.319	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	22,0 0.866	4	C
T32-SN02C05-27X1.5-63R	10139739	MF27X1.5	1,5	4,38 0.172	27,0 1.063	77 3.031	135,62 5.339	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	25,5 1.004	4	C

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		mm <i>Inci</i>		
T32-SN02C05-27X2-63R	10139740	MF27X2.0	2.0	5,39 0.212	27,0 1.063	77 3.031	134,61 5.300	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	25,0 0.984	4	C
T32-SN02C05-30X1.5-63R	10139741	MF30X1.5	1,5	4,38 0.172	27,0 1.063	85 3.346	145,62 5.733	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,5 1.122	4	C
T32-SN02C05-30X2-63R	10139742	MF30X1.0	2,0	5,39 0.212	27,0 1.063	85 3.346	144,61 5.693	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,0 1.102	4	C

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

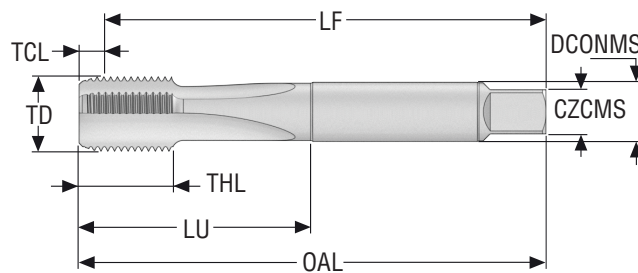
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## T32-SNC

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi G

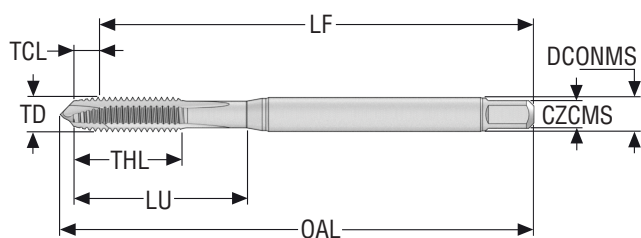


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN5156
- Clasa de toleranță a filetului: NORMAL
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		mm Inci		
T32-SN21C09-1/8-28-11R	10139743	G1/8-28	9,728 0.383	28.0	2,43 0.096	18,0 0.709	67 2.638	87,57 3.448	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	8,8 0.346	3	C
T32-SN21C09-1/4-19-11R	10139744	G1/4-19	13,157 0.518	19.0	3,52 0.139	22,0 0.866	71 2.795	96,48 3.798	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	11,8 0.465	4	C
T32-SN21C09-3/8-19-11R	10139745	G3/8-19	16,662 0.656	19.0	3,72 0.146	22,0 0.866	58 2.283	96,28 3.791	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	15,25 0.600	4	C
T32-SN21C09-1/2-14-11R	10139746	G1/2-14	20,955 0.825	14.0	5,02 0.198	25,0 0.984	80 3.150	119,98 4.724	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	19,0 0.748	4	C
T32-SN21C09-5/8-14-11R	10139747	G5/8-14	22,911 0.902	14.0	4,94 0.194	25,0 0.984	78 3.071	120,06 4.727	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C
T32-SN21C09-3/4-14-11R	10139748	G3/4-14	26,441 1.041	14.0	5,19 0.204	28,0 1.102	77 3.031	134,81 5.307	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	24,5 0.965	4	C
T32-SN21C09-7/8-14-11R	10139749	G7/8-14	30,201 1.189	14.0	5,13 0.202	30,0 1.181	85 3.346	144,87 5.704	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,25 1.112	4	C
T32-SN21C09-1-11-11R	10139750	G1-11	33,249 1.309	11.0	6,03 0.237	32,0 1.260	93 3.661	153,97 6.062	160,0 6.299	25,0 0.984	25.00X20.00	30,75 1.211	4	C

### T32-PNB-micro

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

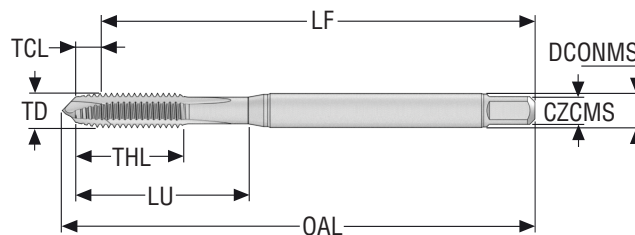


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 4H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B03-1X0.25-41R	10139427	M1	0,25	1,13 <i>0.044</i>	6,0 <i>0.236</i>	13 <i>0.512</i>	38,87 <i>1.530</i>	40,9 <i>1.610</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	0,75 <i>0.030</i>	2	B
T32-PN01B03-1.1X0.25-41R	10139428	M1.1	0,25	1,13 <i>0.044</i>	6,0 <i>0.236</i>	13 <i>0.512</i>	38,87 <i>1.530</i>	41,0 <i>1.614</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	0,85 <i>0.033</i>	2	B
T32-PN01B03-1.2X0.25-41R	10139429	M1.2	0,25	1,13 <i>0.044</i>	6,0 <i>0.236</i>	13 <i>0.512</i>	38,87 <i>1.530</i>	41,1 <i>1.618</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	0,95 <i>0.037</i>	2	B
T32-PN01B03-1.4X0.3-41R	10139430	M1.4	0,3	1,32 <i>0.052</i>	7,0 <i>0.276</i>	13 <i>0.512</i>	38,68 <i>1.523</i>	41,3 <i>1.626</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,1 <i>0.043</i>	2	B

## T32-PNB-micro

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare



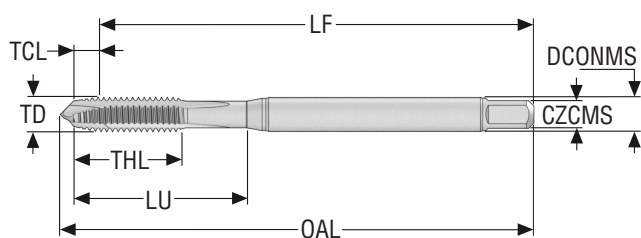
- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B03-1.6X0.35-63R	10139431	M1.6	0,35	1,54 0.061	8,0 0.315	13 0.512	38,46 1.514	41,4 1.630	2,5 0.098	2.50X2.10	1,25 0.049	2	B
T32-PN01B03-1.7X0.35-63R	10139432	M1.7	0,35	1,54 0.061	8,0 0.315	13 0.512	38,46 1.514	41,5 1.634	2,5 0.098	2.50X2.10	1,35 0.053	2	B
T32-PN01B03-1.8X0.35-63R	10139433	M1.8	0,35	1,54 0.061	8,0 0.315	13 0.512	38,46 1.514	41,6 1.638	2,5 0.098	2.50X2.10	1,45 0.057	2	B
T32-PN01B03-2X0.4-63R	10139434	M2	0,4	1,89 0.074	10,0 0.394	13 0.512	43,11 1.697	46,3 1.823	2,8 0.110	2.80X2.10	1,6 0.063	2	B
T32-PN01B03-2.2X0.45-63R	10139435	M2.2	0,45	2,07 0.081	10,0 0.394	13 0.512	42,93 1.690	46,3 1.823	2,8 0.110	2.80X2.10	1,75 0.069	2	B
T32-PN01B03-2.3X0.4-63R	10139436	M2.3	0,4	1,89 0.074	10,0 0.394	13 0.512	43,11 1.697	46,3 1.823	2,8 0.110	2.80X2.10	1,9 0.075	2	B
T32-PN01B03-2.5X0.45-63R	10139437	M2.5	0,45	2,07 0.081	9,0 0.354	14 0.551	47,93 1.887	51,7 2.035	2,8 0.110	2.80X2.10	2,05 0.081	2	B
T32-PN01B03-2.6X0.45-63R	10139438	M2.6	0,45	2,07 0.081	9,0 0.354	14 0.551	47,93 1.887	51,7 2.035	2,8 0.110	2.80X2.10	2,15 0.085	2	B



## T32-PNB

Găuri străpuse – Fileturi metrice rare

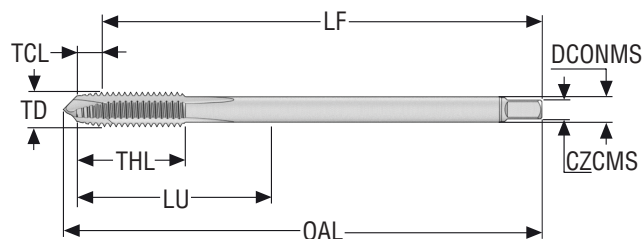


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-PN01B03-3X0.5-63R	10139439	M3	0,5	2,28 0.090	10,0 0.394	18 0.709	53,72 2.115	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	B
T32-PN01B03-3.5X0.6-63R	10139440	M3.5	0,6	2,65 0.104	12,0 0.472	20 0.787	53,35 2.100	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,9 0.114	3	B
T32-PN01B03-4X0.7-63R	10139441	M4	0,7	3,33 0.131	12,0 0.472	21 0.827	59,67 2.349	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	B
T32-PN01B03-4.5X0.75-63R	10139442	M4.5	0,75	3,33 0.131	14,0 0.551	25 0.984	66,67 2.625	71,8 2.827	6,0 0.236	6.00X4.90	3,8 0.150	3	B
T32-PN01B03-5X0.8-63R	10139443	M5	0,8	3,68 0.145	14,0 0.551	25 0.984	66,32 2.611	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	B
T32-PN01B03-6X1-63R	10139444	M6	1,0	4,41 0.174	18,0 0.709	30 1.181	75,59 2.976	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	B
T32-PN01B03-7X1-63R	10139445	M7	1,0	4,41 0.174	18,0 0.709	30 1.181	75,59 2.976	82,9 3.264	7,0 0.276	7.00X5.50	6,0 0.236	3	B
T32-PN01B03-8X1.25-63R	10139446	M8	1,25	5,43 0.214	20,0 0.787	35 1.378	84,57 3.330	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	B
T32-PN01B03-9X1.25-63R	10139447	M9	1,25	5,7 0.224	20,0 0.787	35 1.378	84,3 3.319	91,7 3.610	9,0 0.354	9.00X7.00	7,8 0.307	3	B
T32-PN01B03-10X1.5-63R	10139448	M10	1,5	6,84 0.269	20,0 0.787	39 1.535	93,16 3.668	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	B

## T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

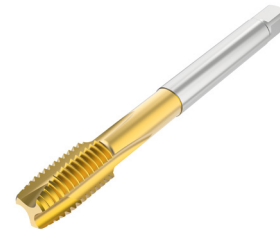
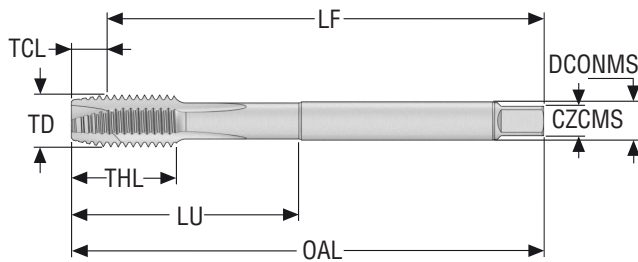


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B06-3X0.5-63R	10139482	M3	0,5	2,2 <i>0.087</i>	11,0 <i>0.433</i>	36 <i>1.417</i>	53,8 <i>2.118</i>	57,2 <i>2.252</i>	2,2 <i>0.087</i>	2.20X1.80	2,5 <i>0.098</i>	3	B
T32-PN01B06-4X0.7-63R	10139484	M4	0,7	3,3 <i>0.130</i>	12,0 <i>0.472</i>	43 <i>1.693</i>	59,7 <i>2.350</i>	64,6 <i>2.543</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	3,3 <i>0.130</i>	3	B
T32-PN01B06-5X0.8-63R	10139485	M5	0,8	3,6 <i>0.142</i>	14,0 <i>0.551</i>	49 <i>1.929</i>	66,4 <i>2.614</i>	72,0 <i>2.835</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	4,2 <i>0.165</i>	3	B
T32-PN01B06-6X1-63R	10139486	M6	1,0	4,4 <i>0.173</i>	18,0 <i>0.709</i>	59 <i>2.323</i>	75,6 <i>2.976</i>	82,4 <i>3.244</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	5,0 <i>0.197</i>	3	B

T32-PNB

Găuri străpuse – Fileturi metrice rare



- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B06-8X1.25-63R	10139488	M8	1,25	5,7 0.224	20,0 0.787	67 2.638	84,3 3.319	90,0 3.543	6,0 0.236	6.00X4.90	6,8 0.268	3	B
T32-PN01B06-9X1.25-63R	10139489	M9	1,25	5,7 0.224	20,0 0.787	67 2.638	84,3 3.319	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	7,8 0.307	3	B
T32-PN01B06-10X1.5-63R	10139490	M10	1,5	6,84 0.269	20,0 0.787	77 3.031	93,16 3.668	100,0 3.937	7,0 0.276	7.00X5.50	8,5 0.335	3	B
T32-PN01B06-12X1.75-63R	10139491	M12	1,75	8,01 0.315	24,0 0.945	83 3.268	101,99 4.015	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	B
T32-PN01B06-14X2-63R	10139492	M14	2,0	9,14 0.360	25,0 0.984	81 3.189	100,86 3.971	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,0 0.472	3	B
T32-PN01B06-16X2-63R	10139493	M16	2,0	9,24 0.364	32,0 1.260	68 2.677	100,76 3.967	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	3	B
T32-PN01B06-18X2.5-63R	10139494	M18	2,5	11,38 0.448	32,0 1.260	81 3.189	113,62 4.473	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	15,5 0.610	4	B
T32-PN01B06-20X2.5-63R	10139495	M20	2,5	11,58 0.456	32,0 1.260	95 3.740	128,42 5.056	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	B
T32-PN01B06-22X2.5-63R	10139496	M22	2,5	11,78 0.464	32,0 1.260	93 3.661	128,22 5.048	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,5 0.768	4	B
T32-PN01B06-24X3-63R	10139497	M24	3,0	13,68 0.539	38,0 1.496	113 4.449	146,32 5.761	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	B
T32-PN01B06-27X3-63R	10139498	M27	3,0	13,88 0.546	38,0 1.496	97 3.819	146,12 5.753	160,0 6.299	20,0 0.787	20.00X16.00	24,0 0.945	4	B
T32-PN01B06-30X3.5-63R	10139499	M30	3,5	15,93 0.627	45,0 1.772	115 4.528	164,07 6.459	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	26,5 1.043	4	B
T32-PN01B06-33X3.5-63R	10139500	M33	3,5	15,93 0.627	45,0 1.772	113 4.449	164,07 6.459	180,0 7.087	25,0 0.984	25.00X20.00	29,5 1.161	4	B
T32-PN01B06-36X4-63R	10139501	M36	4,0	17,97 0.707	50,0 1.969	131 5.157	182,03 7.167	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	32,0 1.260	4	B
T32-PN01B06-39X4-63R	10139502	M39	4,0	17,97 0.707	50,0 1.969	102 4.016	182,03 7.167	200,0 7.874	32,0 1.260	32.00X24.00	35,0 1.378	4	B
T32-PN01B06-42X4.5-63R	10139503	M42	4,5	20,02 0.788	60,0 2.362	102 4.016	179,98 7.086	200,0 7.874	32,0 1.260	32.00X24.00	37,5 1.476	5	B
T32-PN01B06-45X4.5-63R	10139504	M45	4,5	20,02 0.788	60,0 2.362	117 4.606	199,98 7.873	220,0 8.661	36,0 1.417	36.00X29.00	40,5 1.594	5	B
T32-PN01B06-48X5-63R	10139505	M48	5,0	22,07 0.869	65,0 2.559	147 5.787	227,93 8.974	250,0 9.843	36,0 1.417	36.00X29.00	43,0 1.693	5	B
T32-PN01B06-52X5-63R	10139506	M52	5,0	22,07 0.869	65,0 2.559	120 4.724	227,93 8.974	250,0 9.843	40,0 1.575	40.00X32.00	47,0 1.850	5	B

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

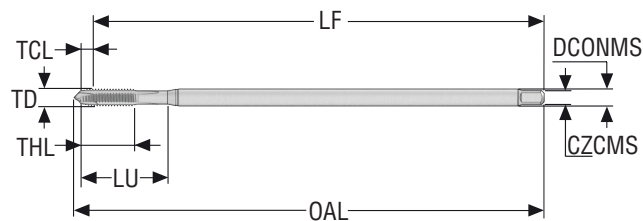
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

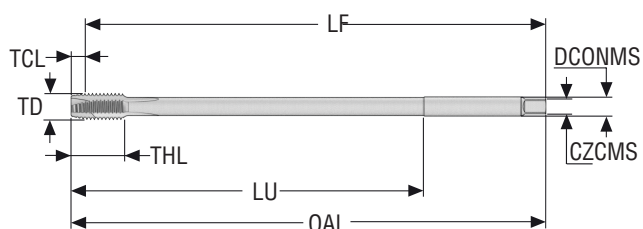


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371/EL
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B04-3X0.5-63R	10139652	M3	0,5	2,28 <i>0.090</i>	10,0 <i>0.394</i>	18 <i>0.709</i>	97,72 <i>3.847</i>	101,2 <i>3.984</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	2,5 <i>0.098</i>	3	B
T32-PN01B04-4X0.7-63R	10139653	M4	0,7	3,33 <i>0.131</i>	12,0 <i>0.472</i>	21 <i>0.827</i>	121,67 <i>4.790</i>	126,6 <i>4.984</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	3,3 <i>0.130</i>	3	B
T32-PN01B04-5X0.8-63R	10139654	M5	0,8	3,68 <i>0.145</i>	14,0 <i>0.551</i>	25 <i>0.984</i>	136,32 <i>5.367</i>	142,0 <i>5.591</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,2 <i>0.165</i>	3	B
T32-PN01B04-6X1-63R	10139655	M6	1,0	4,41 <i>0.174</i>	18,0 <i>0.709</i>	30 <i>1.181</i>	155,59 <i>6.126</i>	162,4 <i>6.394</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,0 <i>0.197</i>	3	B

### T32-PNB

Găuri străpuse – Fileturi metrice rare

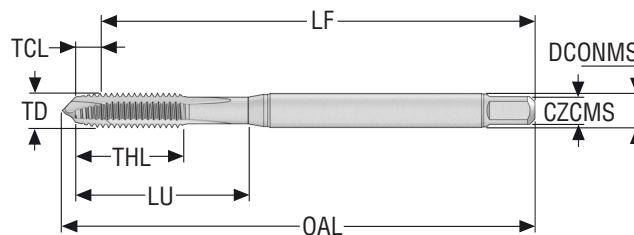


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376/EL
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B07-8X1.25-63R	10139656	M8	1,25	5,7 0.224	20,0 0.787	157 6.181	174,3 6.862	180,0 7.087	6,0 0.236	6.00X4.90	6,8 0.268	3	B
T32-PN01B07-10X1.5-63R	10139657	M10	1,5	6,84 0.269	20,0 0.787	177 6.969	193,16 7.605	200,0 7.874	7,0 0.276	7.00X5.50	8,5 0.335	3	B
T32-PN01B07-12X1.75-63R	10139658	M12	1,75	8,01 0.315	24,0 0.945	83 3.268	211,99 8.346	220,0 8.661	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	B
T32-PN01B07-16X2-63R	10139659	M16	2,0	9,24 0.364	32,0 1.260	191 7.520	210,76 8.298	220,0 8.661	11,0 0.433	11.00X9.00	14,0 0.551	3	B

## T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare, 6G

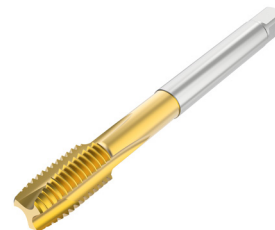
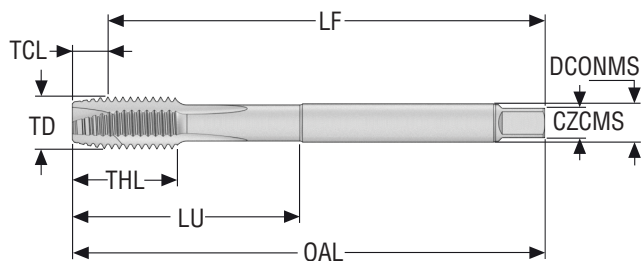


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6G
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B03-3X0.5-61R	10139474	M3	0,5	2,28 0.090	10,0 0.394	18 0.709	53,72 2.115	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	B
T32-PN01B03-4X0.7-61R	10139475	M4	0,7	3,33 0.131	12,0 0.472	21 0.827	59,67 2.349	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	B
T32-PN01B03-5X0.8-61R	10139476	M5	0,8	3,68 0.145	14,0 0.551	25 0.984	66,32 2.611	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	B
T32-PN01B03-6X1-61R	10139477	M6	1,0	4,41 0.174	18,0 0.709	30 1.181	75,59 2.976	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	B
T32-PN01B03-7X1-61R	10139478	M7	1,0	4,41 0.174	18,0 0.709	30 1.181	75,59 2.976	82,9 3.264	7,0 0.276	7.00X5.50	6,0 0.236	3	B
T32-PN01B03-8X1.25-61R	10139479	M8	1,25	5,43 0.214	20,0 0.787	35 1.378	84,57 3.330	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	B
T32-PN01B03-9X1.25-61R	10139480	M9	1,25	5,7 0.224	20,0 0.787	35 1.378	84,3 3.319	91,7 3.610	9,0 0.354	9.00X7.00	7,8 0.307	3	B
T32-PN01B03-10X1.5-61R	10139481	M10	1,5	6,84 0.269	20,0 0.787	39 1.535	93,16 3.668	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	B

### T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare, 6G

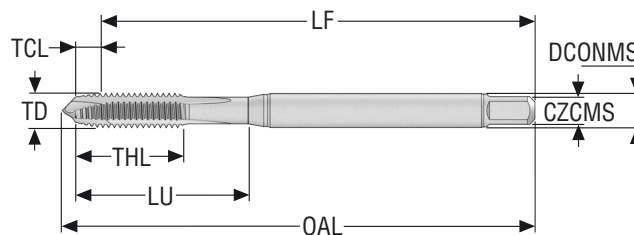


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6G
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B06-12X1.75-61R	10139564	M12	1,75	8,01 0.315	24,0 0.945	83 3.268	101,99 4.015	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	B
T32-PN01B06-16X2-61R	10139565	M16	2,0	9,24 0.364	32,0 1.260	68 2.677	100,76 3.967	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	3	B
T32-PN01B06-20X2.5-61R	10139566	M20	2,5	11,58 0.456	32,0 1.260	95 3.740	128,42 5.056	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	B
T32-PN01B06-24X3-61R	10139567	M24	3,0	13,68 0.539	38,0 1.496	113 4.449	146,32 5.761	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	B

## T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare, filet stânga



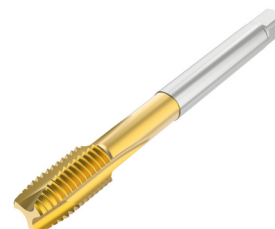
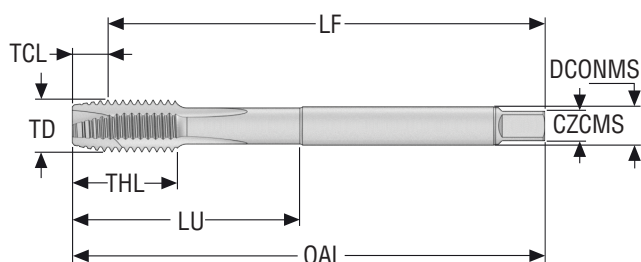
- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAIN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B03-3X0.5-63L	10139466	M3	0,5	2,2 0.087	10,0 0.394	18 0.709	53,8 2.118	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	B
T32-PN01B03-4X0.7-63L	10139467	M4	0,7	3,3 0.130	12,0 0.472	21 0.827	59,7 2.350	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	B
T32-PN01B03-5X0.8-63L	10139468	M5	0,8	3,6 0.142	14,0 0.551	25 0.984	66,4 2.614	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	B
T32-PN01B03-6X1-63L	10139469	M6	1,0	4,4 0.173	18,0 0.709	30 1.181	75,6 2.976	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	B
T32-PN01B03-7X1-63L	10139470	M7	1,0	4,4 0.173	18,0 0.709	30 1.181	75,6 2.976	82,9 3.264	7,0 0.276	7.00X5.50	6,0 0.236	3	B
T32-PN01B03-8X1.25-63L	10139471	M8	1,25	5,4 0.213	20,0 0.787	35 1.378	84,6 3.331	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	B
T32-PN01B03-9X1.25-63L	10139472	M9	1,25	5,7 0.224	20,0 0.787	35 1.378	84,3 3.319	91,7 3.610	9,0 0.354	9.00X7.00	7,8 0.307	3	B
T32-PN01B03-10X1.5-63L	10139473	M10	1,5	6,8 0.268	20,0 0.787	39 1.535	93,2 3.669	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	B



### T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare, filet stânga

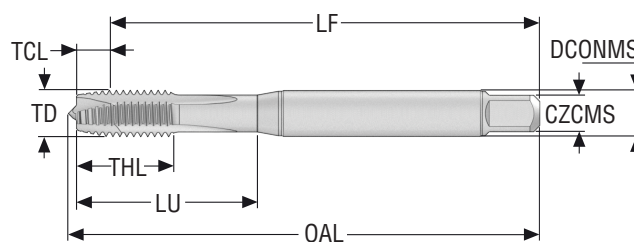


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetelui: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN01B06-12X1.75-63L	10139560	M12	1,75	8,01 0.315	24,0 0.945	83 3.268	101,99 4.015	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	B
T32-PN01B06-16X2-63L	10139561	M16	2,0	9,24 0.364	32,0 1.260	68 2.677	100,76 3.967	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	3	B
T32-PN01B06-20X2.5-63L	10139562	M20	2,5	11,58 0.456	32,0 1.260	95 3.740	128,42 5.056	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	B
T32-PN01B06-24X3-63L	10139563	M24	3,0	13,68 0.539	38,0 1.496	113 4.449	146,32 5.761	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	B

## T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi MF

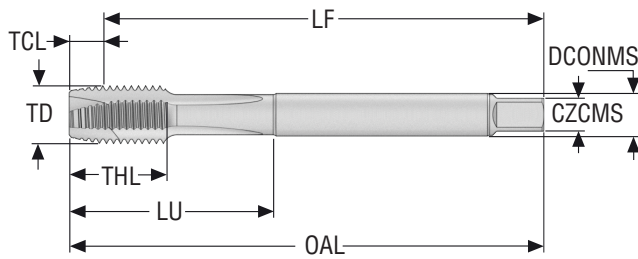


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN02B03-8X1-63R	10139449	MF8X1.0	1,0	4,41 <i>0.174</i>	20,0 <i>0.787</i>	35 <i>1.378</i>	85,59 <i>3.370</i>	93,3 <i>3.673</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,0 <i>0.276</i>	3	B
T32-PN02B03-10X1-63R	10139450	MF10X1.0	1,0	4,77 <i>0.188</i>	20,0 <i>0.787</i>	35 <i>1.378</i>	85,23 <i>3.356</i>	91,8 <i>3.614</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,0 <i>0.354</i>	3	B
T32-PN02B03-10X1.25-63R	10139451	MF10X1.25	1,25	5,8 <i>0.228</i>	20,0 <i>0.787</i>	39 <i>1.535</i>	94,2 <i>3.709</i>	101,8 <i>4.008</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	8,8 <i>0.346</i>	3	B

T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi MF



- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN02B05-8X1-63R	10139507	MF8X1.0	1,0	4,67 0.184	20,0 0.787	67 2.638	85,33 3.359	90,0 3.543	6,0 0.236	6.00X4.90	7,0 0.276	3	B
T32-PN02B05-10X0.75-63R	10139508	MF10X0.75	0,75	3,73 0.147	18,0 0.709	67 2.638	86,27 3.396	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	9,2 0.362	3	B
T32-PN02B05-10X1-63R	10139509	MF10X1.0	1,0	4,79 0.189	20,0 0.787	67 2.638	85,21 3.355	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	9,0 0.354	3	B
T32-PN02B05-10X1.25-63R	10139510	MF10X1.25	1,25	5,8 0.228	20,0 0.787	77 3.031	94,2 3.709	100,0 3.937	7,0 0.276	7.00X5.50	8,8 0.346	3	B
T32-PN02B05-12X1-63R	10139511	MF12X1.0	1,0	4,89 0.193	20,0 0.787	73 2.874	95,11 3.744	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,0 0.433	3	B
T32-PN02B05-12X1.25-63R	10139512	MF12X1.25	1,25	5,94 0.234	20,0 0.787	73 2.874	94,06 3.703	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,8 0.425	3	B
T32-PN02B05-12X1.5-63R	10139513	MF12X1.5	1,5	6,97 0.274	20,0 0.787	73 2.874	93,03 3.663	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,5 0.413	3	B
T32-PN02B05-14X1-63R	10139514	MF14X1.0	1,0	4,99 0.196	20,0 0.787	71 2.795	95,01 3.741	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	13,0 0.512	3	B
T32-PN02B05-14X1.25-63R	10139515	MF14X1.25	1,25	6,04 0.238	20,0 0.787	71 2.795	93,96 3.699	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	12,8 0.504	3	B
T32-PN02B05-14X1.5-63R	10139516	MF14X1.5	1,5	7,07 0.278	20,0 0.787	71 2.795	92,93 3.659	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	12,5 0.492	3	B
T32-PN02B05-16X1-63R	10139517	MF16X1.0	1,0	5,09 0.200	20,0 0.787	58 2.283	94,91 3.737	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	15,0 0.591	3	B
T32-PN02B05-16X1.5-63R	10139518	MF16X1.5	1,5	7,17 0.282	20,0 0.787	58 2.283	92,83 3.655	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	3	B
T32-PN02B05-18X1.5-63R	10139519	MF18X1.5	1,5	7,27 0.286	24,0 0.945	66 2.598	102,73 4.044	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	B
T32-PN02B05-18X2-63R	10139520	MF18X2.0	2,0	9,34 0.368	27,0 1.063	81 3.189	115,66 4.554	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	16,0 0.630	4	B
T32-PN02B05-20X1.5-63R	10139521	MF20X1.5	1,5	7,47 0.294	24,0 0.945	80 3.150	117,53 4.627	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	18,5 0.728	4	B
T32-PN02B05-20X2-63R	10139522	MF20X2.0	2,0	9,54 0.376	27,0 1.063	95 3.740	130,46 5.136	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	18,0 0.709	4	B
T32-PN02B05-22X1.5-63R	10139523	MF22X1.5	1,5	7,67 0.302	24,0 0.945	78 3.071	117,33 4.619	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	20,5 0.807	4	B
T32-PN02B05-22X2-63R	10139524	MF22X2.0	2,0	9,74 0.383	27,0 1.063	93 3.661	130,26 5.128	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	20,0 0.787	4	B
T32-PN02B05-24X1.5-63R	10139525	MF24X1.5	1,5	7,5 0.295	27,0 1.063	93 3.661	132,5 5.217	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	22,5 0.886	4	B
T32-PN02B05-24X2-63R	10139526	MF24X2.0	2,0	9,57 0.377	27,0 1.063	93 3.661	130,43 5.135	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	22,0 0.866	4	B
T32-PN02B05-27X1.5-63R	10139527	MF27X1.5	1,5	7,7 0.303	27,0 1.063	77 3.031	132,3 5.209	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	25,5 1.004	4	B

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-PN02B05-27X2-63R	10139528	MF27X2.0	2,0	9,77 0.385	27,0 1.063	77 3.031	130,23 5.127	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	25,0 0.984	4	B
T32-PN02B05-30X1.5-63R	10139529	MF30X1.5	1,5	7,7 0.303	27,0 1.063	85 3.346	142,3 5.602	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,5 1.122	4	B
T32-PN02B05-30X2-63R	10139530	MF30X1.0	2,0	9,77 0.385	27,0 1.063	85 3.346	140,23 5.521	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,0 1.102	4	B

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

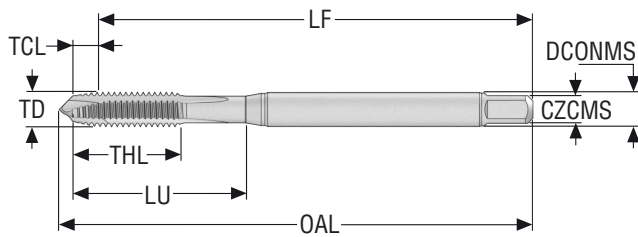
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

### T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi UNC

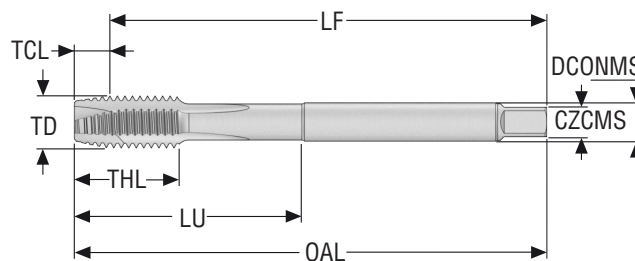


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-PN08B03-4-40-21R	10139452	UNC4-40	2,845 0.112	40.0	2,81 0.111	10,0 0.394	18 0.709	53,19 2.094	56,0 2.205	3,5 0.138	3.50X2.70	2.35 0.093	3	B
T32-PN08B03-5-40-21R	10139453	UNC5-40	3,175 0.125	40.0	2,92 0.115	10,0 0.394	18 0.709	53,08 2.090	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2.65 0.104	3	B
T32-PN08B03-6-32-21R	10139454	UNC6-32	3,505 0.138	32.0	3,71 0.146	12,0 0.472	20 0.787	52,29 2.059	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2.85 0.112	3	B
T32-PN08B03-8-32-21R	10139455	UNC8-32	4,166 0.164	32.0	3,59 0.141	12,0 0.472	21 0.827	59,41 2.339	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3.5 0.138	3	B
T32-PN08B03-10-24-21R	10139456	UNC10-24	4,826 0.190	24.0	4,82 0.190	14,0 0.551	25 0.984	65,18 2.566	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	3.9 0.154	3	B
T32-PN08B03-12-24-21R	10139457	UNC12-24	5,486 0.216	24.0	4,69 0.185	18,0 0.709	30 1.181	75,31 2.965	82,2 3.236	6,0 0.236	6.00X4.90	4.5 0.177	3	B
T32-PN08B03-1/4-20-21R	10139458	UNC1/4-20	6,35 0.250	20.0	5,6 0.220	18,0 0.709	32 1.260	74,4 2.929	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5.1 0.201	3	B
T32-PN08B03-5/16-18-21R	10139459	UNC5/16-18	7,937 0.312	18.0	6,26 0.246	20,0 0.787	35 1.378	83,74 3.297	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6.6 0.260	3	B
T32-PN08B03-3/8-16-21R	10139460	UNC3/8-16	9,525 0.375	16.0	7,28 0.287	20,0 0.787	39 1.535	92,72 3.650	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8.0 0.315	3	B

## T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi UNC

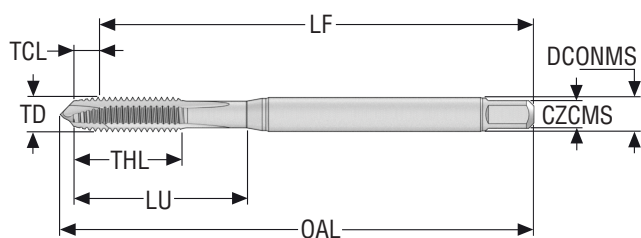


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		mm Inci		
T32-PN08B06-7/16-14-21R	10139531	UNC7/16-14	11,112 0.437	14.0	8,27 0.326	22,0 0.866	76 2.992	91,73 3.611	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	9,3 0.366	3	B
T32-PN08B06-1/2-13-21R	10139540	UNC1/2-13	12,7 0.500	13.0	9,01 0.355	24,0 0.945	83 3.268	100,99 3.976	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,7 0.421	3	B
T32-PN08B06-9/16-12-21R	10139533	UNC9/16-12	14,287 0.562	12.0	9,76 0.384	25,0 0.984	81 3.189	100,24 3.946	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,3 0.484	3	B
T32-PN08B06-5/8-11-21R	10139534	UNC5/8-11	15,875 0.625	11.0	10,51 0.414	32,0 1.260	68 2.677	99,49 3.917	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	13,5 0.531	3	B
T32-PN08B06-3/4-10-21R	10139535	UNC3/4-10	19,05 0.750	10.0	11,55 0.455	32,0 1.260	81 3.189	113,45 4.467	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	B
T32-PN08B06-7/8-9-21R	10139536	UNC7/8-9	22,225 0.875	9.0	13,04 0.513	32,0 1.260	93 3.661	126,96 4.998	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,5 0.768	4	B
T32-PN08B06-1-8-21R	10139537	UNC1-8	25,4 1.000	8.0	14,86 0.585	38,0 1.496	97 3.819	145,14 5.714	160,0 6.299	20,0 0.787	20.00X16.00	22,25 0.876	4	B
T32-PN08B06-1_1/8-7-21R	10139756	UNC1 1/8-7	28,575 1.125	7.0	16,48 0.649	45,0 1.772	115 4.528	163,52 6.438	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	25,0 0.984	4	B
T32-PN08B06-1_1/4-7-21R	10139538	UNC1 1/4-7	31,75 1.250	7.0	16,74 0.659	45,0 1.772	115 4.528	163,26 6.428	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	28,0 1.102	4	B
T32-PN08B06-1_3/8-6-21R	10139532	UNC1 3/8-6	34,925 1.375	6.0	19,04 0.750	50,0 1.969	131 5.157	180,96 7.124	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	30,75 1.211	4	B
T32-PN08B06-1_1/2-6-21R	10139539	UNC1 1/2-6	38,1 1.500	6.0	19,3 0.760	55,0 2.165	131 5.157	180,7 7.114	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	34,0 1.339	4	B

## T32-PNB

Găuri străpuse – Fileturi UNF

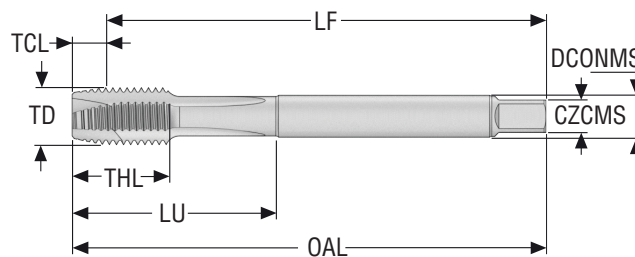
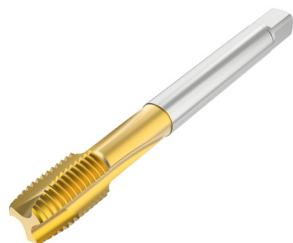


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-PN09B03-10-32-21R	10139461	UNF10-32	4,826 0.190	32.0	3,8 0.150	14,0 0.551	25 0.984	66,2 2.606	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,1 0.161	3	B
T32-PN09B03-12-28-21R	10139462	UNF12-28	5,486 0.216	28.0	4,01 0.158	18,0 0.709	30 1.181	75,99 2.992	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	4,6 0.181	3	B
T32-PN09B03-1/4-28-21R	10139463	UNF1/4-28	6,35 0.250	28.0	4,24 0.167	18,0 0.709	30 1.181	75,76 2.983	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,5 0.217	3	B
T32-PN09B03-5/16-24-21R	10139464	UNF5/16-24	7,937 0.312	24.0	4,89 0.193	20,0 0.787	35 1.378	85,11 3.351	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,9 0.272	3	B
T32-PN09B03-3/8-24-21R	10139465	UNF3/8-24	9,525 0.375	24.0	5,22 0.206	20,0 0.787	35 1.378	84,78 3.338	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	B

## T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi UNF



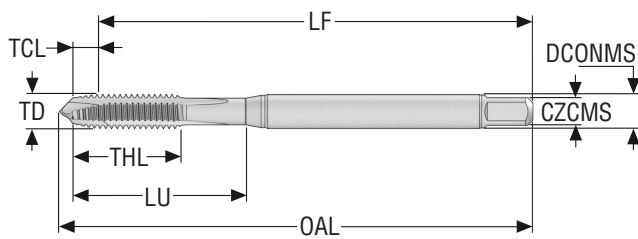
- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		mm Inci		
T32-PN09B05-7/16-20-21R	10139542	UNF7/16-20	11,112 0.437	20.0	5,88 0.231	20,0 0.787	76 2.992	94,12 3.706	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	9,9 0.390	3	B
T32-PN09B05-1/2-20-21R	10139551	UNF1/2-20	12,7 0.500	20.0	6,28 0.247	20,0 0.787	73 2.874	93,72 3.690	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,5 0.453	3	B
T32-PN09B05-9/16-18-21R	10139544	UNF9/16-18	14,287 0.562	18.0	6,69 0.263	20,0 0.787	71 2.795	93,31 3.674	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	13,0 0.512	3	B
T32-PN09B05-5/8-18-21R	10139545	UNF5/8-18	15,875 0.625	18.0	6,76 0.266	20,0 0.787	58 2.283	93,24 3.671	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	3	B
T32-PN09B05-3/4-16-21R	10139546	UNF3/4-16	19,05 0.750	16.0	7,81 0.307	24,0 0.945	66 2.598	102,19 4.023	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	17,5 0.689	4	B
T32-PN09B05-7/8-14-21R	10139547	UNF7/8-14	22,225 0.875	14.0	8,96 0.353	24,0 0.945	78 3.071	116,04 4.569	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	20,5 0.807	4	B
T32-PN09B05-1-12-21R	10139548	UNF1-12	25,4 1.000	12.0	10,44 0.411	27,0 1.063	93 3.661	129,56 5.101	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	23,3 0.917	4	B
T32-PN09B05-1_1/8-12-21R	10139757	UNF1 1/8-12	28,575 1.125	12.0	10,37 0.408	27,0 1.063	85 3.346	139,63 5.497	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	26,5 1.043	4	B
T32-PN09B05-1_1/4-12-21R	10139549	UNF1 1/4-12	31,75 1.250	12.0	10,29 0.405	27,0 1.063	85 3.346	139,71 5.500	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	29,5 1.161	4	B
T32-PN09B05-1_3/8-12-21R	10139543	UNF1 3/8-12	34,925 1.375	12.0	10,55 0.415	30,0 1.181	101 3.976	159,45 6.278	170,0 6.693	28,0 1.102	28.00X22.00	32,8 1.291	4	B
T32-PN09B05-1_1/2-12-21R	10139550	UNF1 1/2-12	38,1 1.500	12.0	10,48 0.413	30,0 1.181	101 3.976	159,52 6.280	170,0 6.693	28,0 1.102	28.00X22.00	36,0 1.417	4	B



### T32-PNB

Găuri străpunse – Fileturi G

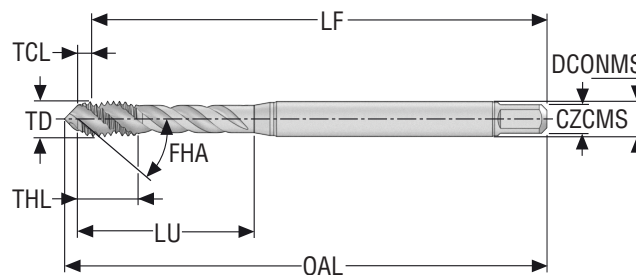


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN5156
- Clasa de toleranță a filetului: NORMAL
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-PN21B09-1/8-28-11R	10139552	G1/8-28	9,728 0.383	28.0	4,76 0.187	18,0 0.709	67 2.638	85,24 3.356	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	8,8 0.346	3	B
T32-PN21B09-1/4-19-11R	10139553	G1/4-19	13,157 0.518	19.0	6,77 0.267	22,0 0.866	71 2.795	93,23 3.670	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	11,8 0.465	3	B
T32-PN21B09-3/8-19-11R	10139554	G3/8-19	16,662 0.656	19.0	6,89 0.271	22,0 0.866	58 2.283	93,11 3.666	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	15,25 0.600	4	B
T32-PN21B09-1/2-14-11R	10139555	G1/2-14	20,955 0.825	14.0	9,22 0.363	25,0 0.984	80 3.150	115,78 4.558	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	19,0 0.748	4	B
T32-PN21B09-5/8-14-11R	10139556	G5/8-14	22,911 0.902	14.0	9,4 0.370	25,0 0.984	78 3.071	115,6 4.551	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	B
T32-PN21B09-3/4-14-11R	10139557	G3/4-14	26,441 1.041	14.0	9,36 0.369	28,0 1.102	77 3.031	130,64 5.143	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	24,5 0.965	4	B
T32-PN21B09-7/8-14-11R	10139558	G7/8-14	30,201 1.189	14.0	9,03 0.356	30,0 1.181	85 3.346	140,97 5.550	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,25 1.112	4	B
T32-PN21B09-1-11-11R	10139559	G1-11	33,249 1.309	11.0	11,49 0.452	32,0 1.260	93 3.661	148,51 5.847	160,0 6.299	25,0 0.984	25.00X20.00	30,75 1.211	4	B

## T32-R40NC-micro

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

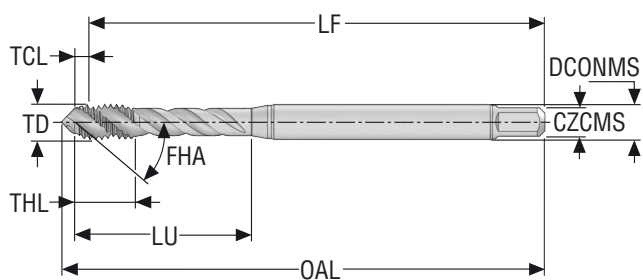


- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: TiAIN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 4H
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C03-1X0.25-41R	10139129	M1	0,25	0,59 0.023	6,0 0.236	13 0.512	39,41 1.552	40,9 1.610	2,5 0.098	2.50X2.10	0,75 0.030	2	C
T32-R40N01C03-1.1X0.25-41R	10139130	M1.1	0,25	0,59 0.023	6,0 0.236	13 0.512	39,41 1.552	41,0 1.614	2,5 0.098	2.50X2.10	0,85 0.033	2	C
T32-R40N01C03-1.2X0.25-41R	10139131	M1.2	0,25	0,59 0.023	6,0 0.236	13 0.512	39,41 1.552	41,1 1.618	2,5 0.098	2.50X2.10	0,95 0.037	2	C
T32-R40N01C03-1.4X0.3-41R	10139132	M1.4	0,3	0,69 0.027	8,0 0.315	13 0.512	39,31 1.548	41,3 1.626	2,5 0.098	2.50X2.10	1,1 0.043	2	C

### T32-R40NC-micro

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

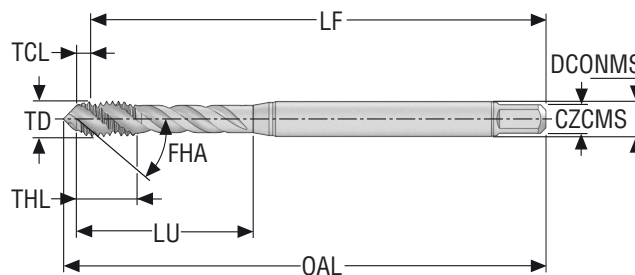


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C03-1.6X0.35-63R	10139133	M1.6	0,35	0,8 <i>0.031</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	39,2 <i>1.543</i>	41,4 <i>1.630</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,25 <i>0.049</i>	2	C
T32-R40N01C03-1.7X0.35-63R	10139134	M1.7	0,35	0,8 <i>0.031</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	39,2 <i>1.543</i>	41,5 <i>1.634</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,35 <i>0.053</i>	2	C
T32-R40N01C03-1.8X0.35-63R	10139135	M1.8	0,35	0,8 <i>0.031</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	39,2 <i>1.543</i>	41,6 <i>1.638</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,45 <i>0.057</i>	2	C
T32-R40N01C03-2X0.4-63R	10139136	M2	0,4	1,03 <i>0.041</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	43,974 <i>1.731</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,6 <i>0.063</i>	2	C
T32-R40N01C03-2.2X0.45-63R	10139137	M2.2	0,45	1,15 <i>0.045</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	43,847 <i>1.726</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,75 <i>0.069</i>	2	C
T32-R40N01C03-2.3X0.4-63R	10139138	M2.3	0,4	1,05 <i>0.041</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	43,948 <i>1.730</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,9 <i>0.075</i>	2	C
T32-R40N01C03-2.5X0.45-63R	10139139	M2.5	0,45	1,06 <i>0.042</i>	5,0 <i>0.197</i>	14 <i>0.551</i>	48,94 <i>1.927</i>	51,7 <i>2.035</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	2,05 <i>0.081</i>	2	C
T32-R40N01C03-2.6X0.45-63R	10139140	M2.6	0,45	1,15 <i>0.045</i>	5,0 <i>0.197</i>	14 <i>0.551</i>	48,847 <i>1.923</i>	51,7 <i>2.035</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	2,15 <i>0.085</i>	2	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

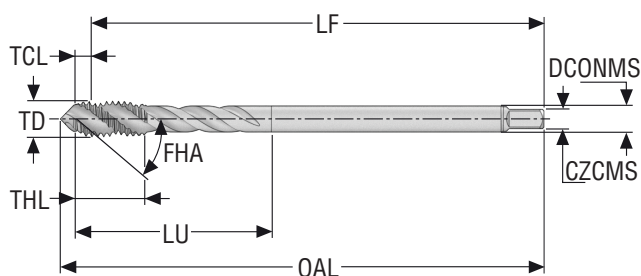


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C03-3X0.5-63R	10139141	M3	0,5	1,2 0.047	5,0 0.197	18 0.709	54,8 2.157	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	C
T32-R40N01C03-3.5X0.6-63R	10139142	M3.5	0,6	1,36 0.054	6,0 0.236	20 0.787	54,64 2.151	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,9 0.114	3	C
T32-R40N01C03-4X0.7-63R	10139143	M4	0,7	1,54 0.061	7,0 0.276	21 0.827	61,46 2.420	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	C
T32-R40N01C03-5X0.8-63R	10139144	M5	0,8	1,9 0.075	8,0 0.315	25 0.984	68,1 2.681	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	C
T32-R40N01C03-6X1-63R	10139145	M6	1,0	2,28 0.090	10,0 0.394	30 1.181	77,72 3.060	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	C
T32-R40N01C03-7X1-63R	10139146	M7	1,0	2,28 0.090	10,0 0.394	30 1.181	77,72 3.060	82,9 3.264	7,0 0.276	7.00X5.50	6,0 0.236	3	C
T32-R40N01C03-8X1.25-63R	10139147	M8	1,25	3,11 0.122	13,0 0.512	35 1.378	86,89 3.421	91,7 3.610	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	C
T32-R40N01C03-9X1.25-63R	10139148	M9	1,25	3,11 0.122	13,0 0.512	35 1.378	86,89 3.421	91,7 3.610	9,0 0.354	9.00X7.00	7,8 0.307	3	C
T32-R40N01C03-10X1.5-63R	10139149	M10	1,5	3,76 0.148	15,0 0.591	39 1.535	96,24 3.789	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare



- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C06-3X0.5-63R	10139568	M3	0,5	1,17 0.046	5,0 0.197	36 1.417	54,83 2.159	57,2 2.252	2,2 0.087	2.20X1.80	2,5 0.098	3	C
T32-R40N01C06-4X0.7-63R	10139570	M4	0,7	1,72 0.068	8,0 0.315	43 1.693	61,28 2.413	64,6 2.543	2,8 0.110	2.80X2.10	3,3 0.130	3	C
T32-R40N01C06-5X0.8-63R	10139571	M5	0,8	1,9 0.075	10,0 0.394	49 1.929	68,1 2.681	72,0 2.835	3,5 0.138	3.50X2.70	4,2 0.165	3	C
T32-R40N01C06-6X1-63R	10139572	M6	1,0	2,28 0.090	12,0 0.472	59 2.323	77,72 3.060	82,4 3.244	4,5 0.177	4.50X3.40	5,0 0.197	3	C
T32-R40N01C06-8X1.25-63R	10139574	M8	1,25	3,11 0.122	15,0 0.591	67 2.638	86,89 3.421	90,0 3.543	6,0 0.236	6.00X4.90	6,8 0.268	3	C
T32-R40N01C06-9X1.25-63R	10139575	M9	1,25	3,21 0.126	15,0 0.591	67 2.638	86,79 3.417	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	7,8 0.307	3	C
T32-R40N01C06-10X1.5-63R	10139576	M10	1,5	3,76 0.148	17,0 0.669	77 3.031	96,24 3.789	100,0 3.937	7,0 0.276	7.00X5.50	8,5 0.335	3	C
T32-R40N01C06-12X1.75-63R	10139577	M12	1,75	4,41 0.174	18,0 0.709	83 3.268	105,59 4.157	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	C
T32-R40N01C06-14X2-63R	10139578	M14	2,0	5,07 0.200	20,0 0.787	81 3.189	104,93 4.131	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,0 0.472	4	C
T32-R40N01C06-16X2-63R	10139579	M16	2,0	5,15 0.203	20,0 0.787	68 2.677	104,85 4.128	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	C
T32-R40N01C06-18X2.5-63R	10139580	M18	2,5	6,31 0.248	25,0 0.984	81 3.189	118,69 4.673	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	15,5 0.610	4	C
T32-R40N01C06-20X2.5-63R	10139581	M20	2,5	6,51 0.256	25,0 0.984	95 3.740	133,49 5.256	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	C
T32-R40N01C06-22X2.5-63R	10139582	M22	2,5	6,51 0.256	25,0 0.984	93 3.661	133,49 5.256	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,5 0.768	4	C
T32-R40N01C06-24X3-63R	10139583	M24	3,0	7,81 0.307	30,0 1.181	113 4.449	152,19 5.992	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C
T32-R40N01C06-27X3-63R	10139584	M27	3,0	7,81 0.307	30,0 1.181	97 3.819	152,19 5.992	160,0 6.299	20,0 0.787	20.00X16.00	24,0 0.945	4	C
T32-R40N01C06-30X3.5-63R	10139585	M30	3,5	8,88 0.350	35,0 1.378	115 4.528	171,12 6.737	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	26,5 1.043	4	C
T32-R40N01C06-33X3.5-63R	10139586	M33	3,5	8,88 0.350	35,0 1.378	113 4.449	171,12 6.737	180,0 7.087	25,0 0.984	25.00X20.00	29,5 1.161	4	C
T32-R40N01C06-36X4-63R	10139587	M36	4,0	9,94 0.391	40,0 1.575	131 5.157	190,06 7.483	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	32,0 1.260	4	C
T32-R40N01C06-39X4-63R	10139588	M39	4,0	9,94 0.391	40,0 1.575	102 4.016	190,06 7.483	200,0 7.874	32,0 1.260	32.00X24.00	35,0 1.378	4	C
T32-R40N01C06-42X4.5-63R	10139589	M42	4,5	11,01 0.433	45,0 1.772	102 4.016	188,99 7.441	200,0 7.874	32,0 1.260	32.00X24.00	37,5 1.476	5	C

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C06-45X4.5-63R	10139590	M45	4,5	11,01 0.433	45,0 1.772	117 4.606	208,99 8.228	220,0 8.661	36,0 1.417	36.00X29.00	40,5 1.594	5	C
T32-R40N01C06-48X5-63R	10139591	M48	5,0	12,08 0.476	50,0 1.969	147 5.787	237,92 9.367	250,0 9.843	36,0 1.417	36.00X29.00	43,0 1.693	5	C
T32-R40N01C06-52X5-63R	10139592	M52	5,0	12,08 0.476	50,0 1.969	120 4.724	237,92 9.367	250,0 9.843	40,0 1.575	40.00X32.00	47,0 1.850	5	C

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

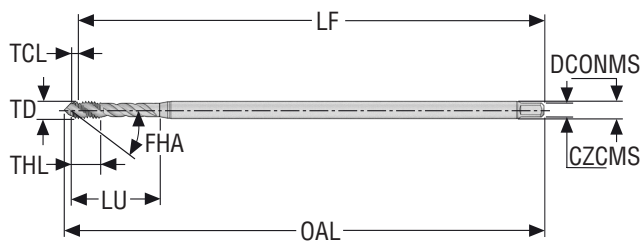
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

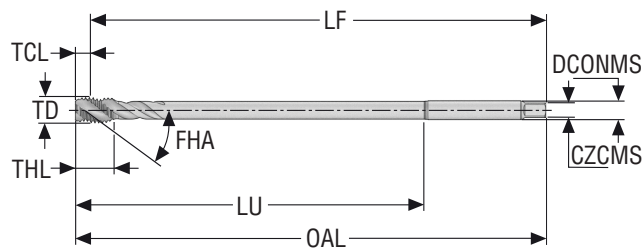


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371/EL
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C04-3X0.5-63R	10139179	M3	0,5	1,17 0.046	5,0 0.197	18 0.709	98,83 3.891	101,2 3.984	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	C
T32-R40N01C04-4X0.7-63R	10139180	M4	0,7	1,45 0.057	7,0 0.276	21 0.827	123,55 4.864	126,6 4.984	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	C
T32-R40N01C04-5X0.8-63R	10139181	M5	0,8	1,9 0.075	8,0 0.315	25 0.984	138,1 5.437	142,0 5.591	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	C
T32-R40N01C04-6X1-63R	10139182	M6	1,0	2,28 0.090	10,0 0.394	30 1.181	157,72 6.209	162,4 6.394	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare



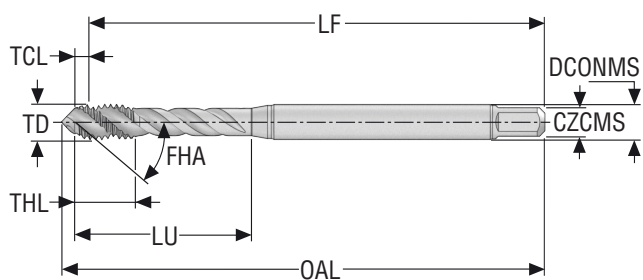
- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376/EL
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C07-8X1.25-63R	10139183	M8	1,25	3,11 0.122	15,0 0.591	157 6.181	176,89 6.964	180,0 7.087	6,0 0.236	6.00X4.90	6,8 0.268	3	C
T32-R40N01C07-10X1.5-63R	10139185	M10	1,5	3,76 0.148	17,0 0.669	177 6.969	196,24 7.726	200,0 7.874	7,0 0.276	7.00X5.50	8,5 0.335	3	C
T32-R40N01C07-12X1.75-63R	10139186	M12	1,75	4,41 0.174	18,0 0.709	193 7.598	215,59 8.488	220,0 8.661	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	C
T32-R40N01C07-16X2-63R	10139187	M16	2,0	5,21 0.205	20,0 0.787	178 7.008	214,79 8.456	220,0 8.661	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	C



## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare, 6G

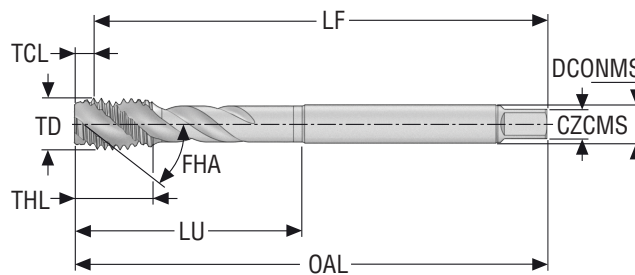


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6G
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C03-3X0.5-61R	10139173	M3	0,5	1,2 0.047	5,0 0.197	18 0.709	54,8 2.157	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	C
T32-R40N01C03-4X0.7-61R	10139174	M4	0,7	1,54 0.061	7,0 0.276	21 0.827	61,46 2.420	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	C
T32-R40N01C03-5X0.8-61R	10139175	M5	0,8	1,9 0.075	8,0 0.315	25 0.984	68,1 2.681	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	C
T32-R40N01C03-6X1-61R	10139176	M6	1,0	2,28 0.090	10,0 0.394	30 1.181	77,72 3.060	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	C
T32-R40N01C03-8X1.25-61R	10139177	M8	1,25	3,11 0.122	13,0 0.512	35 1.378	86,89 3.421	91,7 3.610	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	C
T32-R40N01C03-10X1.5-61R	10139178	M10	1,5	3,76 0.148	15,0 0.591	39 1.535	96,24 3.789	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare, 6G

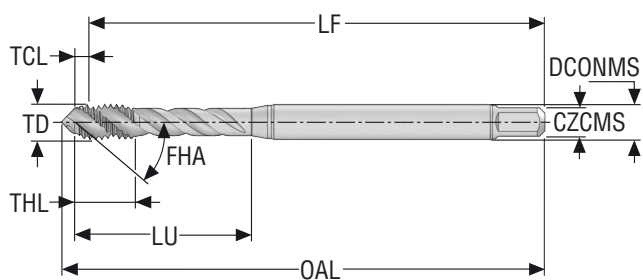


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6G
- FHA = 40°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		mm <i>Inci</i>		
T32-R40N01C06-12X1.75-61R	10139649	M12	1,75	4,41 <i>0.174</i>	18,0 <i>0.709</i>	83 <i>3.268</i>	105,59 <i>4.157</i>	110,0 <i>4.331</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	10,2 <i>0.402</i>	3	C
T32-R40N01C06-16X2-61R	10139650	M16	2,0	5,15 <i>0.203</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	104,85 <i>4.128</i>	110,0 <i>4.331</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	14,0 <i>0.551</i>	4	C
T32-R40N01C06-20X2.5-61R	10139651	M20	2,5	6,51 <i>0.256</i>	25,0 <i>0.984</i>	95 <i>3.740</i>	133,49 <i>5.256</i>	140,0 <i>5.512</i>	16,0 <i>0.630</i>	16.00X12.00	17,5 <i>0.689</i>	4	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare, filet stânga

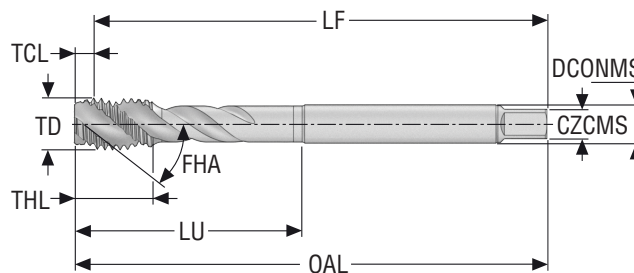


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-L40N01C03-3X0.5-63L	10139167	M3	0,5	1,2 0.047	5,0 0.197	18 0.709	54,8 2.157	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	C
T32-L40N01C03-4X0.7-63L	10139168	M4	0,7	1,54 0.061	7,0 0.276	21 0.827	61,46 2.420	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	C
T32-L40N01C03-5X0.8-63L	10139169	M5	0,8	1,9 0.075	8,0 0.315	25 0.984	68,1 2.681	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	C
T32-L40N01C03-6X1-63L	10139170	M6	1,0	2,28 0.090	10,0 0.394	30 1.181	77,72 3.060	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	C
T32-L40N01C03-8X1.25-63L	10139171	M8	1,25	3,11 0.122	13,0 0.512	35 1.378	86,89 3.421	91,7 3.610	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	C
T32-L40N01C03-10X1.5-63L	10139172	M10	1,5	3,76 0.148	15,0 0.591	39 1.535	96,24 3.789	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare, filet stânga

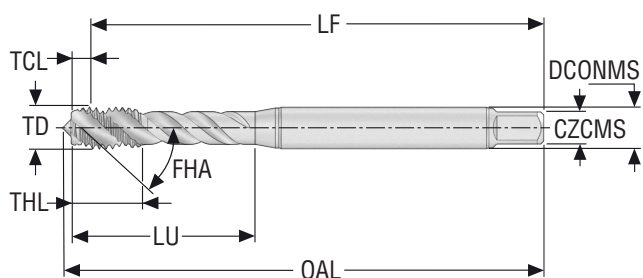


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-L40N01C06-12X1.75-63L	10139645	M12	1,75	4,41 0.174	18,0 0.709	83 3.268	105,59 4.157	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	C
T32-L40N01C06-16X2-63L	10139646	M16	2,0	5,15 0.203	20,0 0.787	68 2.677	104,85 4.128	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	C
T32-L40N01C06-20X2.5-63L	10139647	M20	2,5	6,51 0.256	25,0 0.984	95 3.740	133,49 5.256	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	C
T32-L40N01C06-24X3-63L	10139648	M24	3,0	7,81 0.307	30,0 1.181	113 4.449	152,19 5.992	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi MF

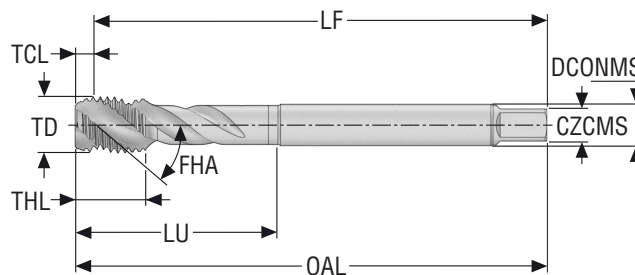


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N02C03-8X1-63R	10139150	MF8X1.0	1,0	2,58 <i>0.102</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,42 <i>3.442</i>	91,7 <i>3.610</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,0 <i>0.276</i>	3	C
T32-R40N02C03-10X1-63R	10139151	MF10X1.0	1,0	2,68 <i>0.106</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,32 <i>3.438</i>	90,0 <i>3.543</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,0 <i>0.354</i>	3	C
T32-R40N02C03-10X1.25-63R	10139152	MF10X1.25	1,25	3,21 <i>0.126</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	96,79 <i>3.811</i>	101,8 <i>4.008</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	8,8 <i>0.346</i>	3	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi MF



- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N02C05-8X1-63R	10139593	MF8X1.0	1,0	2,58 <i>0.102</i>	10,0 <i>0.394</i>	67 <i>2.638</i>	87,42 <i>3.442</i>	90,0 <i>3.543</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	7,0 <i>0.276</i>	3	C
T32-R40N02C05-10X0.75-63R	10139594	MF10X0.75	0,75	2,13 <i>0.084</i>	10,0 <i>0.394</i>	67 <i>2.638</i>	87,87 <i>3.459</i>	90,0 <i>3.543</i>	7,0 <i>0.276</i>	7.00X5.50	9,2 <i>0.362</i>	3	C
T32-R40N02C05-10X1-63R	10139595	MF10X1.0	1,0	2,68 <i>0.106</i>	13,0 <i>0.512</i>	67 <i>2.638</i>	87,32 <i>3.438</i>	90,0 <i>3.543</i>	7,0 <i>0.276</i>	7.00X5.50	9,0 <i>0.354</i>	3	C
T32-R40N02C05-10X1.25-63R	10139596	MF10X1.25	1,25	3,21 <i>0.126</i>	15,0 <i>0.591</i>	77 <i>3.031</i>	96,79 <i>3.811</i>	100,0 <i>3.937</i>	7,0 <i>0.276</i>	7.00X5.50	8,8 <i>0.346</i>	3	C
T32-R40N02C05-12X1-63R	10139597	MF12X1.0	1,0	2,79 <i>0.110</i>	10,0 <i>0.394</i>	73 <i>2.874</i>	97,21 <i>3.827</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	11,0 <i>0.433</i>	3	C
T32-R40N02C05-12X1.25-63R	10139598	MF12X1.25	1,25	3,34 <i>0.131</i>	15,0 <i>0.591</i>	73 <i>2.874</i>	96,66 <i>3.806</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	10,8 <i>0.425</i>	3	C
T32-R40N02C05-12X1.5-63R	10139599	MF12X1.5	1,5	3,87 <i>0.152</i>	15,0 <i>0.591</i>	73 <i>2.874</i>	96,13 <i>3.785</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	10,5 <i>0.413</i>	3	C
T32-R40N02C05-14X1-63R	10139600	MF14X1.0	1,0	2,89 <i>0.114</i>	10,0 <i>0.394</i>	71 <i>2.795</i>	97,11 <i>3.823</i>	100,0 <i>3.937</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	13,0 <i>0.512</i>	4	C
T32-R40N02C05-14X1.25-63R	10139601	MF14X1.25	1,25	3,44 <i>0.135</i>	15,0 <i>0.591</i>	71 <i>2.795</i>	96,56 <i>3.802</i>	100,0 <i>3.937</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	12,8 <i>0.504</i>	4	C
T32-R40N02C05-14X1.5-63R	10139602	MF14X1.5	1,5	3,97 <i>0.156</i>	15,0 <i>0.591</i>	71 <i>2.795</i>	96,03 <i>3.781</i>	100,0 <i>3.937</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	12,5 <i>0.492</i>	4	C
T32-R40N02C05-16X1-63R	10139603	MF16X1.0	1,0	2,79 <i>0.110</i>	10,0 <i>0.394</i>	58 <i>2.283</i>	97,21 <i>3.827</i>	100,0 <i>3.937</i>	12,0 <i>0.472</i>	12.00X9.00	15,0 <i>0.591</i>	4	C
T32-R40N02C05-16X1.5-63R	10139604	MF16X1.5	1,5	4,07 <i>0.160</i>	15,0 <i>0.591</i>	58 <i>2.283</i>	95,93 <i>3.777</i>	100,0 <i>3.937</i>	12,0 <i>0.472</i>	12.00X9.00	14,5 <i>0.571</i>	4	C
T32-R40N02C05-18X1.5-63R	10139605	MF18X1.5	1,5	4,17 <i>0.164</i>	17,0 <i>0.669</i>	66 <i>2.598</i>	105,83 <i>4.167</i>	110,0 <i>4.331</i>	14,0 <i>0.551</i>	14.00X11.00	16,5 <i>0.650</i>	4	C
T32-R40N02C05-18X2-63R	10139606	MF18X2.0	2,0	5,25 <i>0.207</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	119,75 <i>4.715</i>	125,0 <i>4.921</i>	14,0 <i>0.551</i>	14.00X11.00	16,0 <i>0.630</i>	4	C
T32-R40N02C05-20X1.5-63R	10139607	MF20X1.5	1,5	4,37 <i>0.172</i>	17,0 <i>0.669</i>	80 <i>3.150</i>	120,63 <i>4.749</i>	125,0 <i>4.921</i>	16,0 <i>0.630</i>	16.00X12.00	18,5 <i>0.728</i>	4	C
T32-R40N02C05-20X2-63R	10139608	MF20X2.0	2,0	5,45 <i>0.215</i>	20,0 <i>0.787</i>	95 <i>3.740</i>	134,55 <i>5.297</i>	140,0 <i>5.512</i>	16,0 <i>0.630</i>	16.00X12.00	18,0 <i>0.709</i>	4	C
T32-R40N02C05-22X1.5-63R	10139609	MF22X1.5	1,5	4,37 <i>0.172</i>	17,0 <i>0.669</i>	78 <i>3.071</i>	120,63 <i>4.749</i>	125,0 <i>4.921</i>	18,0 <i>0.709</i>	18.00X14.50	20,5 <i>0.807</i>	4	C
T32-R40N02C05-22X2-63R	10139610	MF22X2.0	2,0	5,45 <i>0.215</i>	20,0 <i>0.787</i>	93 <i>3.661</i>	134,55 <i>5.297</i>	140,0 <i>5.512</i>	18,0 <i>0.709</i>	18.00X14.50	20,0 <i>0.787</i>	4	C
T32-R40N02C05-24X1.5-63R	10139611	MF24X1.5	1,5	4,39 <i>0.173</i>	20,0 <i>0.787</i>	93 <i>3.661</i>	135,61 <i>5.339</i>	140,0 <i>5.512</i>	18,0 <i>0.709</i>	18.00X14.50	22,5 <i>0.886</i>	4	C
T32-R40N02C05-24X2-63R	10139612	MF24X2.0	2,0	5,67 <i>0.223</i>	20,0 <i>0.787</i>	93 <i>3.661</i>	134,33 <i>5.289</i>	140,0 <i>5.512</i>	18,0 <i>0.709</i>	18.00X14.50	22,0 <i>0.866</i>	4	C

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T32-R40N02C05-27X1.5-63R	10139613	MF27X1.5	1,5	4,59 <i>0.181</i>	20,0 <i>0.787</i>	77 <i>3.031</i>	135,41 <i>5.331</i>	140,0 <i>5.512</i>	20,0 <i>0.787</i>	20.00X16.00	25,5 <i>1.004</i>	4	C
T32-R40N02C05-27X2-63R	10139614	MF27X2.0	2,0	5,67 <i>0.223</i>	20,0 <i>0.787</i>	77 <i>3.031</i>	134,33 <i>5.289</i>	140,0 <i>5.512</i>	20,0 <i>0.787</i>	20.00X16.00	25,0 <i>0.984</i>	4	C
T32-R40N02C05-30X1.5-63R	10139615	MF30X1.5	1,5	4,19 <i>0.165</i>	22,0 <i>0.866</i>	85 <i>3.346</i>	145,81 <i>5.741</i>	150,0 <i>5.906</i>	22,0 <i>0.866</i>	22.00X18.00	28,5 <i>1.122</i>	4	C
T32-R40N02C05-30X2-63R	10139616	MF30X1.0	2,0	5,67 <i>0.223</i>	22,0 <i>0.866</i>	85 <i>3.346</i>	144,33 <i>5.682</i>	150,0 <i>5.906</i>	22,0 <i>0.866</i>	22.00X18.00	28,0 <i>1.102</i>	4	C

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

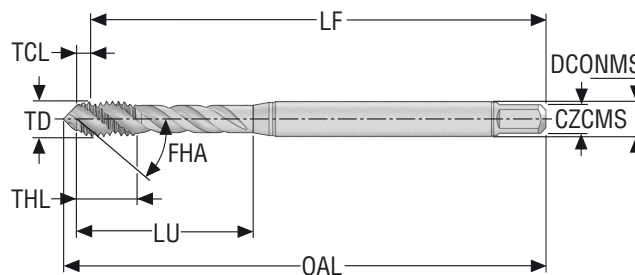
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi UNC



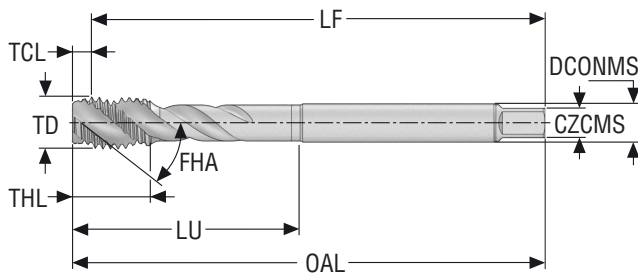
- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- FHA = 40°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-R40N08C03-4-40-21R	10139153	UNC4-40	2,845 0.112	40.0	1,45 0.057	5,0 0.197	18 0.709	54,55 2.148	56,0 2.205	3,5 0.138	3.50X2.70	2,35 0.093	3	C
T32-R40N08C03-5-40-21R	10139154	UNC5-40	3,175 0.125	40.0	1,5 0.059	7,0 0.276	18 0.709	54,5 2.146	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,65 0.104	3	C
T32-R40N08C03-6-32-21R	10139155	UNC6-32	3,505 0.138	32.0	1,92 0.076	6,0 0.236	20 0.787	54,08 2.129	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,85 0.112	3	C
T32-R40N08C03-8-32-21R	10139156	UNC8-32	4,166 0.164	32.0	1,85 0.073	7,0 0.276	21 0.827	61,15 2.407	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,5 0.138	3	C
T32-R40N08C03-10-24-21R	10139157	UNC10-24	4,826 0.190	24.0	2,49 0.098	8,0 0.315	25 0.984	67,51 2.658	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	3,9 0.154	3	C
T32-R40N08C03-12-24-21R	10139158	UNC12-24	5,486 0.216	24.0	2,43 0.096	10,0 0.394	30 1.181	77,57 3.054	82,2 3.236	6,0 0.236	6.00X4.90	4,5 0.177	3	C
T32-R40N08C03-1/4-20-21R	10139159	UNC1/4-20	6,35 0.250	20.0	2,9 0.114	13,0 0.512	32 1.260	77,1 3.035	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,1 0.201	3	C
T32-R40N08C03-5/16-18-21R	10139160	UNC5/16-18	7,937 0.312	18.0	3,54 0.139	13,0 0.512	35 1.378	86,46 3.404	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,6 0.260	3	C
T32-R40N08C03-3/8-16-21R	10139161	UNC3/8-16	9,525 0.375	16.0	3,99 0.157	15,0 0.591	39 1.535	96,01 3.780	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8,0 0.315	3	C



## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi UNC



- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- FHA = 40°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-R40N08C06-7/16-14-21R	10139617	UNC7/16-14	11,112 0.437	14.0	4,6 0.181	15,0 0.591	76 2.992	95,4 3.756	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	9,3 0.366	3	C
T32-R40N08C06-1/2-13-21R	10139626	UNC1/2-13	12,7 0.500	13.0	4,94 0.194	18,0 0.709	83 3.268	105,06 4.136	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,7 0.421	4	C
T32-R40N08C06-9/16-12-21R	10139619	UNC9/16-12	14,287 0.562	12.0	5,37 0.211	20,0 0.787	81 3.189	104,63 4.119	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,3 0.484	4	C
T32-R40N08C06-5/8-11-21R	10139620	UNC5/8-11	15,875 0.625	11.0	5,81 0.229	22,0 0.866	68 2.677	104,19 4.102	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	13,5 0.531	4	C
T32-R40N08C06-3/4-10-21R	10139621	UNC3/4-10	19,05 0.750	10.0	6,78 0.267	25,0 0.984	81 3.189	118,22 4.654	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	C
T32-R40N08C06-7/8-9-21R	10139622	UNC7/8-9	22,225 0.875	9.0	7,27 0.286	30,0 1.181	93 3.661	132,73 5.226	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,5 0.768	4	C
T32-R40N08C06-1-8-21R	10139623	UNC1-8	25,4 1.000	8.0	8,32 0.328	30,0 1.181	97 3.819	151,68 5.972	160,0 6.299	20,0 0.787	20.00X16.00	22,25 0.876	4	C
T32-R40N08C06-1_1/8-7-21R	10139758	UNC1 1/8-7	28,575 1.125	7.0	9,17 0.361	37,0 1.457	115 4.528	170,83 6.726	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	25,0 0.984	4	C
T32-R40N08C06-1_1/4-7-21R	10139624	UNC1 1/4-7	31,75 1.250	7.0	9,3 0.366	37,0 1.457	115 4.528	170,7 6.720	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	28,0 1.102	4	C
T32-R40N08C06-1_3/8-6-21R	10139618	UNC1 3/8-6	34,925 1.375	6.0	10,5 0.413	40,0 1.575	131 5.157	189,5 7.461	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	30,75 1.211	4	C
T32-R40N08C06-1_1/2-6-21R	10139625	UNC1 1/2-6	38,1 1.500	6.0	10,63 0.419	40,0 1.575	131 5.157	189,37 7.456	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	34,0 1.339	4	C

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

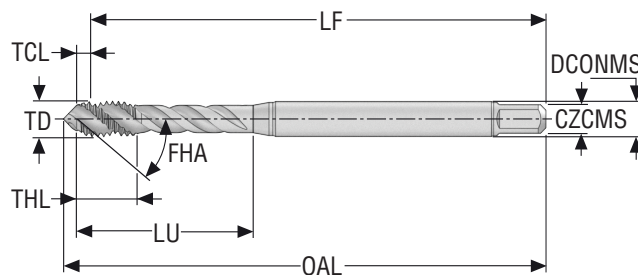
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi UNF

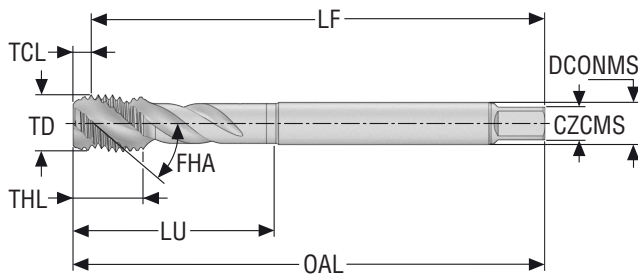


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-R40N09C03-10-32-21R	10139162	UNF10-32	4,826 0.190	32.0	1,96 0.077	8,0 0.315	25 0.984	68,04 2.679	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,1 0.161	3	C
T32-R40N09C03-12-28-21R	10139163	UNF12-28	5,486 0.216	28.0	2,07 0.081	10,0 0.394	30 1.181	77,93 3.068	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	4,6 0.181	3	C
T32-R40N09C03-1/4-28-21R	10139164	UNF1/4-28	6,35 0.250	28.0	2,19 0.086	10,0 0.394	30 1.181	77,81 3.063	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,5 0.217	3	C
T32-R40N09C03-5/16-24-21R	10139165	UNF5/16-24	7,937 0.312	24.0	2,83 0.111	13,0 0.512	35 1.378	87,17 3.432	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,9 0.272	3	C
T32-R40N09C03-3/8-24-21R	10139166	UNF3/8-24	9,525 0.375	24.0	2,91 0.115	15,0 0.591	35 1.378	87,09 3.429	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi UNF

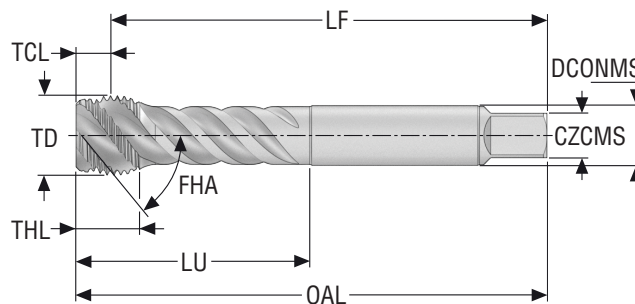


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-R40N09C05-7/16-20-21R	10139627	UNF7/16-20	11,112 0.437	20.0	3,35 0.132	15,0 0.591	76 2.992	96,65 3.805	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	9,9 0.390	3	C
T32-R40N09C05-1/2-20-21R	10139636	UNF1/2-20	12,7 0.500	20.0	3,51 0.138	15,0 0.591	73 2.874	96,49 3.799	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,5 0.453	4	C
T32-R40N09C05-9/16-18-21R	10139629	UNF9/16-18	14,287 0.562	18.0	3,77 0.148	15,0 0.591	71 2.795	96,23 3.789	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	13,0 0.512	4	C
T32-R40N09C05-5/8-18-21R	10139630	UNF5/8-18	15,875 0.625	18.0	3,86 0.152	15,0 0.591	58 2.283	96,14 3.785	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	4	C
T32-R40N09C05-3/4-16-21R	10139631	UNF3/4-16	19,05 0.750	16.0	4,45 0.175	17,0 0.669	66 2.598	105,55 4.156	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	17,5 0.689	4	C
T32-R40N09C05-7/8-14-21R	10139632	UNF7/8-14	22,225 0.875	14.0	5,15 0.203	17,0 0.669	78 3.071	119,85 4.719	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	20,5 0.807	4	C
T32-R40N09C05-1-12-21R	10139633	UNF1-12	25,4 1.000	12.0	5,82 0.229	22,0 0.866	93 3.661	134,18 5.283	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	23,3 0.917	4	C
T32-R40N09C05-1_1/8-12-21R	10139759	UNF1 1/8-12	28,575 1.125	12.0	5,98 0.235	22,0 0.866	85 3.346	144,02 5.670	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	26,5 1.043	4	C
T32-R40N09C05-1_1/4-12-21R	10139634	UNF1 1/4-12	31,75 1.250	12.0	5,94 0.234	22,0 0.866	85 3.346	144,06 5.672	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	29,5 1.161	4	C
T32-R40N09C05-1_3/8-12-21R	10139628	UNF1 3/8-12	34,925 1.375	12.0	6,07 0.239	22,0 0.866	101 3.976	163,93 6.454	170,0 6.693	28,0 1.102	28.00X22.00	32,8 1.291	4	C
T32-R40N09C05-1_1/2-12-21R	10139635	UNF1 1/2-12	38,1 1.500	12.0	6,04 0.238	24,0 0.945	101 3.976	163,96 6.455	170,0 6.693	28,0 1.102	28.00X22.00	36,0 1.417	4	C

## T32-R40NC

Găuri înfundate – Fileturi G

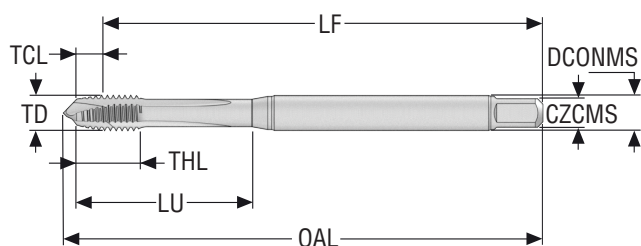


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN5156
- Clasa de toleranță a filetului: NORMAL
- FHA = 40°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 261

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T32-R40N21C09-1/8-28-11R	10139637	G1/8-28	9,728 0.383	28.0	2,67 0.105	10,0 0.394	67 2.638	87,33 3.438	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	8,8 0.346	3	C
T32-R40N21C09-1/4-19-11R	10139638	G1/4-19	13,157 0.518	19.0	3,72 0.146	14,0 0.551	71 2.795	96,28 3.791	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	11,8 0.465	3	C
T32-R40N21C09-3/8-19-11R	10139639	G3/8-19	16,662 0.656	19.0	3,92 0.154	15,0 0.591	58 2.283	96,08 3.783	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	15,25 0.600	4	C
T32-R40N21C09-1/2-14-11R	10139640	G1/2-14	20,955 0.825	14.0	5,28 0.208	17,0 0.669	80 3.150	119,72 4.713	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	19,0 0.748	4	C
T32-R40N21C09-5/8-14-11R	10139641	G5/8-14	22,911 0.902	14.0	5,21 0.205	20,0 0.787	78 3.071	119,79 4.716	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C
T32-R40N21C09-3/4-14-11R	10139642	G3/4-14	26,441 1.041	14.0	5,45 0.215	20,0 0.787	77 3.031	134,55 5.297	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	24,5 0.965	4	C
T32-R40N21C09-7/8-14-11R	10139643	G7/8-14	30,201 1.189	14.0	5,38 0.212	22,0 0.866	85 3.346	144,62 5.694	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,25 1.112	4	C
T32-R40N21C09-1-11-11R	10139644	G1-11	33,249 1.309	11.0	6,56 0.258	24,0 0.945	93 3.661	153,44 6.041	160,0 6.299	25,0 0.984	25.00X20.00	30,75 1.211	4	C

### T34-PHB-micro

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

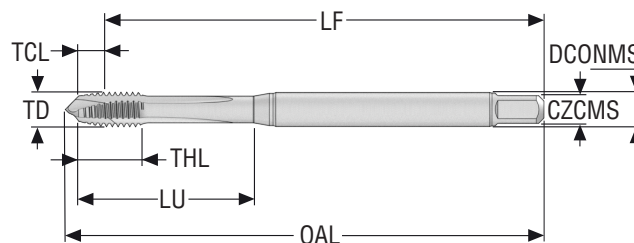


- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 4H
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-PH01B03-1X0.25-41R	10139302	M1	0,25	1,13 <i>0.044</i>	6,0 <i>0.236</i>	13 <i>0.512</i>	38,87 <i>1.530</i>	40,9 <i>1.610</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	0,75 <i>0.030</i>	2	B
T34-PH01B03-1.1X0.25-41R	10139303	M1.1	0,25	1,13 <i>0.044</i>	6,0 <i>0.236</i>	13 <i>0.512</i>	38,87 <i>1.530</i>	41,0 <i>1.614</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	0,85 <i>0.033</i>	2	B
T34-PH01B03-1.2X0.25-41R	10139304	M1.2	0,25	1,13 <i>0.044</i>	6,0 <i>0.236</i>	13 <i>0.512</i>	38,87 <i>1.530</i>	41,1 <i>1.618</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	0,95 <i>0.037</i>	2	B
T34-PH01B03-1.4X0.3-41R	10139305	M1.4	0,3	1,32 <i>0.052</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	38,68 <i>1.523</i>	41,3 <i>1.626</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,1 <i>0.043</i>	2	B

## T34-PHB-micro

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

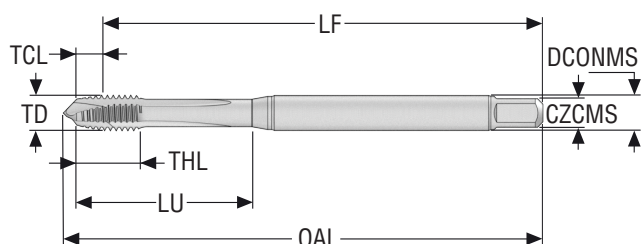


- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: TiAIN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-PH01B03-1.6X0.35-63R	10139306	M1.6	0,35	1,54 <i>0.061</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	38,46 <i>1.514</i>	41,4 <i>1.630</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,25 <i>0.049</i>	2	B
T34-PH01B03-1.7X0.35-63R	10139307	M1.7	0,35	1,54 <i>0.061</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	38,46 <i>1.514</i>	41,5 <i>1.634</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,35 <i>0.053</i>	2	B
T34-PH01B03-1.8X0.35-63R	10139308	M1.8	0,35	1,54 <i>0.061</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	38,46 <i>1.514</i>	41,6 <i>1.638</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,45 <i>0.057</i>	2	B
T34-PH01B03-2X0.4-63R	10139309	M2	0,4	1,89 <i>0.074</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	43,11 <i>1.697</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,6 <i>0.063</i>	2	B
T34-PH01B03-2.2X0.45-63R	10139310	M2.2	0,45	2,07 <i>0.081</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	42,93 <i>1.690</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,75 <i>0.069</i>	2	B
T34-PH01B03-2.3X0.4-63R	10139311	M2.3	0,4	1,89 <i>0.074</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	43,11 <i>1.697</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,9 <i>0.075</i>	2	B
T34-PH01B03-2.5X0.45-63R	10139312	M2.5	0,45	2,07 <i>0.081</i>	9,0 <i>0.354</i>	14 <i>0.551</i>	47,93 <i>1.887</i>	51,7 <i>2.035</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	2,05 <i>0.081</i>	2	B
T34-PH01B03-2.6X0.45-63R	10139313	M2.6	0,45	2,07 <i>0.081</i>	9,0 <i>0.354</i>	14 <i>0.551</i>	47,93 <i>1.887</i>	51,7 <i>2.035</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	2,15 <i>0.085</i>	2	B

### T34-PHB

Găuri străpuse – Fileturi metrice rare

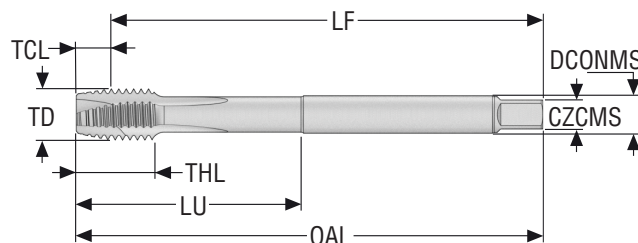


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetelui: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-PH01B03-3X0.5-65R	10139314	M3	0,5	2,3 0.091	5,0 0.197	18 0.709	53,7 2.114	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	B
T34-PH01B03-3.5X0.6-65R	10139315	M3.5	0,6	2,67 0.105	6,0 0.236	20 0.787	53,33 2.100	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,9 0.114	3	B
T34-PH01B03-4X0.7-65R	10139316	M4	0,7	3,03 0.119	7,0 0.276	21 0.827	59,97 2.361	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	B
T34-PH01B03-4.5X0.75-65R	10139317	M4.5	0,75	3,36 0.132	7,5 0.295	25 0.984	66,64 2.624	71,8 2.827	6,0 0.236	6.00X4.90	3,8 0.150	3	B
T34-PH01B03-5X0.8-65R	10139318	M5	0,8	3,71 0.146	8,0 0.315	25 0.984	66,29 2.610	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	B
T34-PH01B03-6X1-65R	10139319	M6	1,0	4,5 0.177	10,0 0.394	30 1.181	75,5 2.972	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	B
T34-PH01B03-8X1.25-65R	10139320	M8	1,25	5,48 0.216	13,0 0.512	35 1.378	84,52 3.328	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	B
T34-PH01B03-10X1.5-65R	10139321	M10	1,5	6,9 0.272	15,0 0.591	39 1.535	93,1 3.665	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare



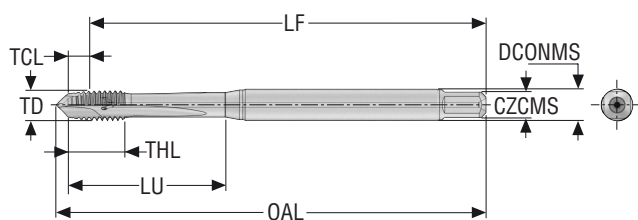
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAIN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-PH01B06-12X1.75-65R	10139322	M12	1,75	8,11 0.319	18,0 0.709	83 3.268	101,89 4.011	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	B
T34-PH01B06-14X2-65R	10139323	M14	2,0	9,26 0.365	20,0 0.787	81 3.189	100,74 3.966	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,0 0.472	3	B
T34-PH01B06-16X2-65R	10139324	M16	2,0	9,36 0.369	20,0 0.787	68 2.677	100,64 3.962	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	3	B
T34-PH01B06-18X2.5-65R	10139325	M18	2,5	11,3 0.445	25,0 0.984	81 3.189	113,7 4.476	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	15,5 0.610	4	B
T34-PH01B06-20X2.5-65R	10139326	M20	2,5	11,4 0.449	25,0 0.984	95 3.740	128,6 5.063	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	B
T34-PH01B06-22X2.5-65R	10139327	M22	2,5	11,4 0.449	25,0 0.984	93 3.661	128,6 5.063	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,5 0.768	4	B
T34-PH01B06-24X3-65R	10139328	M24	3,0	13,62 0.536	30,0 1.181	113 4.449	146,38 5.763	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	B
T34-PH01B06-27X3-65R	10139329	M27	3,0	13,82 0.544	30,0 1.181	97 3.819	146,18 5.755	160,0 6.299	20,0 0.787	20.00X16.00	24,0 0.945	4	B
T34-PH01B06-30X3.5-65R	10139330	M30	3,5	15,87 0.625	35,0 1.378	115 4.528	164,13 6.462	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	26,5 1.043	4	B
T34-PH01B06-33X3.5-65R	10139331	M33	3,5	15,87 0.625	35,0 1.378	113 4.449	164,13 6.462	180,0 7.087	25,0 0.984	25.00X20.00	29,5 1.161	4	B
T34-PH01B06-36X4-65R	10139332	M36	4,0	18,13 0.714	40,0 1.575	131 5.157	181,87 7.160	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	32,0 1.260	4	B



### T34B-PHB

Găuri străpuse – Fileturi metrice rare

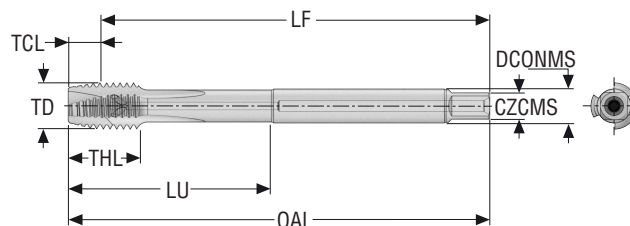


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34B-PH01B03-5X0.8-65R	10139333	M5	0,8	3,71 <i>0.146</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	66,29 <i>2.610</i>	72,0 <i>2.835</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,2 <i>0.165</i>	3	B
T34B-PH01B03-6X1-65R	10139334	M6	1,0	4,5 <i>0.177</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	75,5 <i>2.972</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,0 <i>0.197</i>	3	B
T34B-PH01B03-8X1.25-65R	10139335	M8	1,25	5,48 <i>0.216</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	84,52 <i>3.328</i>	93,3 <i>3.673</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	6,8 <i>0.268</i>	3	B
T34B-PH01B03-10X1.5-65R	10139336	M10	1,5	6,9 <i>0.272</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	93,1 <i>3.665</i>	100,0 <i>3.937</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	8,5 <i>0.335</i>	3	B

## T34B-PHB

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

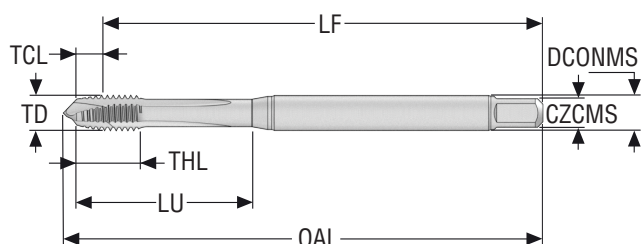


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34B-PH01B06-12X1.75-65R	10139337	M12	1,75	8,11 <i>0.319</i>	18,0 <i>0.709</i>	83 <i>3.268</i>	101,89 <i>4.011</i>	110,0 <i>4.331</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	10,2 <i>0.402</i>	3	B
T34B-PH01B06-14X2-65R	10139338	M14	2,0	9,26 <i>0.365</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	100,74 <i>3.966</i>	110,0 <i>4.331</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	12,0 <i>0.472</i>	3	B
T34B-PH01B06-16X2-65R	10139339	M16	2,0	9,36 <i>0.369</i>	20,0 <i>0.787</i>	68 <i>2.677</i>	100,64 <i>3.962</i>	110,0 <i>4.331</i>	12,0 <i>0.472</i>	12.00X9.00	14,0 <i>0.551</i>	3	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi MF

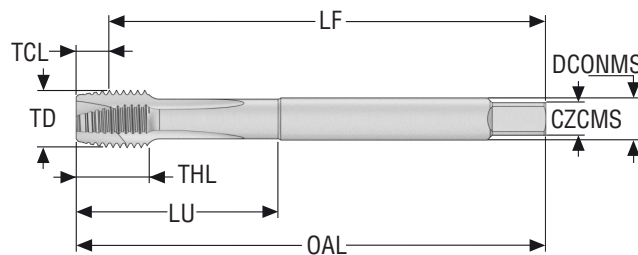


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-PH02B03-3X0.35-65R	10139340	MF3X0.35	0,35	1,6 0.063	5,0 0.197	18 0.709	54,4 2.142	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,65 0.104	3	B
T34-PH02B03-3.5X0.35-65R	10139341	MF3.5X0.35	0,35	1,6 0.063	5,0 0.197	20 0.787	54,4 2.142	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	3,15 0.124	3	B
T34-PH02B03-4X0.5-65R	10139342	MF4X0.5	0,5	2,3 0.091	7,0 0.276	21 0.827	60,7 2.390	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,5 0.138	3	B
T34-PH02B03-5X0.5-65R	10139343	MF5X0.5	0,5	2,3 0.091	8,0 0.315	25 0.984	67,7 2.665	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,5 0.177	3	B
T34-PH02B03-6X0.5-65R	10139344	MF6X0.5	0,5	2,34 0.092	10,0 0.394	30 1.181	77,6 3.057	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,5 0.217	3	B
T34-PH02B03-6X0.75-65R	10139345	MF6X0.75	0,75	3,4 0.134	10,0 0.394	30 1.181	76,6 3.016	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,2 0.205	3	B
T34-PH02B03-8X0.75-65R	10139346	MF8X0.75	0,75	3,4 0.134	10,0 0.394	30 1.181	76,6 3.016	83,6 3.291	8,0 0.315	8.00X6.20	7,2 0.283	3	B
T34-PH02B03-8X1-65R	10139347	MF8X1.0	1,0	4,45 0.175	13,0 0.512	35 1.378	85,55 3.368	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	7,0 0.276	3	B
T34-PH02B03-10X0.75-65R	10139348	MF10X0.75	0,75	3,8 0.150	13,0 0.512	35 1.378	86,2 3.394	91,8 3.614	10,0 0.394	10.00X8.00	9,2 0.362	3	B
T34-PH02B03-10X1-65R	10139349	MF10X1.0	1,0	5,25 0.207	13,0 0.512	35 1.378	84,75 3.337	91,8 3.614	10,0 0.394	10.00X8.00	9,0 0.354	3	B
T34-PH02B03-10X1.25-65R	10139350	MF10X1.25	1,25	6,28 0.247	15,0 0.591	39 1.535	93,72 3.690	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,8 0.346	3	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi MF

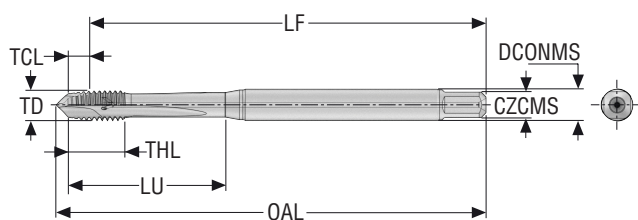


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-PH02B05-8X1-65R	10139351	MF8X1.0	1,0	4,75 0.187	10,0 0.394	35 1.378	85,25 3.356	90,0 3.543	6,0 0.236	6.00X4.90	7,0 0.276	3	B
T34-PH02B05-10X1-65R	10139352	MF10X1.0	1,0	4,85 0.191	10,0 0.394	35 1.378	85,15 3.352	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	9,0 0.354	3	B
T34-PH02B05-12X1-65R	10139353	MF12X1.0	1,0	4,98 0.196	10,0 0.394	73 2.874	95,02 3.741	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,0 0.433	3	B
T34-PH02B05-12X1.25-65R	10139354	MF12X1.25	1,25	7,07 0.278	15,0 0.591	73 2.874	92,93 3.659	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,8 0.425	3	B
T34-PH02B05-12X1.5-65R	10139355	MF12X1.5	1,5	6,03 0.237	15,0 0.591	73 2.874	93,97 3.700	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,5 0.413	3	B
T34-PH02B05-14X1.5-65R	10139356	MF14X1.5	1,5	7,17 0.282	15,0 0.591	71 2.795	92,83 3.655	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	12,5 0.492	3	B
T34-PH02B05-16X1.5-65R	10139357	MF16X1.5	1,5	7,27 0.286	15,0 0.591	58 2.283	92,73 3.651	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	3	B
T34-PH02B05-18X1.5-65R	10139358	MF18X1.5	1,5	7,17 0.282	17,0 0.669	66 2.598	102,83 4.048	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	B
T34-PH02B05-20X1.5-65R	10139359	MF20X1.5	1,5	7,27 0.286	17,0 0.669	80 3.150	117,73 4.635	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	18,5 0.728	4	B
T34-PH02B05-22X1.5-65R	10139360	MF22X1.5	1,5	7,27 0.286	17,0 0.669	78 3.071	117,73 4.635	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	20,5 0.807	4	B
T34-PH02B05-24X1.5-65R	10139361	MF24X1.5	1,5	7,41 0.292	20,0 0.787	93 3.661	132,59 5.220	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	22,5 0.886	4	B

### T34B-PHB

Găuri străpunse – Fileturi MF

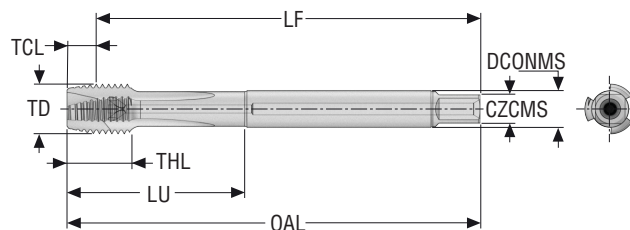


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34B-PH02B03-8X1-65R	10139362	MF8X1.0	1,0	4,45 <i>0.175</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	85,55 <i>3.368</i>	93,4 <i>3.677</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,0 <i>0.276</i>	3	B
T34B-PH02B03-10X1-65R	10139363	MF10X1.0	1,0	5,25 <i>0.207</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	84,75 <i>3.337</i>	90,0 <i>3.543</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,0 <i>0.354</i>	3	B

## T34B-PHB

Găuri străpunse – Fileturi MF

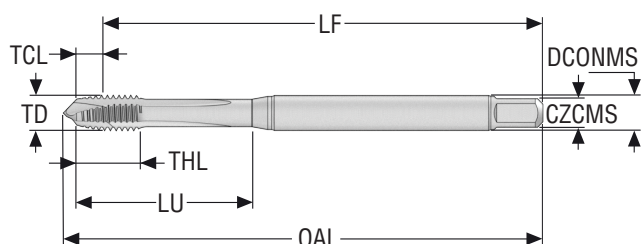


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAIN + WC/C
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34B-PH02B05-8X1-65R	10139364	MF8X1.0	1,0	4,75 <i>0.187</i>	10,0 <i>0.394</i>	35 <i>1.378</i>	85,25 <i>3.356</i>	90,0 <i>3.543</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	7,0 <i>0.276</i>	3	B
T34B-PH02B05-10X1-65R	10139365	MF10X1.0	1,0	4,85 <i>0.191</i>	10,0 <i>0.394</i>	35 <i>1.378</i>	85,15 <i>3.352</i>	90,0 <i>3.543</i>	7,0 <i>0.276</i>	7.00X5.50	9,0 <i>0.354</i>	3	B
T34B-PH02B05-12X1.5-65R	10139366	MF12X1.5	1,5	7,07 <i>0.278</i>	15,0 <i>0.591</i>	73 <i>2.874</i>	92,93 <i>3.659</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	10,5 <i>0.413</i>	3	B
T34B-PH02B05-14X1.5-65R	10139367	MF14X1.5	1,5	7,17 <i>0.282</i>	15,0 <i>0.591</i>	71 <i>2.795</i>	92,83 <i>3.655</i>	100,0 <i>3.937</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	12,5 <i>0.492</i>	3	B
T34B-PH02B05-16X1.5-65R	10139368	MF16X1.5	1,5	7,27 <i>0.286</i>	15,0 <i>0.591</i>	58 <i>2.283</i>	92,73 <i>3.651</i>	100,0 <i>3.937</i>	12,0 <i>0.472</i>	12.00X9.00	14,5 <i>0.571</i>	3	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi UNC

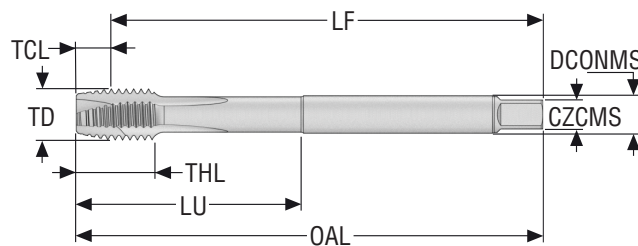


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-PH08B03-4-40-22R	10139041	UNC4-40	2,845 0.112	40.0	2,83 0.111	5,0 0.197	18 0.709	53,17 2.093	56,0 2.205	3,5 0.138	3.50X2.70	2,35 0.093	3	B
T34-PH08B03-5-40-22R	10139042	UNC5-40	3,175 0.125	40.0	2,94 0.116	7,0 0.276	18 0.709	53,06 2.089	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,65 0.104	3	B
T34-PH08B03-6-32-22R	10139043	UNC6-32	3,505 0.138	32.0	3,74 0.147	6,0 0.236	20 0.787	52,26 2.057	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,85 0.112	3	B
T34-PH08B03-8-32-22R	10139044	UNC8-32	4,166 0.164	32.0	3,62 0.143	7,0 0.276	21 0.827	59,38 2.338	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,5 0.138	3	B
T34-PH08B03-10-24-22R	10139045	UNC10-24	4,826 0.190	24.0	4,86 0.191	8,0 0.315	25 0.984	65,14 2.565	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	3,9 0.154	3	B
T34-PH08B03-12-24-22R	10139046	UNC12-24	5,486 0.216	24.0	4,74 0.187	10,0 0.394	30 1.181	75,26 2.963	82,2 3.236	6,0 0.236	6.00X4.90	4,5 0.177	3	B
T34-PH08B03-1/4-20-22R	10139047	UNC1/4-20	6,35 0.250	20.0	5,65 0.222	13,0 0.512	32 1.260	74,35 2.927	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,1 0.201	3	B
T34-PH08B03-5/16-18-22R	10139048	UNC5/16-18	7,937 0.312	18.0	6,31 0.248	13,0 0.512	35 1.378	83,69 3.295	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,6 0.260	3	B
T34-PH08B03-3/8-16-22R	10139049	UNC3/8-16	9,525 0.375	16.0	7,37 0.290	15,0 0.591	39 1.535	92,63 3.647	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8,0 0.315	3	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi UNC



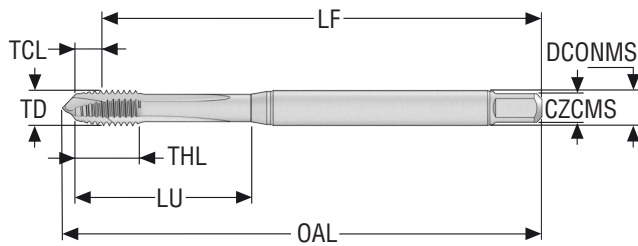
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-PH08B06-7/16-14-22R	10139050	UNC7/16-14	11,112 0.437	14.0	8,36 0.329	15,0 0.591	76 2.992	91,64 3.608	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	9,3 0.366	3	B
T34-PH08B06-1/2-13-22R	10139051	UNC1/2-13	12,7 0.500	13.0	9,01 0.355	18,0 0.709	83 3.268	100,99 3.976	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,7 0.421	3	B
T34-PH08B06-9/16-12-22R	10139052	UNC9/16-12	14,287 0.562	12.0	9,87 0.389	20,0 0.787	81 3.189	100,13 3.942	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,3 0.484	3	B
T34-PH08B06-5/8-11-22R	10139053	UNC5/8-11	15,875 0.625	11.0	10,62 0.418	22,0 0.866	68 2.677	99,38 3.913	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	13,5 0.531	3	B



### T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi UNF

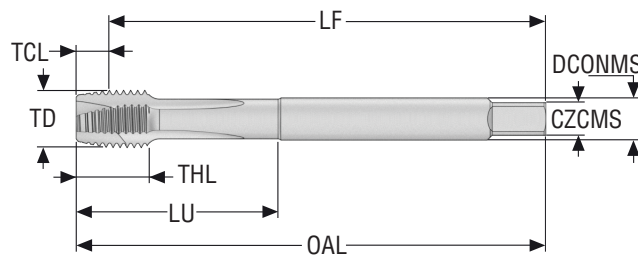


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-PH09B03-4-48-22R	10139369	UNF4-48	2,845 0.112	48.0	2,48 0.098	5,0 0.197	18 0.709	53,52 2.107	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,4 0.094	3	B
T34-PH09B03-5-44-22R	10139370	UNF5-44	3,175 0.125	44.0	2,6 0.102	7,0 0.276	18 0.709	53,4 2.102	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,7 0.106	3	B
T34-PH09B03-6-40-22R	10139371	UNF6-40	3,505 0.138	40.0	3,05 0.120	6,0 0.236	20 0.787	52,95 2.085	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,95 0.116	3	B
T34-PH09B03-8-36-22R	10139372	UNF8-36	4,166 0.164	36.0	3,28 0.129	7,0 0.276	21 0.827	59,72 2.351	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,5 0.138	3	B
T34-PH09B03-10-32-22R	10139373	UNF10-32	4,826 0.190	32.0	3,5 0.138	8,0 0.315	25 0.984	66,5 2.618	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,1 0.161	3	B
T34-PH09B03-12-28-22R	10139374	UNF12-28	5,486 0.216	28.0	4,05 0.159	10,0 0.394	30 1.181	75,95 2.990	82,2 3.236	6,0 0.236	6.00X4.90	4,6 0.181	3	B
T34-PH09B03-1/4-28-22R	10139375	UNF1/4-28	6,35 0.250	28.0	3,94 0.155	10,0 0.394	30 1.181	76,06 2.994	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,5 0.217	3	B
T34-PH09B03-5/16-24-22R	10139376	UNF5/16-24	7,937 0.312	24.0	4,6 0.181	13,0 0.512	35 1.378	85,4 3.362	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,9 0.272	3	B
T34-PH09B03-3/8-24-22R	10139377	UNF3/8-24	9,525 0.375	24.0	4,98 0.196	15,0 0.591	35 1.378	85,02 3.347	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi UNF

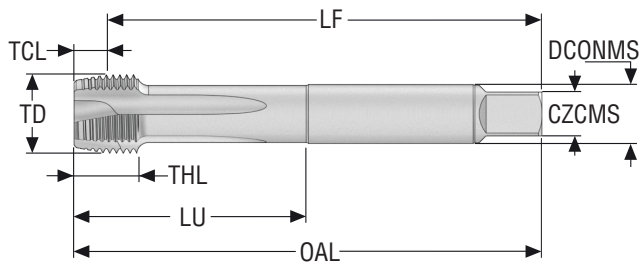


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-PH09B05-7/16-20-22R	10139378	UNF7/16-20	11,112 0.437	20.0	5,95 0.234	15,0 0.591	76 2.992	94,05 3.703	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	9,9 0.390	3	B
T34-PH09B05-1/2-20-22R	10139379	UNF1/2-20	12,7 0.500	20.0	6,14 0.242	15,0 0.591	73 2.874	93,86 3.695	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,5 0.453	3	B
T34-PH09B05-9/16-18-22R	10139380	UNF9/16-18	14,287 0.562	18.0	6,8 0.268	15,0 0.591	71 2.795	93,2 3.669	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	13,0 0.512	3	B
T34-PH09B05-5/8-18-22R	10139381	UNF5/8-18	15,875 0.625	18.0	6,87 0.270	15,0 0.591	58 2.283	93,13 3.667	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	3	B

### T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi G

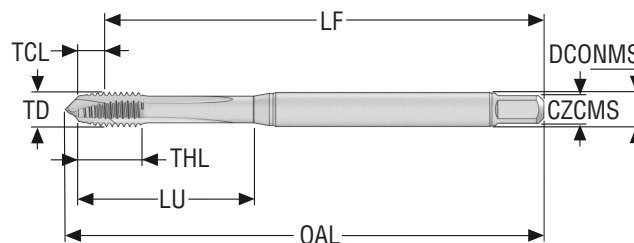


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN5156
- Clasa de toleranță a filetului: NORMAL-X
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci
T34-PH21B09-1/8-28-12R	10139401	G1/8-28	9,728 0.383	28.0	4,49 0.177	10,0 0.394	36 1.417	85,51 3.367	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	8,8 0.346	3	B
T34-PH21B09-1/4-19-12R	10139402	G1/4-19	13,157 0.518	19.0	6,85 0.270	14,0 0.551	71 2.795	93,15 3.667	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	11,8 0.465	3	B
T34-PH21B09-3/8-19-12R	10139403	G3/8-19	16,662 0.656	19.0	6,97 0.274	15,0 0.591	58 2.283	93,03 3.663	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	15,25 0.600	4	B
T34-PH21B09-1/2-14-12R	10139404	G1/2-14	20,955 0.825	14.0	9,0 0.354	17,0 0.669	80 3.150	116,0 4.567	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	19,0 0.748	4	B
T34-PH21B09-5/8-14-12R	10139405	G5/8-14	22,911 0.902	14.0	9,4 0.370	20,0 0.787	78 3.071	115,6 4.551	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	B
T34-PH21B09-3/4-14-12R	10139406	G3/4-14	26,441 1.041	14.0	9,16 0.361	20,0 0.787	77 3.031	130,84 5.151	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	24,5 0.965	4	B
T34-PH21B09-7/8-14-12R	10139407	G7/8-14	30,201 1.189	14.0	9,03 0.356	22,0 0.866	85 3.346	140,97 5.550	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,25 1.112	4	B
T34-PH21B09-1-11-12R	10139408	G1-11	33,249 1.309	11.0	11,49 0.452	24,0 0.945	93 3.661	148,51 5.847	160,0 6.299	25,0 0.984	25.00X20.00	30,75 1.211	4	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi EGM

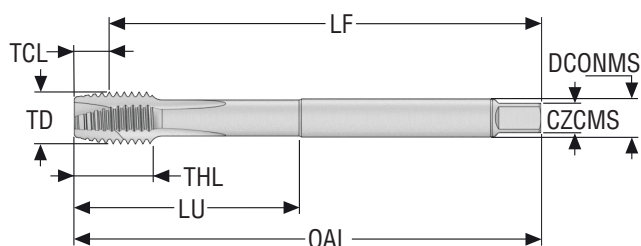


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAIN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H mod.
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-PH04B03-2X0.4-64R	10139382	EGM2	0,4	2,07 <i>0.081</i>	9,0 <i>0.354</i>	14 <i>0.551</i>	47,93 <i>1.887</i>	51,7 <i>2.035</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	2,1 <i>0.083</i>	2	B
T34-PH04B03-2.5X0.45-64R	10139383	EGM2.5	0,45	2,13 <i>0.084</i>	10,0 <i>0.394</i>	18 <i>0.709</i>	53,87 <i>2.121</i>	57,2 <i>2.252</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	2,65 <i>0.104</i>	3	B
T34-PH04B03-3X0.5-64R	10139384	EGM3	0,5	2,03 <i>0.080</i>	12,0 <i>0.472</i>	21 <i>0.827</i>	60,97 <i>2.400</i>	64,6 <i>2.543</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	3,15 <i>0.124</i>	3	B
T34-PH04B03-4X0.7-64R	10139385	EGM4	0,7	3,27 <i>0.129</i>	14,0 <i>0.551</i>	25 <i>0.984</i>	66,73 <i>2.627</i>	72,0 <i>2.835</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,2 <i>0.165</i>	3	B
T34-PH04B03-5X0.8-64R	10139386	EGM5	0,8	3,72 <i>0.146</i>	18,0 <i>0.709</i>	30 <i>1.181</i>	76,28 <i>3.003</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,25 <i>0.207</i>	3	B
T34-PH04B03-6X1-64R	10139387	EGM6	1,0	4,7 <i>0.185</i>	18,0 <i>0.709</i>	35 <i>1.378</i>	85,3 <i>3.358</i>	90,0 <i>3.543</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	6,3 <i>0.248</i>	3	B
T34-PH04B03-8X1.25-64R	10139388	EGM8	1,25	5,8 <i>0.228</i>	20,0 <i>0.787</i>	39 <i>1.535</i>	94,2 <i>3.709</i>	100,0 <i>3.937</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	8,4 <i>0.331</i>	3	B

### T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi EGM

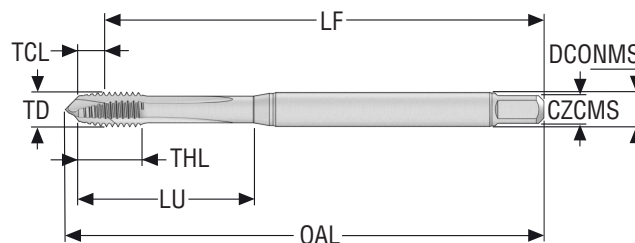


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6H mod.
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-PH04B06-10X1.5-64R	10139409	EGM10	1,5	7,41 0.292	15,0 0.591	73 2.874	92,59 3.645	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,5 0.413	3	B
T34-PH04B06-12X1.75-64R	10139410	EGM12	1,75	8,29 0.326	20,0 0.787	81 3.189	101,71 4.004	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,5 0.492	4	B
T34-PH04B06-14X2-64R	10139411	EGM14	2,0	9,14 0.360	20,0 0.787	68 2.677	100,86 3.971	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	4	B
T34-PH04B06-16X2-64R	10139412	EGM16	2,0	9,14 0.360	20,0 0.787	81 3.189	115,86 4.561	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	B
T34-PH04B06-18X2.5-64R	10139413	EGM18	2,5	11,45 0.451	27,0 1.063	93 3.661	128,55 5.061	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	18,75 0.738	4	B
T34-PH04B06-20X2.5-64R	10139414	EGM20	2,5	11,45 0.451	30,0 1.181	113 4.449	148,55 5.848	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	20,75 0.817	4	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi EGUNC

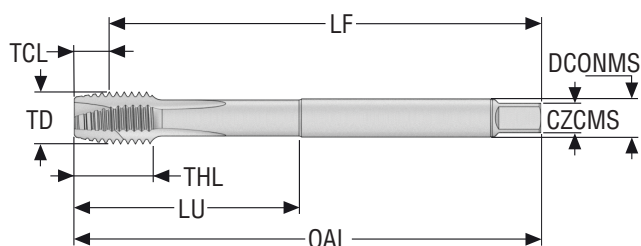


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		mm Inci		
T34-PH16B03-4-40-21R	10139389	EGUNC4-40	3,67 0.144	40.0	2,83 0.111	13,0 0.512	21 0.827	60,17 2.369	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,1 0.122	3	B
T34-PH16B03-6-32-21R	10139390	EGUNC6-32	4,536 0.179	32.0	3,75 0.148	14,0 0.551	25 0.984	66,25 2.608	71,8 2.827	6,0 0.236	6.00X4.90	3,8 0.150	3	B
T34-PH16B03-8-32-21R	10139391	EGUNC8-32	5,197 0.205	32.0	3,73 0.147	16,0 0.630	30 1.181	76,27 3.003	82,1 3.232	6,0 0.236	6.00X4.90	4,4 0.173	3	B
T34-PH16B03-10-24-21R	10139392	EGUNC10-24	6,2 0.244	24.0	3,5 0.138	17,0 0.669	30 1.181	76,5 3.012	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,2 0.205	3	B
T34-PH16B03-1/4-20-21R	10139393	EGUNC1/4-20	8,001 0.315	20.0	5,71 0.225	20,0 0.787	35 1.378	84,29 3.319	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	6,7 0.264	3	B
T34-PH16B03-5/16-18-21R	10139394	EGUNC5/16-18	9,771 0.385	18.0	6,61 0.260	22,0 0.866	39 1.535	93,39 3.677	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8,4 0.331	3	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi EGUNC

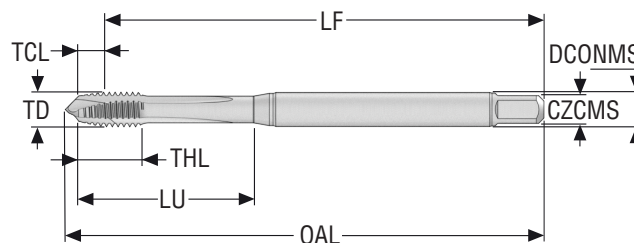


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci			
T34-PH16B06-3/8-16-21R	10139415	EGUNC3/8-16	11,587 0.456	16.0	7,6 0.299	15,0 0.591	73 2.874	92,4 3.638	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,0 0.394	3	B
T34-PH16B06-7/16-14-21R	10139416	EGUNC7/16-14	13,47 0.530	14.0	8,6 0.339	18,0 0.709	81 3.189	101,4 3.992	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	11,6 0.457	3	B
T34-PH16B06-1/2-13-21R	10139417	EGUNC1/2-13	15,237 0.600	13.0	9,3 0.366	18,0 0.709	68 2.677	100,7 3.965	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	13,3 0.524	3	B
T34-PH16B06-9/16-12-21R	10139418	EGUNC9/16-12	17,038 0.671	12.0	9,7 0.382	20,0 0.787	68 2.677	100,3 3.949	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,9 0.587	4	B
T34-PH16B06-5/8-11-21R	10139419	EGUNC5/8-11	18,875 0.743	11.0	10,6 0.417	20,0 0.787	81 3.189	114,4 4.504	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	B
T34-PH16B06-3/4-10-21R	10139420	EGUNC3/4-10	22,349 0.880	10.0	11,8 0.465	25,0 0.984	93 3.661	128,2 5.047	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,75 0.778	4	B

## T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi EGUNF



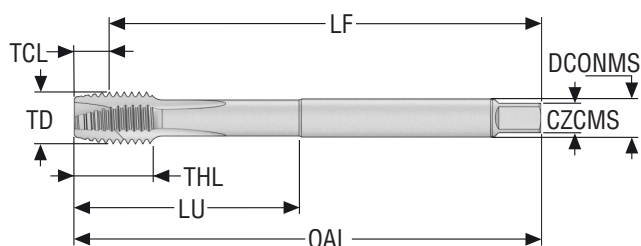
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		mm Inci		
T34-PH17B03-4-48-21R	10139395	EGUNF4-48	3,533 0.139	48.0	2,36 0.093	9,0 0.354	20 0.787	53,64 2.112	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	3,0 0.118	3	B
T34-PH17B03-6-40-21R	10139396	EGUNF6-40	4,331 0.171	40.0	2,75 0.108	10,0 0.394	25 0.984	67,25 2.648	71,8 2.827	6,0 0.236	6.00X4.90	3,7 0.146	3	B
T34-PH17B03-8-36-21R	10139397	EGUNF8-36	5,083 0.200	36.0	2,93 0.115	13,0 0.512	30 1.181	77,07 3.034	82,1 3.232	6,0 0.236	6.00X4.90	4,4 0.173	3	B
T34-PH17B03-10-32-21R	10139398	EGUNF10-32	5,857 0.231	32.0	3,5 0.138	13,0 0.512	30 1.181	76,5 3.012	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,1 0.201	3	B
T34-PH17B03-1/4-28-21R	10139399	EGUNF1/4-28	7,529 0.296	28.0	4,09 0.161	17,0 0.669	35 1.378	85,91 3.382	93,2 3.669	8,0 0.315	8.00X6.20	6,6 0.260	3	B
T34-PH17B03-5/16-24-21R	10139400	EGUNF5/16-24	9,312 0.367	24.0	5,1 0.201	18,0 0.709	35 1.378	84,97 3.345	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	8,25 0.325	3	B



### T34-PHB

Găuri străpunse – Fileturi EGUNF

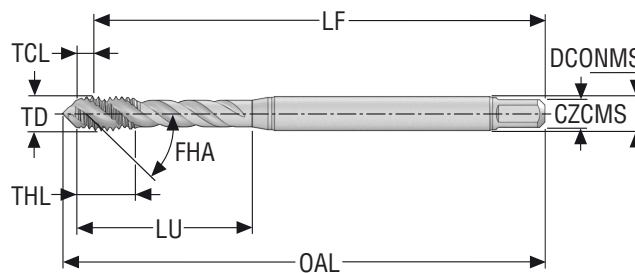


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-PH17B06-3/8-24-21R	10139421	EGUNF3/8-24	10,899 0.429	24.0	4,43 0.174	12,0 0.472	66 2.598	85,57 3.369	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.00	9,8 0.386	3	B
T34-PH17B06-7/16-20-21R	10139422	EGUNF7/16-20	12,763 0.502	20.0	6,2 0.244	15,0 0.591	73 2.874	93,8 3.693	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,5 0.453	3	B
T34-PH17B06-1/2-20-21R	10139423	EGUNF1/2-20	14,351 0.565	20.0	6,2 0.244	15,0 0.591	71 2.795	93,8 3.693	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	13,1 0.516	3	B
T34-PH17B06-9/16-18-21R	10139424	EGUNF9/16-18	16,121 0.635	18.0	6,9 0.272	15,0 0.591	58 2.283	93,1 3.665	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,7 0.579	4	B
T34-PH17B06-5/8-18-21R	10139425	EGUNF5/8-18	17,709 0.697	18.0	6,9 0.272	15,0 0.591	66 2.598	103,1 4.059	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	16,25 0.640	4	B
T34-PH17B06-3/4-16-21R	10139426	EGUNF3/4-16	21,112 0.831	16.0	7,9 0.311	17,0 0.669	80 3.150	117,1 4.610	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	19,5 0.768	4	B

## T34-R45HC-micro

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

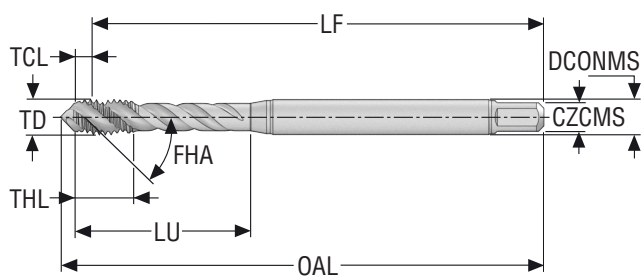


- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: TiAIN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 4H
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H01C03-1X0.25-41R	10138952	M1	0,25	0,59 0.023	6,0 0.236	13 0.512	39,41 1.552	40,9 1.610	2,5 0.098	2.50X2.10	0,75 0.030	2	C
T34-R45H01C03-1.1X0.25-41R	10138953	M1.1	0,25	0,59 0.023	6,0 0.236	13 0.512	39,41 1.552	41,0 1.614	2,5 0.098	2.50X2.10	0,85 0.033	2	C
T34-R45H01C03-1.2X0.25-41R	10138954	M1.2	0,25	0,59 0.023	6,0 0.236	13 0.512	39,41 1.552	41,1 1.618	2,5 0.098	2.50X2.10	0,95 0.037	2	C
T34-R45H01C03-1.4X0.3-41R	10138955	M1.4	0,3	0,69 0.027	8,0 0.315	13 0.512	39,31 1.548	41,3 1.626	2,5 0.098	2.50X2.10	1,1 0.043	2	C

## T34-R45HC-micro

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

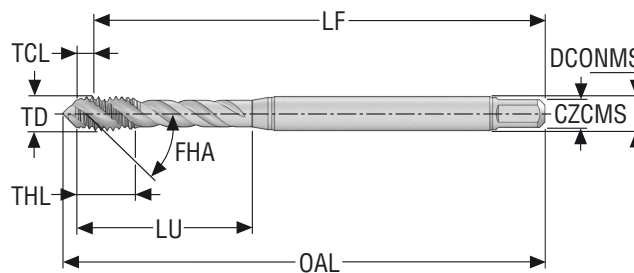


- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H01C03-1.6X0.35-63R	10138956	M1.6	0,35	0,8 <i>0.031</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	39,2 <i>1.543</i>	41,4 <i>1.630</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,25 <i>0.049</i>	2	C
T34-R45H01C03-1.7X0.35-63R	10138957	M1.7	0,35	0,8 <i>0.031</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	39,2 <i>1.543</i>	41,5 <i>1.634</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,35 <i>0.053</i>	2	C
T34-R45H01C03-1.8X0.35-63R	10138958	M1.8	0,35	0,8 <i>0.031</i>	8,0 <i>0.315</i>	13 <i>0.512</i>	39,2 <i>1.543</i>	41,6 <i>1.638</i>	2,5 <i>0.098</i>	2.50X2.10	1,45 <i>0.057</i>	2	C
T34-R45H01C03-2X0.4-63R	10138959	M2	0,4	1,05 <i>0.041</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	43,95 <i>1.730</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,6 <i>0.063</i>	2	C
T34-R45H01C03-2.2X0.45-63R	10138960	M2.2	0,45	1,15 <i>0.045</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	43,85 <i>1.726</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,75 <i>0.069</i>	2	C
T34-R45H01C03-2.3X0.4-63R	10138961	M2.3	0,4	1,05 <i>0.041</i>	10,0 <i>0.394</i>	13 <i>0.512</i>	43,95 <i>1.730</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,9 <i>0.075</i>	2	C
T34-R45H01C03-2.5X0.45-63R	10138962	M2.5	0,45	1,06 <i>0.042</i>	5,0 <i>0.197</i>	14 <i>0.551</i>	48,94 <i>1.927</i>	51,7 <i>2.035</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	2,05 <i>0.081</i>	2	C
T34-R45H01C03-2.6X0.45-63R	10138963	M2.6	0,45	1,15 <i>0.045</i>	5,0 <i>0.197</i>	14 <i>0.551</i>	48,85 <i>1.923</i>	51,7 <i>2.035</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	2,15 <i>0.085</i>	2	C

## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

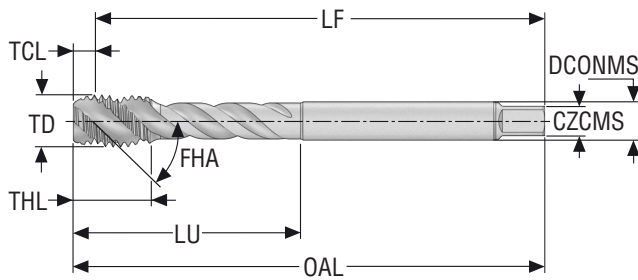


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H01C03-3X0.5-65R	10138964	M3	0,5	1,2 0.047	5,0 0.197	18 0.709	54,8 2.157	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	C
T34-R45H01C03-3.5X0.6-65R	10138966	M3.5	0,6	1,31 0.052	6,0 0.236	20 0.787	54,69 2.153	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,9 0.114	3	C
T34-R45H01C03-4X0.7-65R	10138967	M4	0,7	1,82 0.072	7,0 0.276	21 0.827	61,18 2.409	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	C
T34-R45H01C03-4.5X0.75-65R	10138968	M4.5	0,75	1,82 0.072	7,5 0.295	25 0.984	68,18 2.684	71,8 2.827	6,0 0.236	6.00X4.90	3,8 0.150	3	C
T34-R45H01C03-5X0.8-65R	10138969	M5	0,8	2,01 0.079	8,0 0.315	25 0.984	67,99 2.677	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	C
T34-R45H01C03-6X1-65R	10138970	M6	1,0	2,32 0.091	10,0 0.394	30 1.181	77,68 3.058	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	C
T34-R45H01C03-8X1.25-65R	10138971	M8	1,25	3,16 0.124	13,0 0.512	35 1.378	86,84 3.419	91,7 3.610	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	C
T34-R45H01C03-10X1.5-65R	10138972	M10	1,5	3,81 0.150	15,0 0.591	39 1.535	96,19 3.787	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C

## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

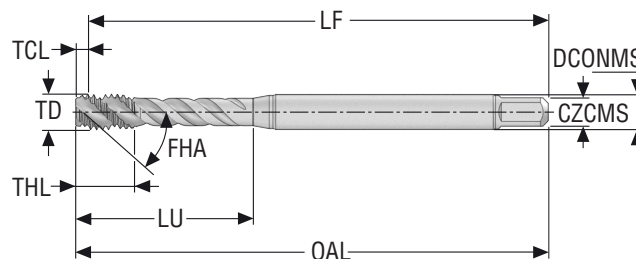


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H01C06-12X1.75-65R	10138973	M12	1,75	4,47 0.176	18,0 0.709	83 3.268	105,53 4.155	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	C
T34-R45H01C06-14X2-65R	10138974	M14	2,0	5,11 0.201	20,0 0.787	81 3.189	104,89 4.130	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,0 0.472	4	C
T34-R45H01C06-16X2-65R	10138975	M16	2,0	5,21 0.205	20,0 0.787	68 2.677	104,79 4.126	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	C
T34-R45H01C06-18X2.5-65R	10138976	M18	2,5	6,28 0.247	25,0 0.984	81 3.189	118,72 4.674	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	15,5 0.610	4	C
T34-R45H01C06-20X2.5-65R	10138977	M20	2,5	6,28 0.247	25,0 0.984	95 3.740	133,72 5.265	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	C
T34-R45H01C06-22X2.5-65R	10138978	M22	2,5	6,28 0.247	25,0 0.984	93 3.661	133,72 5.265	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,5 0.768	4	C
T34-R45H01C06-24X3-65R	10138979	M24	3,0	7,48 0.294	30,0 1.181	113 4.449	152,52 6.005	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C
T34-R45H01C06-27X3-65R	10138980	M27	3,0	7,68 0.302	30,0 1.181	97 3.819	152,32 5.997	160,0 6.299	20,0 0.787	20.00X16.00	24,0 0.945	4	C
T34-R45H01C06-30X3.5-65R	10138981	M30	3,5	8,75 0.344	35,0 1.378	115 4.528	171,25 6.742	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	26,5 1.043	4	C
T34-R45H01C06-33X3.5-65R	10138982	M33	3,5	8,75 0.344	35,0 1.378	113 4.449	171,25 6.742	180,0 7.087	25,0 0.984	25.00X20.00	29,5 1.161	4	C
T34-R45H01C06-36X4-65R	10138983	M36	4,0	10,02 0.394	40,0 1.575	131 5.157	189,98 7.480	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	32,0 1.260	4	C

## T34-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

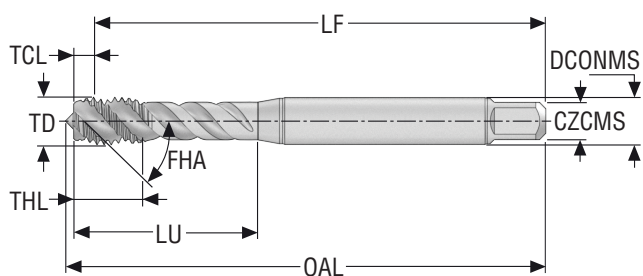


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H01E03-3X0.5-65R	10138991	M3	0,5	0,81 0.032	5,0 0.197	18 0.709	55,19 2.173	56,0 2.205	3,5 0.138	3.50X2.70	2,5 0.098	3	E
T34-R45H01E03-3.5X0.6-65R	10138992	M3.5	0,6	0,94 0.037	6,0 0.236	20 0.787	55,06 2.168	56,0 2.205	4,0 0.157	4.00X3.00	2,9 0.114	3	E
T34-R45H01E03-4X0.7-65R	10138993	M4	0,7	1,18 0.046	7,0 0.276	21 0.827	61,82 2.434	63,0 2.480	4,5 0.177	4.50X3.40	3,3 0.130	3	E
T34-R45H01E03-4.5X0.75-65R	10138994	M4.5	0,75	1,18 0.046	7,5 0.295	25 0.984	68,82 2.709	70,0 2.756	6,0 0.236	6.00X4.90	3,8 0.150	3	E
T34-R45H01E03-5X0.8-65R	10138995	M5	0,8	1,31 0.052	8,0 0.315	25 0.984	68,69 2.704	70,0 2.756	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	E
T34-R45H01E03-6X1-65R	10138996	M6	1,0	1,57 0.062	10,0 0.394	30 1.181	78,43 3.088	80,0 3.150	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	E
T34-R45H01E03-8X1.25-65R	10138997	M8	1,25	2,23 0.088	13,0 0.512	35 1.378	87,77 3.456	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	E
T34-R45H01E03-10X1.5-65R	10138998	M10	1,5	2,6 0.102	15,0 0.591	39 1.535	97,4 3.835	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	E

## T34-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

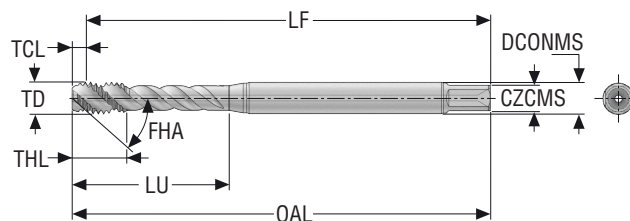


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H01E06-12X1.75-65R	10138999	M12	1,75	3,18 0.125	18,0 0.709	83 3.268	106,82 4.206	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	E
T34-R45H01E06-14X2-65R	10139000	M14	2,0	3,65 0.144	20,0 0.787	81 3.189	106,35 4.187	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,0 0.472	4	E
T34-R45H01E06-16X2-65R	10139001	M16	2,0	3,75 0.148	20,0 0.787	68 2.677	106,25 4.183	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	E

## T34A-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare



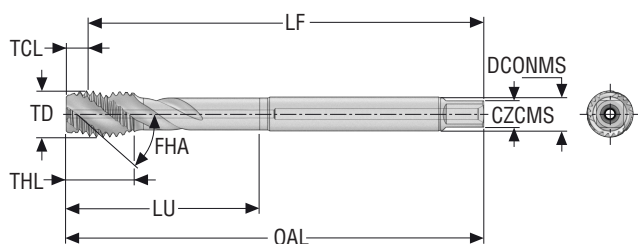
- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34A-R45H01C03-5X0.8-65R	10138984	M5	0,8	1,94 0.076	8,0 0.315	25 0.984	68,06 2.680	70,0 2.756	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	C
T34A-R45H01C03-6X1-65R	10138985	M6	1,0	2,32 0.091	10,0 0.394	30 1.181	77,68 3.058	80,0 3.150	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	3	C
T34A-R45H01C03-8X1.25-65R	10138986	M8	1,25	3,16 0.124	13,0 0.512	35 1.378	86,84 3.419	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,8 0.268	3	C
T34A-R45H01C05-10X1.5-65R	10138987	M10	1,5	3,81 0.150	17,0 0.669	39 1.535	96,19 3.787	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C



## T34A-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

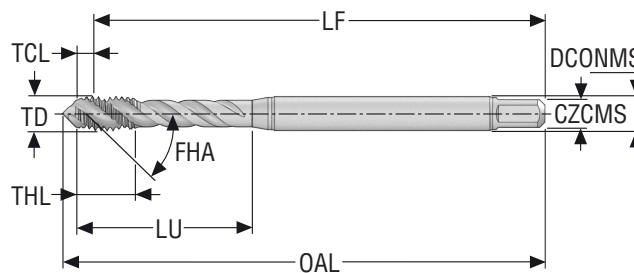


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34A-R45H01C06-12X1.75-65R	10138988	M12	1,75	4,47 0.176	18,0 0.709	83 3.268	105,53 4.155	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	C
T34A-R45H01C06-14X2-65R	10138989	M14	2,0	5,11 0.201	20,0 0.787	81 3.189	104,89 4.130	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,0 0.472	4	C
T34A-R45H01C06-16X2-65R	10138990	M16	2,0	5,21 0.205	20,0 0.787	68 2.677	104,79 4.126	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	C

## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi MF

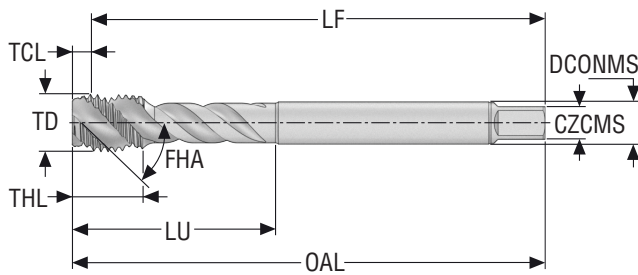


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H02C03-3X0.35-65R	10139002	MF3X0.35	0,35	0,7 <i>0.028</i>	5,0 <i>0.197</i>	18 <i>0.709</i>	55,3 <i>2.177</i>	57,2 <i>2.252</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	2,65 <i>0.104</i>	3	C
T34-R45H02C03-3.5X0.35-65R	10139003	MF3.5X0.35	0,35	0,69 <i>0.027</i>	5,0 <i>0.197</i>	20 <i>0.787</i>	55,31 <i>2.178</i>	57,4 <i>2.260</i>	4,0 <i>0.157</i>	4.00X3.00	3,15 <i>0.124</i>	3	C
T34-R45H02C03-4X0.5-65R	10139004	MF4X0.5	0,5	1,31 <i>0.052</i>	7,0 <i>0.276</i>	21 <i>0.827</i>	61,69 <i>2.429</i>	64,6 <i>2.543</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	3,5 <i>0.138</i>	3	C
T34-R45H02C03-5X0.5-65R	10139005	MF5X0.5	0,5	1,2 <i>0.047</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	68,8 <i>2.709</i>	72,0 <i>2.835</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,5 <i>0.177</i>	3	C
T34-R45H02C03-6X0.5-65R	10139006	MF6X0.5	0,5	1,22 <i>0.048</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	78,78 <i>3.102</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,5 <i>0.217</i>	3	C
T34-R45H02C03-6X0.75-65R	10139007	MF6X0.75	0,75	1,77 <i>0.070</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	78,23 <i>3.080</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,2 <i>0.205</i>	3	C
T34-R45H02C03-8X0.75-65R	10139008	MF8X0.75	0,75	2,07 <i>0.081</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	77,93 <i>3.068</i>	81,7 <i>3.217</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,2 <i>0.283</i>	3	C
T34-R45H02C03-8X1-65R	10139009	MF8X1.0	1,0	2,62 <i>0.103</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,38 <i>3.440</i>	91,7 <i>3.610</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,0 <i>0.276</i>	3	C
T34-R45H02C03-10X0.75-65R	10139011	MF10X0.75	0,75	2,17 <i>0.085</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,83 <i>3.458</i>	91,8 <i>3.614</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,2 <i>0.362</i>	3	C
T34-R45H02C03-10X1-65R	10139012	MF10X1.0	1,0	2,72 <i>0.107</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,28 <i>3.436</i>	91,8 <i>3.614</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,0 <i>0.354</i>	3	C
T34-R45H02C03-10X1.25-65R	10139013	MF10X1.25	1,25	3,26 <i>0.128</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	96,74 <i>3.809</i>	101,8 <i>4.008</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	8,8 <i>0.346</i>	3	C

## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi MF

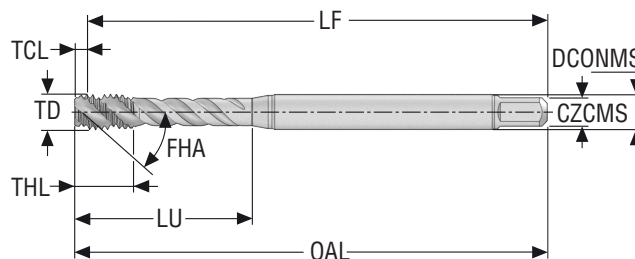


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H02C05-8X1-65R	10139014	MF8X1.0	1,0	2,62 0.103	10,0 0.394	35 1.378	87,38 3.440	90,0 3.543	6,0 0.236	6.00X4.90	7,0 0.276	3	C
T34-R45H02C05-10X1-65R	10139015	MF10X1.0	1,0	2,62 0.103	10,0 0.394	35 1.378	87,38 3.440	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	9,0 0.354	3	C
T34-R45H02C05-12X1-65R	10139016	MF12X1.0	1,0	2,83 0.111	10,0 0.394	73 2.874	97,17 3.826	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,0 0.433	3	C
T34-R45H02C05-12X1.25-65R	10139017	MF12X1.25	1,25	3,38 0.133	15,0 0.591	73 2.874	96,62 3.804	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,8 0.425	3	C
T34-R45H02C05-12X1.5-65R	10139018	MF12X1.5	1,5	3,93 0.155	15,0 0.591	73 2.874	96,07 3.782	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,5 0.413	3	C
T34-R45H02C05-14X1.5-65R	10139019	MF14X1.5	1,5	4,03 0.159	15,0 0.591	71 2.795	95,97 3.778	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	12,5 0.492	4	C
T34-R45H02C05-16X1.5-65R	10139020	MF16X1.5	1,5	4,13 0.163	15,0 0.591	58 2.283	95,87 3.774	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	4	C
T34-R45H02C05-18X1.5-65R	10139021	MF18X1.5	1,5	4,13 0.163	17,0 0.669	66 2.598	105,87 4.168	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	C
T34-R45H02C05-20X1.5-65R	10139022	MF20X1.5	1,5	4,13 0.163	17,0 0.669	80 3.150	120,87 4.759	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	18,5 0.728	4	C
T34-R45H02C05-22X1.5-65R	10139023	MF22X1.5	1,5	4,13 0.163	17,0 0.669	78 3.071	120,87 4.759	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	20,5 0.807	4	C
T34-R45H02C05-24X1.5-65R	10139024	MF24X1.5	1,5	4,25 0.167	20,0 0.787	93 3.661	135,75 5.344	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	22,5 0.886	4	C

## T34-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi MF

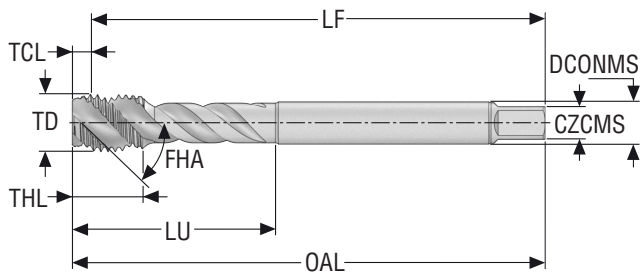


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetelui: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H02E03-8X1-65R	10139032	MF8X1.0	1,0	1,87 <i>0.074</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	88,13 <i>3.470</i>	90,0 <i>3.543</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,0 <i>0.276</i>	3	E
T34-R45H02E03-10X1-65R	10139033	MF10X1.0	1,0	1,97 <i>0.078</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	88,03 <i>3.466</i>	90,0 <i>3.543</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,0 <i>0.354</i>	3	E

## T34-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi MF

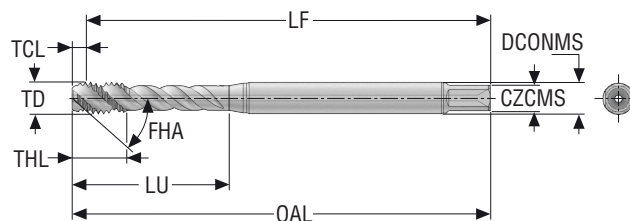


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H02E05-8X1-65R	10139034	MF8X1.0	1,0	1,87 <i>0.074</i>	10,0 <i>0.394</i>	35 <i>1.378</i>	88,13 <i>3.470</i>	90,0 <i>3.543</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	7,0 <i>0.276</i>	3	E
T34-R45H02E05-10X1-65R	10139035	MF10X1.0	1,0	1,87 <i>0.074</i>	10,0 <i>0.394</i>	35 <i>1.378</i>	88,13 <i>3.470</i>	90,0 <i>3.543</i>	7,0 <i>0.276</i>	7.00X5.50	9,0 <i>0.354</i>	3	E
T34-R45H02E05-12X1.5-65R	10139036	MF12X1.5	1,5	2,81 <i>0.111</i>	15,0 <i>0.591</i>	73 <i>2.874</i>	97,19 <i>3.826</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	10,5 <i>0.413</i>	3	E
T34-R45H02E05-14X1.5-65R	10139037	MF14X1.5	1,5	3,01 <i>0.119</i>	15,0 <i>0.591</i>	71 <i>2.795</i>	96,99 <i>3.819</i>	100,0 <i>3.937</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	12,5 <i>0.492</i>	4	E
T34-R45H02E05-16X1.5-65R	10139038	MF16X1.5	1,5	3,01 <i>0.119</i>	15,0 <i>0.591</i>	58 <i>2.283</i>	96,99 <i>3.819</i>	100,0 <i>3.937</i>	12,0 <i>0.472</i>	12.00X9.00	14,5 <i>0.571</i>	4	E

## T34A-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi MF

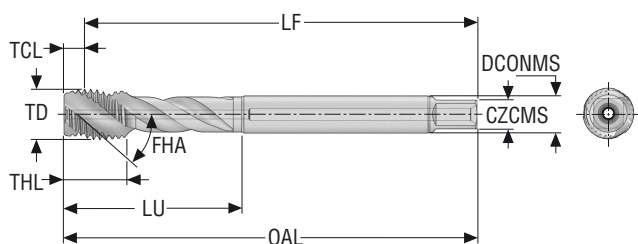


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34A-R45H02C03-8X1-65R	10139025	MF8X1.0	1,0	2,62 0.103	13,0 0.512	35 1.378	87,38 3.440	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	7,0 0.276	3	C
T34A-R45H02C03-10X1-65R	10139026	MF10X1.0	1,0	2,72 0.107	13,0 0.512	35 1.378	87,28 3.436	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	9,0 0.354	3	C

## T34A-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi MF

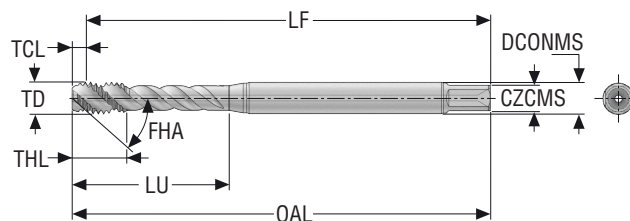


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34A-R45H02C05-8X1-65R	10139027	MF8X1.0	1,0	2,62 <i>0.103</i>	10,0 <i>0.394</i>	35 <i>1.378</i>	87,38 <i>3.440</i>	90,0 <i>3.543</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	7,0 <i>0.276</i>	3	C
T34A-R45H02C05-10X1-65R	10139028	MF10X1.0	1,0	2,62 <i>0.103</i>	10,0 <i>0.394</i>	35 <i>1.378</i>	87,38 <i>3.440</i>	90,0 <i>3.543</i>	7,0 <i>0.276</i>	7.00X5.50	9,0 <i>0.354</i>	3	C
T34A-R45H02C05-12X1.5-65R	10139029	MF12X1.5	1,5	3,93 <i>0.155</i>	15,0 <i>0.591</i>	73 <i>2.874</i>	96,07 <i>3.782</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	10,5 <i>0.413</i>	3	C
T34A-R45H02C05-14X1.5-65R	10139030	MF14X1.5	1,5	4,03 <i>0.159</i>	15,0 <i>0.591</i>	71 <i>2.795</i>	95,97 <i>3.778</i>	100,0 <i>3.937</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	12,5 <i>0.492</i>	4	C
T34A-R45H02C05-16X1.5-65R	10139031	MF16X1.5	1,5	4,13 <i>0.163</i>	15,0 <i>0.591</i>	58 <i>2.283</i>	95,87 <i>3.774</i>	100,0 <i>3.937</i>	12,0 <i>0.472</i>	12.00X9.00	14,5 <i>0.571</i>	4	C

## T34A-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi MF



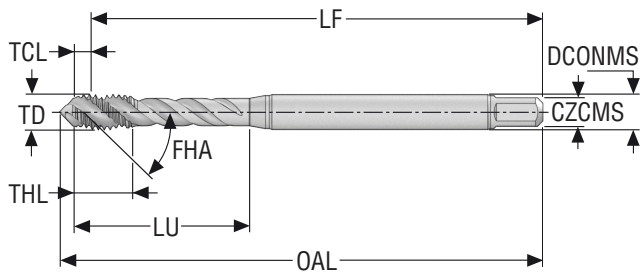
- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34A-R45H02E03-8X1-65R	10139039	MF8X1.0	1,0	1,87 0.074	13,0 0.512	35 1.378	88,13 3.470	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	7,0 0.276	3	E
T34A-R45H02E03-10X1-65R	10139040	MF10X1.0	1,0	1,97 0.078	13,0 0.512	35 1.378	88,03 3.466	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	9,0 0.354	3	E



## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi UNC

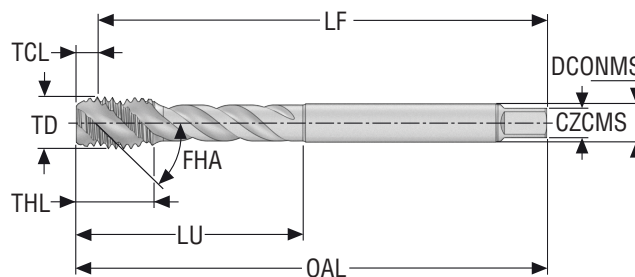


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H08C03-4-40-22R	10139054	UNC4-40	2,845 0.112	40.0	1,48 0.058	5,0 0.197	18 0.709	54,52 2.146	56,0 2.205	3,5 0.138	3.50X2.70	2,35 0.093	3	C
T34-R45H08C03-5-40-22R	10139055	UNC5-40	3,175 0.125	40.0	1,53 0.060	7,0 0.276	18 0.709	54,47 2.144	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,65 0.104	3	C
T34-R45H08C03-6-32-22R	10139056	UNC6-32	3,505 0.138	32.0	1,95 0.077	6,0 0.236	20 0.787	54,05 2.128	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,85 0.112	3	C
T34-R45H08C03-8-32-22R	10139057	UNC8-32	4,166 0.164	32.0	1,89 0.074	7,0 0.276	21 0.827	61,11 2.406	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,5 0.138	3	C
T34-R45H08C03-10-24-22R	10139058	UNC10-24	4,826 0.190	24.0	2,53 0.100	8,0 0.315	25 0.984	67,47 2.656	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	3,9 0.154	3	C
T34-R45H08C03-12-24-22R	10139059	UNC12-24	5,486 0.216	24.0	2,47 0.097	10,0 0.394	30 1.181	77,53 3.052	82,2 3.236	6,0 0.236	6.00X4.90	4,5 0.177	3	C
T34-R45H08C03-1/4-20-22R	10139060	UNC1/4-20	6,35 0.250	20.0	2,94 0.116	13,0 0.512	32 1.260	77,06 3.034	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,1 0.201	3	C
T34-R45H08C03-5/16-18-22R	10139061	UNC5/16-18	7,937 0.312	18.0	3,59 0.141	13,0 0.512	35 1.378	86,41 3.402	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,6 0.260	3	C
T34-R45H08C03-3/8-16-22R	10139062	UNC3/8-16	9,525 0.375	16.0	4,03 0.159	15,0 0.591	39 1.535	95,97 3.778	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8,0 0.315	3	C

## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi UNC

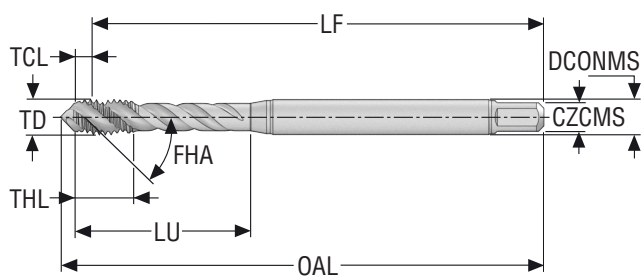


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H08C06-7/16-14-22R	10139063	UNC7/16-14	11,112 0.437	14.0	4,65 0.183	15,0 0.591	76 2.992	95,35 3.754	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	9,3 0.366	3	C
T34-R45H08C06-1/2-13-22R	10139064	UNC1/2-13	12,7 0.500	13.0	4,99 0.196	18,0 0.709	83 3.268	105,01 4.134	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,7 0.421	4	C
T34-R45H08C06-9/16-12-22R	10139065	UNC9/16-12	14,287 0.562	12.0	5,43 0.214	20,0 0.787	81 3.189	104,57 4.117	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,3 0.484	4	C
T34-R45H08C06-5/8-11-22R	10139066	UNC5/8-11	15,875 0.625	11.0	5,87 0.231	22,0 0.866	68 2.677	104,13 4.100	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	13,5 0.531	4	C

## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi UNF

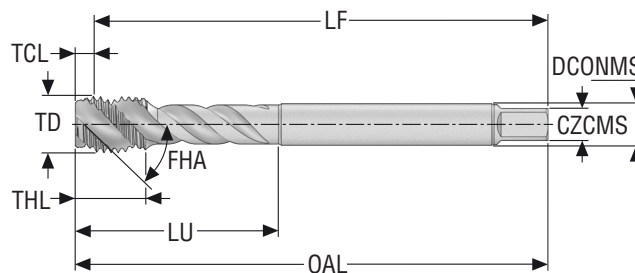


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H09C03-4-48-22R	10139067	UNF4-48	2,845 0.112	48.0	1,29 0.051	5,0 0.197	18 0.709	54,71 2.154	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,4 0.094	3	C
T34-R45H09C03-5-44-22R	10139068	UNF5-44	3,175 0.125	44.0	1,35 0.053	7,0 0.276	18 0.709	54,65 2.152	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,7 0.106	3	C
T34-R45H09C03-6-40-22R	10139073	UNF6-40	3,505 0.138	40.0	1,59 0.063	6,0 0.236	20 0.787	54,41 2.142	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	2,95 0.116	3	C
T34-R45H09C03-8-36-22R	10139074	UNF8-36	4,166 0.164	36.0	1,71 0.067	7,0 0.276	21 0.827	61,29 2.413	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,5 0.138	3	C
T34-R45H09C03-10-32-22R	10139075	UNF10-32	4,826 0.190	32.0	2,0 0.079	8,0 0.315	25 0.984	68,0 2.677	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,1 0.161	3	C
T34-R45H09C03-12-28-22R	10139076	UNF12-28	5,486 0.216	28.0	2,11 0.083	10,0 0.394	30 1.181	77,89 3.067	82,2 3.236	6,0 0.236	6.00X4.90	4,6 0.181	3	C
T34-R45H09C03-1/4-28-22R	10139077	UNF1/4-28	6,35 0.250	28.0	2,23 0.088	10,0 0.394	30 1.181	77,77 3.062	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,5 0.217	3	C
T34-R45H09C03-5/16-24-22R	10139078	UNF5/16-24	7,937 0.312	24.0	2,87 0.113	13,0 0.512	35 1.378	87,13 3.430	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,9 0.272	3	C
T34-R45H09C03-3/8-24-22R	10139079	UNF3/8-24	9,525 0.375	24.0	2,96 0.117	15,0 0.591	35 1.378	87,04 3.427	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	8,5 0.335	3	C

## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi UNF

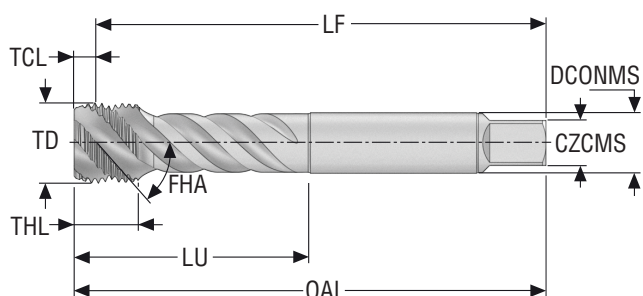


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H09C05-7/16-20-22R	10139080	UNF7/16-20	11,112 0.437	20.0	3,39 0.133	15,0 0.591	76 2.992	96,61 3.804	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	9,9 0.390	3	C
T34-R45H09C05-1/2-20-22R	10139081	UNF1/2-20	12,7 0.500	20.0	3,56 0.140	15,0 0.591	73 2.874	96,44 3.797	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,5 0.453	4	C
T34-R45H09C05-9/16-18-22R	10139082	UNF9/16-18	14,287 0.562	18.0	3,86 0.152	15,0 0.591	71 2.795	96,14 3.785	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	13,0 0.512	4	C
T34-R45H09C05-5/8-18-22R	10139083	UNF5/8-18	15,875 0.625	18.0	3,91 0.154	15,0 0.591	58 2.283	96,09 3.783	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	4	C

## T34-R45HC

Găuri înfundate – Fileturi G

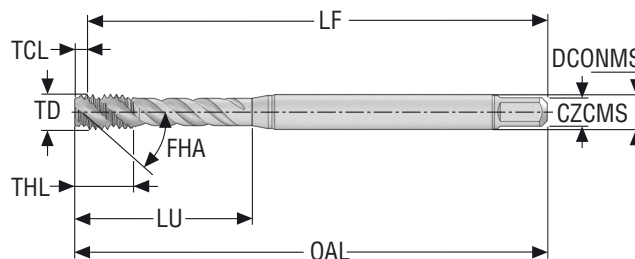


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN5156
- Clasa de toleranță a filetului: NORMAL-X
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H21C09-1/8-28-12R	10139084	G1/8-28	9,728 0.383	28.0	2,43 0.096	10,0 0.394	36 1.417	87,57 3.448	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	8,8 0.346	3	C
T34-R45H21C09-1/4-19-12R	10139085	G1/4-19	13,157 0.518	19.0	3,66 0.144	14,0 0.551	71 2.795	96,34 3.793	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	11,8 0.465	3	C
T34-R45H21C09-3/8-19-12R	10139086	G3/8-19	16,662 0.656	19.0	3,67 0.144	15,0 0.591	58 2.283	96,33 3.793	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	15,25 0.600	4	C
T34-R45H21C09-1/2-14-12R	10139087	G1/2-14	20,955 0.825	14.0	4,93 0.194	17,0 0.669	80 3.150	120,07 4.727	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	19,0 0.748	4	C
T34-R45H21C09-5/8-14-12R	10139088	G5/8-14	22,911 0.902	14.0	5,06 0.199	20,0 0.787	78 3.071	119,94 4.722	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C
T34-R45H21C09-3/4-14-12R	10139089	G3/4-14	26,441 1.041	14.0	5,05 0.199	20,0 0.787	73 2.874	134,95 5.313	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	24,5 0.965	4	C
T34-R45H21C09-7/8-14-12R	10139090	G7/8-14	30,201 1.189	14.0	4,98 0.196	22,0 0.866	85 3.346	145,02 5.709	150,0 5.906	22,0 0.866	22.00X18.00	28,25 1.112	4	C
T34-R45H21C09-1-11-12R	10139091	G1-11	33,249 1.309	11.0	6,56 0.258	24,0 0.945	93 3.661	153,44 6.041	160,0 6.299	25,0 0.984	25.00X20.00	30,75 1.211	4	C

## T34-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi EGM

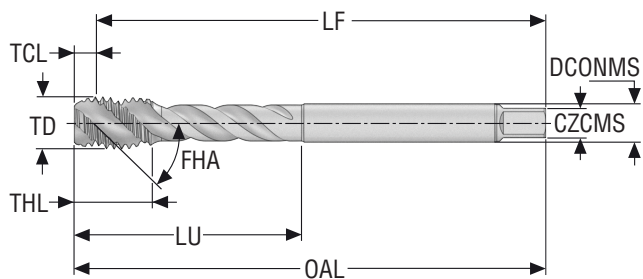


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6H mod.
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H04E03-2X0.4-64R	10139092	EGM2	0,4	0,73 0.029	5,0 0.197	14 0.551	49,27 1.940	50,0 1.969	2,8 0.110	2.80X2.10	2,1 0.083	2	E
T34-R45H04E03-2.5X0.45-64R	10139093	EGM2.5	0,45	0,75 0.030	5,0 0.197	18 0.709	55,25 2.175	56,0 2.205	3,5 0.138	3.50X2.70	2,65 0.104	3	E
T34-R45H04E03-3X0.5-64R	10139094	EGM3	0,5	0,83 0.033	5,0 0.197	21 0.827	62,17 2.448	63,0 2.480	4,5 0.177	4.50X3.40	3,15 0.124	3	E
T34-R45H04E03-4X0.7-64R	10139095	EGM4	0,7	1,15 0.045	8,0 0.315	25 0.984	68,85 2.711	70,0 2.756	6,0 0.236	6.00X4.90	4,2 0.165	3	E
T34-R45H04E03-5X0.8-64R	10139096	EGM5	0,8	1,19 0.047	10,0 0.394	30 1.181	78,81 3.103	80,0 3.150	6,0 0.236	6.00X4.90	5,25 0.207	3	E
T34-R45H04E03-6X1-64R	10139097	EGM6	1,0	1,81 0.071	10,0 0.394	35 1.378	88,19 3.472	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,3 0.248	3	E
T34-R45H04E03-8X1.25-64R	10139098	EGM8	1,25	2,2 0.087	13,0 0.512	39 1.535	97,8 3.850	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8,4 0.331	3	E

## T34-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi EGM

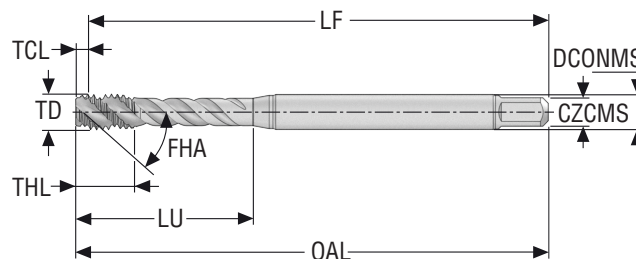


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetelui: 6H mod.
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T34-R45H04E06-10X1.5-64R	10139111	EGM10	1,5	2,83 0.111	15,0 0.591	73 2.874	97,17 3.826	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,5 0.413	3	E
T34-R45H04E06-12X1.75-64R	10139112	EGM12	1,75	3,21 0.126	20,0 0.787	81 3.189	106,79 4.204	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,5 0.492	4	E
T34-R45H04E06-14X2-64R	10139113	EGM14	2,0	3,67 0.144	20,0 0.787	68 2.677	106,33 4.186	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,5 0.571	4	E
T34-R45H04E06-16X2-64R	10139114	EGM16	2,0	3,67 0.144	20,0 0.787	81 3.189	121,33 4.777	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	E
T34-R45H04E06-18X2.5-64R	10139115	EGM18	2,5	4,45 0.175	27,0 1.063	93 3.661	135,55 5.337	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	18,75 0.738	4	E
T34-R45H04E06-20X2.5-64R	10139116	EGM20	2,5	4,55 0.179	30,0 1.181	113 4.449	155,45 6.120	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	20,75 0.817	4	E

## T34-R45HE

Găuri înfundate



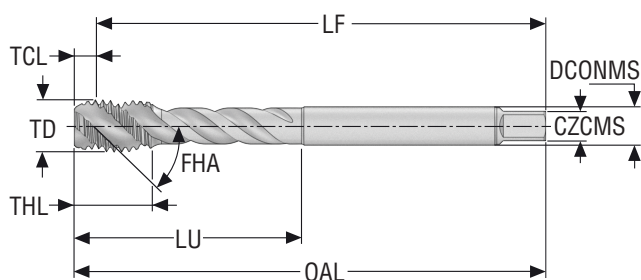
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267
- Acoperirea: TiAlN
- Substrat: HSS-E-PM

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H16E03-4-40-21R	10139099	EGUNC4-40	3,67 0.144	40.0	1,0 0.039	7,0 0.276	21 0.827	62,0 2.441	63,0 2.480	4,5 0.177	4.50X3.40	3,1 0.122	3	E
T34-R45H16E03-6-32-21R	10139100	EGUNC6-32	4,536 0.179	32.0	1,32 0.052	8,0 0.315	25 0.984	68,68 2.704	70,0 2.756	6,0 0.236	6.00X4.90	3,8 0.150	3	E
T34-R45H16E03-8-32-21R	10139101	EGUNC8-32	5,197 0.205	32.0	1,32 0.052	10,0 0.394	30 1.181	78,68 3.098	80,0 3.150	6,0 0.236	6.00X4.90	4,4 0.173	3	E
T34-R45H16E03-10-24-21R	10139102	EGUNC10-24	6,2 0.244	24.0	1,64 0.065	12,0 0.472	30 1.181	78,36 3.085	80,0 3.150	7,0 0.276	7.00X5.50	5,2 0.205	3	E
T34-R45H16E03-1/4-20-21R	10139103	EGUNC1/4-20	8,001 0.315	20.0	2,29 0.090	15,0 0.591	35 1.378	87,71 3.453	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,7 0.264	3	E
T34-R45H16E03-5/16-18-21R	10139104	EGUNC5/16-18	9,771 0.385	18.0	2,5 0.098	18,0 0.709	39 1.535	97,5 3.839	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8	8,4 0.331	3	E



## T34-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi EGUNC

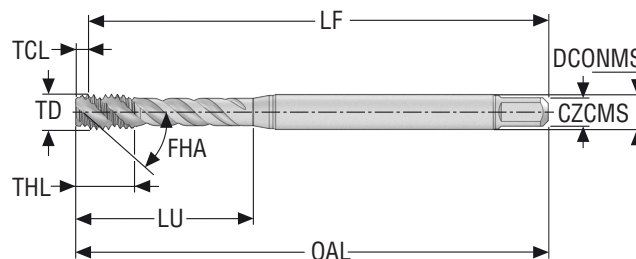


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- FHA = 45°
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H16E06-3/8-16-21R	10139117	EGUNC3/8-16	11,587 0.456	16.0	2,99 0.118	15,0 0.591	73 2.874	97,01 3.819	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	10,0 0.394	3	E
T34-R45H16E06-7/16-14-21R	10139118	EGUNC7/16-14	13,47 0.530	14.0	3,3 0.130	18,0 0.709	81 3.189	106,7 4.201	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	11,6 0.457	3	E
T34-R45H16E06-1/2-13-21R	10139119	EGUNC1/2-13	15,237 0.600	13.0	3,74 0.147	18,0 0.709	68 2.677	106,26 4.183	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	13,3 0.524	3	E
T34-R45H16E06-9/16-12-21R	10139120	EGUNC9/16-12	17,038 0.671	12.0	3,6 0.142	20,0 0.787	68 2.677	106,4 4.189	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,9 0.587	4	E
T34-R45H16E06-5/8-11-21R	10139121	EGUNC5/8-11	18,875 0.743	11.0	4,3 0.169	20,0 0.787	81 3.189	120,7 4.752	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	16,5 0.650	4	E
T34-R45H16E06-3/4-10-21R	10139122	EGUNC3/4-10	22,349 0.880	10.0	4,8 0.189	25,0 0.984	93 3.661	135,2 5.323	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,75 0.778	4	E

## T34-R45HE

Găuri înfundate

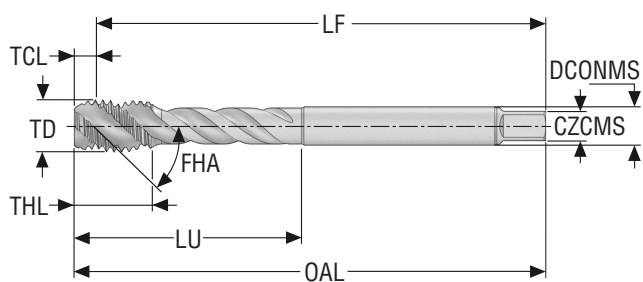


- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267
- Acoperirea: TiAlN
- Substrat: HSS-E-PM

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H17E03-4-48-21R	10139105	EGUNF4-48	3,533 0.139	48.0	0,83 0.033	6,0 0.236	20 0.787	55,17 2.172	56,0 2.205	4,0 0.157	4.00X3.00	3,0 0.118	3	E
T34-R45H17E03-6-40-21R	10139106	EGUNF6-40	4,331 0.171	40.0	1,12 0.044	7,0 0.276	25 0.984	68,88 2.712	70,0 2.756	6,0 0.236	6.00X4.90	3,7 0.146	3	E
T34-R45H17E03-8-36-21R	10139107	EGUNF8-36	5,083 0.200	36.0	1,32 0.052	9,0 0.354	30 1.181	78,68 3.098	80,0 3.150	6,0 0.236	6.00X4.90	4,4 0.173	3	E
T34-R45H17E03-10-32-21R	10139108	EGUNF10-32	5,857 0.231	32.0	1,23 0.048	9,0 0.354	30 1.181	78,77 3.101	80,0 3.150	6,0 0.236	6.00X4.90	5,1 0.201	3	E
T34-R45H17E03-1/4-28-21R	10139109	EGUNF1/4-28	7,529 0.296	28.0	1,74 0.069	10,0 0.394	35 1.378	88,26 3.475	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.20	6,6 0.260	3	E
T34-R45H17E03-5/16-24-21R	10139110	EGUNF5/16-24	9,312 0.367	24.0	2,52 0.099	12,0 0.472	35 1.378	87,48 3.444	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	8,25 0.325	3	E

## T34-R45HE

Găuri înfundate – Fileturi EGUNF

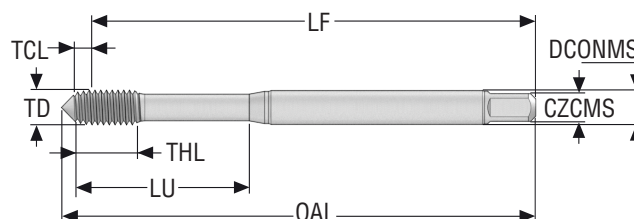


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 2B
- FHA = 45°
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 263

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T34-R45H17E06-3/8-24-21R	10139123	EGUNF3/8-24	10,899 0.429	24.0	2,0 0.079	12,0 0.472	66 2.598	88,0 3.465	90,0 3.543	8,0 0.315	8.00X6.00	9,8 0.386	3	E
T34-R45H17E06-7/16-20-21R	10139124	EGUNF7/16-20	12,763 0.502	20.0	2,5 0.098	15,0 0.591	73 2.874	97,5 3.839	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,5 0.453	3	E
T34-R45H17E06-1/2-20-21R	10139125	EGUNF1/2-20	14,351 0.565	20.0	2,5 0.098	15,0 0.591	71 2.795	97,5 3.839	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	13,1 0.516	3	E
T34-R45H17E06-9/16-18-21R	10139126	EGUNF9/16-18	16,121 0.635	18.0	2,58 0.102	15,0 0.591	58 2.283	97,42 3.835	100,0 3.937	12,0 0.472	12.00X9.00	14,7 0.579	4	E
T34-R45H17E06-5/8-18-21R	10139127	EGUNF5/8-18	17,709 0.697	18.0	2,7 0.106	15,0 0.591	66 2.598	107,3 4.224	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	16,25 0.640	4	E
T34-R45H17E06-3/4-16-21R	10139128	EGUNF3/4-16	21,112 0.831	16.0	3,0 0.118	17,0 0.669	80 3.150	122,0 4.803	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	19,5 0.768	4	E

## T33-FNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

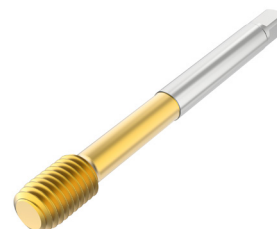
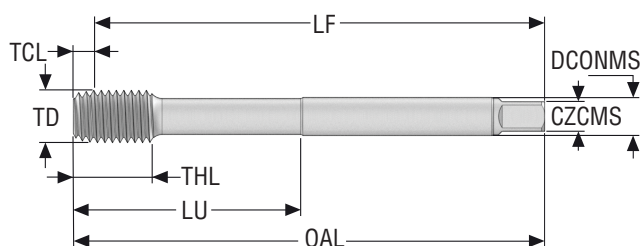


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAIN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FN01C03-2X0.4-65R	10139189	M2	0,4	1,02 <i>0.040</i>	8,0 <i>0.315</i>	8 <i>0.315</i>	43,98 <i>1.731</i>	46,3 <i>1.823</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	1,85 <i>0.073</i>	0	C
T33-FN01C03-2.5X0.45-65R	10139190	M2.5	0,45	1,1 <i>0.043</i>	9,0 <i>0.354</i>	9 <i>0.354</i>	48,9 <i>1.925</i>	51,7 <i>2.035</i>	2,8 <i>0.110</i>	2.80X2.10	2,33 <i>0.092</i>	0	C
T33-FN01C03-3X0.5-65R	10139191	M3	0,5	1,2 <i>0.047</i>	10,0 <i>0.394</i>	18 <i>0.709</i>	54,8 <i>2.157</i>	57,2 <i>2.252</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	2,8 <i>0.110</i>	0	C
T33-FN01C03-4X0.7-65R	10139192	M4	0,7	1,6 <i>0.063</i>	7,0 <i>0.276</i>	21 <i>0.827</i>	61,4 <i>2.417</i>	64,6 <i>2.543</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	3,7 <i>0.146</i>	0	C
T33-FN01C03-5X0.8-65R	10139193	M5	0,8	2,1 <i>0.083</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	67,9 <i>2.673</i>	72,0 <i>2.835</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,65 <i>0.183</i>	0	C
T33-FN01C03-6X1-65R	10139195	M6	1,0	2,3 <i>0.091</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	77,7 <i>3.059</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,6 <i>0.220</i>	0	C
T33-FN01C03-8X1.25-65R	10139196	M8	1,25	3,1 <i>0.122</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	86,9 <i>3.421</i>	93,3 <i>3.673</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,45 <i>0.293</i>	0	C
T33-FN01C03-10X1.5-65R	10139197	M10	1,5	3,5 <i>0.138</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	96,5 <i>3.799</i>	101,8 <i>4.008</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,35 <i>0.368</i>	0	C

### T33-FNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

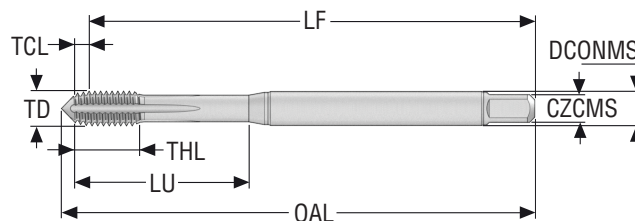


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetelui: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FN01C06-12X1.75-65R	10139198	M12	1,75	3,7 <i>0.146</i>	18,0 <i>0.709</i>	83 <i>3.268</i>	106,3 <i>4.185</i>	110,0 <i>4.331</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	11,25 <i>0.443</i>	0	C
T33-FN01C06-14X2-65R	10139199	M14	2,0	4,6 <i>0.181</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	105,4 <i>4.150</i>	110,0 <i>4.331</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	13,1 <i>0.516</i>	0	C
T33-FN01C06-16X2-65R	10139200	M16	2,0	4,6 <i>0.181</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	105,4 <i>4.150</i>	110,0 <i>4.331</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	15,1 <i>0.594</i>	0	C
T33-FN01C06-18X2.5-65R	10139201	M18	2,5	5,76 <i>0.227</i>	25,0 <i>0.984</i>	81 <i>3.189</i>	119,24 <i>4.694</i>	125,0 <i>4.921</i>	14,0 <i>0.551</i>	14.00X11.00	16,85 <i>0.663</i>	0	C
T33-FN01C06-20X2.5-65R	10139202	M20	2,5	5,8 <i>0.228</i>	25,0 <i>0.984</i>	95 <i>3.740</i>	134,2 <i>5.283</i>	140,0 <i>5.512</i>	16,0 <i>0.630</i>	16.00X12.00	18,85 <i>0.742</i>	0	C

## T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

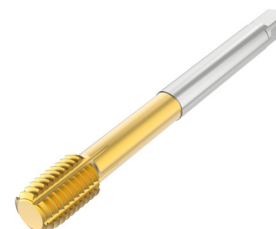
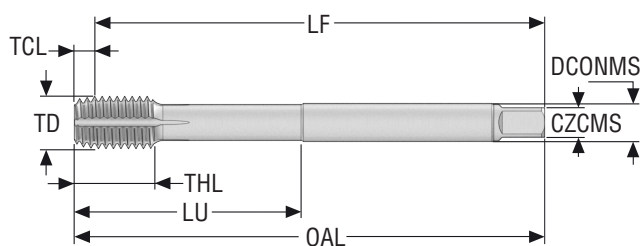


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T33-FSN01C03-2X0.4-65R	10139204	M2	0,4	1,02 0.040	8,0 0.315	8 0.315	43,98 1.731	46,3 1.823	2,8 0.110	2.80X2.10	1,85 0.073	3	C
T33-FSN01C03-2.5X0.45-65R	10139205	M2.5	0,45	1,1 0.043	9,0 0.354	9 0.354	48,9 1.925	51,7 2.035	2,8 0.110	2.80X2.10	2,33 0.092	3	C
T33-FSN01C03-3X0.5-65R	10139206	M3	0,5	1,2 0.047	10,0 0.394	18 0.709	54,8 2.157	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,8 0.110	3	C
T33-FSN01C03-4X0.7-65R	10139207	M4	0,7	1,6 0.063	7,0 0.276	21 0.827	61,4 2.417	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,7 0.146	5	C
T33-FSN01C03-5X0.8-65R	10139208	M5	0,8	2,1 0.083	8,0 0.315	25 0.984	67,9 2.673	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,65 0.183	5	C
T33-FSN01C03-6X1-65R	10139209	M6	1,0	2,3 0.091	10,0 0.394	30 1.181	77,7 3.059	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,6 0.220	5	C
T33-FSN01C03-8X1.25-65R	10139210	M8	1,25	3,1 0.122	13,0 0.512	35 1.378	86,9 3.421	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	7,45 0.293	5	C
T33-FSN01C03-10X1.5-65R	10139211	M10	1,5	3,5 0.138	15,0 0.591	39 1.535	96,5 3.799	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	9,35 0.368	5	C

### T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpuse – Fileturi metrice rare

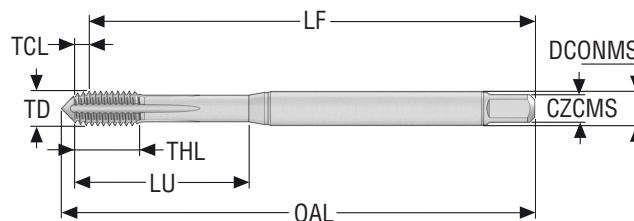


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FSN01C06-12X1.75-65R	10139212	M12	1,75	3,9 <i>0.154</i>	18,0 <i>0.709</i>	83 <i>3.268</i>	106,1 <i>4.177</i>	110,0 <i>4.331</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	11,25 <i>0.443</i>	5	C
T33-FSN01C06-14X2-65R	10139213	M14	2,0	4,77 <i>0.188</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	105,23 <i>4.143</i>	110,0 <i>4.331</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	13,1 <i>0.516</i>	6	C
T33-FSN01C06-16X2-65R	10139214	M16	2,0	4,6 <i>0.181</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	105,4 <i>4.150</i>	110,0 <i>4.331</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	15,1 <i>0.594</i>	6	C
T33-FSN01C06-18X2.5-65R	10139215	M18	2,5	5,76 <i>0.227</i>	25,0 <i>0.984</i>	81 <i>3.189</i>	119,24 <i>4.694</i>	125,0 <i>4.921</i>	14,0 <i>0.551</i>	14.00X11.00	16,85 <i>0.663</i>	6	C
T33-FSN01C06-20X2.5-65R	10139216	M20	2,5	5,47 <i>0.215</i>	25,0 <i>0.984</i>	95 <i>3.740</i>	134,53 <i>5.296</i>	140,0 <i>5.512</i>	16,0 <i>0.630</i>	16.00X12.00	18,85 <i>0.742</i>	6	C

## T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare, 6GX



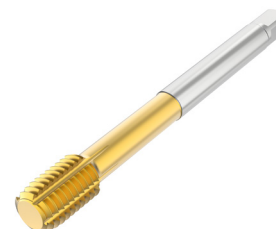
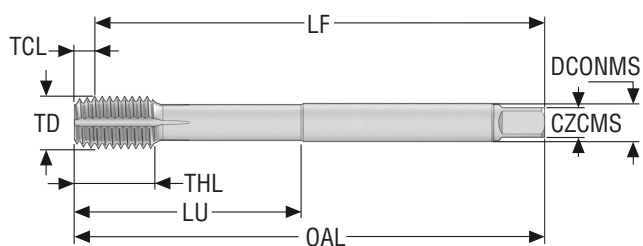
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6GX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FSN01C03-3X0.5-62R	10139258	M3	0,5	1,2 <i>0.047</i>	10,0 <i>0.394</i>	18 <i>0.709</i>	54,8 <i>2.157</i>	57,2 <i>2.252</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	2,8 <i>0.110</i>	3	C
T33-FSN01C03-4X0.7-62R	10139259	M4	0,7	1,7 <i>0.067</i>	7,0 <i>0.276</i>	21 <i>0.827</i>	61,3 <i>2.413</i>	64,6 <i>2.543</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	3,7 <i>0.146</i>	5	C
T33-FSN01C03-5X0.8-62R	10139260	M5	0,8	2,2 <i>0.087</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	67,8 <i>2.669</i>	72,0 <i>2.835</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,65 <i>0.183</i>	5	C
T33-FSN01C03-6X1-62R	10139261	M6	1,0	2,3 <i>0.091</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	77,7 <i>3.059</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,6 <i>0.220</i>	5	C
T33-FSN01C03-8X1.25-62R	10139262	M8	1,25	3,2 <i>0.126</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	86,8 <i>3.417</i>	93,3 <i>3.673</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,45 <i>0.293</i>	5	C
T33-FSN01C03-10X1.5-62R	10139263	M10	1,5	4,4 <i>0.173</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	95,6 <i>3.764</i>	101,8 <i>4.008</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,35 <i>0.368</i>	5	C



### T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare, 6GX

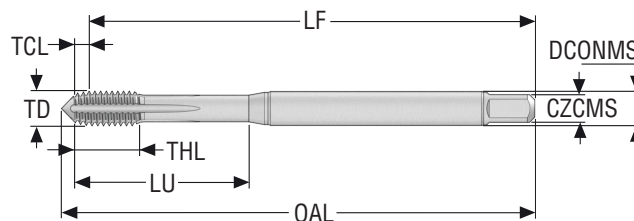


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetului: 6GX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FSN01C06-12X1.75-62R	10139264	M12	1,75	3,9 <i>0.154</i>	18,0 <i>0.709</i>	83 <i>3.268</i>	106,1 <i>4.177</i>	110,0 <i>4.331</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	11,25 <i>0.443</i>	5	C
T33-FSN01C06-14X2-62R	10139265	M14	2,0	4,77 <i>0.188</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	105,23 <i>4.143</i>	110,0 <i>4.331</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	13,1 <i>0.516</i>	6	C
T33-FSN01C06-16X2-62R	10139266	M16	2,0	5,88 <i>0.231</i>	20,0 <i>0.787</i>	81 <i>3.189</i>	104,12 <i>4.099</i>	110,0 <i>4.331</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	15,1 <i>0.594</i>	6	C
T33-FSN01C06-18X2.5-62R	10139267	M18	2,5	5,47 <i>0.215</i>	25,0 <i>0.984</i>	81 <i>3.189</i>	119,53 <i>4.706</i>	125,0 <i>4.921</i>	14,0 <i>0.551</i>	14.00X11.00	16,85 <i>0.663</i>	6	C
T33-FSN01C06-20X2.5-62R	10139268	M20	2,5	6,68 <i>0.263</i>	25,0 <i>0.984</i>	95 <i>3.740</i>	133,32 <i>5.249</i>	140,0 <i>5.512</i>	16,0 <i>0.630</i>	16.00X12.00	18,85 <i>0.742</i>	6	C

## T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi MF

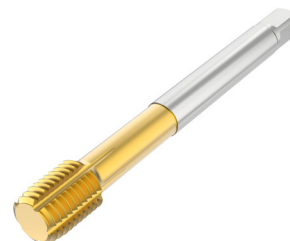
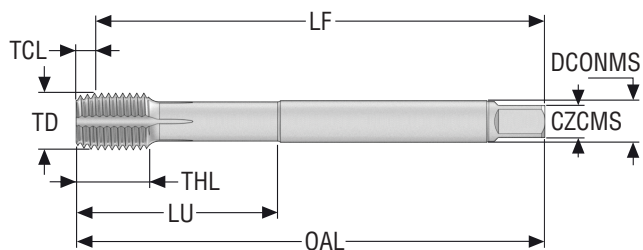


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	
T33-FSN02C03-4X0.5-65R	10139217	MF4X0.5	0,5	1,4 0.055	7,0 0.276	21 0.827	61,6 2.425	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,8 0.150	5	C
T33-FSN02C03-5X0.5-65R	10139218	MF5X0.5	0,5	1,2 0.047	8,0 0.315	25 0.984	68,8 2.709	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,8 0.189	5	C
T33-FSN02C03-6X0.5-65R	10139219	MF6X0.5	0,5	1,35 0.053	10,0 0.394	30 1.181	78,65 3.096	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,8 0.228	5	C
T33-FSN02C03-6X0.75-65R	10139220	MF6X0.75	0,75	1,8 0.071	10,0 0.394	30 1.181	78,2 3.079	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,7 0.224	5	C
T33-FSN02C03-8X1-65R	10139221	MF8X1.0	1,0	2,25 0.089	13,0 0.512	35 1.378	87,75 3.455	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	7,6 0.299	5	C
T33-FSN02C03-10X1-65R	10139222	MF10X1.0	1,0	2,9 0.114	13,0 0.512	35 1.378	87,1 3.429	91,8 3.614	10,0 0.394	10.00X8.00	9,6 0.378	5	C
T33-FSN02C03-10X1.25-65R	10139223	MF10X1.25	1,25	3,1 0.122	15,0 0.591	39 1.535	96,9 3.815	101,8 4.008	10,0 0.394	10.00X8.00	9,45 0.372	5	C

### T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpuse – Fileturi MF

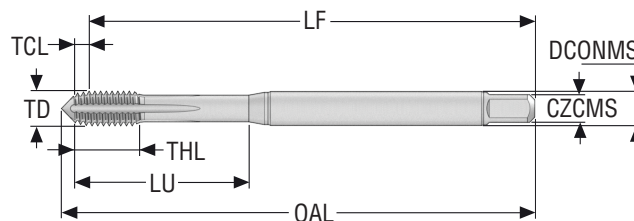


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FSN02C05-12X1-65R	10139224	MF12X1.0	1,0	3,27 <i>0.129</i>	10,0 <i>0.394</i>	73 <i>2.874</i>	96,73 <i>3.808</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	11,6 <i>0.457</i>	5	C
T33-FSN02C05-12X1.25-65R	10139225	MF12X1.25	1,25	3,96 <i>0.156</i>	15,0 <i>0.591</i>	73 <i>2.874</i>	96,04 <i>3.781</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	11,45 <i>0.451</i>	5	C
T33-FSN02C05-12X1.5-65R	10139226	MF12X1.5	1,5	4,15 <i>0.163</i>	15,0 <i>0.591</i>	73 <i>2.874</i>	95,85 <i>3.774</i>	100,0 <i>3.937</i>	9,0 <i>0.354</i>	9.00X7.00	11,35 <i>0.447</i>	5	C
T33-FSN02C05-16X1.5-65R	10139227	MF16X1.5	1,5	4,33 <i>0.170</i>	15,0 <i>0.591</i>	71 <i>2.795</i>	95,67 <i>3.767</i>	100,0 <i>3.937</i>	11,0 <i>0.433</i>	11.00X9.00	15,35 <i>0.604</i>	6	C
T33-FSN02C05-18X1.5-65R	10139228	MF18X1.5	1,5	4,4 <i>0.173</i>	17,0 <i>0.669</i>	66 <i>2.598</i>	105,6 <i>4.157</i>	110,0 <i>4.331</i>	14,0 <i>0.551</i>	14.00X11.00	17,35 <i>0.683</i>	6	C
T33-FSN02C05-20X1.5-65R	10139229	MF20X1.5	1,5	4,6 <i>0.181</i>	17,0 <i>0.669</i>	80 <i>3.150</i>	120,4 <i>4.740</i>	125,0 <i>4.921</i>	16,0 <i>0.630</i>	16.00X12.00	19,35 <i>0.762</i>	6	C

## T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi UNC

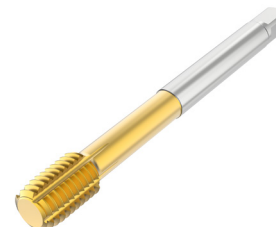
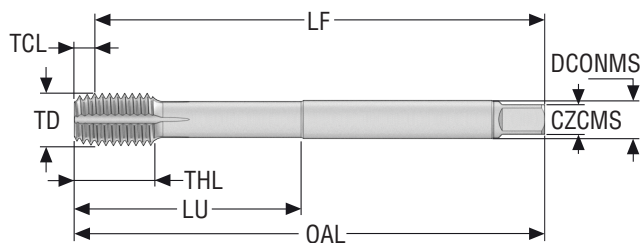


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAIN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		mm Inci		
T33-FSN08C03-5-40-22R	10139230	UNC5-40	3,175 0.125	40.0	1,6 0.063	7,0 0.276	18 0.709	54,4 2.142	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,9 0.114	3	C
T33-FSN08C03-6-32-22R	10139231	UNC6-32	3,505 0.138	32.0	1,8 0.071	6,0 0.236	20 0.787	54,2 2.134	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	3,15 0.124	3	C
T33-FSN08C03-8-32-22R	10139232	UNC8-32	4,166 0.164	32.0	2,0 0.079	7,0 0.276	21 0.827	61,0 2.402	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,8 0.150	5	C
T33-FSN08C03-10-24-22R	10139233	UNC10-24	4,826 0.190	24.0	2,7 0.106	8,0 0.315	25 0.984	67,3 2.650	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,35 0.171	5	C
T33-FSN08C03-12-24-22R	10139234	UNC12-24	5,486 0.216	24.0	2,7 0.106	10,0 0.394	30 1.181	77,3 3.043	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,0 0.197	5	C
T33-FSN08C03-1/4-20-22R	10139235	UNC1/4-20	6,35 0.250	20.0	3,9 0.154	13,0 0.512	30 1.181	76,1 2.996	80,0 3.150	7,0 0.276	7.00X5.50	5,75 0.226	5	C
T33-FSN08C03-5/16-18-22R	10139236	UNC5/16-18	7,937 0.312	18.0	3,6 0.142	13,0 0.512	35 1.378	86,4 3.402	93,3 3.673	8,2 0.323	8.20X6.20	7,3 0.287	5	C
T33-FSN08C03-3/8-16-22R	10139237	UNC3/8-16	9,525 0.375	16.0	4,74 0.187	15,0 0.591	39 1.535	95,26 3.750	100,0 3.937	10,0 0.394	10.00X8.00	8,8 0.346	5	C

### T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi UNC

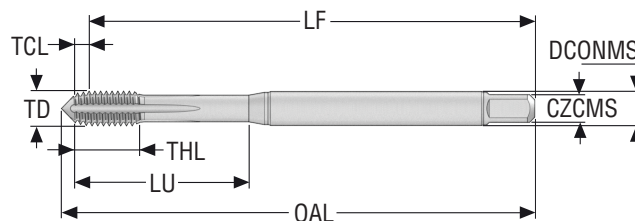


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Clasa de toleranță a filetelui: 2BX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	
T33-FSN08C06-7/16-14-22R	10139238	UNC7/16-14	11,112 0.437	14.0	5,4 0.213	15,0 0.591	76 2.992	94,6 3.724	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	10,25 0.404	5	C
T33-FSN08C06-1/2-13-22R	10139239	UNC1/2-13	12,7 0.500	13.0	5,8 0.228	18,0 0.709	83 3.268	104,2 4.102	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	11,8 0.465	5	C
T33-FSN08C06-5/8-11-22R	10139240	UNC5/8-11	15,875 0.625	11.0	6,8 0.268	20,0 0.787	81 3.189	103,2 4.063	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00x9.00	14,8 0.583	6	C

## T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi UNF

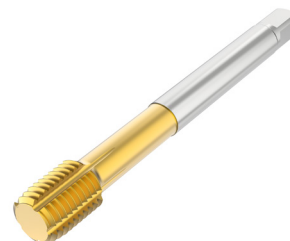
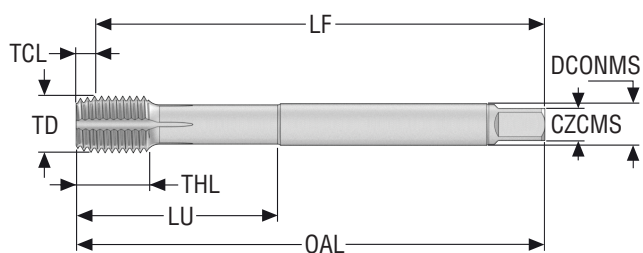


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAIN + TiN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		mm Inci		
T33-FSN09C03-5-44-22R	10139241	UNF5-44	3,175 0.125	44.0	1,4 0.055	7,0 0.276	18 0.709	54,6 2.150	57,2 2.252	3,5 0.138	3.50X2.70	2,92 0.115	3	C
T33-FSN09C03-6-40-22R	10139242	UNF6-40	3,505 0.138	40.0	1,6 0.063	6,0 0.236	20 0.787	54,4 2.142	57,4 2.260	4,0 0.157	4.00X3.00	3,22 0.127	3	C
T33-FSN09C03-8-36-22R	10139243	UNF8-36	4,166 0.164	36.0	1,8 0.071	7,0 0.276	21 0.827	61,2 2.409	64,6 2.543	4,5 0.177	4.50X3.40	3,85 0.152	5	C
T33-FSN09C03-10-32-22R	10139244	UNF10-32	4,826 0.190	32.0	1,9 0.075	8,0 0.315	25 0.984	68,1 2.681	72,0 2.835	6,0 0.236	6.00X4.90	4,45 0.175	5	C
T33-FSN09C03-12-28-22R	10139245	UNF12-28	5,486 0.216	28.0	1,9 0.075	10,0 0.394	30 1.181	78,1 3.075	82,4 3.244	6,0 0.236	6.00X4.90	5,1 0.201	5	C
T33-FSN09C03-1/4-28-22R	10139246	UNF1/4-28	6,35 0.250	28.0	2,23 0.088	10,0 0.394	30 1.181	77,77 3.062	82,4 3.244	7,0 0.276	7.00X5.50	5,95 0.234	5	C
T33-FSN09C03-5/16-24-22R	10139247	UNF5/16-24	7,937 0.312	24.0	2,6 0.102	13,0 0.512	35 1.378	87,4 3.441	93,3 3.673	8,0 0.315	8.00X6.20	7,45 0.293	5	C
T33-FSN09C03-3/8-24-22R	10139248	UNF3/8-24	9,525 0.375	24.0	3,5 0.138	15,0 0.591	35 1.378	86,5 3.406	90,0 3.543	10,0 0.394	10.00X8.00	9,05 0.356	5	C

### T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi UNF

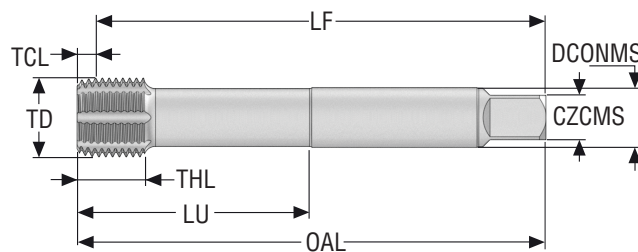
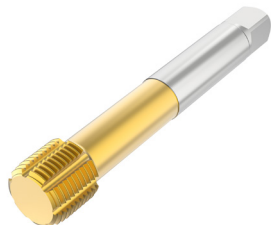


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 2BX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	
T33-FSN09C05-7/16-20-22R	10139249	UNF7/16-20	11,112 0.437	20.0	3,8 0.150	15,0 0.591	76 2.992	96,2 3.787	100,0 3.937	8,0 0.315	8.00X6.20	10,55 0.415	5	C
T33-FSN09C05-1/2-20-22R	10139250	UNF1/2-20	12,7 0.500	20.0	3,8 0.150	15,0 0.591	83 3.268	106,2 4.181	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	12,15 0.478	5	C
T33-FSN09C05-5/8-18-22R	10139251	UNF5/8-18	15,875 0.625	18.0	4,7 0.185	15,0 0.591	68 2.677	105,3 4.146	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	15,25 0.600	6	C

## T33-FSNC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi G



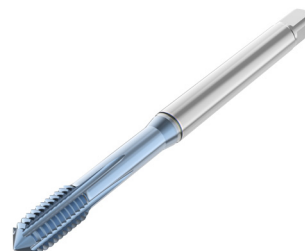
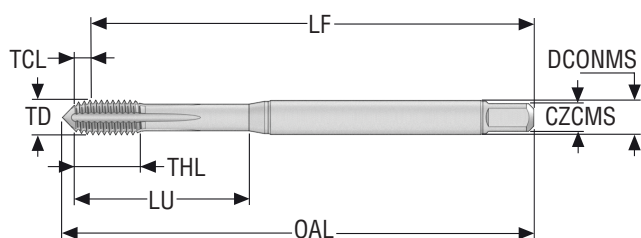
- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiAlN + TiN
- Standard: DIN5156
- Clasa de toleranță a filetului: NORMAL-X
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	TD	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm Inci	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		mm Inci		
T33-FSN21C09-1/8-28-12R	10139252	G1/8-28	9,728 0.383	28.0	2,6 0.102	10,0 0.394	67 2.638	87,4 3.441	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	9,25 0.364	5	C
T33-FSN21C09-1/4-19-12R	10139253	G1/4-19	13,157 0.518	19.0	3,7 0.146	14,0 0.551	71 2.795	96,3 3.791	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	12,55 0.494	6	C
T33-FSN21C09-3/8-19-12R	10139254	G3/8-19	16,662 0.656	19.0	3,85 0.152	15,0 0.591	71 2.795	96,15 3.785	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	16,05 0.632	7	C
T33-FSN21C09-1/2-14-12R	10139255	G1/2-14	20,955 0.825	14.0	5,1 0.201	17,0 0.669	80 3.150	119,9 4.720	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	20,1 0.791	7	C
T33-FSN21C09-5/8-14-12R	10139256	G5/8-14	22,911 0.902	14.0	5,1 0.201	20,0 0.787	78 3.071	119,9 4.720	125,0 4.921	18,0 0.709	18.00X14.50	22,05 0.868	7	C
T33-FSN21C09-3/4-14-12R	10139257	G3/4-14	26,441 1.041	14.0	5,1 0.201	22,0 0.866	73 2.874	134,9 5.311	140,0 5.512	20,0 0.787	20.00X16.00	25,6 1.008	7	C



### T33-FSCC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpuse – Fileturi metrice rare

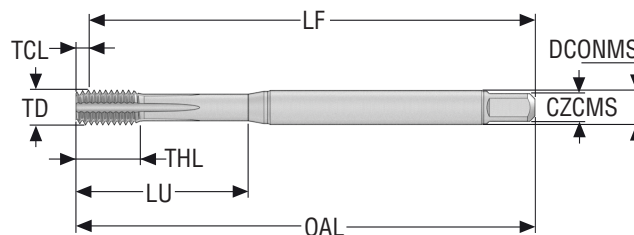


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiN + TiCN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FSC01C03-3X0.5-65R	10139282	M3	0,5	1,2 <i>0.047</i>	10,0 <i>0.394</i>	18 <i>0.709</i>	54,8 <i>2.157</i>	57,2 <i>2.252</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	2,8 <i>0.110</i>	3	C
T33-FSC01C03-4X0.7-65R	10139283	M4	0,7	1,6 <i>0.063</i>	7,0 <i>0.276</i>	21 <i>0.827</i>	61,4 <i>2.417</i>	64,6 <i>2.543</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	3,7 <i>0.146</i>	5	C
T33-FSC01C03-5X0.8-65R	10139284	M5	0,8	2,1 <i>0.083</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	67,9 <i>2.673</i>	72,0 <i>2.835</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,65 <i>0.183</i>	5	C
T33-FSC01C03-6X1-65R	10139285	M6	1,0	2,3 <i>0.091</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	77,7 <i>3.059</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,6 <i>0.220</i>	5	C
T33-FSC01C03-8X1.25-65R	10139286	M8	1,25	3,1 <i>0.122</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	86,9 <i>3.421</i>	93,3 <i>3.673</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,45 <i>0.293</i>	5	C
T33-FSC01C03-10X1.5-65R	10139287	M10	1,5	3,5 <i>0.138</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	96,5 <i>3.799</i>	101,8 <i>4.008</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,35 <i>0.368</i>	5	C

## T33-FSCE

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

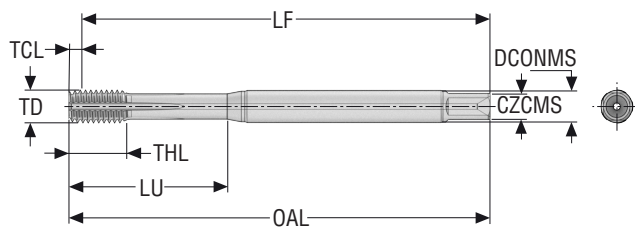


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiN + TiCN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FSC01E03-3X0.5-65R	10139288	M3	0,5	1,2 <i>0.047</i>	10,0 <i>0.394</i>	18 <i>0.709</i>	54,8 <i>2.157</i>	56,0 <i>2.205</i>	3,5 <i>0.138</i>	3.50X2.70	2,8 <i>0.110</i>	3	E
T33-FSC01E03-4X0.7-65R	10139289	M4	0,7	1,6 <i>0.063</i>	7,0 <i>0.276</i>	21 <i>0.827</i>	61,4 <i>2.417</i>	63,0 <i>2.480</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	3,7 <i>0.146</i>	5	E
T33-FSC01E03-5X0.8-65R	10139290	M5	0,8	1,5 <i>0.059</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	68,5 <i>2.697</i>	70,0 <i>2.756</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,65 <i>0.183</i>	5	E

## T33A-FSCE

Tarozi de formare – Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

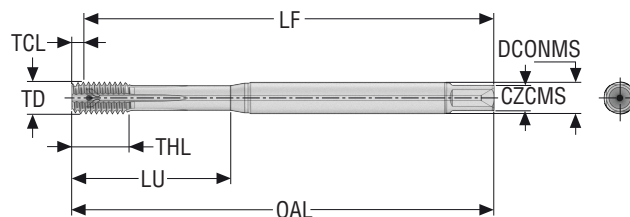


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiN + TiCN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetelui: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33A-FSC01E03-5X0.8-65R	10139294	M5	0,8	1,7 <i>0.067</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	68,3 <i>2.689</i>	70,0 <i>2.756</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,65 <i>0.183</i>	5	E
T33A-FSC01E03-6X1-65R	10139295	M6	1,0	1,95 <i>0.077</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	78,05 <i>3.073</i>	80,0 <i>3.150</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,6 <i>0.220</i>	5	E
T33A-FSC01E03-8X1.25-65R	10139296	M8	1,25	2,55 <i>0.100</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,45 <i>3.443</i>	90,0 <i>3.543</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,45 <i>0.293</i>	5	E
T33A-FSC01E03-10X1.5-65R	10139297	M10	1,5	2,84 <i>0.112</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	97,16 <i>3.825</i>	100,0 <i>3.937</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,35 <i>0.368</i>	5	E

## T33B-FSCE

Tarozi de formare – Găuri infundate și străpunse – Fileturi metrice rare

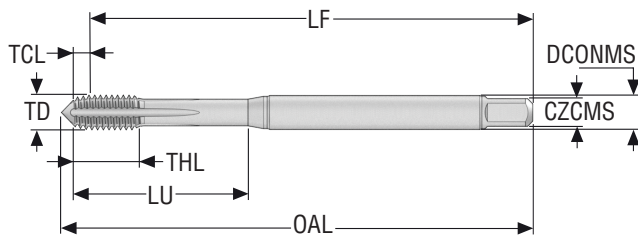


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiN + TiCN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33B-FSC01E03-5X0.8-65R	10139298	M5	0,8	1,57 <i>0.062</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	68,43 <i>2.694</i>	70,0 <i>2.756</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,65 <i>0.183</i>	5	E
T33B-FSC01E03-6X1-65R	10139299	M6	1,0	1,95 <i>0.077</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	78,05 <i>3.073</i>	80,0 <i>3.150</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,6 <i>0.220</i>	5	E
T33B-FSC01E03-8X1.25-65R	10139300	M8	1,25	2,42 <i>0.095</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,58 <i>3.448</i>	90,0 <i>3.543</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,45 <i>0.293</i>	5	E
T33B-FSC01E03-10X1.5-65R	10139301	M10	1,5	2,84 <i>0.112</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	97,16 <i>3.825</i>	100,0 <i>3.937</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,35 <i>0.368</i>	5	E

### T33-FSCC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpuse – Fileturi MF

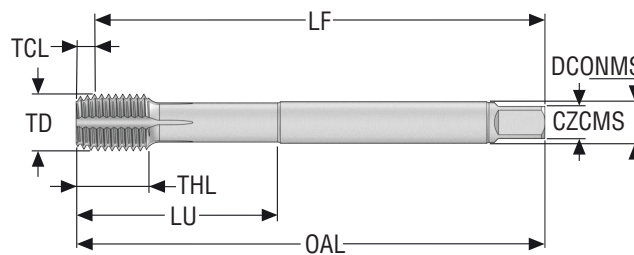
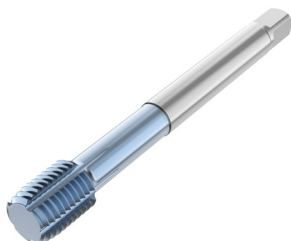


- Substrat: HSSE-PM
- Acoperirea: TiN + TiCN
- Standard: DIN371
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>		
T33-FSC02C03-4X0.5-65R	10139269	MF4X0.5	0,5	1,4 <i>0.055</i>	7,0 <i>0.276</i>	21 <i>0.827</i>	61,6 <i>2.425</i>	64,6 <i>2.543</i>	4,5 <i>0.177</i>	4.50X3.40	3,8 <i>0.150</i>	5	C
T33-FSC02C03-5X0.5-65R	10139270	MF5X0.5	0,5	1,2 <i>0.047</i>	8,0 <i>0.315</i>	25 <i>0.984</i>	68,8 <i>2.709</i>	72,0 <i>2.835</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	4,8 <i>0.189</i>	5	C
T33-FSC02C03-6X0.5-65R	10139271	MF6X0.5	0,5	1,35 <i>0.053</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	78,65 <i>3.096</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,8 <i>0.228</i>	5	C
T33-FSC02C03-6X0.75-65R	10139272	MF6X0.75	0,75	1,8 <i>0.071</i>	10,0 <i>0.394</i>	30 <i>1.181</i>	78,2 <i>3.079</i>	82,4 <i>3.244</i>	6,0 <i>0.236</i>	6.00X4.90	5,7 <i>0.224</i>	5	C
T33-FSC02C03-8X1-65R	10139273	MF8X1.0	1,0	2,25 <i>0.089</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,75 <i>3.455</i>	93,3 <i>3.673</i>	8,0 <i>0.315</i>	8.00X6.20	7,6 <i>0.299</i>	5	C
T33-FSC02C03-10X1-65R	10139274	MF10X1.0	1,0	2,9 <i>0.114</i>	13,0 <i>0.512</i>	35 <i>1.378</i>	87,1 <i>3.429</i>	91,8 <i>3.614</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,6 <i>0.378</i>	5	C
T33-FSC02C03-10X1.25-65R	10139275	MF10X1.25	1,25	4,0 <i>0.157</i>	15,0 <i>0.591</i>	39 <i>1.535</i>	96,0 <i>3.780</i>	101,8 <i>4.008</i>	10,0 <i>0.394</i>	10.00X8.00	9,45 <i>0.372</i>	5	C

## T33-FSCC

Tarozi de formare – Găuri înfundate și străpunse – Fileturi MF

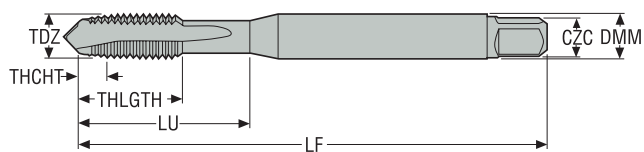


- Substrat: HSSE
- Acoperirea: TiN + TiCN
- Standard: DIN374
- Clasa de toleranță a filetului: 6HX
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 265

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci		
T33-FSC02C05-12X1.65R	10139276	MF12X1.0	1,0	3,27 0.129	10,0 0.394	73 2.874	96,73 3.808	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,6 0.457	5	C
T33-FSC02C05-12X1.25-65R	10139277	MF12X1.25	1,25	3,96 0.156	15,0 0.591	73 2.874	96,04 3.781	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,45 0.451	5	C
T33-FSC02C05-12X1.5-65R	10139278	MF12X1.5	1,5	4,2 0.165	15,0 0.591	73 2.874	95,8 3.772	100,0 3.937	9,0 0.354	9.00X7.00	11,35 0.447	5	C
T33-FSC02C05-16X1.5-65R	10139279	MF16X1.5	1,5	4,33 0.170	15,0 0.591	71 2.795	95,67 3.767	100,0 3.937	11,0 0.433	11.00X9.00	15,35 0.604	5	C
T33-FSC02C05-18X1.5-65R	10139280	MF18X1.5	1,5	4,4 0.173	17,0 0.669	66 2.598	105,6 4.157	110,0 4.331	14,0 0.551	14.00X11.00	17,35 0.683	5	C
T33-FSC02C05-20X1.5-65R	10139281	MF20X1.5	1,5	4,6 0.181	17,0 0.669	80 3.150	120,4 4.740	125,0 4.921	16,0 0.630	16.00X12.00	19,35 0.762	5	C

### MTP-P001

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

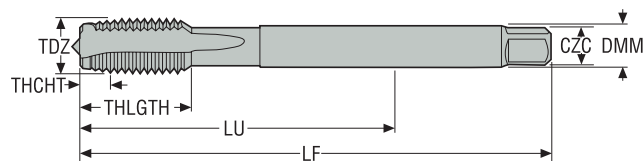


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 269

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci				
MTP-M3X0.50ISO6H-TB-P001	02999886	M3	0,5	–	4,5 0.177	12,0 0.472	12,0 0.472	61,625 2.426	2,5 0.098	4.50X3.40	3	SECO-DIN	6H B
MTP-M4X0.70ISO6H-TB-P001	02999887	M4	0,7	–	6,0 0.236	13,0 0.512	13,0 0.512	68,075 2.680	3,4 0.134	6.00X4.90	3	SECO-DIN	6H B
MTP-M5X0.80ISO6H-TB-P001	02999888	M5	0,8	–	6,0 0.236	15,0 0.591	15,0 0.591	76,3 3.004	4,3 0.169	6.00X4.90	3	SECO-DIN	6H B
MTP-M6X1.00ISO6H-TB-P001	02999889	M6	1,0	–	8,0 0.315	18,0 0.709	18,0 0.709	85,375 3.361	5,1 0.201	8.00X6.20	3	SECO-DIN	6H B
MTP-M8X1.25ISO6H-TB-P001	02999890	M8	1,25	–	10,0 0.394	20,0 0.787	20,0 0.787	94,21875 3.709	6,8 0.268	10.00X8.00	3	SECO-DIN	6H B
MTP-M10X1.50ISO6H-TB-P001	02999891	M10	1,5	–	10,0 0.394	39,0 1.535	20,0 0.787	95,875 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	3	SECO-DIN	6H B

## MTP-P002

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare



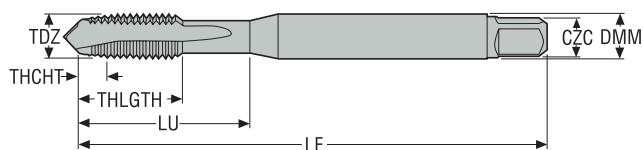
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAIN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 269

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
		mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>						
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-P002	02999892	M12	1,75	–	9,0 <i>0.354</i>	83,0 <i>3.268</i>	23,0 <i>0.906</i>	105,1875 <i>4.141</i>	10,4 <i>0.409</i>	9.00X7.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M14X2.00ISO6H-TB-P002	02999893	M14	2,0	–	11,0 <i>0.433</i>	81,0 <i>3.189</i>	25,0 <i>0.984</i>	104,5 <i>4.114</i>	12,1 <i>0.476</i>	11.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-P002	02999894	M16	2,0	–	12,0 <i>0.472</i>	68,0 <i>2.677</i>	25,0 <i>0.984</i>	104,5 <i>4.114</i>	14,1 <i>0.555</i>	12.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M18X2.50ISO6H-TB-P002	02999895	M18	2,5	–	14,0 <i>0.551</i>	81,0 <i>3.189</i>	30,0 <i>1.181</i>	112,63 <i>4.434</i>	15,7 <i>0.618</i>	14.00X11.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M20X2.50ISO6H-TB-P002	02999896	M20	2,5	–	16,0 <i>0.630</i>	95,0 <i>3.740</i>	30,0 <i>1.181</i>	133,125 <i>5.241</i>	17,7 <i>0.697</i>	16.00X12.00	4	DIN376	6H	B



MTP-P003

Găuri străpuse – Fileturi metrice rare

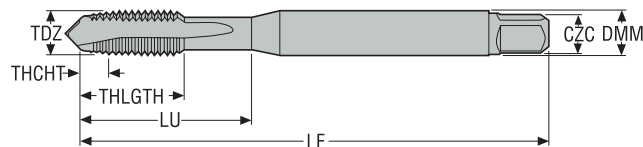


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 269

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
MTP-M1X0.25ISO5HX-TB-P003	02999897	M1	0,25	–	2,5 0.098	20,0 0.787	5,0 0.197	38,87 1.530	0,75 0.030	2.50X2.10	2	DIN371	5HX	B
MTP-M1.2X0.25ISO5HX-TB-P003	02999898	M1.2	0,25	–	2,5 0.098	20,0 0.787	5,0 0.197	38,87 1.530	0,95 0.037	2.50X2.10	2	DIN371	5HX	B
MTP-M1.4X0.30ISO5HX-TB-P003	02999899	M1.4	0,3	–	2,5 0.098	20,0 0.787	6,5 0.256	38,65 1.522	1,1 0.043	2.50X2.10	2	DIN371	5HX	B
MTP-M1.6X0.35ISO6HX-TB-P003	02999900	M1.6	0,35	–	2,5 0.098	12,5 0.492	7,0 0.276	38,42 1.513	1,3 0.051	2.50X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M1.8X0.35ISO6HX-TB-P003	02999901	M1.8	0,35	–	2,5 0.098	20,0 0.787	7,0 0.276	38,42 1.513	1,5 0.059	2.50X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2X0.40ISO6HX-TB-P003	02999902	M2	0,4	–	2,8 0.110	9,0 0.354	6,0 0.236	43,2 1.701	1,6 0.063	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2.2X0.45ISO6HX-TB-P003	02999903	M2.2	0,45	–	2,8 0.110	12,0 0.472	7,0 0.276	42,97 1.692	1,8 0.071	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2.3X0.40ISO6HX-TB-P003	02999904	M2.3	0,4	–	2,8 0.110	12,0 0.472	7,0 0.276	43,2 1.701	1,9 0.075	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2.5X0.45ISO6HX-TB-P003	02999905	M2.5	0,45	–	2,8 0.110	12,5 0.492	8,0 0.315	47,97 1.889	2,1 0.083	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2.6X0.45ISO6HX-TB-P003	02999906	M2.6	0,45	–	2,8 0.110	12,5 0.492	8,0 0.315	47,97 1.889	2,15 0.085	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M3X0.50ISO6HX-TB-P003	02999907	M3	0,5	–	3,5 0.138	18,0 0.709	8,9 0.350	53,6875 2.114	2,5 0.098	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	B
MTP-M3.5X0.60ISO6HX-TB-P003	02999908	M3.5	0,6	–	4,0 0.157	20,0 0.787	10,8 0.425	53,225 2.095	2,9 0.114	4.00X3.00	3	DIN371	6HX	B
MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P003	02999909	M4	0,7	–	4,5 0.177	21,0 0.827	11,7 0.461	59,7625 2.353	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	B
MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P003	02999910	M5	0,8	–	6,0 0.236	25,0 0.984	12,6 0.496	66,3 2.610	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P003	02999911	M6	1,0	–	6,0 0.236	30,0 1.181	14,5 0.571	75,375 2.968	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M7X1.00ISO6HX-TB-P003	02999912	M7	1,0	–	7,0 0.276	30,0 1.181	14,5 0.571	78,275 3.082	6,1 0.240	7.00X5.50	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P003	02999913	M8	1,25	–	8,0 0.315	35,0 1.378	17,4 0.685	84,21875 3.316	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P003	02999914	M10	1,5	–	10,0 0.394	39,0 1.535	19,2 0.756	93,0625 3.664	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	B

## MTP-P003

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

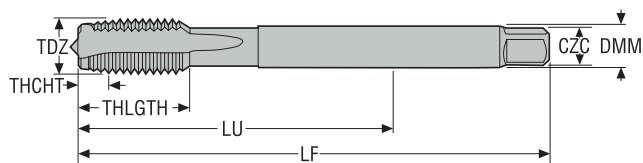


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 269

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CXC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P003-A	02999929	M4	0,7 -	4,5 0.177	21,0 0.827	11,7 0.461	59,73 2.352	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	B
MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P003-A	02999930	M5	0,8 -	6,0 0.236	25,0 0.984	12,6 0.496	66,35 2.612	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P003-A	02999931	M6	1,0 -	6,0 0.236	30,0 1.181	14,5 0.571	75,51 2.973	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M7X1.00ISO6HX-TB-P003-A	02999932	M7	1,0 -	7,0 0.276	30,0 1.181	14,5 0.571	75,51 2.973	6,1 0.240	7.00X5.50	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P003-A	02999933	M8	1,25 -	8,0 0.315	35,0 1.378	17,4 0.685	84,48 3.326	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P003-A	02999934	M10	1,5 -	10,0 0.394	39,0 1.535	19,2 0.756	93,46 3.680	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	B

MTP-P004

Găuri străpuse – Fileturi metrice rare



- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 269

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P004	02999915	M4	0,7	–	2,8 0.110	43,0 1.693	12,0 0.472	59,7625 2.353	3,4 0.134	2.80X2.10	3	DIN376	6HX	B
MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P004	02999916	M5	0,8	–	3,5 0.138	49,0 1.929	13,2 0.520	66,3 2.610	4,3 0.169	3.50X2.70	3	DIN376	6HX	B
MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P004	02999917	M6	1,0	–	4,5 0.177	59,0 2.323	15,1 0.594	75,375 2.968	5,1 0.201	4.50X3.40	3	DIN376	6HX	B
MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P004	02999918	M8	1,25	–	6,0 0.236	67,0 2.638	18,0 0.709	84,21875 3.316	6,8 0.268	6.00X4.90	3	DIN376	6HX	B
MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P004	02999919	M10	1,5	–	7,0 0.276	77,0 3.031	19,8 0.780	93,0625 3.664	8,6 0.339	7.00X5.50	3	DIN376	6HX	B
MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-P004	02999920	M12	1,75	–	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	101,90625 4.012	10,4 0.409	9.00X7.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M14X2.00ISO6HX-TB-P004	02999921	M14	2,0	–	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	100,75 3.967	12,1 0.476	11.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-P004	02999922	M16	2,0	–	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	100,75 3.967	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M18X2.50ISO6HX-TB-P004	02999923	M18	2,5	–	14,0 0.551	81,0 3.189	30,0 1.181	114,46 4.506	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-P004	02999924	M20	2,5	–	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	128,4375 5.057	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M22X2.50ISO6HX-TB-P004	02999925	M22	2,5	–	18,0 0.709	93,0 3.661	34,0 1.339	129,36 5.093	19,7 0.776	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	B
MTP-M24X3.00ISO6HX-TB-P004	02999926	M24	3,0	–	18,0 0.709	113,0 4.449	38,0 1.496	146,125 5.753	21,0 0.827	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	B
MTP-M27X3.00ISO6HX-TB-P004	02999927	M27	3,0	–	20,0 0.787	97,0 3.819	38,0 1.496	147,37 5.802	24,0 0.945	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M30X3.50ISO6HX-TB-P004	02999928	M30	3,5	–	22,0 0.866	115,0 4.528	45,0 1.772	165,42 6.513	26,5 1.043	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	B

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

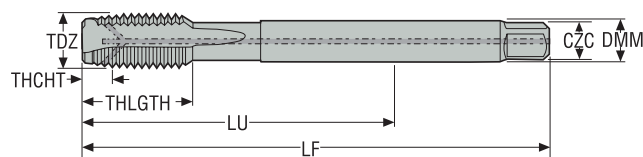
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## MTP-P004-A

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

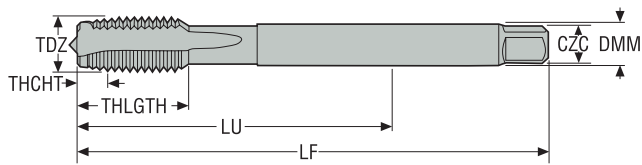


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 269

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-P004-A	02999935	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	101,90625 4.012	10,4 0.409	9.00X7.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M14X2.00ISO6HX-TB-P004-A	02999936	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	101,41 3.993	12,1 0.476	11.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-P004-A	02999937	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	100,75 3.967	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M18X2.50ISO6HX-TB-P004-A	02999938	M18	2,5	14,0 0.551	81,0 3.189	30,0 1.181	114,46 4.506	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-P004-A	02999939	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	129,46 5.097	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M22X2.50ISO6HX-TB-P004-A	02999940	M22	2,5	18,0 0.709	93,0 3.661	34,0 1.339	129,36 5.093	19,7 0.776	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	B
MTP-M24X3.00ISO6HX-TB-P004-A	02999941	M24	3,0	18,0 0.709	113,0 4.449	38,0 1.496	146,125 5.753	21,0 0.827	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	B
MTP-M27X3.00ISO6HX-TB-P004-A	02999942	M27	3,0	20,0 0.787	97,0 3.819	38,0 1.496	147,37 5.802	24,0 0.945	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M30X3.50ISO6HX-TB-P004-A	02999943	M30	3,5	22,0 0.866	115,0 4.528	45,0 1.772	165,42 6.513	26,5 1.043	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	B

MTP-P011

Găuri străpuse – Fileturi MF



- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 269

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M4X0.50ISO6HX-TB-P011	02999944	MF4X0.5	0,5 -	2,8 0.110	43,0 1.693	12,0 0.472	60,6875 2.389	3,5 0.138	2.80X2.10	3	DIN374	6HX	B
MTP-M5X0.50ISO6HX-TB-P011	02999945	MF5X0.5	0,5 -	3,5 0.138	49,0 1.929	13,0 0.512	67,57 2.660	4,5 0.177	3.50X2.70	3	DIN374	6HX	B
MTP-M6X0.75ISO6HX-TB-P011	02999946	MF6X0.75	0,75 -	4,5 0.177	59,0 2.323	15,0 0.591	76,5 3.012	5,3 0.209	4.50X3.40	3	DIN374	6HX	B
MTP-M8X0.75ISO6HX-TB-P011	02999947	MF8X0.75	0,75 -	6,0 0.236	57,0 2.244	15,0 0.591	76,43 3.009	7,3 0.287	6.00X4.90	3	DIN374	6HX	B
MTP-M8X1.00ISO6HX-TB-P011	02999948	MF8X1.0	1,0 -	6,0 0.236	67,0 2.638	18,0 0.709	85,375 3.361	7,1 0.280	6.00X4.90	3	DIN374	6HX	B
MTP-M10X0.75ISO6HX-TB-P011	02999949	MF10X0.75	0,75 -	7,0 0.276	67,0 2.638	17,6 0.693	86,42 3.402	9,3 0.366	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	B
MTP-M10X1.00ISO6HX-TB-P011	02999950	MF10X1.0	1,0 -	7,0 0.276	67,0 2.638	17,6 0.693	85,375 3.361	9,1 0.358	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	B
MTP-M10X1.25ISO6HX-TB-P011	02999951	MF10X1.25	1,25 -	7,0 0.276	77,0 3.031	19,8 0.780	98,51875 3.879	8,8 0.346	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	B
MTP-M12X1.00ISO6HX-TB-P011	02999952	MF12X1.0	1,0 -	9,0 0.354	73,0 2.874	21,0 0.827	95,36 3.754	11,1 0.437	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M12X1.25ISO6HX-TB-P011	02999953	MF12X1.25	1,25 -	9,0 0.354	73,0 2.874	21,0 0.827	94,21875 3.709	10,8 0.425	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M12X1.50ISO6HX-TB-P011	02999954	MF12X1.5	1,5 -	9,0 0.354	73,0 2.874	21,0 0.827	93,37 3.676	10,6 0.417	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M14X1.00ISO6HX-TB-P011	02999955	MF14X1.0	1,0 -	11,0 0.433	71,0 2.795	21,0 0.827	95,35 3.754	13,1 0.516	11.00X9.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M14X1.25ISO6HX-TB-P011	02999956	MF14X1.25	1,25 -	11,0 0.433	71,0 2.795	21,0 0.827	94,33 3.714	12,8 0.504	11.00X9.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M14X1.50ISO6HX-TB-P011	02999957	MF14X1.5	1,5 -	11,0 0.433	71,0 2.795	21,0 0.827	93,0625 3.664	12,6 0.496	11.00X9.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M16X1.00ISO6HX-TB-P011	02999958	MF16X1.0	1,0 -	12,0 0.472	58,0 2.283	21,0 0.827	95,35 3.754	15,1 0.594	12.00X9.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M16X1.50ISO6HX-TB-P011	02999959	MF16X1.5	1,5 -	12,0 0.472	58,0 2.283	21,0 0.827	93,0625 3.664	14,6 0.575	12.00X9.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M18X1.00ISO6HX-TB-P011	02999960	MF18X1.0	1,0 -	14,0 0.551	66,0 2.598	24,0 0.945	105,35 4.148	17,1 0.673	14.00X11.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M18X1.50ISO6HX-TB-P011	02999961	MF18X1.5	1,5 -	14,0 0.551	66,0 2.598	24,0 0.945	103,35 4.069	16,6 0.654	14.00X11.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M20X1.00ISO6HX-TB-P011	02999962	MF20X1.0	1,0 -	16,0 0.630	80,0 3.150	24,0 0.945	120,24 4.734	19,1 0.752	16.00X12.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M20X1.50ISO6HX-TB-P011	02999963	MF20X1.5	1,5 -	16,0 0.630	80,0 3.150	24,0 0.945	118,25 4.656	18,6 0.732	16.00X12.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M22X1.50ISO6HX-TB-P011	02999964	MF22X1.5	1,5 -	18,0 0.709	78,0 3.071	25,0 0.984	118,25 4.656	20,5 0.807	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	B
MTP-M24X1.50ISO6HX-TB-P011	02999965	MF24X1.5	1,5 -	18,0 0.709	93,0 3.661	28,0 1.102	133,23 5.245	22,5 0.886	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	B

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI										
MTP-M24X2.00ISO6HX-TB-P011	02999966	MF24X2.0	2,0	-	18,0 0.709	93,0 3.661	28,0 1.102	131,28 5.169	22,0 0.866	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	B
MTP-M25X1.50ISO6HX-TB-P011	02999967	MF25X1.5	1,5	-	18,0 0.709	93,0 3.661	28,0 1.102	133,23 5.245	23,5 0.925	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	B
MTP-M26X1.50ISO6HX-TB-P011	02999968	MF26X1.5	1,5	-	18,0 0.709	93,0 3.661	28,0 1.102	133,23 5.245	24,5 0.965	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	B
MTP-M27X1.50ISO6HX-TB-P011	02999969	MF27X1.5	1,5	-	20,0 0.787	77,0 3.031	28,0 1.102	133,22 5.245	25,5 1.004	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M27X2.00ISO6HX-TB-P011	02999970	MF27X2.0	2,0	-	20,0 0.787	77,0 3.031	28,0 1.102	131,28 5.169	25,0 0.984	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M28X1.50ISO6HX-TB-P011	02999971	MF28X1.5	1,5	-	20,0 0.787	77,0 3.031	28,0 1.102	133,22 5.245	26,5 1.043	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M30X1.50ISO6HX-TB-P011	02999972	MF30X1.5	1,5	-	22,0 0.866	85,0 3.346	28,0 1.102	143,22 5.639	28,5 1.122	22.00X18.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M30X2.00ISO6HX-TB-P011	02999973	MF30X2.0	2,0	-	22,0 0.866	85,0 3.346	28,0 1.102	141,27 5.562	28,0 1.102	22.00X18.00	4	DIN374	6HX	B

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

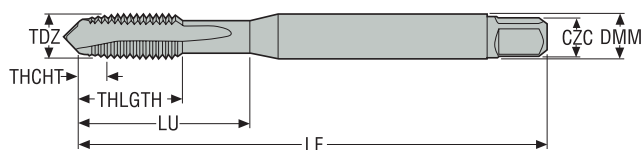
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## MTP-M003

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

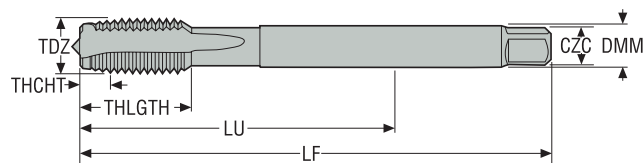


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiCN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 271

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M4X0.70ISO6H-TB-M003-A	03000094	M4	0,7	-	4,5 0.177	21,0 0.827	11,7 0.461	59,82 2.355	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6H	B
MTP-M5X0.80ISO6H-TB-M003-A	03000095	M5	0,8	-	6,0 0.236	25,0 0.984	12,6 0.496	66,4 2.614	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6H	B
MTP-M6X1.00ISO6H-TB-M003-A	03000096	M6	1,0	-	6,0 0.236	30,0 1.181	14,5 0.571	75,375 2.968	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6H	B
MTP-M8X1.25ISO6H-TB-M003-A	03000097	M8	1,25	-	8,0 0.315	35,0 1.378	17,4 0.685	84,21875 3.316	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6H	B
MTP-M10X1.50ISO6H-TB-M003-A	03000098	M10	1,5	-	10,0 0.394	39,0 1.535	19,2 0.756	93,0625 3.664	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6H	B

## MTP-M004

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare



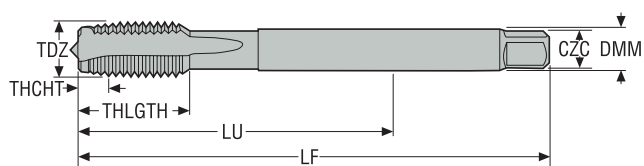
- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiCN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 271

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-M004	03000087	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	101,90625 4.012	10,4 0.409	9.00X7.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M14X2.00ISO6H-TB-M004	03000088	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	100,75 3.967	12,1 0.476	11.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-M004	03000090	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	100,75 3.967	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M18X2.50ISO6H-TB-M004	03000091	M18	2,5	14,0 0.551	81,0 3.189	30,0 1.181	113,4375 4.466	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M20X2.50ISO6H-TB-M004	03000092	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	128,4375 5.057	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6H	B



## MTP-M004

Găuri străpuse – Fileturi metrice rare

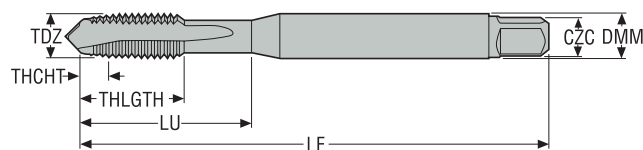


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiCN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 271

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-M004-A	03000099	M12	1,75	–	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	101,90625 4.012	10,4 0.409	9.00X7.00	4	DIN376	6H B
MTP-M14X2.00ISO6H-TB-M004-A	03000100	M14	2,0	–	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	101,14 3.982	12,1 0.476	11.00X9.00	4	DIN376	6H B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-M004-A	03000101	M16	2,0	–	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	101,05 3.978	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6H B
MTP-M18X2.50ISO6H-TB-M004-A	03000102	M18	2,5	–	14,0 0.551	81,0 3.189	30,0 1.181	114,15 4.494	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6H B
MTP-M20X2.50ISO6H-TB-M004-A	03000103	M20	2,5	–	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	129,15 5.085	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6H B
MTP-M22X2.50ISO6H-TB-M004-A	03000104	M22	2,5	–	18,0 0.709	93,0 3.661	34,0 1.339	129,53 5.100	19,7 0.776	18.00X14.50	4	DIN376	6H B
MTP-M24X3.00ISO6H-TB-M004-A	03000105	M24	3,0	–	18,0 0.709	113,0 4.449	38,0 1.496	147,58 5.810	21,0 0.827	18.00X14.50	4	DIN376	6H B

## MTP-N001

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

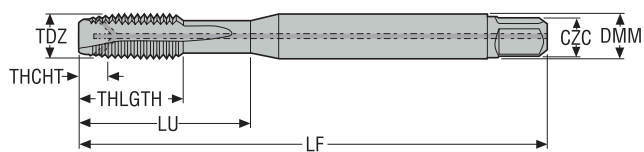


- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: BRIGHT
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 273

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M3X0.50ISO6H-TB-N001	03000136	M3	0,5	3,5 0.138	16,0 0.630	9,0 0.354	54,625 2.151	2,5 0.098	3.50X2.70	2	DIN371	6H	B
MTP-M4X0.70ISO6H-TB-N001	03000137	M4	0,7	4,5 0.177	19,0 0.748	12,0 0.472	59,85 2.356	3,4 0.134	4.50X3.40	2	DIN371	6H	B
MTP-M5X0.80ISO6H-TB-N001	03000138	M5	0,8	6,0 0.236	23,0 0.906	13,0 0.512	66,4 2.614	4,3 0.169	6.00X4.90	2	DIN371	6H	B
MTP-M6X1.00ISO6H-TB-N001	03000139	M6	1,0	6,0 0.236	27,0 1.063	15,0 0.591	75,375 2.968	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6H	B
MTP-M8X1.25ISO6H-TB-N001	03000140	M8	1,25	8,0 0.315	28,0 1.102	18,0 0.709	84,21875 3.316	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6H	B
MTP-M10X1.50ISO6H-TB-N001	03000141	M10	1,5	10,0 0.394	30,0 1.181	20,0 0.787	93,25 3.671	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6H	B

## MTP-N001-A

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

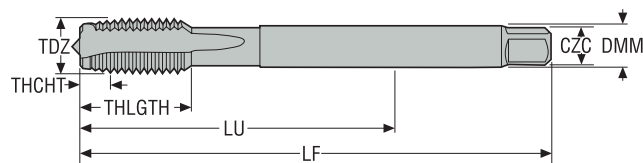


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: BRIGHT
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 273

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M4X0.70ISO6H-TB-N001-A	03000145	M4	0,7	4,5 0.177	19,0 0.748	12,0 0.472	59,85 2.356	3,4 0.134	4.50X3.40	2	DIN371	6H	B
MTP-M5X0.80ISO6H-TB-N001-A	03000146	M5	0,8	6,0 0.236	23,0 0.906	13,0 0.512	66,4 2.614	4,3 0.169	6.00X4.90	2	DIN371	6H	B
MTP-M6X1.00ISO6H-TB-N001-A	03000147	M6	1,0	6,0 0.236	27,0 1.063	15,0 0.591	75,5 2.972	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6H	B
MTP-M8X1.25ISO6H-TB-N001-A	03000148	M8	1,25	8,0 0.315	28,0 1.102	18,0 0.709	84,37 3.322	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6H	B
MTP-M10X1.50ISO6H-TB-N001-A	03000149	M10	1,5	10,0 0.394	30,0 1.181	20,0 0.787	93,25 3.671	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6H	B

## MTP-N002

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

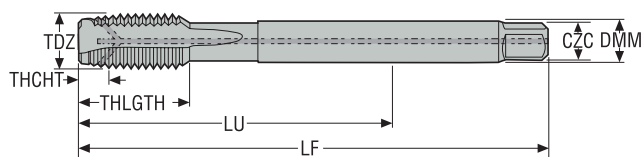


- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: BRIGHT
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 273

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-N002	03000142	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	102,1 4.020	10,4 0.409	9.00X7.00	3	DIN376	6H	B
MTP-M14X2.00ISO6H-TB-N002	03000143	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	101,0 3.976	12,1 0.476	11.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-N002	03000144	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	101,0 3.976	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6H	B

## MTP-N002-A

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

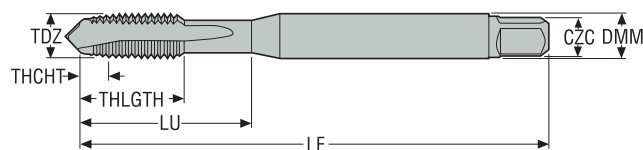


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-PM
- Acoperirea: BRIGHT
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 273

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-N002-A	03000150	M12	1,75	–	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	102,1 4.020	10,4 0.409	9.00X7.00	3	DIN376	6H	B
MTP-M14X2.00ISO6H-TB-N002-A	03000151	M14	2,0	–	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	101,0 3.976	12,1 0.476	11.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-N002-A	03000152	M16	2,0	–	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	101,0 3.976	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6H	B

## MTP-S001

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

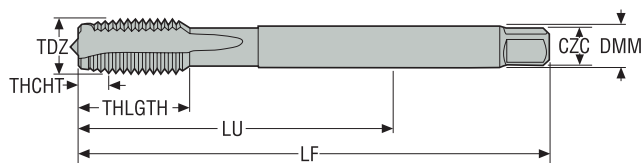


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 279

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M2X0.40ISO6HX-TB-S001	10001159	M2	0,4	–	2,8 0.110	8,0 0.315	8,0 0.315	43,2 1.701	1,6 0.063	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2.5X0.45ISO6HX-TB-S001	10001161	M2.5	0,45	–	2,8 0.110	9,0 0.354	9,0 0.354	47,97 1.889	2,1 0.083	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M3X0.50ISO6HX-TB-S001	10001162	M3	0,5	–	3,5 0.138	10,0 0.394	10,0 0.394	53,75 2.116	2,5 0.098	3.50X2.70	2	DIN371	6HX	B
MTP-M3.5X0.60ISO6HX-TB-S001	10001163	M3.5	0,6	–	4,0 0.157	12,0 0.472	12,0 0.472	53,3 2.098	2,9 0.114	4.00X3.00	3	DIN371	6HX	B
MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-S001	10001164	M4	0,7	–	4,5 0.177	13,0 0.512	13,0 0.512	59,85 2.356	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	B
MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-S001	10001165	M5	0,8	–	6,0 0.236	16,0 0.630	16,0 0.630	66,4 2.614	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-S001	10001166	M6	1,0	–	6,0 0.236	23,0 0.906	15,0 0.591	75,5 2.972	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-S001	10001167	M8	1,25	–	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	84,37 3.322	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-S001	10001168	M10	1,5	–	10,0 0.394	33,5 1.319	20,0 0.787	93,25 3.671	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	B

## MTP-S002

Găuri străpunse – Fileturi metrice rare

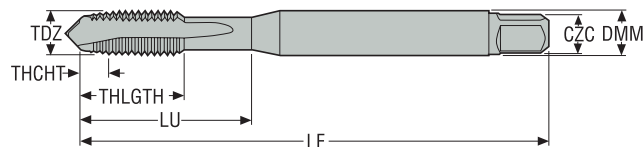


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 279

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-S002	10001169	M12	1,75 -	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	102,12 4.020	10,4 0.409	9.00X7.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-S002	10001170	M16	2,0 -	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	101,0 3.976	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-S002	10001171	M20	2,5 -	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	128,75 5.069	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	B

## MTP-S011

Găuri străpunse – Fileturi MF



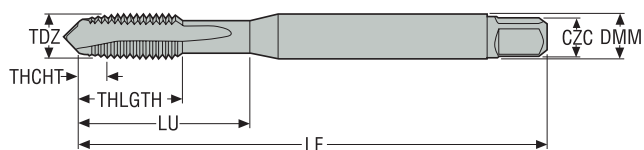
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 279

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MTP-M6X0.75ISO6HX-TB-S011	10001176	MF6X0.75	0,75	–	6,0 <i>0.236</i>	23,0 <i>0.906</i>	15,0 <i>0.591</i>	76,62 <i>3.017</i>	5,25 <i>0.207</i>	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X0.75ISO6HX-TB-S011	10001177	MF8X0.75	0,75	–	8,0 <i>0.315</i>	29,5 <i>1.161</i>	18,0 <i>0.709</i>	86,62 <i>3.410</i>	7,25 <i>0.285</i>	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X1.00ISO6HX-TB-S011	10001178	MF8X1.0	1,0	–	8,0 <i>0.315</i>	29,5 <i>1.161</i>	18,0 <i>0.709</i>	85,5 <i>3.366</i>	7,0 <i>0.276</i>	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M10X1.00ISO6HX-TB-S011	10001179	MF10X1.0	1,0	–	10,0 <i>0.394</i>	33,5 <i>1.319</i>	20,0 <i>0.787</i>	95,5 <i>3.760</i>	9,0 <i>0.354</i>	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	B
MTP-M12X1.00ISO6HX-TB-S011	10001180	MF12X1.0	1,0	–	9,0 <i>0.354</i>	73,0 <i>2.874</i>	21,0 <i>0.827</i>	95,5 <i>3.760</i>	11,0 <i>0.433</i>	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M12X1.50ISO6HX-TB-S011	10001181	MF12X1.5	1,5	–	9,0 <i>0.354</i>	73,0 <i>2.874</i>	21,0 <i>0.827</i>	93,25 <i>3.671</i>	10,5 <i>0.413</i>	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M14X1.50ISO6HX-TB-S011	10001182	MF14X1.5	1,5	–	11,0 <i>0.433</i>	71,0 <i>2.795</i>	21,0 <i>0.827</i>	93,25 <i>3.671</i>	12,5 <i>0.492</i>	11.00X9.00	4	DIN374	6HX	B



## MTP-S012

Găuri străpunse – Fileturi MJ

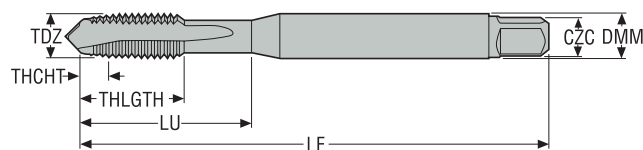


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 279

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-MJ4X0.70ISO4H-TB-S012	10001172	MJ4X0.7	0,7 -	4,5 0.177	13,0 0.512	13,0 0.512	59,85 2.356	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	4H	B
MTP-MJ5X0.80ISO4H-TB-S012	10001173	MJ5X0.8	0,8 -	6,0 0.236	16,0 0.630	16,0 0.630	66,4 2.614	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	4H	B
MTP-MJ6X1.00ISO4H-TB-S012	10001174	MJ6X1	1,0 -	6,0 0.236	23,0 0.906	15,0 0.591	75,5 2.972	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	4H	B
MTP-MJ8X1.25ISO4H-TB-S012	10001175	MJ8X1.25	1,25 -	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	84,37 3.322	6,9 0.272	8.00X6.20	3	DIN371	4H	B

## MTP-S013

Găuri străpunse – Fileturi EGM

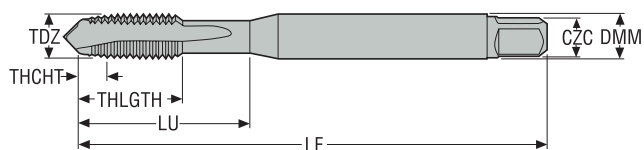


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 279

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
		mm	TPI	mm inci	mm inci	mm inci	mm inci	mm inci					
MTP-EGM4X0.7ISO4H-TB-S013 MTP-STIM4X0.7ISO4H-TB-S013	10001218	EGM4	0,7	–	6,0 0.236	16 0.630	16,0 0.630	66,9 2.632	4,2 0.165	6.00X4.90	3	DIN40435	4H B
MTP-EGM5X0.8ISO4H-TB-S013 MTP-STIM5X0.8ISO4H-TB-S013	10001219	EGM5	0,8	–	6,0 0.236	23 0.906	15,0 0.591	76,4 3.008	5,3 0.207	6.00X4.90	3	DIN40435	4H B
MTP-EGM6X1.0ISO4H-TB-S013 MTP-STIM6X1.0ISO4H-TB-S013	10001220	EGM6	1,0	–	8,0 0.315	35 1.378	18,0 0.709	85,5 3.366	6,3 0.248	8.00X6.20	3	DIN40435	4H B
MTP-EGM8X1.25ISO4H-TB-S013 MTP-STIM8X1.25ISO4H-TB-S013	10001221	EGM8	1,25	–	10,0 0.394	34 1.319	20,0 0.787	94,4 3.715	8,4 0.331	10.00X8.00	3	DIN40435	4H B

## MTP-S042

Găuri străpunse – Fileturi UNJF

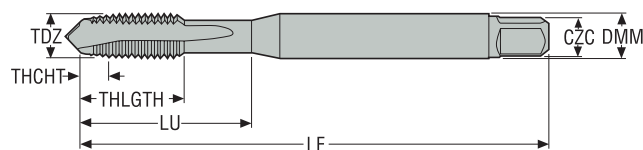


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 279

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-10-32UNJF3B-TB-S042	10001183	UNJF10-32	– 32.0	6,0 0.236	16,0 0.630	16,0 0.630	66,43 2.615	4,15 0.163	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-1/4-28UNJF3B-TB-S042	10001184	UNJF1/4-28	– 28.0	7,0 0.276	25,0 0.984	15,0 0.591	75,92 2.989	5,6 0.220	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-5/16-24UNJF3B-TB-S042	10001186	UNJF5/16-24	– 24.0	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	85,24 3.356	7,0 0.276	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-3/8-24UNJF3B-TB-S042	10001185	UNJF3/8-24	– 24.0	10,0 0.394	33,5 1.319	20,0 0.787	95,24 3.750	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	B

## MTP-S043

Găuri străpune – Fileturi EGUNF

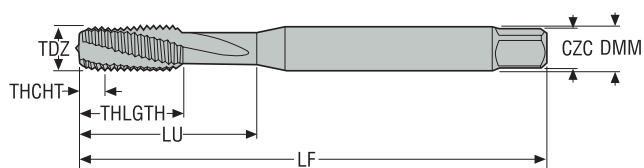


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 279

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTP-10-32EGUNF3B-TB-S043	10001214	EGUN10-32	-	32.0	6,0 0.236	23,0 0.906	15,0 0.591	76,43 3.009	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-1/4-28EGUNF3B-TB-S043	10001215	EGUNF1/4-28	-	28.0	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	85,92 3.383	6,6 0.260	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-5/16-24EGUNF3B-TB-S043	10001216	EGUNF5/16-24	-	24.0	10,0 0.394	33,5 1.319	20,0 0.787	95,24 3.750	8,2 0.323	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-3/8-24EGUNF3B-TB-S043	10001217	EGUNF3/8-24	-	24.0	8,0 0.315	76,0 2.992	20,0 0.787	95,24 3.750	9,8 0.386	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	B

## MTH-P001

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

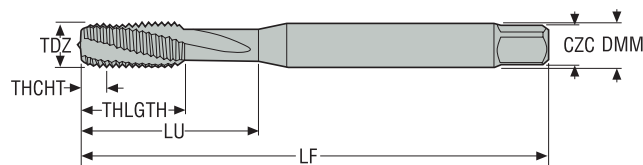


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M3X0.50ISO6H-BC-P001	02999974	M3	0,5 -	4,5 0.177	12,0 0.472	12,0 0.472	61,625 2.426	2,5 0.098	4.50X3.40	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-P001	02999975	M4	0,7 -	6,0 0.236	13,0 0.512	13,0 0.512	67,97 2.676	3,4 0.134	6.00X4.90	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-P001	02999976	M5	0,8 -	6,0 0.236	15,0 0.591	15,0 0.591	77,67 3.058	4,3 0.169	6.00X4.90	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-P001	02999977	M6	1,0 -	8,0 0.315	18,0 0.709	18,0 0.709	87,25 3.435	5,1 0.201	8.00X6.20	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-P001	02999978	M8	1,25 -	10,0 0.394	20,0 0.787	20,0 0.787	96,5625 3.802	6,8 0.268	10.00X8.00	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-P001	02999979	M10	1,5 -	10,0 0.394	39,0 1.535	20,0 0.787	95,875 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	3	SECO-DIN	6H	C

## MTH-P001-A

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

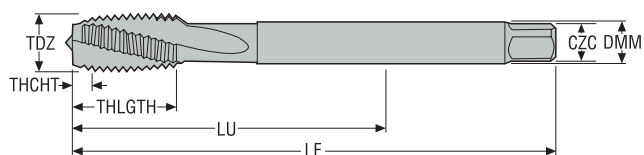


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAIN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-P001-A	02999985	M4	0,7	6,0 0.236	13,0 0.512	13,0 0.512	67,97 2.676	3,4 0.134	6.00X4.90	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-P001-A	02999986	M5	0,8	6,0 0.236	15,0 0.591	15,0 0.591	77,67 3.058	4,3 0.169	6.00X4.90	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-P001-A	02999987	M6	1,0	8,0 0.315	18,0 0.709	18,0 0.709	87,07 3.428	5,1 0.201	8.00X6.20	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-P001-A	02999988	M8	1,25	10,0 0.394	20,0 0.787	20,0 0.787	96,32 3.792	6,8 0.268	10.00X8.00	3	SECO-DIN	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-P001-A	02999989	M10	1,5	10,0 0.394	39,0 1.535	20,0 0.787	95,57 3.763	8,6 0.339	10.00X8.00	3	SECO-DIN	6H	C

## MTH-P002

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

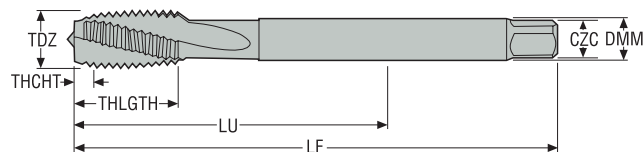


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI										
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-P002	02999980	M12	1,75	–	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	105,1875 4.141	10,4 0.409	9.00X7.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-P002	02999981	M14	2,0	–	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	104,5 4.114	12,1 0.476	11.00X9.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-P002	02999982	M16	2,0	–	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	104,5 4.114	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M18X2.50ISO6H-BC-P002	02999983	M18	2,5	–	14,0 0.551	81,0 3.189	30,0 1.181	118,125 4.651	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M20X2.50ISO6H-BC-P002	02999984	M20	2,5	–	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	133,125 5.241	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6H	C

## MTH-P002-A

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare



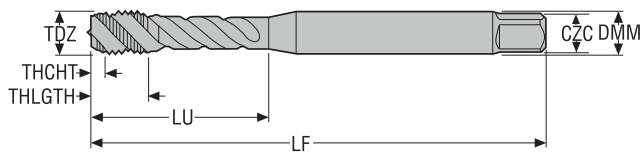
- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAIN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CXC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-P002-A	02999990	M12	1,75	-	9,0 <i>0.354</i>	83,0 <i>3.268</i>	23,0 <i>0.906</i>	104,38 <i>4.109</i>	10,4 <i>0.409</i>	9.00X7.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-P002-A	02999991	M14	2,0	-	11,0 <i>0.433</i>	81,0 <i>3.189</i>	25,0 <i>0.984</i>	103,74 <i>4.084</i>	12,1 <i>0.476</i>	11.00X9.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-P002-A	02999992	M16	2,0	-	12,0 <i>0.472</i>	68,0 <i>2.677</i>	25,0 <i>0.984</i>	103,74 <i>4.084</i>	14,1 <i>0.555</i>	12.00X9.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M18X2.50ISO6H-BC-P002-A	02999993	M18	2,5	-	14,0 <i>0.551</i>	81,0 <i>3.189</i>	30,0 <i>1.181</i>	117,05 <i>4.608</i>	15,7 <i>0.618</i>	14.00X11.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M20X2.50ISO6H-BC-P002-A	02999994	M20	2,5	-	16,0 <i>0.630</i>	95,0 <i>3.740</i>	30,0 <i>1.181</i>	132,05 <i>5.199</i>	17,7 <i>0.697</i>	16.00X12.00	4	DIN376	6H	C



MTH-P003

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare



- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M1.6X0.35ISO6HX-BC-P003	02999995	M1.6	0,35	2,5 0.098	6,0 0.236	4,0 0.157	39,3 1.547	1,3 0.051	2.50X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2X0.40ISO6HX-BC-P003	02999996	M2	0,4	2,8 0.110	9,0 0.354	4,0 0.157	44,2 1.740	1,6 0.063	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2.2X0.45ISO6HX-BC-P003	02999997	M2.2	0,45	2,8 0.110	12,0 0.472	4,0 0.157	44,1 1.736	1,8 0.071	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2.3X0.40ISO6HX-BC-P003	02999998	M2.3	0,4	2,8 0.110	12,0 0.472	4,0 0.157	44,2 1.740	1,9 0.075	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2.5X0.45ISO6HX-BC-P003	02999999	M2.5	0,45	2,8 0.110	12,5 0.492	4,0 0.157	49,1 1.933	2,1 0.083	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2.6X0.45ISO6HX-BC-P003	03000000	M2.6	0,45	2,8 0.110	12,5 0.492	4,0 0.157	49,1 1.933	2,15 0.085	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-P003	03000001	M3	0,5	3,5 0.138	18,0 0.709	5,9 0.232	54,625 2.151	2,5 0.098	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	C
MTH-M3.5X0.60ISO6HX-BC-P003	03000002	M3.5	0,6	4,0 0.157	20,0 0.787	7,0 0.276	54,35 2.140	2,9 0.114	4.00X3.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-P003	03000003	M4	0,7	4,5 0.177	21,0 0.827	6,7 0.264	61,075 2.405	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P003	03000004	M5	0,8	6,0 0.236	25,0 0.984	7,7 0.303	67,8 2.669	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P003	03000006	M6	1,0	6,0 0.236	30,0 1.181	10,0 0.394	77,25 3.041	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P003	03000007	M7	1,0	7,0 0.276	30,0 1.181	10,0 0.394	77,25 3.041	6,1 0.240	7.00X5.50	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P003	03000008	M8	1,25	8,0 0.315	35,0 1.378	11,6 0.457	86,5625 3.408	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P003	03000009	M10	1,5	10,0 0.394	39,0 1.535	15,1 0.594	95,875 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

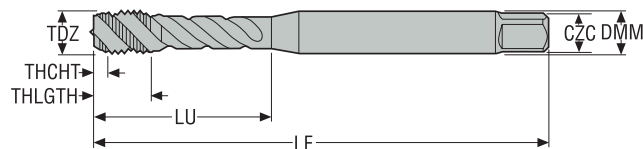
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## MTH-P003-A

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

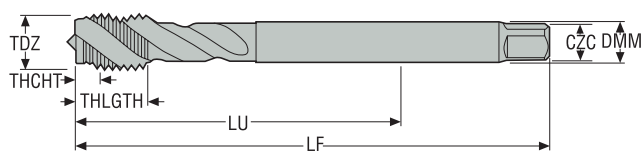


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-P003-A	03000024	M4	0,7	4,5 0.177	21,0 0.827	6,7 0.264	61,075 2.405	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P003-A	03000025	M5	0,8	6,0 0.236	25,0 0.984	7,7 0.303	68,1 2.681	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P003-A	03000026	M6	1,0	6,0 0.236	30,0 1.181	10,0 0.394	77,39 3.047	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P003-A	03000027	M7	1,0	7,0 0.276	30,0 1.181	10,0 0.394	77,25 3.041	6,1 0.240	7.00X5.50	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P003-A	03000028	M8	1,25	8,0 0.315	35,0 1.378	11,6 0.457	86,5625 3.408	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P003-A	03000029	M10	1,5	10,0 0.394	39,0 1.535	15,1 0.594	95,875 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

## MTH-P004

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

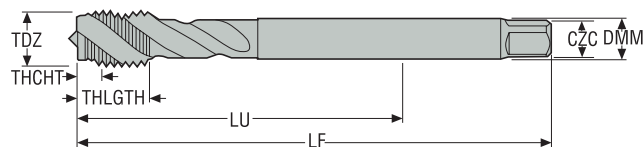


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P004	03000010	M5	0,8	–	3,5 0.138	49,0 1.929	8,0 0.315	67,8 2.669	4,3 0.169	3.50X2.70	3	DIN376	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P004	03000011	M6	1,0	–	4,5 0.177	59,0 2.323	10,0 0.394	77,25 3.041	5,1 0.201	4.50X3.40	3	DIN376	6HX	C
MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P004	03000012	M7	1,0	–	5,5 0.217	59,0 2.323	10,0 0.394	77,25 3.041	6,1 0.240	5.50X4.30	3	DIN376	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P004	03000013	M8	1,25	–	6,0 0.236	67,0 2.638	13,0 0.512	86,5625 3.408	6,8 0.268	6.00X4.90	3	DIN376	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P004	03000014	M10	1,5	–	7,0 0.276	77,0 3.031	20,0 0.787	95,875 3.775	8,6 0.339	7.00X5.50	3	DIN376	6HX	C
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-P004	03000015	M12	1,75	–	9,0 0.354	83,0 3.268	16,0 0.630	105,59 4.157	10,4 0.409	9.00X7.00	3	DIN376	6HX	C
MTH-M14X2.00ISO6HX-BC-P004	03000016	M14	2,0	–	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	104,5 4.114	12,1 0.476	11.00X9.00	3	DIN376	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-P004	03000017	M16	2,0	–	12,0 0.472	68,0 2.677	20,0 0.787	104,5 4.114	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M18X2.50ISO6HX-BC-P004	03000018	M18	2,5	–	14,0 0.551	81,0 3.189	25,0 0.984	118,75 4.675	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-P004	03000019	M20	2,5	–	16,0 0.630	95,0 3.740	25,0 0.984	133,75 5.266	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M22X2.50ISO6HX-BC-P004	03000020	M22	2,5	–	18,0 0.709	93,0 3.661	25,0 0.984	133,73 5.265	19,7 0.776	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	C
MTH-M24X3.00ISO6HX-BC-P004	03000021	M24	3,0	–	18,0 0.709	113,0 4.449	30,0 1.181	152,72 6.013	21,0 0.827	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	C
MTH-M27X3.00ISO6HX-BC-P004	03000022	M27	3,0	–	20,0 0.787	97,0 3.819	30,0 1.181	152,76 6.014	24,0 0.945	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M30X3.50ISO6HX-BC-P004	03000023	M30	3,5	–	22,0 0.866	115,0 4.528	36,0 1.417	171,78 6.763	26,5 1.043	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	C

## MTH-P004-A

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

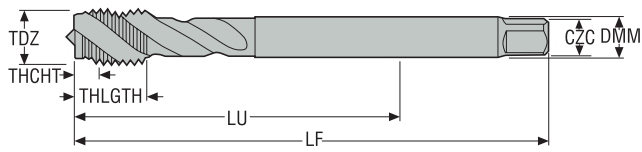


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-P004-A	03000030	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	16,0 0.630	105,59 4.157	10,4 0.409	9.00X7.00	3	DIN376	6HX	C
MTH-M14X2.00ISO6HX-BC-P004-A	03000031	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	105,08 4.137	12,1 0.476	11.00X9.00	3	DIN376	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-P004-A	03000032	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	20,0 0.787	104,5 4.114	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M18X2.50ISO6HX-BC-P004-A	03000033	M18	2,5	14,0 0.551	81,0 3.189	25,0 0.984	118,75 4.675	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-P004-A	03000034	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	25,0 0.984	133,75 5.266	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M22X2.50ISO6HX-BC-P004-A	03000036	M22	2,5	18,0 0.709	93,0 3.661	25,0 0.984	133,73 5.265	19,7 0.776	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	C
MTH-M24X3.00ISO6HX-BC-P004-A	03000037	M24	3,0	18,0 0.709	113,0 4.449	30,0 1.181	152,72 6.013	21,0 0.827	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	C
MTH-M27X3.00ISO6HX-BC-P004-A	03000038	M27	3,0	20,0 0.787	97,0 3.819	30,0 1.181	151,75 5.974	24,0 0.945	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M30X3.50ISO6HX-BC-P004-A	03000039	M30	3,5	22,0 0.866	115,0 4.528	36,0 1.417	171,78 6.763	26,5 1.043	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	C

MTH-P011

Găuri înfundate – Fileturi MF



- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: Pe bază de AlTiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 267

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCR	THCHT
			mm	TPI										
MTH-M4X0.50ISO6HX-BC-P011	03000040	MF4X0.5	0,5	-	2,8 0.110	43,0 1.693	7,0 0.276	61,625 2.426	3,5 0.138	2.80X2.10	3	DIN374	6HX	C
MTH-M5X0.50ISO6HX-BC-P011	03000041	MF5X0.5	0,5	-	3,5 0.138	49,0 1.929	8,0 0.315	68,75 2.707	4,5 0.177	3.50X2.70	3	DIN374	6HX	C
MTH-M6X0.75ISO6HX-BC-P011	03000042	MF6X0.75	0,75	-	4,5 0.177	59,0 2.323	10,0 0.394	77,7 3.059	5,3 0.209	4.50X3.40	3	DIN374	6HX	C
MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-P011	03000043	MF8X0.75	0,75	-	6,0 0.236	57,0 2.244	13,0 0.512	77,72 3.060	7,3 0.287	6.00X4.90	3	DIN374	6HX	C
MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-P011	03000044	MF8X1.0	1,0	-	6,0 0.236	67,0 2.638	13,0 0.512	87,2 3.433	7,1 0.280	6.00X4.90	3	DIN374	6HX	C
MTH-M10X0.75ISO6HX-BC-P011	03000045	MF10X0.75	0,75	-	7,0 0.276	67,0 2.638	13,0 0.512	87,73 3.454	9,3 0.366	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	C
MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-P011	03000046	MF10X1.0	1,0	-	7,0 0.276	67,0 2.638	13,0 0.512	87,25 3.435	9,1 0.358	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	C
MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-P011	03000047	MF10X1.25	1,25	-	7,0 0.276	77,0 3.031	15,0 0.591	96,5625 3.802	8,8 0.346	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	C
MTH-M12X1.00ISO6HX-BC-P011	03000048	MF12X1.0	1,0	-	9,0 0.354	73,0 2.874	15,0 0.591	97,25 3.829	11,1 0.437	9.00X7.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-P011	03000049	MF12X1.25	1,25	-	9,0 0.354	73,0 2.874	15,0 0.591	96,5625 3.802	10,8 0.425	9.00X7.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-P011	03000050	MF12X1.5	1,5	-	9,0 0.354	73,0 2.874	15,0 0.591	96,07 3.782	10,6 0.417	9.00X7.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M14X1.00ISO6HX-BC-P011	03000051	MF14X1.0	1,0	-	11,0 0.433	71,0 2.795	15,0 0.591	97,11 3.823	13,1 0.516	11.00X9.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M14X1.25ISO6HX-BC-P011	03000052	MF14X1.25	1,25	-	11,0 0.433	71,0 2.795	15,0 0.591	96,5625 3.802	12,8 0.504	11.00X9.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-P011	03000053	MF14X1.5	1,5	-	11,0 0.433	71,0 2.795	15,0 0.591	95,875 3.775	12,6 0.496	11.00X9.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M16X1.00ISO6HX-BC-P011	03000054	MF16X1.0	1,0	-	12,0 0.472	58,0 2.283	15,0 0.591	97,25 3.829	15,1 0.594	12.00X9.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M16X1.50ISO6HX-BC-P011	03000055	MF16X1.5	1,5	-	12,0 0.472	58,0 2.283	15,0 0.591	95,875 3.775	14,6 0.575	12.00X9.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M18X1.00ISO6HX-BC-P011	03000056	MF18X1.0	1,0	-	14,0 0.551	66,0 2.598	17,0 0.669	105,875 4.168	17,1 0.673	14.00X11.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M18X1.50ISO6HX-BC-P011	03000057	MF18X1.5	1,5	-	14,0 0.551	66,0 2.598	17,0 0.669	105,71 4.162	16,6 0.654	14.00X11.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M20X1.00ISO6HX-BC-P011	03000058	MF20X1.0	1,0	-	16,0 0.630	80,0 3.150	17,0 0.669	122,25 4.813	19,1 0.752	16.00X12.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M20X1.50ISO6HX-BC-P011	03000059	MF20X1.5	1,5	-	16,0 0.630	80,0 3.150	17,0 0.669	120,875 4.759	18,6 0.732	16.00X12.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M22X1.50ISO6HX-BC-P011	03000060	MF22X1.5	1,5	-	18,0 0.709	78,0 3.071	17,0 0.669	120,875 4.759	20,5 0.807	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C
MTH-M24X1.50ISO6HX-BC-P011	03000061	MF24X1.5	1,5	-	18,0 0.709	93,0 3.661	20,0 0.787	135,875 5.349	22,5 0.886	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI										
MTH-M24X2.00ISO6HX-BC-P011	03000062	MF24X2.0	2,0	–	18,0 0.709	93,0 3.661	20,0 0.787	134,7 5.303	22,0 0.866	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C
MTH-M25X1.50ISO6HX-BC-P011	03000063	MF25X1.5	1,5	–	18,0 0.709	93,0 3.661	20,0 0.787	135,7 5.343	23,5 0.925	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C
MTH-M26X1.50ISO6HX-BC-P011	03000064	MF26X1.5	1,5	–	18,0 0.709	93,0 3.661	20,0 0.787	135,7 5.343	24,5 0.965	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C
MTH-M27X1.50ISO6HX-BC-P011	03000065	MF27X1.5	1,5	–	20,0 0.787	77,0 3.031	20,0 0.787	135,875 5.349	25,5 1.004	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M27X2.00ISO6HX-BC-P011	03000066	MF27X2.0	2,0	–	20,0 0.787	77,0 3.031	20,0 0.787	134,73 5.304	25,0 0.984	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M28X1.50ISO6HX-BC-P011	03000067	MF28X1.5	1,5	–	20,0 0.787	77,0 3.031	20,0 0.787	135,72 5.343	26,5 1.043	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M30X1.50ISO6HX-BC-P011	03000068	MF30X1.5	1,5	–	22,0 0.866	85,0 3.346	20,0 0.787	150,0 5.906	28,5 1.122	22.00X18.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M30X2.00ISO6HX-BC-P011	03000069	MF30X2.0	2,0	–	22,0 0.866	85,0 3.346	20,0 0.787	144,73 5.698	28,0 1.102	22.00X18.00	4	DIN374	6HX	C

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

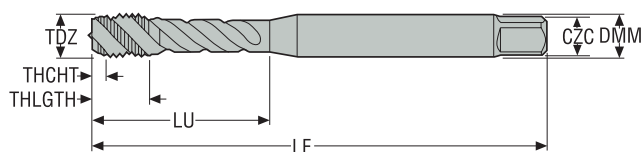
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## MTH-M003

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare



- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiCN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 271

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
		mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M1.6X0.35ISO6H-BC-M003	03000106	M1.6	0,35	–	2,5 0.098	6,0 0.236	4,0 0.157	39,21 1.544	1,3 0.051	2.50X2.10	2	DIN371	6H	C
MTH-M2X0.40ISO6H-BC-M003	03000107	M2	0,4	–	2,8 0.110	9,0 0.354	4,0 0.157	44,2 1.740	1,6 0.063	2.80X2.10	3	DIN371	6H	C
MTH-M2.2X0.45ISO6H-BC-M003	03000108	M2.2	0,45	–	2,8 0.110	12,0 0.472	4,0 0.157	44,41 1.748	1,8 0.071	2.80X2.10	3	DIN371	6H	C
MTH-M2.3X0.40ISO6H-BC-M003	03000109	M2.3	0,4	–	2,8 0.110	12,0 0.472	4,0 0.157	44,4 1.748	1,9 0.075	2.80X2.10	3	DIN371	6H	C
MTH-M2.5X0.45ISO6H-BC-M003	03000110	M2.5	0,45	–	2,8 0.110	12,5 0.492	4,0 0.157	49,32 1.942	2,1 0.083	2.80X2.10	3	DIN371	6H	C
MTH-M2.6X0.45ISO6H-BC-M003	03000111	M2.6	0,45	–	2,8 0.110	12,5 0.492	4,0 0.157	49,32 1.942	2,15 0.085	2.80X2.10	3	DIN371	6H	C
MTH-M3X0.50ISO6H-BC-M003	03000112	M3	0,5	–	3,5 0.138	18,0 0.709	5,9 0.232	54,625 2.151	2,5 0.098	3.50X2.70	3	DIN371	6H	C
MTH-M3.5X0.60ISO6H-BC-M003	03000113	M3.5	0,6	–	4,0 0.157	20,0 0.787	7,0 0.276	54,35 2.140	2,9 0.114	4.00X3.00	3	DIN371	6H	C
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-M003	03000114	M4	0,7	–	4,5 0.177	21,0 0.827	6,7 0.264	61,075 2.405	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-M003	03000115	M5	0,8	–	6,0 0.236	25,0 0.984	7,7 0.303	67,8 2.669	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-M003	03000116	M6	1,0	–	6,0 0.236	30,0 1.181	10,0 0.394	77,25 3.041	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M7X1.00ISO6H-BC-M003	03000117	M7	1,0	–	7,0 0.276	30,0 1.181	10,0 0.394	77,25 3.041	6,1 0.240	7.00X5.50	3	DIN371	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-M003	03000118	M8	1,25	–	8,0 0.315	35,0 1.378	11,6 0.457	86,5625 3.408	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-M003	03000119	M10	1,5	–	10,0 0.394	39,0 1.535	15,1 0.594	95,875 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6H	C

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

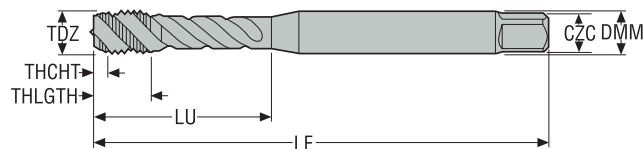
Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## MTH-M003-A

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare



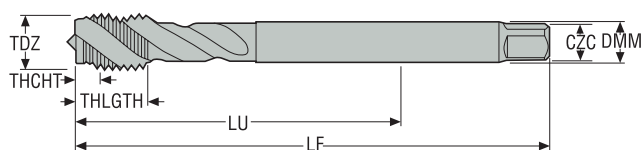
- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiCN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 271

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-M003-A	03000125	M4	0,7	4,5 0.177	21,0 0.827	6,7 0.264	61,075 2.405	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-M003-A	03000126	M5	0,8	6,0 0.236	25,0 0.984	7,7 0.303	67,8 2.669	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-M003-A	03000127	M6	1,0	6,0 0.236	30,0 1.181	10,0 0.394	77,25 3.041	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M7X1.00ISO6H-BC-M003-A	03000128	M7	1,0	7,0 0.276	30,0 1.181	10,0 0.394	77,57 3.054	6,1 0.240	7.00X5.50	3	DIN371	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-M003-A	03000129	M8	1,25	8,0 0.315	35,0 1.378	11,6 0.457	86,5625 3.408	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-M003-A	03000130	M10	1,5	10,0 0.394	39,0 1.535	15,1 0.594	95,875 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6H	C



## MTH-M004

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

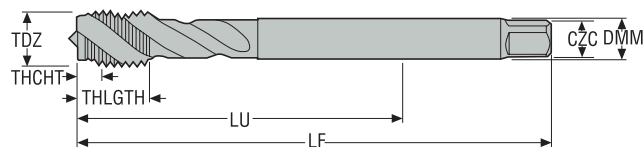


- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiCN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 271

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CXC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-M004	03000120	M12	1,75	–	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	105,1875 4.141	10,4 0.409	9.00X7.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-M004	03000121	M14	2,0	–	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	104,5 4.114	12,1 0.476	11.00X9.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-M004	03000122	M16	2,0	–	12,0 0.472	68,0 2.677	20,0 0.787	104,5 4.114	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M18X2.50ISO6H-BC-M004	03000123	M18	2,5	–	14,0 0.551	81,0 3.189	25,0 0.984	118,125 4.651	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M20X2.50ISO6H-BC-M004	03000124	M20	2,5	–	16,0 0.630	95,0 3.740	25,0 0.984	133,125 5.241	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6H	C

## MTH-M004-A

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

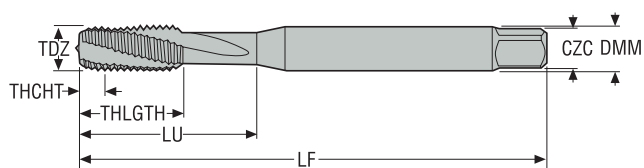


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiCN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 271

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-M004-A	03000131	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	105,1875 4.141	10,4 0.409	9.00X7.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-M004-A	03000132	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	105,63 4.159	12,1 0.476	11.00X9.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-M004-A	03000133	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	20,0 0.787	104,5 4.114	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M18X2.50ISO6H-BC-M004-A	03000134	M18	2,5	14,0 0.551	81,0 3.189	25,0 0.984	119,42 4.702	15,7 0.618	14.00X11.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M20X2.50ISO6H-BC-M004-A	03000135	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	25,0 0.984	134,43 5.293	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6H	C

## MTH-N001

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

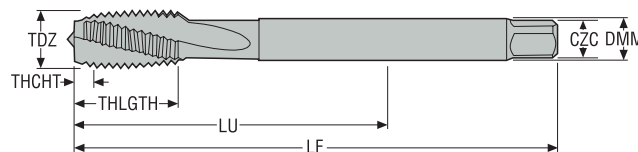


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: BRIGHT
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 273

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M3X0.50ISO6H-BC-N001	03000153	M3	0,5	–	3,5 0.138	18,0 0.709	9,0 0.354	54,625 2.151	2,5 0.098	3.50X2.70	3	DIN371	6H	C
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-N001	03000154	M4	0,7	–	4,5 0.177	21,0 0.827	12,0 0.472	61,075 2.405	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-N001	03000155	M5	0,8	–	6,0 0.236	25,0 0.984	13,0 0.512	68,2 2.685	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-N001	03000156	M6	1,0	–	6,0 0.236	30,0 1.181	15,0 0.591	77,25 3.041	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-N001	03000157	M8	1,25	–	8,0 0.315	35,0 1.378	18,0 0.709	87,0 3.425	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-N001	03000158	M10	1,5	–	10,0 0.394	39,0 1.535	20,0 0.787	96,3 3.791	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6H	C

## MTH-N002

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

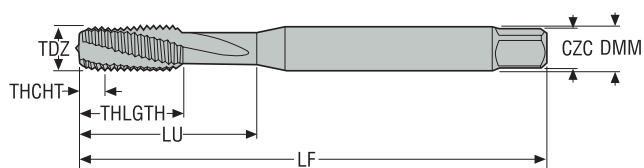


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: BRIGHT
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 273

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
		mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-N002	03000159	M12	1,75	–	9,0 <i>0.354</i>	83,0 <i>3.268</i>	23,0 <i>0.906</i>	105,25 <i>4.144</i>	10,4 <i>0.409</i>	9.00X7.00	3	DIN376	6H C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-N002	03000160	M14	2,0	–	11,0 <i>0.433</i>	81,0 <i>3.189</i>	25,0 <i>0.984</i>	104,6 <i>4.118</i>	12,1 <i>0.476</i>	11.00X9.00	3	DIN376	6H C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-N002	03000161	M16	2,0	–	12,0 <i>0.472</i>	68,0 <i>2.677</i>	25,0 <i>0.984</i>	104,5 <i>4.114</i>	14,1 <i>0.555</i>	12.00X9.00	3	DIN376	6H C

### MTH-S001

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

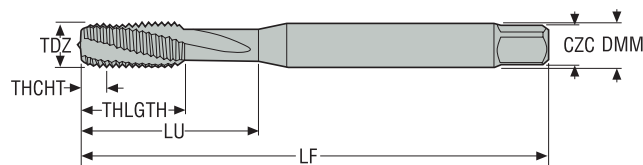


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 275

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S001	10001105	M3	0,5	–	3,5 <i>0.138</i>	8,0 <i>0.315</i>	8,0 <i>0.315</i>	54,75 <i>2.156</i>	2,5 <i>0.098</i>	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	C
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S001	10001106	M4	0,7	–	4,5 <i>0.177</i>	10,5 <i>0.413</i>	10,5 <i>0.413</i>	61,25 <i>2.411</i>	3,4 <i>0.134</i>	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S001	10001107	M5	0,8	–	6,0 <i>0.236</i>	13,0 <i>0.512</i>	13,0 <i>0.512</i>	68,0 <i>2.677</i>	4,3 <i>0.169</i>	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S001	10001108	M6	1,0	–	6,0 <i>0.236</i>	16,0 <i>0.630</i>	16,0 <i>0.630</i>	77,5 <i>3.051</i>	5,1 <i>0.201</i>	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S001	10001109	M8	1,25	–	8,0 <i>0.315</i>	20,5 <i>0.807</i>	20,5 <i>0.807</i>	86,87 <i>3.420</i>	6,8 <i>0.268</i>	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S001	10001110	M10	1,5	–	10,0 <i>0.394</i>	25,5 <i>1.004</i>	25,5 <i>1.004</i>	96,25 <i>3.789</i>	8,6 <i>0.339</i>	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

## MTH-S002

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

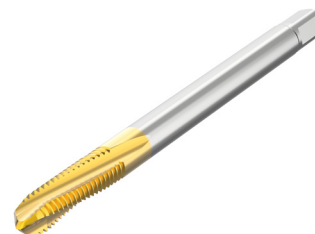
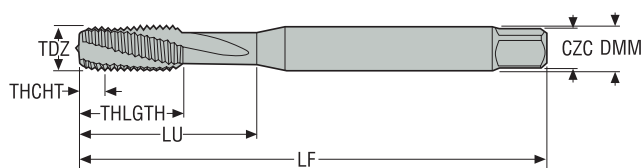


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 275

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S002	10001111	M12	1,75	12,0 <i>0.472</i>	30,5 <i>1.201</i>	30,5 <i>1.201</i>	105,09 <i>4.137</i>	10,4 <i>0.409</i>	12.00X9.00	4	DIN371	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S002	10001112	M16	2,0	16,0 <i>0.630</i>	39,5 <i>1.555</i>	39,5 <i>1.555</i>	104,4 <i>4.110</i>	14,1 <i>0.555</i>	16.00X12.00	4	DIN371	6HX	C

### MTH-S003

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

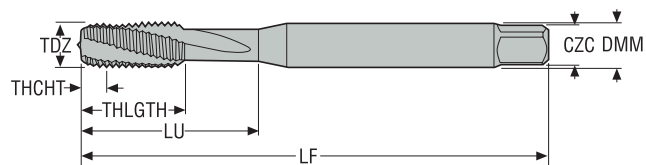
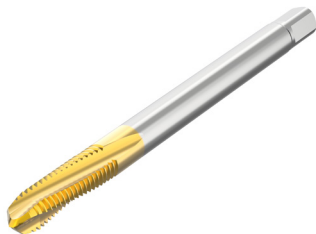


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 275

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci				
MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S003	10001073	M3	0,5 —	3,5 0.138	8,0 0.315	8,0 0.315	54,75 2.156	2,5 0.098	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	C
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S003	10001074	M4	0,7 —	4,5 0.177	10,5 0.413	10,5 0.413	61,25 2.411	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S003	10001075	M5	0,8 —	6,0 0.236	13,0 0.512	13,0 0.512	68,0 2.677	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S003	10001076	M6	1,0 —	6,0 0.236	16,0 0.630	16,0 0.630	77,5 3.051	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S003	10001077	M8	1,25 —	8,0 0.315	20,5 0.807	20,5 0.807	86,87 3.420	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S003	10001078	M10	1,5 —	10,0 0.394	25,5 1.004	25,5 1.004	96,25 3.789	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

## MTH-S004

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare



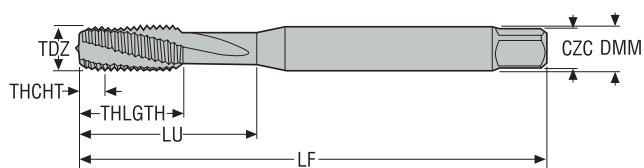
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 275

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CXC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S004	10001079	M12	1,75	-	12,0 0.472	30,5 1.201	30,5 1.201	105,09 4.137	10,4 0.409	12.00X9.00	4	DIN371	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S004	10001080	M16	2,0	-	16,0 0.630	39,5 1.555	39,5 1.555	104,4 4.110	14,1 0.555	16.00X12.00	4	DIN371	6HX	C



## MTH-S011

Găuri înfundate – Fileturi MF

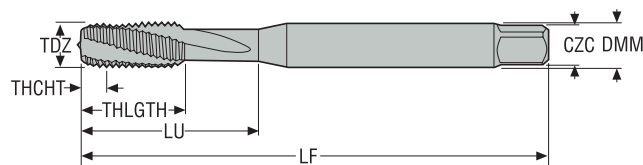


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 275

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI										
MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-S011	10001082	MF8X1.0	1,0	-	8,0 0.315	20,0 0.787	20,0 0.787	87,5 3.445	7,0 0.276	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-S011	10001083	MF10X1.0	1,0	-	10,0 0.394	24,0 0.945	24,0 0.945	87,5 3.445	9,0 0.354	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-S011	10001084	MF10X1.25	1,25	-	10,0 0.394	24,5 0.965	24,5 0.965	96,87 3.814	8,75 0.344	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-S011	10001085	MF12X1.25	1,25	-	12,0 0.472	28,5 1.122	28,5 1.122	96,49 3.799	10,75 0.423	12.00X9.00	4	DIN371	6HX	C
MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-S011	10001086	MF12X1.5	1,5	-	12,0 0.472	29,5 1.161	29,5 1.161	95,8 3.772	10,5 0.413	12.00X9.00	4	DIN371	6HX	C

## MTH-S012

Găuri înfundate – Fileturi MJ

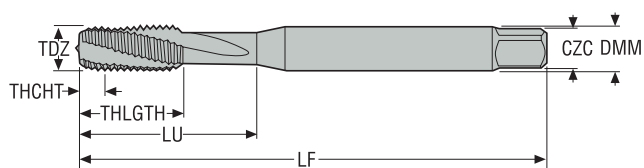


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 275

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>				
MTH-MJ3X0.50ISO4H-BC-S012	10001069	MJ3X0.5	0,5	3,5 <i>0.138</i>	8,0 <i>0.315</i>	8,0 <i>0.315</i>	54,75 <i>2.156</i>	2,6 <i>0.102</i>	3.50X2.70	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ4X0.70ISO4H-BC-S012	10001070	MJ4X0.7	0,7	4,5 <i>0.177</i>	10,5 <i>0.413</i>	10,5 <i>0.413</i>	61,25 <i>2.411</i>	3,4 <i>0.134</i>	4.50X3.40	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ5X0.80ISO4H-BC-S012	10001071	MJ5X0.8	0,8	6,0 <i>0.236</i>	13,0 <i>0.512</i>	13,0 <i>0.512</i>	68,0 <i>2.677</i>	4,3 <i>0.169</i>	6.00X4.90	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ6X1.00ISO4H-BC-S012	10001072	MJ6X1	1,0	6,0 <i>0.236</i>	15,5 <i>0.610</i>	15,5 <i>0.610</i>	77,5 <i>3.051</i>	5,1 <i>0.201</i>	6.00X4.90	3	DIN371	4H	C

## MTH-S031

Găuri înfundate – Fileturi UNC

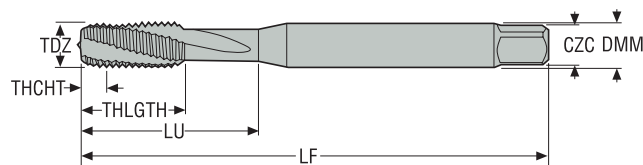


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 275

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI										
MTH-2-56UNC2B-BC-S031	10001113	UNC2-56	-	56.0	2,8 0.110	9,0 0.354	9,0 0.354	43,87 1.727	1,85 0.073	2.80X2.10	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-3-48UNC2B-BC-S031	10001114	UNC3-48	-	48.0	2,8 0.110	9,0 0.354	9,0 0.354	48,68 1.917	2,1 0.083	2.80X2.10	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-4-40UNC2B-BC-S031	10001115	UNC4-40	-	40.0	3,5 0.138	10,0 0.394	10,0 0.394	54,41 2.142	2,35 0.093	3.50X2.70	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-6-32UNC2B-BC-S031	10001116	UNC6-32	-	32.0	4,0 0.157	12,0 0.472	12,0 0.472	54,02 2.127	2,85 0.112	4.00X3.00	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-8-32UNC2B-BC-S031	10001117	UNC8-32	-	32.0	4,5 0.177	13,0 0.512	13,0 0.512	61,02 2.402	3,5 0.138	4.50X3.40	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-10-24UNC2B-BC-S031	10001119	UNC10-24	-	24.0	6,0 0.236	16,0 0.630	16,0 0.630	67,35 2.652	3,9 0.154	6.00X4.90	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-1/4-20UNC2B-BC-S031	10001120	UNC1/4-20	-	20.0	7,0 0.276	15,0 0.591	15,0 0.591	76,44 3.009	5,1 0.201	7.00X5.50	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-5/16-18UNC2B-BC-S031	10001122	UNC5/16-18	-	18.0	8,0 0.315	18,0 0.709	18,0 0.709	86,05 3.388	6,6 0.260	8.00X6.20	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-3/8-16UNC2B-BC-S031	10001121	UNC3/8-16	-	16.0	10,0 0.394	20,0 0.787	20,0 0.787	95,55 3.762	8,0 0.315	10.00X8.00	4	DIN2184-1	2B	C

## MTH-S032

Găuri înfundate – Fileturi UNJC

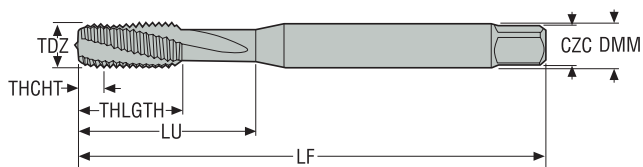


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 275

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MTH-4-40UNJC3B-BC-S032	10001087	UNJC4-40	–	40.0	3,5 <i>0.138</i>	8,0 <i>0.315</i>	8,0 <i>0.315</i>	54,41 <i>2.142</i>	2,3 <i>0.091</i>	3.50X2.70	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-6-32UNJC3B-BC-S032	10001088	UNJC6-32	–	32.0	4,0 <i>0.157</i>	10,0 <i>0.394</i>	10,0 <i>0.394</i>	54,02 <i>2.127</i>	2,8 <i>0.110</i>	4.00X3.00	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-8-32UNJC3B-BC-S032	10001089	UNJC8-32	–	32.0	4,5 <i>0.177</i>	11,0 <i>0.433</i>	11,0 <i>0.433</i>	61,02 <i>2.402</i>	3,5 <i>0.138</i>	4.50X3.40	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-10-24UNJC3B-BC-S032	10001090	UNJC10-24	–	24.0	6,0 <i>0.236</i>	13,5 <i>0.531</i>	13,5 <i>0.531</i>	67,35 <i>2.652</i>	3,9 <i>0.154</i>	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-20UNJC3B-BC-S032	10001091	UNJC1/4-20	–	20.0	7,0 <i>0.276</i>	17,5 <i>0.689</i>	17,5 <i>0.689</i>	76,82 <i>3.024</i>	5,2 <i>0.205</i>	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-18UNJC3B-BC-S032	10001093	UNJC5/16-18	–	18.0	8,0 <i>0.315</i>	21,0 <i>0.827</i>	21,0 <i>0.827</i>	86,47 <i>3.404</i>	6,7 <i>0.264</i>	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-16UNJC3B-BC-S032	10001092	UNJC3/8-16	–	16.0	10,0 <i>0.394</i>	25,0 <i>0.984</i>	25,0 <i>0.984</i>	96,03 <i>3.781</i>	8,1 <i>0.319</i>	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C

MTH-S041

Găuri înfundate – Fileturi UNF

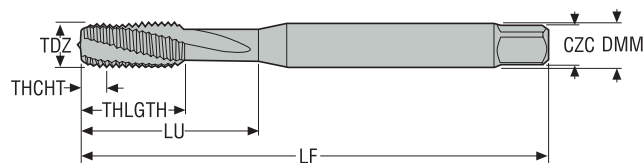


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI										
MTH-6-40UNF3B-BC-S041	10001123	UNF6-40	-	40.0	4,0 0.157	12,0 0.472	12,0 0.472	54,41 2.142	2,95 0.116	4.00X3.00	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-8-36UNF3B-BC-S041	10001126	UNF8-36	-	36.0	4,5 0.177	13,0 0.512	13,0 0.512	61,24 2.411	3,5 0.138	4.50X3.40	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-10-32UNF3B-BC-S041	10001127	UNF10-32	-	32.0	6,0 0.236	16,0 0.630	16,0 0.630	68,02 2.678	4,1 0.161	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-12-28UNF3B-BC-S041	10001129	UNF12-28	-	28.0	6,0 0.236	15,0 0.591	15,0 0.591	77,46 3.050	4,6 0.181	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28UNF3B-BC-S041	10001130	UNF1/4-28	-	28.0	7,0 0.276	25,0 0.984	15,0 0.591	77,46 3.050	5,5 0.217	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24UNF3B-BC-S041	10001133	UNF5/16-24	-	24.0	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	87,03 3.426	6,9 0.272	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24UNF3B-BC-S041	10001131	UNF3/8-24	-	24.0	10,0 0.394	33,5 1.319	20,0 0.787	97,03 3.820	8,5 0.335	10.00X8.00	4	DIN2184-1	3B	C

## MTH-S042

Găuri înfundate – Fileturi UNJF

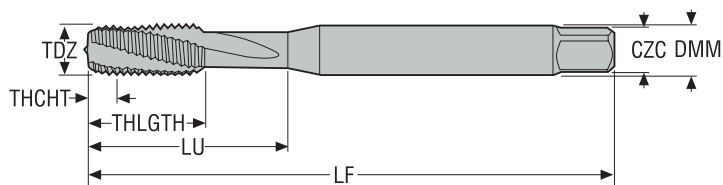


- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-6-40UNJF3B-BC-S042	10001094	UNJF6-40	-	40.0	4,0 0.157	9,5 0.374	9,5 0.374	54,41 2.142	2,95 0.116	4.00X3.00	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-8-36UNJF3B-BC-S042	10001095	UNJF8-36	-	36.0	4,5 0.177	11,0 0.433	11,0 0.433	61,24 2.411	3,6 0.142	4.50X3.40	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-10-32UNJF3B-BC-S042	10001097	UNJF10-32	-	32.0	6,0 0.236	12,5 0.492	12,5 0.492	68,02 2.678	4,15 0.163	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28UNJF3B-BC-S042	10001098	UNJF1/4-28	-	28.0	7,0 0.276	16,0 0.630	16,0 0.630	77,73 3.060	5,6 0.220	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24UNJF3B-BC-S042	10001100	UNJF5/16-24	-	24.0	8,0 0.315	20,0 0.787	20,0 0.787	87,35 3.439	7,0 0.276	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24UNJF3B-BC-S042	10001099	UNJF3/8-24	-	24.0	10,0 0.394	23,0 0.906	23,0 0.906	97,35 3.833	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C

## MTH-S043

Găuri înfundate – Fileturi EGUNF

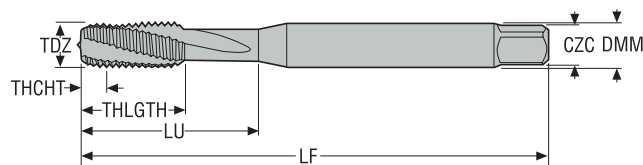


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI										
MTH-10-32EGUNF3B-BC-S043 MTH-10-32STIUNF3B-BC-S043	10001199	EGUN10-32	-	32.0	6,0 0.236	23 0.906	15,0 0.591	77,8 3.062	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28EGUNF3B-BC-S043 MTH-1/4-28STIUNF3B-BC-S043	10001200	EGUNF1/4-28	-	28.0	8,0 0.315	30 1.161	18,0 0.709	87,5 3.443	6,6 0.260	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24EGUNF3B-BC-S043 MTH-5/16-24STIUNF3B-BC-S043	10001201	EGUNF5/16-24	-	24.0	10,0 0.394	34 1.319	20,0 0.787	97,0 3.820	8,2 0.323	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24EGUNF3B-BC-S043 MTH-3/8-24STIUNF3B-BC-S043	10001202	EGUNF3/8-24	-	24.0	8,0 0.315	76 2.992	20,0 0.787	97,0 3.820	9,8 0.386	8.00X6.20	4	DIN2184-1	3B	C

## MTH-S044

Găuri înfundate – Fileturi EGUNF



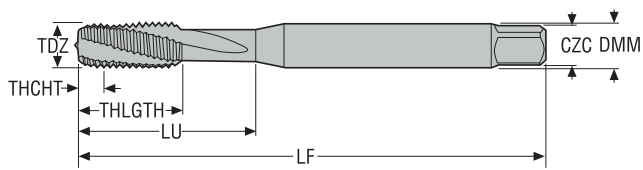
- Substrat: HSS-E-PM
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm	TPI	mm inci	mm inci	mm inci	mm inci						
MTH-10-32EGUNF3B-BC-S044 MTH-10-32STIUNF3B-BC-S044	10001101	EGUNF10-32	–	32.0	6,0 0.236	15 0.591	15,0 0.591	78,0 3.072	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28EGUNF3B-BC-S044 MTH-1/4-28STIUNF3B-BC-S044	10001102	EGUNF1/4-28	–	28.0	8,0 0.315	18 0.709	18,0 0.709	87,7 3.454	6,6 0.260	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24EGUNF3B-BC-S044 MTH-3/8-24STIUNF3B-BC-S044	10001103	EGUNF3/8-24	–	24.0	11,0 0.433	20 0.787	20,0 0.787	87,0 3.426	9,8 0.386	11.00X9.00	4	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24EGUNF3B-BC-S044 MTH-5/16-24STIUNF3B-BC-S044	10001104	EGUNF5/16-24	–	24.0	10,0 0.394	20 0.787	20,0 0.787	87,4 3.439	8,2 0.323	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C



## MTH-S101

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

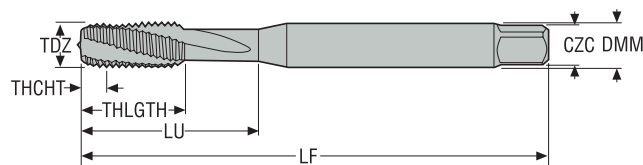


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M2X0.40ISO6HX-BC-S101	10001134	M2	0,4	–	2,8 0.110	8,0 0.315	8,0 0.315	44,0 1.732	1,6 0.063	2.80X2.10	3	DIN371	6HX	C
MTH-M2.5X0.45ISO6HX-BC-S101	10001135	M2.5	0,45	–	2,8 0.110	9,0 0.354	9,0 0.354	48,87 1.924	2,1 0.083	2.80X2.10	3	DIN371	6HX	C
MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S101	10001136	M3	0,5	–	3,5 0.138	10,0 0.394	10,0 0.394	54,75 2.156	2,5 0.098	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	C
MTH-M3.5X0.60ISO6HX-BC-S101	10001137	M3.5	0,6	–	4,0 0.157	12,0 0.472	12,0 0.472	54,5 2.146	2,9 0.114	4.00X3.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S101	10001138	M4	0,7	–	4,5 0.177	13,0 0.512	13,0 0.512	61,25 2.411	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S101	10001139	M5	0,8	–	6,0 0.236	16,0 0.630	16,0 0.630	68,0 2.677	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S101	10001140	M6	1,0	–	6,0 0.236	23,0 0.906	15,0 0.591	77,2 3.039	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S101	10001141	M8	1,25	–	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	86,49 3.405	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S101	10001142	M10	1,5	–	10,0 0.394	33,5 1.319	20,0 0.787	95,8 3.772	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

## MTH-S102

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

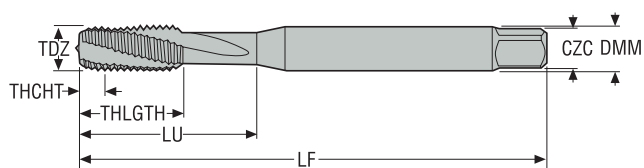


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CXC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S102	10001143	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	105,09 4.137	10,4 0.409	9.00X7.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S102	10001145	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	104,4 4.110	14,1 0.555	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-S102	10001146	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	133,0 5.236	17,7 0.697	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	C

## MTH-S111

Găuri înfundate – Fileturi MF

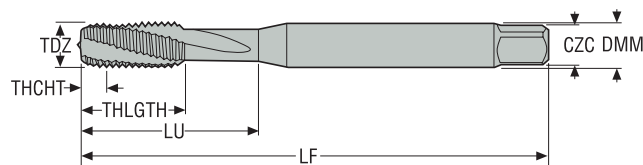


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
			mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M6X0.75ISO6HX-BC-S111	10001147	MF6X0.75	0,75	–	6,0 0.236	23,0 0.906	15,0 0.591	77,89 3.067	5,25 0.207	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-S111	10001148	MF8X0.75	0,75	–	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	87,89 3.460	7,25 0.285	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-S111	10001149	MF8X1.0	1,0	–	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	87,2 3.433	7,0 0.276	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-S111	10001150	MF10X1.0	1,0	–	10,0 0.394	33,5 1.319	20,0 0.787	97,2 3.827	9,0 0.354	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-S111	10001151	MF12X1.5	1,5	–	9,0 0.354	73,0 2.874	21,0 0.827	95,8 3.772	10,5 0.413	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-S111	10001152	MF14X1.5	1,5	–	11,0 0.433	71,0 2.795	21,0 0.827	95,8 3.772	12,5 0.492	11.00X9.00	4	DIN374	6HX	C

## MTH-S112

Găuri înfundate – Fileturi MJ

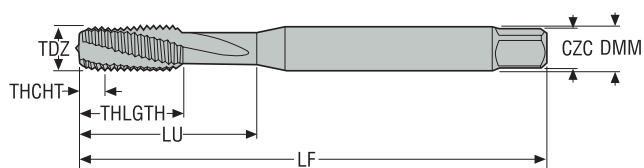


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
		mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-MJ3X0.50ISO4H-BC-S112	10001203	MJ3X0.5	0,5	–	3,5 0.138	10,0 0.394	10,0 0.394	54,75 2.156	2,6 0.102	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ4X0.70ISO4H-BC-S112	10001204	MJ4X0.7	0,7	–	4,5 0.177	13,0 0.512	13,0 0.512	61,25 2.411	3,4 0.134	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ5X0.80ISO4H-BC-S112	10001205	MJ5X0.8	0,8	–	6,0 0.236	16,0 0.630	16,0 0.630	68,0 2.677	4,3 0.169	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ6X1.00ISO4H-BC-S112	10001206	MJ6X1	1,0	–	6,0 0.236	23,0 0.906	15,0 0.591	77,2 3.039	5,1 0.201	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ8X1.25ISO4H-BC-S112	10001207	MJ8X1.25	1,25	–	8,0 0.315	29,5 1.161	18,0 0.709	86,49 3.405	6,9 0.272	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ10X1.5ISO4H-BC-S112	10001208	MJ10X1.5	1,5	–	10,0 0.394	33,5 1.319	20,0 0.787	95,8 3.772	8,7 0.343	3	DIN371	4H	C

## MTH-S142

Găuri înfundate – Fileturi UNJF

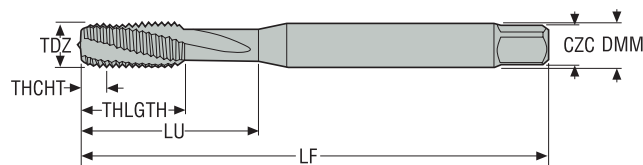


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: AlCrN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 277

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MTH-10-32UNJF3B-BC-S142	10001153	UNJF10-32	–	32.0	6,0 <i>0.236</i>	16,0 <i>0.630</i>	16,0 <i>0.630</i>	68,02 <i>2.678</i>	4,15 <i>0.163</i>	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28UNJF3B-BC-S142	10001154	UNJF1/4-28	–	28.0	7,0 <i>0.276</i>	25,0 <i>0.984</i>	15,0 <i>0.591</i>	77,73 <i>3.060</i>	5,6 <i>0.220</i>	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24UNJF3B-BC-S142	10001155	UNJF5/16-24	–	24.0	8,0 <i>0.315</i>	29,5 <i>1.161</i>	18,0 <i>0.709</i>	87,03 <i>3.426</i>	7,0 <i>0.276</i>	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24UNJF3B-BC-S142	10001156	UNJF3/8-24	–	24.0	10,0 <i>0.394</i>	33,5 <i>1.319</i>	20,0 <i>0.787</i>	97,03 <i>3.820</i>	8,6 <i>0.339</i>	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C

## MTH-V015

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

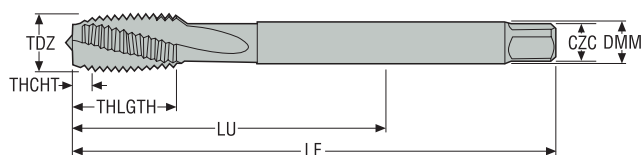


- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 283

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
		mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
MTH-M3X0.50ISO6H-BC-V015	03019188	M3	0,5	–	3,5 0.138	18,0 0.709	9,0 0.354	54,625 2.151	2,5 0.098	3.50X2.70	3	DIN371	6H	C
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-V015	03019189	M4	0,7	–	4,5 0.177	21,0 0.827	11,0 0.433	61,075 2.405	3,4 0.134	4.50X3.40	3	DIN371	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-V015	03019190	M5	0,8	–	6,0 0.236	25,0 0.984	13,0 0.512	67,8 2.669	4,3 0.169	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-V015	03019191	M6	1,0	–	6,0 0.236	30,0 1.181	15,0 0.591	77,25 3.041	5,1 0.201	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-V015	03019193	M8	1,25	–	8,0 0.315	35,0 1.378	18,0 0.709	86,5625 3.408	6,8 0.268	8.00X6.20	3	DIN371	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-V015	03019194	M10	1,5	–	10,0 0.394	39,0 1.535	20,0 0.787	95,875 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	3	DIN371	6H	C

## MTH-V016

Găuri înfundate – Fileturi metrice rare

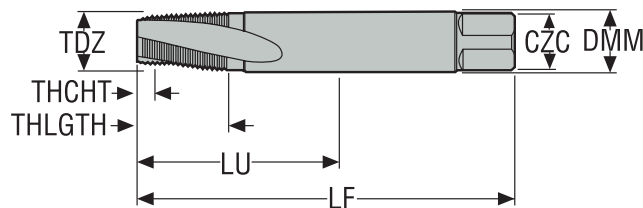


- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 283

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-V016	03019195	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	105,1875 4.141	10,4 0.409	9.00X7.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-V016	03019196	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	104,5 4.114	12,1 0.476	11.00X9.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-V016	03019197	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	104,5 4.114	14,1 0.555	12.00X9.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M18X2.50ISO6H-BC-V016	03019198	M18	2,5	14,0 0.551	81,0 3.189	30,0 1.181	118,125 4.651	15,7 0.618	14.00X11.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M20X2.50ISO6H-BC-V016	03019199	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	133,125 5.241	17,7 0.697	16.00X12.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M22X2.50ISO6H-BC-V016	03019200	M22	2,5	18,0 0.709	93,0 3.661	34,0 1.339	133,125 5.241	19,7 0.776	18.00X14.50	4	DIN376	6H	C
MTH-M24X3.00ISO6H-BC-V016	03019201	M24	3,0	18,0 0.709	113,0 4.449	38,0 1.496	151,75 5.974	21,0 0.827	18.00X14.50	4	DIN376	6H	C
MTH-M27X3.00ISO6H-BC-V016	03019202	M27	3,0	20,0 0.787	97,0 3.819	38,0 1.496	151,75 5.974	24,0 0.945	20.00X16.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M30X3.50ISO6H-BC-V016	03019203	M30	3,5	22,0 0.866	115,0 4.528	45,0 1.772	171,79 6.763	26,5 1.043	22.00X18.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M33X3.50ISO6H-BC-V016	03019204	M33	3,5	25,0 0.984	113,0 4.449	50,0 1.969	171,79 6.763	29,5 1.161	25.00X20.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M36X4.00ISO6H-BC-V016	03019205	M36	4,0	28,0 1.102	131,0 5.157	55,0 2.165	190,7 7.508	32,0 1.260	28.00X22.00	4	DIN376	6H	C

## MTH-V048

Găuri înfundate – Fileturi NPT



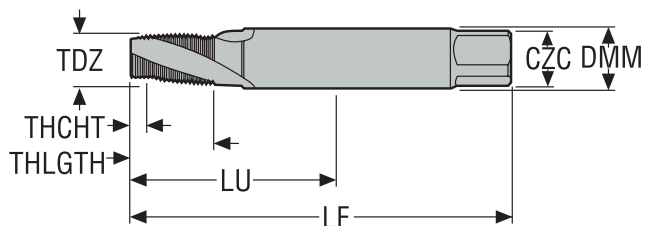
- Substrat: HSS-E
- Vaporizat
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 285

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-1/16-27NPT-XC-V048	02880750	NPT1/16-27	- 27.0	7,95 0.313	56,0 2.205	14,0 0.551	80,0 3.150	6,15 0.242	7.95X5.94	3	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-1/8-27NPT-XC-V048	02880751	NPT1/8-27	- 27.0	11,1 0.437	64,0 2.520	14,0 0.551	90,0 3.543	8,4 0.331	11.10X8.33	4	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-1/4-18NPT-XC-V048	02880752	NPT1/4-18	- 18.0	14,27 0.562	59,0 2.323	20,0 0.787	100,0 3.937	11,1 0.437	14.27X10.69	4	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-3/8-18NPT-XC-V048	02880753	NPT3/8-18	- 18.0	17,78 0.700	67,0 2.638	20,0 0.787	110,0 4.331	14,3 0.563	17.78X13.49	5	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-1/2-14NPT-XC-V048	02880754	NPT1/2-14	- 14.0	17,45 0.687	79,0 3.110	26,0 1.024	125,0 4.921	17,9 0.705	17.45X13.08	5	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-3/4-14NPT-XC-V048	02880755	NPT3/4-14	- 14.0	23,01 0.906	78,0 3.071	26,0 1.024	140,0 5.512	23,2 0.913	23.01X17.25	5	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-1-11.5NPT-XC-V048	02880756	NPT1-11.5	- 11.5	28,58 1.125	58,0 2.283	31,0 1.220	150,0 5.906	29,0 1.142	28.58X21.41	5	DIN/ANSI NORMAL	C	



MTH-V050

Găuri înfundate – Fileturi NPTF

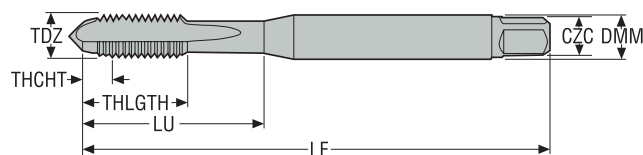


- Substrat: HSS-E
- Vaporizat
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 285

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTH-1/16-27NPTF-XC-V050	02880757	NPTF1/16-27	-	27.0	7,95 0.313	56,0 2.205	14,0 0.551	80,0 3.150	6,1 0.240	7.95X5.94	3	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-1/8-27NPTF-XC-V050	02880758	NPTF1/8-27	-	27.0	11,1 0.437	64,0 2.520	14,0 0.551	90,0 3.543	8,4 0.331	11.10X8.33	4	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-1/4-18NPTF-XC-V050	02880759	NPTF1/4-18	-	18.0	14,27 0.562	59,0 2.323	20,0 0.787	100,0 3.937	11,0 0.433	14.27X10.69	4	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-3/8-18NPTF-XC-V050	02880760	NPTF3/8-18	-	18.0	17,78 0.700	67,0 2.638	20,0 0.787	110,0 4.331	14,3 0.563	17.78X13.49	5	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-1/2-14NPTF-XC-V050	02880761	NPTF1/2-14	-	14.0	17,45 0.687	79,0 3.110	26,0 1.024	125,0 4.921	17,6 0.693	17.45X13.08	5	DIN/ANSI NORMAL	C	
MTH-3/4-14NPTF-XC-V050	02880762	NPTF3/4-14	-	14.0	23,01 0.906	78,0 3.071	26,0 1.024	140,0 5.512	23,0 0.906	23X17.25	5	DIN/ANSI NORMAL	C	

## MTS-K101

Găuri înfundate și străpuse – Fileturi metrice rare

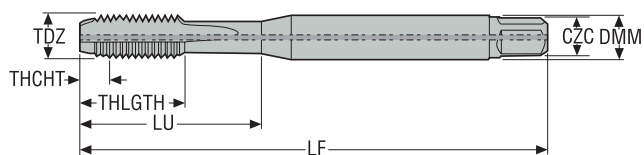


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CXC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTS-M3X0.50ISO6HX-XC-K101	03305497	M3	0,5	3,5 0.138	18,0 0.709	9,0 0.354	54,63 2.151	2,5 0.098	3.50X2.70	4	DIN371	6HX	C
MTS-M4X0.70ISO6HX-XC-K101	03305498	M4	0,7	4,5 0.177	21,0 0.827	12,0 0.472	61,08 2.405	3,4 0.134	4.50X3.40	4	DIN371	6HX	C
MTS-M5X0.80ISO6HX-XC-K101	03305499	M5	0,8	6,0 0.236	25,0 0.984	13,0 0.512	67,80 2.669	4,3 0.169	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	C
MTS-M6X1.00ISO6HX-XC-K101	03305500	M6	1,0	6,0 0.236	30,0 1.181	15,0 0.591	77,25 3.041	5,1 0.201	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	C
MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K101	03305501	M8	1,25	8,0 0.315	35,0 1.378	18,0 0.709	86,56 3.408	6,8 0.268	8.00X6.20	5	DIN371	6HX	C
MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K101	03305502	M10	1,5	10,0 0.394	39,0 1.535	20,0 0.787	95,88 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	5	DIN371	6HX	C

## MTS-K101-A

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

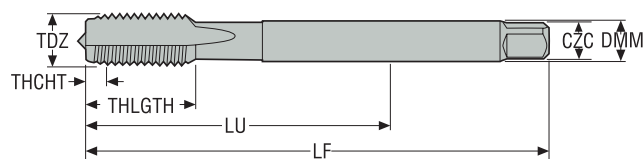


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CXC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTS-M4X0.70ISO6HX-XC-K101-A	03305448	M4	0,7	4,5 0.177	21,0 0.827	12,0 0.472	61,07 2.404	3,4 0.134	4.50X3.40	4	DIN371	6HX	C
MTS-M5X0.80ISO6HX-XC-K101-A	03305450	M5	0,8	6,0 0.236	25,0 0.984	13,0 0.512	67,80 2.669	4,3 0.169	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	C
MTS-M5X0.80ISO6HX-XE-K101-A	03305460	M5	0,8	6,0 0.236	25,0 0.984	13,0 0.512	67,80 2.669	4,3 0.169	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	E
MTS-M6X1.00ISO6HX-XC-K101-A	03305451	M6	1,0	6,0 0.236	30,0 1.181	15,0 0.591	77,25 3.041	5,1 0.201	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	C
MTS-M6X1.00ISO6HX-XE-K101-A	03305461	M6	1,0	6,0 0.236	30,0 1.181	15,0 0.591	78,25 3.081	5,1 0.201	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	E
MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K101-A	03305452	M8	1,25	8,0 0.315	35,0 1.378	18,0 0.709	86,56 3.408	6,8 0.268	8.00X6.20	5	DIN371	6HX	C
MTS-M8X1.25ISO6HX-XE-K101-A	03305462	M8	1,25	8,0 0.315	35,0 1.378	18,0 0.709	87,81 3.457	6,8 0.268	8.00X6.20	5	DIN371	6HX	E
MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K101-A	03305453	M10	1,5	10,0 0.394	39,0 1.535	20,0 0.787	95,88 3.775	8,6 0.339	10.00X8.00	5	DIN371	6HX	C
MTS-M10X1.50ISO6HX-XE-K101-A	03305463	M10	1,5	10,0 0.394	39,0 1.535	20,0 0.787	97,38 3.834	8,6 0.339	10.00X8.00	5	DIN371	6HX	E

## MTS-K002

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

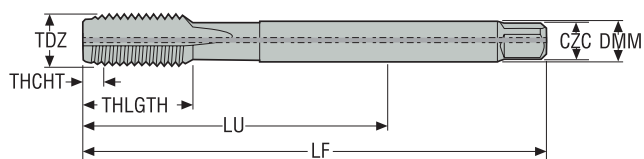


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT	
		mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci						
MTS-M27X3.00ISO6HX-XC-K002	02999880	M27	3,0	–	20,0 0.787	97,0 3.819	38,0 1.496	151,6 5.969	24,0 0.945	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M30X3.50ISO6HX-XC-K002	02999881	M30	3,5	–	22,0 0.866	115,0 4.528	45,0 1.772	170,2 6.701	26,5 1.043	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M33X3.50ISO6HX-XC-K002	02999882	M33	3,5	–	25,0 0.984	113,0 4.449	50,0 1.969	170,2 6.701	29,5 1.161	25.00X20.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M36X4.00ISO6HX-XC-K002	02999883	M36	4,0	–	28,0 1.102	131,0 5.157	55,0 2.165	188,8 7.433	32,0 1.260	28.00X22.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M39X4.00ISO6HX-XC-K002	02999884	M39	4,0	–	32,0 1.260	102,0 4.016	60,0 2.362	188,8 7.433	35,0 1.378	32.00X24.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M42X4.50ISO6HX-XC-K002	02999885	M42	4,5	–	32,0 1.260	102,0 4.016	60,0 2.362	187,4 7.378	37,5 1.476	32.00X24.00	4	DIN376	6HX	C

## MTS-K002-A

Găuri înfundate și străpuse – Fileturi metrice rare

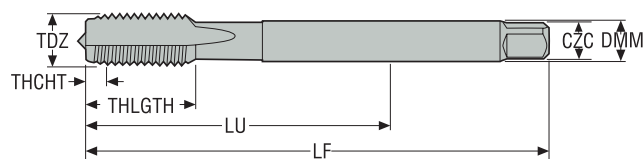


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTS-M27X3.00ISO6HX-XC-K002-A	02999838	M27	3,0	20,0 0.787	97,0 3.819	38,0 1.496	152,5 6.004	24,0 0.945	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M30X3.50ISO6HX-XC-K002-A	02999839	M30	3,5	22,0 0.866	115,0 4.528	45,0 1.772	171,25 6.742	26,5 1.043	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M33X3.50ISO6HX-XC-K002-A	02999840	M33	3,5	25,0 0.984	113,0 4.449	50,0 1.969	170,2 6.701	29,5 1.161	25.00X20.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M36X4.00ISO6HX-XC-K002-A	02999841	M36	4,0	28,0 1.102	131,0 5.157	55,0 2.165	188,8 7.433	32,0 1.260	28.00X22.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M39X4.00ISO6HX-XC-K002-A	02999842	M39	4,0	32,0 1.260	102,0 4.016	60,0 2.362	188,8 7.433	35,0 1.378	32.00X24.00	4	DIN376	6HX	C
MTS-M42X4.50ISO6HX-XC-K002-A	02999843	M42	4,5	32,0 1.260	102,0 4.016	60,0 2.362	187,4 7.378	37,5 1.476	32.00X24.00	4	DIN376	6HX	C

## MTS-K102

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

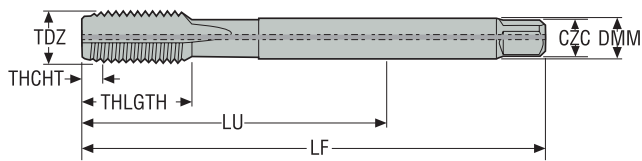


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K102	03305503	M8	1,25	6,0 0.236	67,0 2.638	20,0 0.787	86,56 3.408	6,8 0.268	6.00X4.90	5	DIN376	6HX	C
MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K102	03305504	M10	1,5	7,0 0.276	77,0 3.031	23,5 0.925	95,88 3.775	8,6 0.339	7.00X5.50	5	DIN376	6HX	C
MTS-M12X1.75ISO6HX-XC-K102	03305505	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	105,19 4.141	10,4 0.409	9.00X7.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M14X2.00ISO6HX-XC-K102	03305506	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	104,50 4.114	12,1 0.476	11.00X9.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M16X2.00ISO6HX-XC-K102	03305507	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	104,50 4.114	14,1 0.555	12.00X9.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M18X2.50ISO6HX-XC-K102	03305508	M18	2,5	14,0 0.551	81,0 3.189	30,0 1.181	118,13 4.651	15,7 0.618	14.00X11.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M20X2.50ISO6HX-XC-K102	03305509	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	133,13 5.241	17,7 0.697	16.00X12.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M22X2.50ISO6HX-XC-K102	03305510	M22	2,5	18,0 0.709	93,0 3.661	34,0 1.339	133,13 5.241	19,7 0.776	18.00X14.50	5	DIN376	6HX	C
MTS-M24X3.00ISO6HX-XC-K102	03305511	M24	3,0	18,0 0.709	113,0 4.449	38,0 1.496	151,75 5.974	21,0 0.827	18.00X14.50	5	DIN376	6HX	C

## MTS-K102-A

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi metrice rare

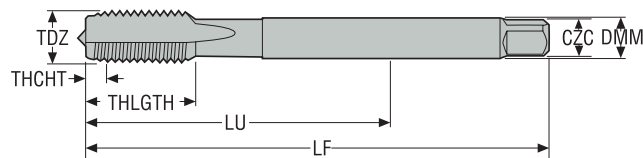


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTS-M12X1.75ISO6HX-XC-K102-A	03305454	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	105,19 4.141	10,4 0.409	9.00X7.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M12X1.75ISO6HX-XE-K102-A	03305464	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	106,94 4.210	10,4 0.409	9.00X7.00	5	DIN376	6HX	E
MTS-M14X2.00ISO6HX-XC-K102-A	03305455	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	104,50 4.114	12,1 0.476	11.00X9.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M16X2.00ISO6HX-XC-K102-A	03305456	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	104,50 4.114	14,1 0.555	12.00X9.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M16X2.00ISO6HX-XE-K102-A	03305465	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	106,50 4.193	14,1 0.555	12.00X9.00	5	DIN376	6HX	E
MTS-M20X2.50ISO6HX-XC-K102-A	03305457	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	133,13 5.241	17,7 0.697	16.00X12.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M22X2.50ISO6HX-XC-K102-A	03305458	M22	2,5	18,0 0.709	93,0 3.661	34,0 1.339	133,13 5.241	19,7 0.776	18.00X14.50	5	DIN376	6HX	C
MTS-M24X3.00ISO6HX-XC-K102-A	03305459	M24	3,0	18,0 0.709	113,0 4.449	38,0 1.496	151,75 5.974	21,0 0.827	18.00X14.50	5	DIN376	6HX	C

## MTS-K111

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi MF



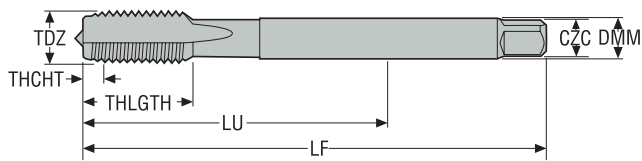
- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MTS-M10X1.00ISO6HX-XC-K111	03305466	MF10X1.0	1,0	–	7,0 0.276	67,0 2.638	18,0 0.709	87,25 3.435	9,0 0.354	7.00X5.50	5	DIN374	6HX	C
MTS-M10X1.25ISO6HX-XC-K111	03305467	MF10X1.25	1,25	–	7,0 0.276	77,0 3.031	20,0 0.787	96,56 3.802	8,8 0.346	7.00X5.50	5	DIN374	6HX	C
MTS-M12X1.25ISO6HX-XC-K111	03305468	MF12X1.25	1,25	–	9,0 0.354	73,0 2.874	21,0 0.827	96,56 3.802	10,75 0.423	9.00X7.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M12X1.50ISO6HX-XC-K111	03305469	MF12X1.5	1,5	–	9,0 0.354	73,0 2.874	21,0 0.827	95,88 3.775	10,5 0.413	9.00X7.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M14X1.50ISO6HX-XC-K111	03305470	MF14X1.5	1,5	–	11,0 0.433	71,0 2.795	21,0 0.827	95,88 3.775	12,5 0.492	11.00X9.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M16X1.50ISO6HX-XC-K111	03305471	MF16X1.5	1,5	–	12,0 0.472	58,0 2.283	21,0 0.827	95,88 3.775	14,5 0.571	12.00X9.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M18X1.50ISO6HX-XC-K111	03305472	MF18X1.5	1,5	–	14,0 0.551	66,0 2.598	24,0 0.945	105,88 4.168	16,5 0.650	14.00X11.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M20X1.50ISO6HX-XC-K111	03305473	MF20X1.5	1,5	–	16,0 0.630	80,0 3.150	24,0 0.945	120,88 4.759	18,5 0.728	16.00X12.00	5	DIN374	6HX	C



## MTS-K121

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi G

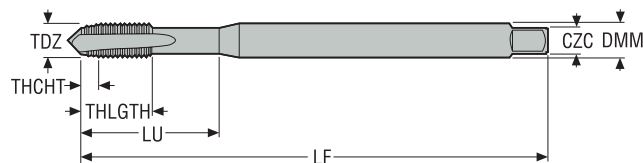


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI										
MTS-1/8-28G-XC-K121	03305474	G1/8-28	-	28,0	7,0 0.276	67,0 2.638	13,0 0.512	87,51 3.445	8,8 0.346	7.00X5.50	4	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-1/4-19G-XC-K121	03305475	G1/4-19	-	19,0	11,0 0.433	71,0 2.795	15,0 0.591	96,32 3.792	11,8 0.465	11.00X9.00	4	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-3/8-19G-XC-K121	03305476	G3/8-19	-	19,0	12,0 0.472	58,0 2.283	21,0 0.827	96,32 3.792	15,25 0.600	12.00X9.00	5	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-1/2-14G-XC-K121	03305477	G1/2-14	-	14,0	16,0 0.630	80,0 3.150	21,0 0.827	120,01 4.725	19,0 0.748	16.00X12.00	5	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-3/4-14G-XC-K121	03305478	G3/4-14	-	14,0	20,0 0.787	77,0 3.031	21,0 0.827	135,01 5.315	24,5 0.965	20.00X16.00	6	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-1-11G-XC-K121	03305479	G1-11	-	11,0	25,0 0.984	93,0 3.661	27,0 1.063	153,65 6.049	30,75 1.211	25.00X20.00	6	DIN5156	NORMAL-X	C

## MTS-K131

Găuri înfundate și străpunse – Fileturi UNC

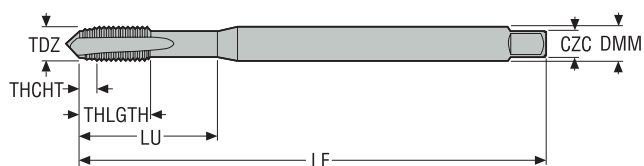


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de așchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci				
MTS-1/4-20UNC-XC-K131	03305480	UNC1/4-20	– 20.0	7,0 0.276	25,0 0.984	15,6 0.614	76,50 3.012	5,1 0.201	8.25X5.5	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-5/16-18UNC-XC-K131	03305481	UNC5/16-18	– 18.0	8,0 0.315	33,5 1.319	18,7 0.736	86,12 3.391	6,6 0.260	9.25X6.20	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-3/8-16UNC-XC-K131	03305482	UNC3/8-16	– 16.0	10,0 0.394	38,0 1.496	20,6 0.811	95,63 3.765	8,0 0.315	11.25X8.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-7/16-14UNC-XC-K131	03305483	UNC7/16-14	– 14.0	8,0 0.315	72,7 2.862	20,0 0.787	95,01 3.741	9,4 0.370	9.25X6.20	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-1/2-13UNC-XC-K131	03305484	UNC1/2-13	– 13.0	9,0 0.354	81,9 3.224	23,0 0.906	104,63 4.119	10,8 0.425	10.25X7.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-5/8-11UNC-XC-K131	03305485	UNC5/8-11	– 11.0	12,0 0.472	65,7 2.587	23,0 0.906	103,65 4.081	13,5 0.531	12.25X9.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-3/4-10UNC-XC-K131	03305486	UNC3/4-10	– 10.0	14,0 0.551	77,5 3.051	30,0 1.181	118,02 4.646	16,5 0.650	14.25X11.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-7/8-9UNC-XC-K131	03305487	UNC7/8-9	– 9.0	18,0 0.709	90,95 3.581	34,0 1.339	132,24 5.206	19,5 0.768	17.25X14.5	5	DIN2184-1	2BX	C

## MTS-K141

Găuri înfundate și străpuse – Fileturi UNF

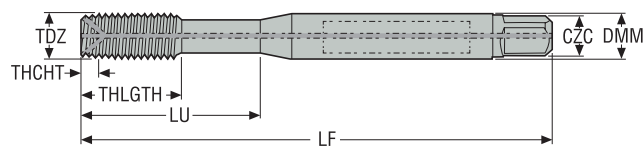


- Substrat: HSS-E-PM
- Acoperirea: TiAlN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 281

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MTS-1/4-28UNF-XC-K141	03305488	UNF1/4-28	-	28.0	7,0 <i>0.276</i>	25,0 <i>0.984</i>	15,6 <i>0.614</i>	77,50 <i>3.051</i>	5,5 <i>0.217</i>	8.25X5.5	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-5/16-24UNF-XC-K141	03305489	UNF5/16-24	-	24.0	8,0 <i>0.315</i>	33,5 <i>1.319</i>	18,7 <i>0.736</i>	87,09 <i>3.429</i>	6,9 <i>0.272</i>	9.25X6.20	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-3/8-24UNF-XC-K141	03305491	UNF3/8-24	-	24.0	10,0 <i>0.394</i>	38,0 <i>1.496</i>	20,6 <i>0.811</i>	97,09 <i>3.822</i>	8,5 <i>0.335</i>	11.25X8.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-7/16-20UNF-XC-K141	03305492	UNF7/16-20	-	20.0	8,0 <i>0.315</i>	72,7 <i>2.862</i>	20,0 <i>0.787</i>	96,51 <i>3.800</i>	9,9 <i>0.390</i>	9.25X6.20	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-1/2-20UNF-XC-K141	03305493	UNF1/2-20	-	20.0	9,0 <i>0.354</i>	71,9 <i>2.831</i>	23,0 <i>0.906</i>	106,51 <i>4.193</i>	11,5 <i>0.453</i>	10.25X7.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-5/8-18UNF-XC-K141	03305494	UNF5/8-18	-	18.0	12,0 <i>0.472</i>	55,7 <i>2.193</i>	23,0 <i>0.906</i>	106,12 <i>4.178</i>	14,5 <i>0.571</i>	12.25X9.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-3/4-16UNF-XC-K141	03305495	UNF3/4-16	-	16.0	14,0 <i>0.551</i>	62,5 <i>2.461</i>	25,0 <i>0.984</i>	120,63 <i>4.749</i>	17,5 <i>0.689</i>	14.25X11.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-7/8-14UNF-XC-K141	03305496	UNF7/8-14	-	14.0	18,0 <i>0.709</i>	75,95 <i>2.990</i>	25,0 <i>0.984</i>	135,01 <i>5.315</i>	20,4 <i>0.803</i>	17.25X14.5	5	DIN2184-1	2BX	C

## MF-V060-A

Forming holes – Fileturi metrice rare

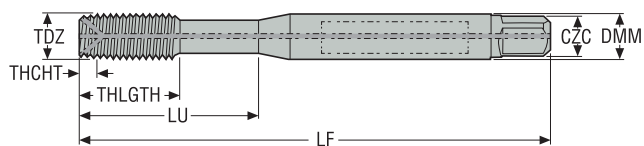


- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 287

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm TPI	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci	mm Inci					
MF-M12X1.75ISO6HX-XC-V060-A	02880487	M12	1,75	9,0 0.354	83,0 3.268	23,0 0.906	104,75 4.124	11,2 0.441	9.00X7.00	5	DIN2174	6HX	C
MF-M14X2.00ISO6HX-XC-V060-A	03000329	M14	2,0	11,0 0.433	81,0 3.189	25,0 0.984	103,0 4.055	13,1 0.516	11.00X9.00	6	DIN2174	6HX	C
MF-M16X2.00ISO6HX-XC-V060-A	03000330	M16	2,0	12,0 0.472	68,0 2.677	25,0 0.984	104,0 4.094	15,1 0.594	12.00X9.00	6	DIN2174	6HX	C
MF-M18X2.50ISO6HX-XC-V060-A	03000331	M18	2,5	14,0 0.551	81,0 3.189	30,0 1.181	116,25 4.577	16,9 0.665	14.00X11.00	7	DIN2174	6HX	C
MF-M20X2.50ISO6HX-XC-V060-A	03000332	M20	2,5	16,0 0.630	95,0 3.740	30,0 1.181	132,5 5.217	18,9 0.744	16.00X12.00	7	DIN2174	6HX	C
MF-M22X2.50ISO6HX-XC-V060-A	03000333	M22	2,5	18,0 0.709	93,0 3.661	34,0 1.339	131,25 5.167	20,9 0.823	18.00X14.50	7	DIN2174	6HX	C
MF-M24X3.00ISO6HX-XC-V060-A	03000334	M24	3,0	18,0 0.709	113,0 4.449	38,0 1.496	149,5 5.886	22,65 0.892	18.00X14.50	8	DIN2174	6HX	C

MF-V063-A

Forming holes – Fileturi MF



- Agent de răcire intern
- Substrat: HSS-E
- Acoperirea: TiN
- Regimuri de aşchiere, vezi pagina(paginile) 287

Reper Nr.	Număr reper	TDZ	Pas		DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	TPI	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>	mm <i>Inci</i>					
MF-M12X1.25ISO6HX-XC-V063-A	03000351	MF12X1.25	1,25	-	9,0 <i>0.354</i>	73,0 <i>2.874</i>	21,0 <i>0.827</i>	95,62 <i>3.765</i>	11,45 <i>0.451</i>	9.00X7.00	5	DIN2174	6HX	C
MF-M14X1.50ISO6HX-XC-V063-A	03000355	MF14X1.5	1,5	-	11,0 <i>0.433</i>	71,0 <i>2.795</i>	21,0 <i>0.827</i>	95,5 <i>3.760</i>	13,35 <i>0.526</i>	11.00X9.00	6	DIN2174	6HX	C
MF-M16X1.50ISO6HX-XC-V063-A	03000357	MF16X1.5	1,5	-	12,0 <i>0.472</i>	58,0 <i>2.283</i>	21,0 <i>0.827</i>	95,5 <i>3.760</i>	15,35 <i>0.604</i>	12.00X9.00	6	DIN2174	6HX	C

## Oțeluri, oțeluri inoxidabile feritice și martensitice.

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
P1	Oțeluri cu așchiere ușoară	$360 < R_m < 880$	11 SMn30 $R_m = 385 \text{ N/mm}^2$	1500	0,14
P2	Oțeluri feritice slab aliate, C < 0.25%wt Oțeluri structurale generale slab aliate	$320 < R_m < 600$	S235JRG2 $R_m = 420 \text{ N/mm}^2$	1600	0,23
P3	Oțeluri feritice și ferito-perlitice, C < 0.25%wt Oțeluri structurale generale Oțeluri de cementare	$430 < R_m < 610$	16 MnCr 5 $R_m = 550 \text{ N/mm}^2$	1800	0,14
P4	Oțeluri structurale slab aliate, $0.25\% < C < 0.67\%wt$ Oțeluri slab aliate călite și temperate	$520 < R_m < 1200$	C 45E $R_m = 660 \text{ N/mm}^2$	2000	0,15
P5	Oțeluri structurale, $0.25\% < C < 0.67\%wt$ Oțeluri călite și revenite	$550 < R_m < 1200$	42 CrMo 4 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$	2020	0,18
P6	Oțeluri căliteslab aliate, C > 0.67%wt Oțeluri pentru arcuri și bile slab aliate	$520 < R_m < 1200$	C 100S $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$	2100	0,17
P7	Oțeluri călite, C > 0.67%wt Oțeluri pentru arcuri și bile	$600 < R_m < 1200$	100 Cr 6 $R_m = 650 \text{ N/mm}^2$	2160	0,17
P8	Oțeluri pentru scule Oțeluri rapide (HSS)	$600 < R_m < 1200$	X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$	2400	0,20
P11	Oțeluri inoxidabile feritice și martensitice	$415 < R_m < 1200$	X 20 Cr 13 $R_m = 675 \text{ N/mm}^2$	2000	0,15
P12	Oțeluri inoxidabile durificate prin precipitare	$500 < R_m < 1200$	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100 \text{ N/mm}^2$	2100	0,17

## Oțeluri inoxidabile austenitice și duplex cu așchiere ușoară

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
M1	Oțeluri inoxidabile austenitice cu așchiere ușoară		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Oțeluri inoxidabile austenitice slab aliate		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Oțeluri inoxidabile austenitice mediu aliate		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Oțeluri inoxidabile austenitice și duplex înalt aliate		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Oțeluri inoxidabile austenitice și duplex înalt aliate dificile		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

## Fonte

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
K1	Fonte cenușii (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Fontă cu grafit compact (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Fonte maleabile (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Fonte cu grafit nodular (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Fonte ductiel călite (ADI)		EN-GJS-1000-5		
K6	Fontă cenușie austenitică cu grafit lamelar		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Fontă cenușie austenitică cu grafit nodular		EN-GJSA-XNiMn23-4		

## Metale neferoase

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
N1	Aliaje de aluminiu, Si < 9%		AW-7075		
N2	Aliaje de aluminiu, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Aliaje de aluminiu, Si > 16%		AISI17Cu5		
N11	Aliaje de cupru		CW614N	740	0,26

## Super aliaje și aliaje din titan

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
S1	Superaliaje pe bază de fier		Discalloy		
S2	Superaliaje pe bază de cobalt		Stellite 21		
S3	Superaliaje pe bază de nichel		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titan, slab aliat, ( $\alpha$ )		Ti		
S12	Titan, mediu aliat, ( $\alpha+\beta$ )		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titan, înalt aliat, (similar $\beta$ și $\beta$ )		Ti10V2Fe3Al		

## Materiale dure

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
H3	Oțeluri tratat termic	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Oțeluri călite	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Oțeluri călite și temperate Oțeluri pentru rulmenți	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Oțeluri pentru scule Oțeluri rapide (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Oțeluri inoxidabile martensitice	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Oțeluri inoxidabile durificate prin precipitare	1200 < $R_m$ < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1450 \text{ N/mm}^2$	2410	0,17
H21	Oțel manganos	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Fortă albă	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

## Alte materiale dificile

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
PM1	Materiale PM slab aliate		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	Materiale PM mediu aliate		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Materiale PM înalt aliate Materiale pentru scaunul supapei de evacuare, etc.				
HF1	Aliaje ecruisate Aliaje pe bază de fier sudate sau îmbinate cu plasmă				
HF2	Aliaje ecruisate Aliaje pe bază de cobalt și pe bază de nichel sudate sau îmbinate cu plasmă				
CC1	Carbură de tungsten sinterizată		G50		



## Plastic și compozite

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
TS1	Polimeri termoset		Uree formaldehidică (UF)		
TS2	Compozite termoset din fibră de carbon		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...		
TS3	Compozite termoset din fibră de sticlă		Epoxy - HX..(42..)E glass (7781...)...		
TS4	Compozite termoset din fibre aramide		Kevlar 49		
TP1	Polimeri termoplastici		Policarbonat (PC)		
TP2	Compozite termoplast din fibră de carbon		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Compozite termoplast din fibră de sticlă		Sticlă PPS/PEEK - E sau sticlă A...		
TP4	Compozite termoplast din fibre aramide				

## Grafit

SMG	Descriere	Proprietăți	Reper	$k_{c1.1}$	$m_c$
GR1	Grafit		R 8500		

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
P1	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130	
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134	
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20				
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20				
	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922		
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400	
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	46 MF 4	212 M 44			1973	G11460	
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150	
11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150		
S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311			
S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313			
S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414			
C 10	1.0301	1.0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C			G10100	
		1.0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350		G10170	
C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450		G10200	
S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132			
C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1370		G10170	
		1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C			G10250	
		1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H				
P3	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912		
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200	
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106	
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4				
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7				
	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511		G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5							
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)			G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H			
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216		
		1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216			
10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218		J21890	
P4	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350	
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430	
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40		S 40 C			
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655		
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600	
			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390	
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300	
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572		G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672		G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678		G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7			
	P5	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4			T51620	
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901	
			1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206	
			1.5121	46 MnSi 4							
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35			SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)			
36 CrNiMo 4			1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400	
34 CrNiMo 6		1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541		G43400
34 Cr 4		1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)			G51320
41 Cr 4		1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)			G51400
25 CrMo 4		1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225		G41300
42 CrMo 4		1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244		G41400
42 CrMo 4		1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244		G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240		
50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230		H61500	
41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940		K24065	
C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770		G10700	
C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870		G10950	
C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880			
		1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3				
		1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2				

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Diverse Mărci	Condiție	Structura
	1213				Recopt	
	12 L 13				Recopt	
	1108				Recopt	
	11 L 08				Recopt	
					Recopt	
	1140	40			Recopt	
	1146				Recopt	
	1215				Recopt	
	12 L 14				Recopt	
		16D			Recopt	
	A573 Grade 58	18kp	11 378		Recopt	
	A573 Grade 70	St14kP	11 448		Recopt	
	1010	10			Recopt	
F.1110	1015	15			Recopt	
	1020, 1023	20	12 024		Recopt	
		17G1S	11 523		Recopt	
F.1511	1015	15			Recopt	
F.1120	1025	25			Recopt	
					Recopt	
	A204 Grade A		15 020		Recopt	
	4520				Recopt	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Recopt	
	4320		16 220		Recopt	
					Recopt	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Recopt	
		18HG			Recopt	
	5120	20KH	14 221		Recopt	
	5120 H	20KH			Recopt	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Recopt	
	A387 Grade 12 Cl. 2				Recopt	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		Recopt	
F.1130	1035	35	12 040		Recopt	
F.5110	1045	45	12 050		Recopt	
	1040	40	12 041		Recopt	
F.1150	1055	55			Recopt	
	1060	60	12 061		Recopt	
	1039	40G			Recopt	
	1330	30G2			Recopt	
F.1135	1035	35			Recopt	
F.1140	1045	45	12 050		Recopt	
F.1150	1064	60			Recopt	
	1060	60			Recopt	
F.144	9255	55S2			Recopt	
F.1250	4135	35KHM			Recopt	
F.5241	S1	5KHV2S			Recopt	
	L6	5KHNV			Recopt	
	5045				Recopt	
	3135				Călit și temperat	
	3435				Recopt	
	9840				Călit și temperat	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Recopt	
	5132	35KH			Călit și temperat	
	5140	40H	14 140		Călit și temperat	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Călit și temperat	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Recopt	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Călit și temperat	
					Călit și temperat	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Călit și temperat	
F.1740	A355 Cl. A				Recopt	
F.5103	1070	70			Recopt	
F.5117	1095				Recopt	
F.5118	W1	U10A			Recopt	
		U10			Recopt	
	W1	U13			Recopt	

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarot

Anexă

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202	
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501	
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502	
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986	
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403	
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811	
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813	
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102	
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810	
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2		2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU			2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4			T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55		2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWW 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51			T11342
HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCW 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3			T12004	
HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51		2722	T11302	
HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWW 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58		2782	T11307	
HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2			T12001	
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008	
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000	
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000	
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000	
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280	
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A			S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003	
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C			S44004
	X 3 CrNiMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13 4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5		2385	S41500
	X 18 CrNi 28	1.4749	1.4749	X 18 CrNi 28	Z 18 C 25					2322	S44600
	P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
X 4 CrNiCuNb 16 4		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500	
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M						S15500
X 4 CrNiCuNb 16 4		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4							S15500
X 5 CrNiCuNb 16 4		1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630			S17400
X 5 CrNiCuNb 17 4		1.4548	1.4548	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630			S17400
X 7 CrNiAl 17 7		1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388		S17700
X 2 NiCoMoTi 18 12 4		1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4							K93160
X 2 NiCoMoTi 18 9 5		1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09						K93120
X 2 NiCoMo 18 9 5		1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09						K93120
X 2 NiCoMo 18 8 5		1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162					K92890
X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162					K92890	
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300	
	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 CrNi 18 11	SUS 304 L	2352	S30403	
M2	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400	
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600	
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700	
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100	
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200	
	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603	
M3	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653	
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453	
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700	
	X 9 CrNiSiN 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiN 21 11 2		310 S 31			2368	S30815	
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008	
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5			2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03					2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13				2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900	
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286	
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7			2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7							S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800			N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750	

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

## SMG

U.N.E./ I.H.A.	AIISI / ASTM	GOST	ČSN	Diverse Mărci	Condiție	Structura
F.520L	L2	11KHF			Recopt	
F.5220	O1	9KHVVG			Recopt	
	O2	9G2F			Recopt	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Recopt	
F.5212	D3	KH12			Recopt	
	H11	4KH5MFS			Recopt	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Recopt	
F.5227	A2	9KH5VF			Recopt	
	H10	3KH3M3F			Recopt	
F.5213		KH12			Recopt	
		KH12MF			Recopt	
F.520.S	L6	5KHNM			Recopt	
F.5613	M35	R6M5K5			Recopt	
	M42	R2AM9K5			Recopt	
	T4	R18K5F2			Recopt	
F.5603	M2	R6M5			Recopt	
	M7				Recopt	
	T1	R18			Recopt	
	403	08KH13			Recopt	Feritic
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Recopt	Martensitic
F.3113	430	12KH17			Recopt	Feritic
F.5261	420	20KH13	17 022		Recopt	Martensitic
F.3404	420	40KH13			Recopt	Martensitic
	440 A				Recopt	Martensitic
	440 B	95KH18			Recopt	Martensitic
	440 C	95KH18			Recopt	Martensitic
	A182 F6NM			F6NM	Recopt	Martensitic
	446	15KH28			Recopt	Feritic
	XM-13			PH 13-8 Mo	Normalizat în soluție	Austenitic
	XM-12			15-5 PH	H1150	Martensitic
	XM-12			15-5 PH	Normalizat în soluție	Martensitic
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martensitic
	SAE 630			17-4 PH	H1150	Martensitic
	630			17-4 PH	Normalizat în soluție	Martensitic
	631	09KH17N7YU1		17-7 PH	Normalizat în soluție	Austenitic/Feritic
	AMS 6515			Marage 350	Normalizat în soluție	Martensitic
	AMS 6521			Marage 300	Normalizat în soluție	Martensitic
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Normalizat în soluție	Martensitic
	AMS 6512			Marage 250	Normalizat în soluție	Martensitic
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Normalizat în soluție	Martensitic
F.3508	303	12KH19N9			Recopt	Austenitic
F.3504	304 L	03KH18N11			Recopt	Austenitic
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Recopt	Austenitic
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Recopt	Austenitic
F.3524	347	08KH18N12B			Recopt	Austenitic
F.3517	301	07KH16N6			Recopt	Austenitic
	302	12KH18N9			Recopt	Austenitic
F.3533	(316 L)	03KH17N14M3	17 349		Recopt	Austenitic
	316 LN	03KH16N15M3			Recopt	Austenitic
F.3541	304 LN	03KH18N11			Recopt	Austenitic
	317	08KH17H15M3T			Recopt	Austenitic
				253 MA	Recopt	Austenitic
	310 S	12KH25N20			Recopt	Austenitic
	329 LN			SAF 2205	Recopt	Duplex
				3RE60	Recopt	Duplex
	904L				Recopt	Super austenitic
	329				Recopt	Duplex
	660			A286	Normalizat în soluție	Austenitic
				254 SMO	Recopt	Super austenitic
				654 SMO	Recopt	Super austenitic
				Alloy 800	Recopt	Austenitic
	F 53			SAF 2507	Recopt	Super duplex

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
K1	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Fl 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601	
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Fl 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101	
	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Fl 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401	
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Fl 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502	
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19		
K2	EN-GJV-300			GJV-300							
	EN-GJV-350			GJV-350							
	EN-GJV-400			GJV-400							
	EN-GJV-450			GJV-450							
	EN-GJV-500			GJV-500							
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130	
K4	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15		
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800	
	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800	
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800	
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100	
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800	
K5	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 5	
	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 2	
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 3	
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 4	
K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002	
	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004	
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000	
K7	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00		
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000	
	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010	
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003	
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006	
N1	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	A-5/1050A	1B	(A1050)		4007	AA1050A	
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011	
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014	
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005	
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060	
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)	(A6063)		4104, 4107	AA6005	
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103	
	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003	
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020	
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96			A7075	AA7075	
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244		
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800	
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600	
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)						
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330	
	N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
		AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
AW-6082		AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082	
N3		AlSi17Cu5						ADC14			
	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200	
N11	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500	
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600	
				CuNi10Zn45							
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300	
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700	
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700	
			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500	
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103	C5191		5428	C51900	
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102	C2300		5112	C23000	
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300	
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200	
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400	
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500	
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800	
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700	

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă



SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
S1											
S2											
S3	NiMo30		2.4810							N10002	
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276	
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718	
				2.4669						N07750	
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080	
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500	
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001	
S11			3.7024							R54620	
S12										R56320	
	TiAl6V4		3.7164							R56400	
S13				TiV10Fe2Al3							
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170	
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700	
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780	
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950	
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105				1880		
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20			55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550	
H7	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400	
	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202	
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501	
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502	
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986	
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813	
X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102		
H8	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402	
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312		
			1.2601	X 165 CrMoV 12				X 165 CrMoV 12 KU	2310		
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206	
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723		
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342	
H11	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001	
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000	
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002	
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003	
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004	
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500	
H12	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400	
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400	
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700	
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700	
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286	
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890	
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120	
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120	
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160	
	H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001	
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000	
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003	

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă



## SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Diverse Mărci	Condiție	Structura
				Discalloy	Îmbătrânit	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Normalizat în soluție	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Pur comercial	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Recopt	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	Recopt	Ti (α+β)
	AMS 4920, Grade 5	VT6		Ti 6Al-4V	Recopt	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Recopt	Ti (β)
F.1516	5115	12KH2	14 220		Cementat	
F.5103	1070	70			Călit și temperat	
F.5107	1078, 1080	75			Călit și temperat	
F.5117	1095				Călit și temperat	
F.5118	W1	U10A			Călit și temperat	
	S1	5KHV2SF			Călit și temperat	
	5155				Călit și temperat	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Călit și temperat	
F.520L	L2	11KHF			Călit și temperat	
F.5220	O1	9KHVG			Călit și temperat	
	O2	9G2F			Călit și temperat	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Călit și temperat	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Călit și temperat	
F.5227	A2	9KH5VF			Călit și temperat	
F.5211	D2	KH12MF			Călit și temperat	
F.5213		KH12			Călit și temperat	
		KH12MF			Călit și temperat	
F.520.S	L6	5KHNM			Călit și temperat	
F.5613	M35	R6M5K5			Călit și temperat	
	M42	R2AM9K5			Călit și temperat	
	T1	R18			Călit și temperat	
F.5261	420	20KH13	17 022		Călit și temperat	Martensitic
	440 A				Călit și temperat	Martensitic
	440 B	95KH18			Călit și temperat	Martensitic
	440 C	95KH18			Călit și temperat	Martensitic
	XM-12			15-5 PH	H900	Martensitic
	SAE 630			17-4 PH	H1025	Martensitic
	SAE 630			17-4 PH	H900	Martensitic
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7 PH	TH1050	Martensitic
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martensitic
	660			A286	Îmbătrânit	Austenitic
	AMS 6512			Marage 250	Îmbătrânit	Martensitic
	AMS 6521			Marage 300	Îmbătrânit	Martensitic
	AMS 6521			Marage 300	Îmbătrânit	Martensitic
	AMS 6515			Marage 350	Îmbătrânit	Martensitic
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC)			Ni-Hard 2		Fontă albă
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Fontă albă
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Fontă albă

### Plăcuțe amovibile și scule din carbură cementată

Plăcuțele amovibile cementate și sculele din carbură solidă de la Seco Tools nu sunt cuprinse în gama de produse la care se referă următoarele cerințe. Cu toate acestea, Seco Tools poate face următoarea declarație:

Aceste produse îndeplinesc toate cerințele în RoHS "Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment" (Restricționarea utilizării de anumite Substanțe Periculoase în echipamentele electronice și electrice) WEEE "Waste Electrical & Electronic Equipment" ( Deșeurile Electrice și Electronice) și ELV "End of Life Vehicles" (Sfârșitul duratei de viață a autovehiculelor)

Produsele nu conțin mercur, plumb, crom hexavalent, cadmiu, CFC, HCFC, materiale ignifuge sau solvenți în concentrații care depășesc limitele legale.

#### Rectificare:

Rectificarea umedă sau uscată poate produce nori de praf și ceață care pot fi dăunătoare și pot irita pielea, ochii, nasul și gâtul care poate rezulta în afecțiuni ale plămânilor. Pentru a evita acestea folosiți echipamente și măsuri de protecție.

#### Reciclare:

Seco Tools va cumpăra înapoi plăcuțele amovibile și sculele din carbură folosite, pentru reciclare. Plăcuțele amovibile trebuie să fie separate de alte reziduri de metale (oțel, aluminiu, cupru, etc).

Toate materialele în care sunt împachetate produsele Seco sunt reciclabile.

### Plăcuțe amovibile CBN și PCD

Plăcuțele amovibile de la Seco Tools nu sunt cuprinse în gama de produse la care se referă următoarele cerințe. Cu toate acestea, Seco Tools poate face următoarea declarație:

Aceste produse îndeplinesc toate cerințele în RoHS "Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment" (Restricționarea utilizării de anumite Substanțe Periculoase în echipamentele electronice și electrice) WEEE "Waste Electrical & Electronic Equipment" ( Deșeurile Electrice și Electronice) și ELV "End of Life Vehicles" (Sfârșitul duratei de viață a autovehiculelor)

Produsele nu conțin mercur, plumb, crom hexavalent, cadmiu, CFC, HCFC, materiale ignifuge sau solvenți în concentrații care depășesc limitele legale.

#### Rectificare:

Rectificarea umedă sau uscată poate produce nori de praf și ceață care pot fi dăunătoare și pot irita pielea, ochii, nasul și gâtul care poate rezulta în afecțiuni ale plămânilor. Pentru a evita acestea folosiți echipamente și măsuri de protecție.

#### Reciclare:

Seco Tools va cumpăra înapoi plăcuțele amovibile CBN și PCD folosite, pentru reciclare. Plăcuțele amovibile trebuie să fie separate de alte reziduri de metale (oțel, aluminiu, cupru, etc). Plăcuțele solide CBN pot fi prelucrate ca deșeurile ordinare.

Toate materialele în care sunt împachetate produsele Seco sunt reciclabile.

### Suporturi pentru plăcuțe din oxid negru

Sculele de la Seco Tools nu sunt cuprinse în gama de produse la care se referă următoarele cerințe. Cu toate acestea, Seco Tools poate face următoarea declarație:

Aceste produse îndeplinesc toate cerințele în RoHS "Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment" (Restricționarea utilizării de anumite Substanțe Periculoase în echipamentele electronice și electrice) WEEE "Waste Electrical & Electronic Equipment" ( Deșeurile Electrice și Electronice) și ELV "End of Life Vehicles" (Sfârșitul duratei de viață a autovehiculelor)

Produsele nu conțin mercur, plumb, crom hexavalent, cadmiu, CFC, HCFC, materiale ignifuge sau solvenți în concentrații care depășesc limitele legale.

#### Reciclare:

Sculele pot fi trimise spre reciclare împreună cu alte reziduuri din oțel.

Toate materialele în care sunt împachetate produsele Seco sunt reciclabile.

## Plăcuțe amovibile Cermet

Plăcuțele amovibile de la Seco Tools nu sunt cuprinse în gama de produse la care se referă următoarele cerințe. Cu toate acestea, Seco Tools poate face următoarea declarație: Aceste produse întruiesc toate cerințele în RoHS "Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment" (Restricționarea utilizării de anumite Substanțe Periculoase în echipamentele electronice și electrice) WEEE "Waste Electrical & Electronic Equipment" ( Deșeuri Electrice și Electronice) și ELV "End of Life Vehicles" (Sfârșitul duratei de viață a autovehiculelor)

Plăcuțele cermet C15M conțin nichel și vor lăsa pete în contact cu pielea. Concentrația de nichel este mai mare decât cea specificată în norma SS-EN-1811, metoda de referință pentru produsele ce conțin nichel și sunt destinate pentru a veni în contact cu pielea în mod direct și prelungit. Aceste norme sunt destinate pentru produsele care vin în contact direct și prelungit cu pielea și de aceea nu sunt aplicabile pentru plăcuțele amovibile cermet. Persoanele care știu că au reacții alergice la contactul cu nichelul sunt sfătuiți să poarte mănuși protectoare când manipulează plăcuțele amovibile din cermet.

### Rectificare:

Rectificarea umedă sau uscată poate produce nori de praf și ceață care pot fi dăunătoare și pot irita pielea, ochii, nasul gâtul care poate rezulta în afecțiuni ale plămânilor. Pentru a evita acestea folosiți echipamente și măsuri de protecție.

### Reciclare:

Plăcuțele amovibile folosite pot fi reciclate. Plăcuțele amovibile trebuie să fie separate de alte reziduri de metale (oțel, aluminiu, cupru, etc) inclusiv plăcuțele din carbură. Toate materialele în care sunt împachetate produsele Seco sunt reciclabile.

## Scule acoperite cu nichel

Sculele de la Seco Tools nu sunt cuprinse în gama de produse la care se referă următoarele cerințe. Cu toate acestea, Seco Tools poate face următoarea declarație: Aceste produse întruiesc toate cerințele în RoHS "Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment" (Restricționarea utilizării de anumite Substanțe Periculoase în echipamentele electronice și electrice) WEEE "Waste Electrical & Electronic Equipment" ( Deșeuri Electrice și Electronice) și ELV "End of Life Vehicles" (Sfârșitul duratei de viață a autovehiculelor)

Produsele nu conțin mercur, plumb, crom hexavalent, cadmiu, CFC, HCFC, materiale ignifuge sau solvenți în concentrații care depășesc limitele legale.

Sculele conțin nichel și vor lăsa pete în contact cu pielea. Concentrația de nichel este mai mare decât cea specificată în norma SS-EN-1811, metoda de referință pentru produsele ce conțin nichel și sunt destinate pentru a veni în contact cu pielea în mod direct și prelungit.

Aceste norme sunt destinate pentru produsele care vin în contact direct și prelungit cu pielea și de aceea nu sunt aplicabile pentru sculele acoperite cu nichel. Persoanele care știu că au reacții alergice la contactul cu nichelul sunt sfătuiți să poarte mănuși protectoare când manipulează sculele acoperite cu nichel.

### Reciclare:

Sculele pot fi trimise spre reciclare împreună cu alte reziduuri din oțel.

Toate materialele în care sunt împachetate produsele Seco sunt reciclabile.

## Materialele din compoziția plăcuțelor amovibile

Calitate	Carbură cementată											Acoperirea						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■	■			■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■									
CF	■				■				■									
CM	■				■		■	■	■									
DP2000	■				■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■	■			■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■			■			■			
H02	■		■		■				■			■			■			
H15	■				■				■			■			■			
H25	■				■				■			■			■			
KX	■				■				■			■			■			
MH1000	■				■				■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■				■			■	■	■	■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■				■		■	■	■	■	■	■		
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■	■	■	■		■
RX2000	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
RM2020	■				■				■			■	■	■	■	■		
RM2090	■				■				■			■	■	■	■	■		
RN2010	■				■				■			■	■	■	■	■		
RS2090	■				■				■			■	■	■	■	■		
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGH1050	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TGK1500	■				■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGS2050	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TH1000	■				■				■			■	■	■	■	■		
TH1500	■				■				■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TM2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TM2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TP1030	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TP2501	■		■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TP40	■			■	■				■			■	■	■	■	■		
TS2000	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TS2050	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TS2500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TTP2050	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
T250D	■				■				■			■	■	■	■	■		
T400D	■				■				■			■	■	■	■	■		
T100R	■				■				■			■	■	■	■	■		
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
883	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
890	■				■	■			■			■	■	■	■	■		

Filetare prin strunjire

MDT

Mini-Shaft™

Filetare prin frezare

Filetare cu tarod

Anexă

Această lucrare este publicată de Seco Tools și editorii ei cu scopul de a oferi informații generale și orientative referitoare la prelucrarea metalelor prin așchiere și știința și ingineria materialelor. Dacă se dorește un serviciu profesional pentru o aplicație specifică, vă putem oferi asistența unui specialist în domeniu.

Informațiile sunt oferite “ca atare”; Seco Tools și editorii săi declină toate declarațiile și garanțiile, exprimate sau implicite, inclusiv, fără a se limita, orice garanții de vandabilitate, potrivire pentru un anumit scop, titlu sau non-infringement. În nici un caz Seco Tools sau editorii săi nu poate fi răspunzător pentru daunele directe, indirecte, speciale sau de orice natură rezultate din utilizarea informațiilor, chiar dacă Seco Tools și editorii săi sunt informați despre posibilitatea unei astfel de daune.

Informațiile furnizate aici au scop informativ. Prețurile actualizate, specificațiile și descrierea produselor sunt finalizate în momentul vânzării și pot varia în funcție de locație. Informațiile furnizate aici pot fi modificate fără notificare prealabilă.

**[WWW.SECOTOOLS.COM](http://WWW.SECOTOOLS.COM)**

70024880, ST20236778 RO,  
© SECO TOOLS AB, 2023. Toate drepturile  
rezervate. Datele tehnice pot fi modificate  
fără o notificare prealabilă.